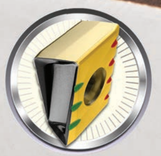
HELITANG
T490 LINE

Extra sterke tangentiële wisselplaten voor frezen met grote dieptes

Kleine spanen
Geen trillingen!


Rechte snijkant


Gekartelde snijkant





Slim Verspanen
ISCAR HIGH Q LINES

Member IMC Group
www.iscar.nl

TechniShow
by fpt vimag

ESEF



BEURSCATALOGUS 2018

EXPOSANTEN - PLATTEGRONDEN - VOLLEDIG PROGRAMMAOVERZICHT

TRUMPF

TruConnect
Your Smart Factory

TechniShow
2018
Hal 7,
Stand 07.C048

TruConnect kan u helpen uw processen te optimaliseren en maakt de weg vrij naar uw Smart Factory.

Afnemende seriegroottes en meer variatie maakt het steeds moeilijker om overzicht en controle te houden op de kosten. Door veel indirecte processen zal u steeds meer inspanning moeten leveren. Hier liggen de kansen. TRUMPF heeft de tool om uw systemen aan elkaar te koppelen. TruConnect is de nieuwe TRUMPF technologie om alle koppelingen binnen uw bedrijfsproces te optimaliseren, zowel bedrijfsbreed als individueel. Zelfs bij kleine series is het lonend.

www.trumpf.com/s/en-truconnect

TruConnect
Your Smart Factory

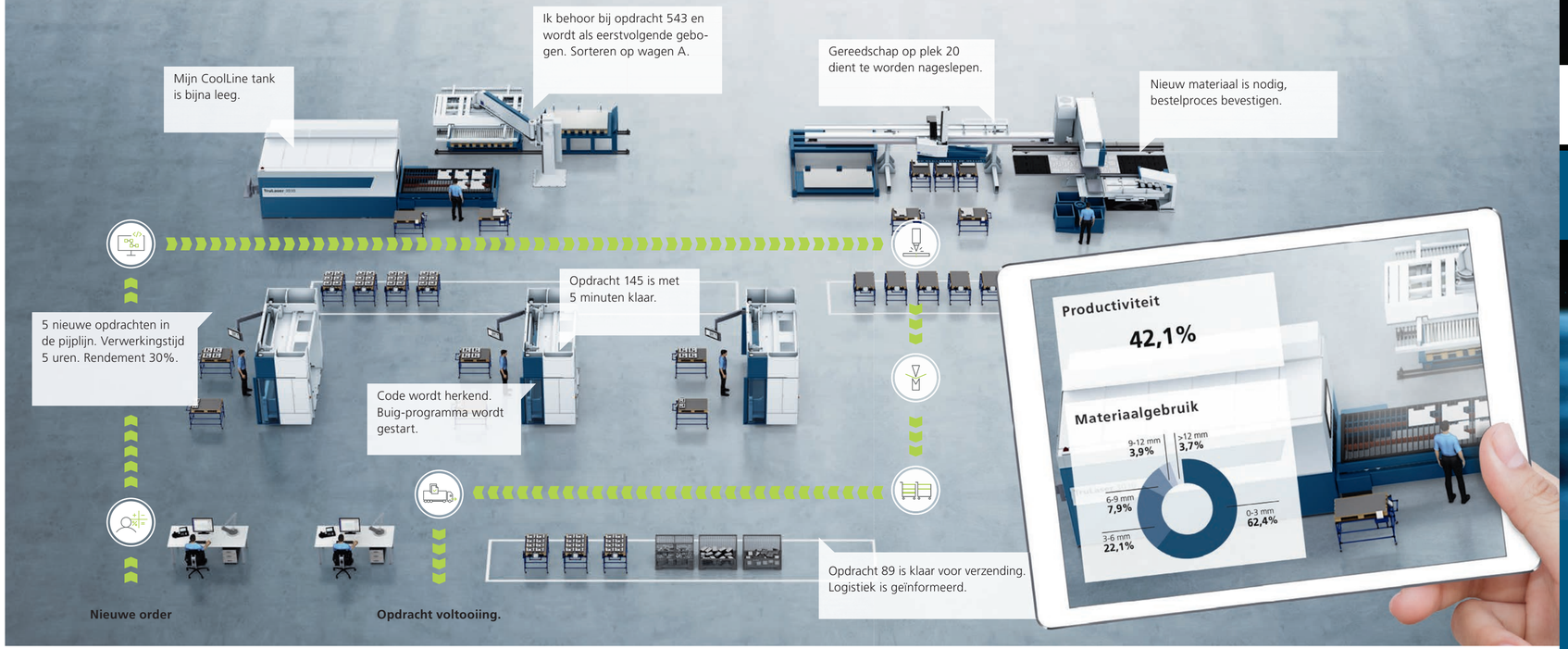
Het maken van offertes.
Automatisch calculeert het systeem de offerte - u bespaart tijd, geld en stress.

Productieplanning & programmering.
Uw opdracht wordt perfekt gecoördineerd, verbonden in het productieproces.
Veranderingen zijn eenvoudig om te programmeren.

Productie scheiden - omvormen - toevoegen.
Machines en onderdelen communiceren via sensoren en codes. Softwareoplossingen verzamelen deze gegevens en optimaliseren het productieproces.Dit geeft volledige transparantie in uw productieproces.

Intralogistiek en voorbereiding.
De bediener wordt procesleider. Hij behoudt het overzicht en stuurt het materiaal en proces aan.

Verzenden en afsluiten van de opdracht.
Volledig geconnect worden de producten aan de juiste opdracht gekoppeld.
Met nog een paar clicks extra zijn de pakbon en rekening ook direct klaar.



HAIMER
Quality Wins.

HAIMER – systeemaanbieder voor het complete gereedschapsbeheer



TechniShow
20 - 23 Maart 2018
U vindt ons in:
HAIMER Hal 09 / B052
OUDE REIMER Hal 12 / E032

Gereedschap technologie | Krimp technologie | Balanceer technologie | Meet en voorinstel technologie

In samenwerking met onze verkooppartner
OUDE REIMER www.oudereimer.nl

www.haimer.com

Druk

Dooijewaard: "Jij hier? Je was toch zo druk?"
De Zwart: "Zeker. Economie draait als een tierelier en we moeten alle zeilen bijzetten om aan de vraag te voldoen."
Dooijewaard: "De machines staan nu stil?"
De Zwart: "Inderdaad, machine staat even stil."
Dooijewaard: "Te veel werk, te weinig tijd en de machine staat stil. Mijn complimenten dat je hier bent."
De Zwart: "Dank je. Ook goed om jou hier te zien. Erg slim."

Dooijewaard is Ramon Dooijewaard, directeur van FPT-VIMAG, de brancheorganisatie van FPT-VIMAG en 'eigenaar' van TechniShow. De Zwart is Floris de Zwart, brandmanager maakindustrie bij Jaarbeurs. "Te weinig tijd? Juist dan moet je langskomen bij TechniShow/ESEF", zegt Dooijewaard. "Ik weet het: iedereen is druk en de markt draait op volle toeren. Je moet als bedrijf dus steeds slimmer werken. En juist deze slimme innovaties en methoden vind je als bezoeker op TechniShow."
De directeur van FPT-VIMAG, de brancheorganisatie voor de productietechnologie, vervolgt: "Technishow levert de technische innovaties voor de maakindustrie. We ontwikkelen productietechnologie waarmee kunststof- en metaalbewerkers sneller en efficiënter kunnen werken. En wat zo mooi is: alles is aanwezig. De bezoekers worden getrakteerd op een unieke presentatie van werkende machines uit de hele wereld."
De Zwart roemt de sterke samenhang tussen TechniShow en ESEF. "TechniShow is het grootste en meest complete platform voor de maakindustrie van de Benelux. Hier vind je innovaties, demo's, presentaties, workshops en themaroutes op het gebied van industriële productietechnieken, verwerking en bewerking van metalen en kunststoffen en toebehoren en hulpmiddelen. ESEF is al jaren dé vakbeurs voor toeleveren, uitbesteden, productontwikkeling en engineering. Het is mooi om te zien dat we vier dagen lang in de Utrechtse Jaarbeurs de hele keten van de Nederlandse maakindustrie en toeleveranciers bij elkaar hebben."
Uitvloeisels van deze samenwerking zijn niet alleen het ketendebat, maar ook overkoepelende onderwerpen als Smart Industry en 3D-printing. "De slogan van TechniShow en FPT-VIMAG is 'Maken Mogelijk Maken' en dat laten we zien. Voor ESEF geldt 'The Supplier of Successful Solutions'. Daar staan de toeleveranciers met hun slimme oplossingen en innovaties."

Dooijewaard: "Dus door even stil te staan, gaan we juist sneller?"
De Zwart: "Klopt. Vaak is het beter om even pas op de plaats te maken, rond te kijken en de beste route uit te stippelen."
Dooijewaard: "En ik zie nog een groot extra voordeel: nieuwe werknemers."
De Zwart: "Volgens mij kan je hier zomaar in contact komen met je volgende werknemer, inderdaad. Nergens in Nederland zijn zo veel machinemensen bij elkaar."
Dooijewaard: "En de toekomstige werknemer ook, vergeet dat niet. Ik ga zo even langs bij Young Talent & Innovation Lane. Daar staan studententeams."
De Zwart: "Wacht op mij, ik ga mee."


Ramon Dooijewaard


Floris de Zwart

Inhoud

Vier voorzitters over de beurs "Nergens in de Benelux zie je zo veel werkende machines bij elkaar" 8

TechniShow en ESEF boordevol activiteiten "Vergaar kennis en nieuwe inzichten" 12

Nieuwe generatie engineers op TechniShow en ESEF 16

TechniShow en ESEF belichten alle kanten van 3D-printen 20

Smart Industry neemt praktische vormen aan 24

TechniShow beursprogramma 28

Programma Guided Tours 32

TechniShow beursplattegrond 34

Exposantenlijst TechniShow 36

Beurspresentaties TechniShow 50

Winnaars TechniShow Innovation Awards 78

Ketensamenwerking verlaagt time-to-market 82

ESEF beursplattegrond 84

Exposantenlijst ESEF 86

ESEF beursprogramma 90

Circulaire economie centraal tijdens ESEF 100

Composiet vult materialenpallet verspaner aan 104

Beurspresentaties ESEF 106

TechniShow by fpt vimag

ESEF

HARRY HERSBACH TOOLS BV

specialist in machining tools

TechniShow by fpt vimag

Bezoek ons in hal 9 op standnummer A076

Harry Hersbach Tools B.V. is een begrip in de verspanende industrie. Verspaningstijd reduceren is ons doel!

Harry Hersbach Tools is een technische handelsonderneming. Wij verkopen een grote diversiteit aan wisselplaten, volhardmetalen gereedschappen en andere snijgereedschappen, waarmee vrijwel alle metaalbewerkingen kunnen worden uitgevoerd.

Het succes dankt HHTools door de combinatie van verschillende wereldmerken onder één dak te brengen. Deze merken versterken elkaar naar de verspanende markt. Ook danken we het succes aan ons gemotiveerde team dat persoonlijk contact met de klanten en leveranciers onderhoudt én de grote diversiteit aan producten dagelijks voor alle afnemers verzorgt.

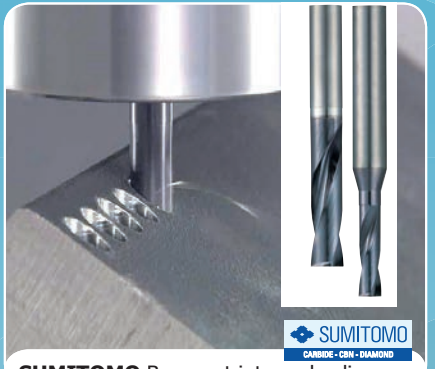
TOEPASSINGSGEBIEDEN :
Luchtvaart industrie
Automobielindustrie
Energie industrie
Matrijzen industrie
Medische industrie

Harry Hersbach Tools BV
Nieuwe Waterwegstraat 5
3115 HE Schiedam

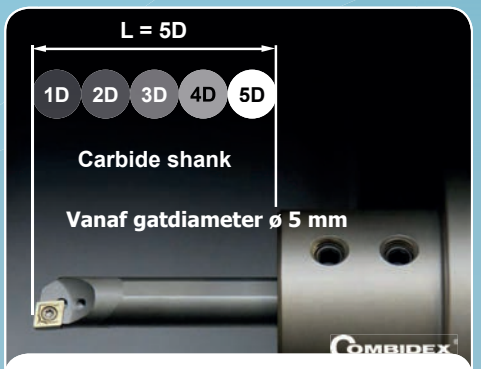
T 010 204 06 80
F 010 426 15 61
E info@hhtools.nl



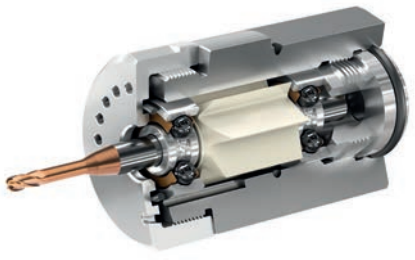
PAUL HORN Mini & Supermini
• Belegd met CVD-D of PKD
• T.b.v. non ferro's
• Hoge standtijd
• V.a. Ø 1,5 mm



SUMITOMO Boor met interne koeling en een tophoek van 180 graden (vlak). Voor het boren op schuine of gebogen oppervlakken.
Diameter Ø 3,0 mm - Ø 20,0 mm.



COMBIDEX E04G SCLCR 0305 & E06J SCLCR 0307
• Vanaf gatdiameter ø 5 mm • Lange standtijd
• Range start vanaf opspandiameter ø 4 mm
• Tot 5 x D • Hoge stabiliteit • Uitstekende oppervlakte kwaliteit



ph HORN ph

PAUL HORN SFI Toodle 'high-speed spindles' te combineren met de VHM frezen van HORN DS-serie. Bewerking van o.a. non - ferro metalen, staal, gehard staal en titanium legeringen.

OP ONZE WEBSITE STAAT ONS ZEER UITGEBREIDE ASS

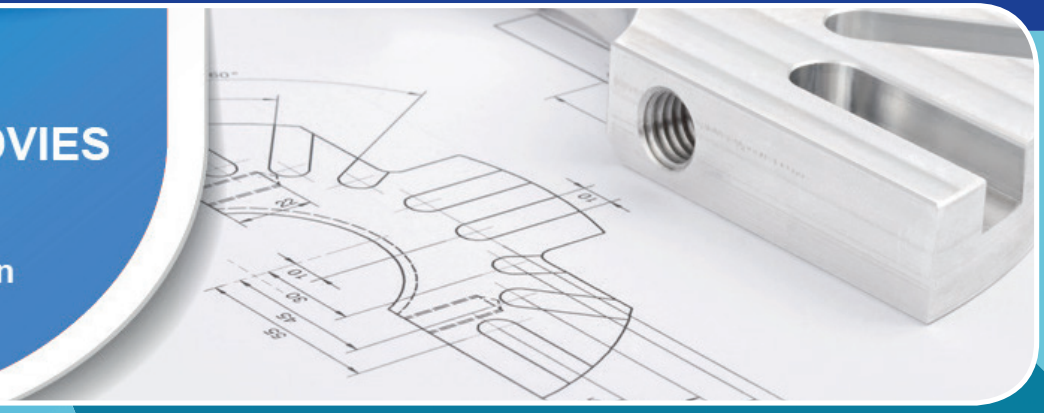
U KUNT OOK O

W

ph HORN ph · SUMITOMO CARBIDE - CBN - DIAMOND · COMBIDEX® · KOREA TECHNICS · YESTOOL Co., Ltd.

TOEGEPAST DESKUNDIG ADVIES

Bespaar tijd en geld door de juiste verspaningsmethoden en gereedschappen





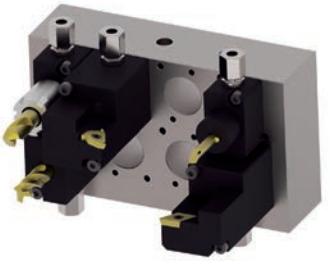
COMBIDEX draadsnijden. In diverse spoedsoorten leverbaar: ISO, UN(J), BSW, WHITW, NPT(F), BSPT, ACME, ST.ACME, TRAPEZ, ROUND, PG, AM.BUTT., SAGE, API, H90, VAM



KOREATECHNICS Kernboor ø 40-110mm & VMD boor modulair ø 45-180mm. Met de kernboor is het mogelijk grote gaten te boren met een laag machine vermogen. Restmateriaal kan hergebruikt worden.



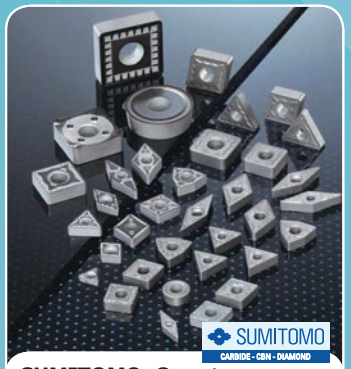
SUMITOMO "Wave Radius Mill" RSX series RDET nu ook leverbaar in plaat grootte Ø 8 mm en Ø 20 mm. Alsmede uitgebreid in de kwaliteiten ACP200 & ACK300.



GRAF uit Duitsland levert specialistische gereedschappen voor langdraaimachines.



COMBIDEX Solid Carbide Champfer Mills voor 45 graden afschuinen in diameters vanaf 3.0 mm.



SUMITOMO Gecoate kwaliteiten voor het bewerken van staal. AC8015P/AC8025P/ AC8035P. Het mogelijk maken tot "Absoluut" stabiel verspanen.



SWIFTCARB 5-7-9 snijders voor trochoïdaal frezen.



PAUL HORN moduulfrezen van moduul 0.5 t/m moduul 30. Voor het frezen van externe vertandingen van bijv. wormwielen/assen, tandwielen/heugels en klant gespecificeerde profielen.

ORTIMENT GEREEDSCHAPPEN ÉN U VINDT ER ALTIJD DE NIEUWSTE DOCUMENTATIE EN FOLDERS.

NLINE AL UW PRODUCTEN BESTELLEN!*

*VRAAG EERST EEN LOGIN ACCOUNT AAN

WW.HHTOOLS.NL

GA VIA ONZE WEBSITE NAAR ONZE WEBSHOP

Vier voorzitters over de beurs

“Nergens in de Benelux zie je zo veel werkende machines bij elkaar”

TechniShow/ESEF is voor de volledige keten in de industrie het belangrijkste evenement in de Benelux. De voorzitters van FPT-VIMAG, Koninklijke Metaalunie, Federatie NRK en Nevat kijken uit naar de beurs. Een gesprek over de kracht van TechniShow/ESEF, trends en innovatie. “We maken tegenwoordig meer samen in een netwerk.”

“Soms verbaas ik me over de innovatiekracht van de productietechnologie”, zegt FPT-VIMAG-voorzitter André Gaalman. TechniShow is al jaren de trots van zijn brancheorganisatie en elke editie ziet Gaalman mooie, nieuwe oplossingen. “Tijdens TechniShow zie je terug dat we in de Benelux in staat zijn om op wereldniveau mee te spelen in de maakindustrie.” Nederland heeft in zijn ogen altijd al een goede combinatie van handelsgeest en kennis gehad. “Het is indrukwekkend om te zien dat we bedrijven als Philips, Unilever en Shell hebben, maar vergeet de huidige parels ASML en VDL niet. We hebben altijd al vooraan gestaan als er nieuwe markten ontpoppen. Zo zie je ook terug op TechniShow hoe start-ups de 3D-markt betreden en mogelijk in de toekomst nieuwe multinationals zullen zijn. Waarom niet?”

Toch blijft Gaalman met beide benen op de grond. Het hart van de machinebouw is ook nog steeds het leger aan kanters, draaiers en lassers dat elke dag aan de machine staat. “Je merkt dat TechniShow breed gedragen wordt. Niet alleen directeuren komen langs, maar ook machinewerkers, inkopers of vertegenwoordigers. Het geheim waarom al deze verschillende soorten mensen naar de beurs komen, is omdat iedereen het prachtig vindt om al die machines te zien. Nergens in de Benelux zie je zo veel werkende machines bij elkaar.”

RECORDWINST

“Alle economische indicatoren staan goed”, zegt Fried Kaanen, voorzitter van Metaalunie. “Dus vanuit de metaalwereld verwacht ik veel positivisme. We hebben het druk met ons allen. Hoe druk? We kochten onlangs een stan-



André Gaalman



Jac. Gofers

daardmachine bij onze leverancier. Levertijd: pas in juni. Acht weken had ik ingecalculeerd, maar zo lang? Het geeft in ieder geval een beeld hoe gespannen de markt is. Deze levertijden zullen dan ook een uitvlakkend effect hebben op de groei, maar het zal hard blijven gaan. Dat kan je op je klompen aanvoelen. Nog niet overtuigd? Als ASML in de eerste helft van januari aangeeft dat ze over 2017 een recordwinst hebben geboekt en dat ze duizenden mensen willen aannemen, maak dan je borst maar nat. De hele kolom gaat dan mee. Dat levert veel drukte op voor de toeleverketen."

De spanning in de economie heeft volgens Kaanen wel een belangrijk effect op de industrie. "Je merkt dat we de vraag nauwelijks aankunnen. Dat betekent dat we efficiënter moeten werken om alles af te krijgen. Dat is volgens mij een van de belangrijkste onderwerpen nu. Hoe richt je je organisatie beter in, zodat je met dezelfde capaciteit meer, beter en flexibeler kan produceren? "Ik heb in de laatste jaren veel veranderingen gezien, zoals digitalisering en internationalisering. Het doet me goed dat het paradepaardje TechniShow/ESEF overeind is gebleven. De regionale industriebeurzen zijn weggezakt. TechniShow/ESEF is bestendigd en opvallenderwijs gaat het ook wat betreft bezoekersaantallen goed."

HET HART VAN DE MACHINEBOUW IS OOK NOG STEEDS HET LEGER AAN KANTERS, DRAAIERS EN LASSERS DAT ELKE DAG AAN DE MACHINE STAAT

OPENSTAAN

Kaanen kan het succes van de beurs ook wel verklaren. "In de machinebouw gaat het om kleine dingen. Van een afstandje lijken verpakkingslijnen en machines wellicht op elkaar, maar het verschil zit in de details. Daarom moet je de machines kunnen zien, niet via een website of via een pamflet van een vertegenwoordiger. Daarnaast zijn het grote investeringen. Het is niet alsof je een auto koopt. Dus je hebt echte inhoudelijke informatie nodig. Dan kan je worden bijgepraat tijdens de TechniShow/ESEF."

Hij draait het belang ook om: je moet volgens hem op de beurs staan om van je klanten te horen waar zij mee bezig zijn. "Niets is zo goed als aan de klant vragen wat hij precies doet. Zo kan je peilen waar zijn behoeftes liggen en kan je aangeven waar je kan helpen. Als ondernemer moet je niet alleen zenden, je moet ook ontvangen. Als je maar openstaat voor de geluiden van de markt, van wat klanten, collega's en concurrenten te zeggen hebben. Want de Benelux heeft maar eens in de twee jaar een evenement als dit. Luister je nu niet, dan moet je weer twee jaar wachten. Dat terwijl je een uitgelezen kans krijgt om nu de temperatuur te meten in de sector."

AFWASMIDDELFLESJE

De Federatie NRK behartigt de belangen van de rubber- en kunststofindustrie. Voorzitter Jac. Gofers ziet dat het uitstekend gaat met de markt voor rubber en kunststof. "Er is heel veel vraag, natuurlijk vanwege het huidige economische klimaat. Maar de toekomst ziet er ook nog eens zonnig uit. Rubber en kunststof worden steeds vaker gevraagd voor verpakkingen en hoogwaardige technische producten. Daarnaast beweegt de wereld zich naar een circulaire economie en daar lenen kunststof en rubber zich uitstekend voor."

De rubber- en kunststofindustrie en de metaalindustrie passen uitstekend



Henk Smid



Fried Kaanen



bij elkaar, vindt Gofers. "Ze zijn op veel terreinen complementair. Er zijn veel producten die in het verleden noodgedwongen uit metaal werden gemaakt; er was geen andere optie. De technologie is er nu om dergelijke producten ook uit kunststof te maken."

Als voorbeeld geeft hij het dopje van een afwasmiddelflesje. Dat heeft drie functies: afdichten, veren (bij openmaken kan je het dopje door een veer verder open klikken) en scharnieren. Dat is een kunststof product dat in drie seconden kan worden gemaakt. Daar is geen ander materiaal beter geschikt voor. "Maar het omgekeerde is ook waar. Daar waar hoge stijfheden en sterktes worden gevraagd, ga je dat niet gedachteloos omzetten naar kunststof. De vraag is altijd met welk materiaal je een gevraagde functie het beste invult. Dat is misschien staal, glas, hout of kunststof. En een groot voordeel is dat metaal en kunststof in principe niet compatibel zijn. Ze zijn dus goed te scheiden, een must in een circulaire economie."

Het adagium volgens Gofers is dat de twee werelden van metaal aan de ene kant en kunststof en rubber aan de andere kant vooral naar elkaar moeten luisteren. "En dat zie ik gebeuren, zeker ook tijdens TechniShow en ESEF. Natuurlijk zijn er grijze gebieden, waar je met elkaar concurreert. Er zijn in het verleden producten bedacht die als vanzelfsprekend uit metaal werden gemaakt, maar waarvoor je nu nooit meer zou kiezen voor metaal."

SOEP

TechniShow en ESEF zijn voor Gofers het contact met de metaalindustrie. "Als het gaat om de kunststofindustrie, dan is de beurs 'K' in Frankfurt internationaal leidend. Voor de Benelux is TechniShow/ESEF het belangrijkst. We zullen op TechniShow/ESEF laten zien dat we een van de meest innovatieve branches zijn. Mensen realiseren zich niet altijd dat wanneer je kunststof uit de wereld zou halen, weinig producten nog kunnen worden gemaakt. Kunststof komt geregeld negatief in het nieuws, zoals verpakkingen en de 'plastic soep'. Dat wordt vooral veroorzaakt door microplastics in cosmetica en plastic afval waar te nonchalant mee wordt omgegaan. Dat is verkeerd gedrag. Plastic is een fantastisch materiaal waarmee we heel veel comfort en hoogwaardige producten realiseren. Het is niet gemaakt om in de natuur terecht te komen. Ga dus verstandig om met kunststof. Het zou mooi zijn als meer mensen beseffen dat kunststoffen belangrijk zijn. Nog onvoldoende realiseert men zich dat we onder andere hartkleppen kunnen maken dankzij kunststof. En dat we verpakkingen maken waardoor voedsel veel beter houdbaar is. We zullen dan ook vanuit onze industrie meer aandacht gaan geven aan duidelijke informatie over het belang van kunststoffen en tegelijkertijd onze verantwoordelijkheid nemen ten aanzien van recycling."

> **"ALLE ECONOMISCHE INDICATOREN STAAN GOED"**

KETEN

Henk Smid is voorzitter van Nevat, de brancheverenging van toeleveranciers. "TechniShow en ESEF zijn, zeker voor de Benelux, nog steeds ongelofelijk belangrijk voor de toeleveranciers. Je ziet dat de sector zich in de afgelopen jaren heeft ontwikkeld: het aanbod is groot en de keten verandert. Sommige beurzen gaan daar niet in mee, die staan stil. TechniShow en ESEF veranderen juist mee."

Hij ziet als belangrijke trend voor toeleveranciers dat toeleveranciers steeds meer opschuiven in de keten doordat OEM-ers op een hoger niveau uitbesteden. "Dat heeft twee oorzaken. Ten eerste door verdere digitalisering is de toeleverancier meer onderdeel geworden van het logistieke systeem van de fabrikant, waardoor efficiency behaald kan worden. Daarnaast wordt nu ook ontwikkeling steeds meer uitbesteed. Ook metaalbewerkers zijn meer naar assemblage van modules en producten opgeschoven. De huidige toeleveranciers helpen klanten met het vinden van een oplossing voor een vraagstuk. Toeleveranciers werken tegenwoordig meer samen binnen een netwerk."

De toeleverancier kan dus meer toegevoegde waarde leveren, dat is positief. Deze ontwikkeling betekent volgens Smid een kans maar ook een andere rol voor de toeleverancier. "Je moet hier als toeleverancier wel op ingericht zijn. Zeker als je richting ontwikkeling gaat, moet je meer investeren in het opbouwen van kennis. Je neemt dus investeringsrisico's. Tot nu toe is dat veelal de plek van een OEM'er. De oude stelregel is dat wanneer je meer onzekerheden hebt en risico's neemt, de marge wijzigt, maar ik maak me wel eens zorgen dat dit niet voor iedereen opgaat. En het is niet altijd eenvoudig om de risico's juist in te schatten. Dit is een zaak van zowel de OEM-er en de toeleverancier wanneer je succesvol wilt zijn. De goede toeleveranciers zullen volgens hem de nieuwe realiteit zeker onder de knie krijgen. "Er worden steeds meer eisen gesteld aan toeleveranciers. Die kennis heeft ook waarde en dat mag zich terugbetalen in een betere productprijs maar ook een betere marge. Daarin moeten we niet te afwachtend zijn. Toeleveranciers zijn een strategische partner geworden en dat heeft zijn waarde."

RÖSLER® finding a better way ... RF

3D-Printing is geen toekomstmuziek meer!

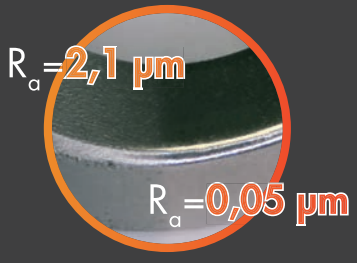
RF RapidFinish for a smooth finish on 3D printed parts

TechniShow

Hal: 8
B088

RAPIDFINISH

"VAN MASSAPRODUCTIE NAAR MASSA-MAATWERK EN MASSA-AFWERKING"



- ✓ FUNCTIONEEL PRODUCT
- ✓ GLADDE AFWERKING
- ✓ KOSTELOOS TESTEN

RF RapidFinish for a smooth finish on 3D printed parts

Benieuwd hoe u een perfecte RapidFinish aanbrengt op 3D geprinte onderdelen?
Met speciaal ontwikkelde straal- en glijslijpmachines worden ongewenste ruwe oppervlakken gestrekt en verdicht. Het geprinte product is net zo functioneel als conventioneel verspaande werkstukken.

Bezoek de TechniShow en ontdek hoe u zelf m.b.v. 3D Printing massaproductie kunt draaien:

- product krijgt functionele eigenschappen
- gladde afwerking van het oppervlak
- estethisch effect kosteloos testen

rosler.com

BE | Avenue de Ramelot 6 | 1480 Tubize
NL | Reggestraat 18 | 5347 JG Oss

TechniShow en ESEF boordevol activiteiten

“Vergaar kennis en nieuwe inzichten”

Bezoekers hoeven zich tijdens TechniShow en ESEF 2018 niet te vervelen. Naast alle interessante uitingen van exposanten hebben de beursorganisaties van beide beurzen een overkoepelend beursprogramma opgesteld vol met verschillende activiteiten. Daarmee bieden TechniShow en ESEF een compleet kennisplatform aan voor de maakindustrie.

Door de redactie

“Kennis en nieuwe inzichten vergaren, daar draait het deze TechniShow en ESEF om”, vertelt Ramon Dooijewaard, directeur FPT VIMAG. “Er is tijdens de beurs veel te zien en te beleven. Een uitgebreid activiteitenprogramma, met onder andere lezingen, workshops en Guided Tours, biedt veel informatie over thema’s die regelmatig in het nieuws zijn. Denk aan 3D-printen en Smart Industry. Daarnaast wordt de ‘Make or Buy’ gedachte – oftewel zelf maken of uitbesteden – sterk naar voren gehaald.” Dit laatste wordt dit jaar versterkt door de corridor die in het verleden beide beurzen van elkaar scheidde. Deze editie is de corridor vernieuwd en verbindt het TechniShow en ESEF. De corridor wordt het startpunt van innovatieve oplossingen. Hier worden innovaties tentoongesteld die de kracht van de maakindustrie laten zien. Daarnaast zijn zes studententeams aanwezig om hun projecten te presenteren. In een artikel elders in deze beurscatalogus leest u meer over deze teams en wat zij laten zien. De studententeams gaan een belangrijke rol spelen in de corridor. Ze laten zien hoe hun innovaties zijn ontwikkeld, welke materialen er zijn toegepast en welke productietechnologieën er zijn gebruikt om tot het uiteindelijke resultaat te komen. Vanuit dat perspectief gaat de corridor doorverwijzen naar de juiste sectoren in de beurshallen via de zogenaamde ‘Fastlane’. Deze vastgestelde route verbindt alle sectoren met elkaar en biedt de mogelijkheid om de complete maakketen te volgen.

PORTALS

Dit jaar komen in de hallen 8, 9 en 10 informatiezuilen met daarop de Portal van FPT VIMAG te staan, waarmee heel gericht relevante exposanten te vinden zijn. Exposanten hebben voorafgaand aan de beurs hun profiel ingevuld met bedrijfs- en marktinformatie en geven een kijkje in welke producten en diensten ze leveren. Met behulp van filters kan met de portal de juiste exposant gevonden worden. De portal geeft direct inzicht in wat er op de stand van de exposant te zien en te doen is. Wat de TechniShow Portal voor exposanten van de TechniShow is, is My Expo voor exposanten van ESEF. My Expo is een tool binnen Jaarbeurs en werkt hetzelfde als de TechniShow Portal. Dankzij deze portals kan een beursbezoek heel efficiënt gemaakt worden.



Er zijn tijdens TechniShow en ESEF veel activiteiten georganiseerd om nieuwe inzichten en kennis op te doen

MATCHMAKING

Naast de portals heeft de beursorganisatie in samenwerking met b2fair een activiteit bedacht die ook bijdraagt aan het efficiënter en effectiever maken van een bezoek aan TechniShow en ESEF. Matchmaking biedt de mogelijkheid voorafgaande aan de beurs gesprekken met andere deelnemers (zowel standhouders als bezoekers) in te plannen, om zo wederzijds meer kennis en ervaring op te doen. Centraal op de beursvloer is een Matchmaking Lounge ingericht waar de één-op-één afspraken gehouden worden. Matchmaking zorgt aan de hand van een vooraf ingevuld profiel dat de deelnemer in contact komt met de juiste exposant of bezoeker. Het voordeel is dat de exposant al voortijdig is voorbereid en direct de deelnemer kan helpen met het verschaffen van waardevolle informatie. Daarnaast kan de beschikbare tijd van alle betrokken partijen efficiënt worden ingedeeld. De Matchmaking Lounge is gevestigd in de corridor.

SECTORZONES

TechniShow en ESEF 2018 hebben diverse sectorzones ingericht waar meer informatie over een bepaalde sector is in te winnen. In totaal zijn er drie sectorzones te vinden op TechniShow: Plaatwerk, Verbindingstechniek en Productieautomatisering. In elke zone worden voorbeelden getoond van machines, werkstukken en toepassingen. Zo zal in de sectorzone Plaatwerk een Dakar Truck van Tilburg Trucks komen te staan. Tilburg Trucks laat met





Voor plaatwerk wordt er een sectorzone ingericht en een guided tour georganiseerd



De industrie kan niet meer zonder productie-automatisering. In de speciaal ingerichte sectorzone wordt dit duidelijk gemaakt

deze truck zien hoeveel plaatwerk erin is verwerkt en vertelt hoe dit tot stand komt. In de sectorzone Verbindingstechniek wordt een eindproduct getoond waarin verschillende verbindingen zichtbaar zijn. Daarnaast wordt een wiki-plaaatje getoond, waarmee het proces voor het kiezen van de juiste verbindingstechniek in kaart wordt gebracht. De sectorzone wordt bemand door een verbindingsdokter. Dit is net als in 2016 Bart Jonkman. Hij heeft kennis over verbindingstechniek, maar kan daarnaast ook bezoekers met specifieke vragen doorverwijzen naar de juiste exposanten.
In de sectorzone Productieautomatisering presenteert Holmatro diverse scharen die onder andere gebruikt worden door de brandweer om auto's open te knippen. Met name het productieproces achter deze scharen is erg interessant, waarbij Holmatro uitgebreid ingaat op de automatisering van een op het eerste oog eenvoudig product. Ook in deze zone wordt een wiki-plaatje getoond, waarop het ideale productieproces met de verschillende stappen daarin in kaart is gebracht. ESEF telt vier sectorzones.

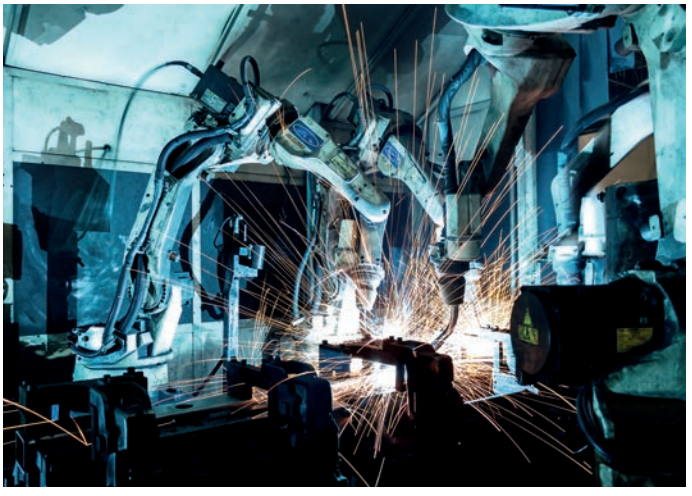
GUIDED TOURS

De Guided Tours zijn na het succes van voorgaande edities ook in 2018 weer van de partij. De tours zijn bedoeld om meer inzicht te geven in vernieuwde en innovatieve machines, software en productietechnieken. De tours worden gehouden voor de sectoren verspaning, niet-verspaning, verbindingstechniek en 3D-printing. Daarnaast worden dit jaar op dinsdag, woensdag en vrijdag voor het eerst studententours georganiseerd. In totaal zijn er drie soorten tours; Route Techniek, Route Carrière en Route Carrière en techniek voor het VMBO. De Route Techniek gaat langs bij een aantal bedrijven en sectoren om de verschillende productietechnieken te laten zien. De route Carrière neemt de studenten mee langs diverse bedrijven op TechniShow en ESEF die een indruk geven over werken in de metaalbranche. Daarnaast zullen er bedrijven zijn waar studenten aan het werk kunnen gaan. De Route voor het VMBO is een combinatie van de bovenstaande routes en is bedoeld om jongeren in het VMBO enthousiast te maken voor techniek.
Ook nieuw dit jaar zijn de 'Guided' Tours zonder een gids. Het voordeel hiervan is dat je niet afhankelijk bent van een vaste tijd. Iedereen kan met een tour beginnen wanneer dat uitkomt. Op die manier wil de beursorganisatie de mogelijkheid bieden om voor iedereen het maximale uit de beurs te halen. Een volledig overzicht van alle Guided Tours is elders in deze beurscatalogus te vinden. Ook op de website van TechniShow is meer informatie te vinden. Alle Guide Tours starten vanaf de corridor.

"GUIDED TOURS SPECIAAL VOOR STUDENTEN TONEN HET WERKEN IN DE METAALBRANCHE"

THEATERS

Dagelijks worden er tijdens TechniShow en ESEF interessante lezingen, presentaties en debatten gegeven. Samen met een groot aantal partners is er een aantrekkelijk lezingenprogramma samengesteld. Elke lezing neemt weinig tijd in beslag, bevat praktische kennis of inspirerende trends en is vrij toegankelijk voor bezoekers. In het TechniShow en ESEF beursprogramma elders in dit nummer wordt een overzicht gegeven van alle lezingen en waar deze gevonden kunnen worden.

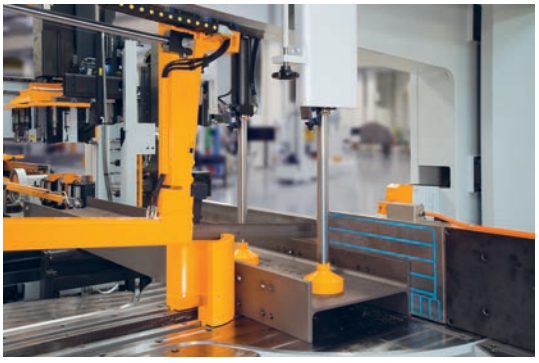


In een sectorzone en tijdens een guided tour komen de laatste trends op verbindingstechniek naar voren

VANGUARD

Automatisch CNC boor, boor/zaag en boor/snij machines voor balken





De Ficep Vanguard boormachine heeft modulaire kenmerken van andere modellen in het leveringsprogramma en een zeer aantrekkelijke prijs-kwaliteitverhouding.

Het gelaste stalen frame garandeert een maximale stijfheid en stabiliteit met behoud van de noodzakelijke dynamiek. Voor maximale trillingsdemping is het spilhuis gemaakt van hoogwaardig gietijzer.

Alle modellen kunnen, als voorheen, nog steeds geleverd met een groot aantal optionele accessoires, zoals graveer- en markeersystemen, spanentransporteurs (geen aanpassing aan fundatie), meetsystemen en detectiesensoren.

De lineaire assen van de Vanguard zijn tandheugel overbrengingen die, horizontaal en verticaal, snelheden van 12 m/min halen. De ISO 40 frees/boorspil heeft een vermogen van 17 kW, wat meer als voldoende is voor de vele bewerkingseisen aan de balken.

De Vanguard boormachines kunnen zonder problemen worden gecombineerd met de bekende bandzagen en brandsnij-robots, zodat Ficep hiermee een zeer groot en compleet assortiment machines aanbieden voor de staalbouwindustrie.



FICEP
21045 Gazzada Schianno
Varese - Italy - Via Matteotti, 21
Tel. +39 0332 876111 - Fax +39 0332 462459
E-mail: ficep@ficep.it • www.ficepgroup.com

OUDE REIMER
Willem Barentszweg 216
1212BR Hilversum (Netherlands)
Tel. +31 35 646 0820
E-mail: sales@oudereimer.nl • www.oudereimer.nl

Nieuwe generatie engineers op TechniShow

We brengen studenten en bedrijfsleven samen

Zes studententeams van TU Twente, TU Delft en KU Leuven maken van de corridor tussen TechniShow en ESEF een verzamelplaats van innovaties: de 'Young Talent & Innovation Lane'. Van daaruit worden de beursbezoekers doorverwezen naar de verschillende sectoren op de beursvloer. Voor zowel TechniShow, ESEF als de universiteiten is het aantrekkelijk dat de studententeams aanwezig zijn op een beurs die midden in de maakindustrie staat. Bedrijven en studenten komen op deze manier eenvoudig met elkaar in contact en het publiek krijgt interessante innovaties te

Door de redactie

De TU Twente is met twee projecten aanwezig op TechniShow: een elektrische superbike en een waterstofauto. Met de elektrische superbike willen de studenten dit jaar meedoen met de MotoE competitie, die bestaat uit races op drie circuits in Europa. Het project draait er volledig om, om een zo snel mogelijke elektrische superbike te bouwen die binnen drie seconden 100 km/h moet bereiken. 200 pk moet dit gaan realiseren. De motor wordt gebouwd door vijftien studenten van TU Twente en Saxion Hogeschool. Met het project willen ze laten zien dat elektrisch rijden niet alleen duurzaam is, maar ook heel gaaf. Op TechniShow laat het team zien hoe de motor in slechts negen maanden is ontwikkeld, gebouwd en getest. Veel van de onderdelen zoals het frame, subframe, achterbrug, ECU, batterijmanagementsysteem, elektromotor en bodywork zijn eigen ontwikkelingen. Ook laat het team zien met welke bedrijven zij hebben samengewerkt om tot dit resultaat te komen.

ALTERNATIEVE BRANDSTOF

Een ander team van TU Twente wil laten zien dat waterstof kan dienen als alternatief voor fossiele brandstoffen in de mobiliteit. Het Green Team Twente doet jaarlijks mee aan de Shell Eco-marathon: de grootste zuinigheidsrace ter wereld. In 2017 is het team Europees kampioen geworden en dit jaar gaan ze voor het wereldkampioenschap. Bovendien is het team van mening dat waterstof het gaat winnen als het op alternatieve brandstof aankomt, omdat voertuigen geen zware accupakketten nodig hebben en er heel snel bijgetankt kan worden. Om de waterstofauto zo zuinig mogelijk te laten rijden heeft het team zich gericht op het reduceren van wrijving in lagers en draaiende delen en het zo licht mogelijk maken van de auto. Dit laatste resulteert in sterkere en lichtere materialen zoals titanium remschijven, aluminium 7075 freesonderdelen en een koolstof body. Het uiteindelijke doel is om de auto minder dan honderd kilogram te laten wegen.
Een innovatief stukje techniek is de versnellingsbak van de auto, die drie motoren op dezelfde as afzonderlijk van elkaar kan aan- en uitzetten. Daarnaast heeft het team zelf de printplaten, die de perifere systemen verzorgt, ontworpen. Dit om alle elektrische verliezen te minimaliseren. De printplaten op de markt voldeden hier niet aan.

> **STUDENTENTEAMS MIDDEN IN DE MAAKINDUSTRIE**

KU LEUVEN

De waterstof auto van Green Team Twente krijgt op TechniShow wat concurrentie van de elektrische racewagen van Formula Electric Belgium van



De elektrische racemotor die het team van TU Twente ontwikkelt, moet binnen 3 seconden op 100 km/h zitten



Volgens Green Team Twente is waterstof dé alternatieve brandstof voor de toekomst



Een aantal onderdelen van de elektrische race-auto van Formula Electric Belgium zijn topologisch geoptimaliseerd en vervolgens 3D-geprint

KU Leuven. Het studententeam ontwerpt, bouwt en test elk jaar in ongeveer negen maanden een nieuwe racewagen om tijdens de zomermaanden deel te nemen aan de internationale Formula Student-competitie. In de racewagen van Formula Electric Belgium is een aantal mooie innovatieve stukjes techniek te vinden. Zo zijn er verschillende systemen, zoals de koelmantels, topologisch geoptimaliseerd en vervolgens 3D-geprint. Er zijn vele verschillende soorten materialen gebruikt in de auto. De monocoque en het chassis bestaan bijvoorbeeld uit koolstofvezels met een honinggraadstructuur ter versteviging. Op die manier kan er licht en stijf geconstrueerd worden. Iedereen die een kijkje neemt bij de auto van Formula Electric Belgium moet ook even een blik werpen op de vier elektrische motoren, die samen met hun planetaire versnellingsbak en 3D-geprinte koelmantel in de wielen van de wagen zijn gemonteerd. Een vernuftig stukje techniek.



TU DELFT

TU Delft is goed vertegenwoordigd op TechniShow met in totaal vier studententeams die een elektrische motorfiets, zwermrobot, exoskelet en een hyperloop pod presenteren. De elektrische NovaBike08 racemotor van het Nova Electric Racing team is net als de elektrische motor van TU Twente ontworpen om deel te nemen aan de MotoE competitie. Met de NovaBike08 heeft het vorige team het MotoE kampioenschap gewonnen.

Op robotgebied presenteert team Zebro een autonome, samenwerkende robot. De keverachtige robot is gebaseerd op Biomimicry, ofwel het observeren en nadoen van dieren in de natuur. Er is onder andere gekeken naar de manier waarop dieren samenwerken en zo gaan de robots zich ook gedragen. Zebro's zijn zespotige looprobots waarmee onderzoekers in de toekomst autonome 'zwermen' willen creëren. Serieproductie is daarbij een essentiële voorwaarde. De Zebro is volledig modulair opgebouwd, zowel wat hardware betreft als binnen de software architectuur. Dit betekende dat een groot team (van meer dan twintig studenten) tegelijk aan de robot kon werken, door elk aan een enkele module te werken. Door de interfaces te specificeren, bijvoorbeeld door implementatie van een ZebroBus communicatie protocol via I2C, wordt gegarandeerd dat alle modules met elkaar kunnen samenwerken. De behuizing van de robot bestaat op dit moment uit een houten boven- en onderplaat, met daartussen 3D-geprinte profielen van PLA. De behuizing is geoptimaliseerd voor metaalextrusie, wat betekent dat deze uiteindelijk van aluminium zal worden vervaardigd, met een boven en onderkap gemaakt van lasergesneden aluminium of perspex. In de poten van de robot zijn geluidsensoren aangebracht, waarmee de Zebro lastige en gevaarlijke terreinen kan verkennen. Een groep Zebro's is in staat om een gebied te verkennen door een zogenoemd 'self deploying sensor network' te vormen. Zodra één Zebro in de zwerm ergens iets opmerkt geeft deze een signaal aan de dichtstbijzijnde andere Zebro. Die geeft dat signaal weer door, en zo ontstaat een pad dat hulpdiensten naar bijvoorbeeld een slachtoffer onder puin kan leiden. De Zebro-robots zijn te vergelijken met een kolonie mieren.

WEER OPSTAAN EN LOPEN

Wat project March laat zien heeft ook wel iets weg van een robot, alleen is het project van dit studententeam bedoeld om mensen weer te laten lopen. Het team ontwikkelt een innovatief en veelzijdig exoskelet, dat ingezet kan worden om mensen met een dwarslaesie weer op te laten staan en te laten lopen. Het team zal de Make en Buy connectie laten zien: Hoe wordt het ontwikkeld? Welke materialen zijn er toegepast? Hoe wordt het gemaakt? Welke



De NovaBike08 racemotor van het Nova Electric Racing team is ontworpen om deel te nemen aan de MotoE competitie



Project March laat mensen met een dwarslaesie weer lopen

productietechnologieën zijn er nodig om dit tot stand te brengen? En welke onderdelen kun je beter uitbesteden?

Een interessant gedeelte van het skelet is het gewrichtsontwerp. Deze kan gezien worden als het hart van het exoskelet, omdat het alle kracht moet leveren. Door gebruik te maken van harmonic drives (tandwielen die in elkaar zitten) kan het ontwerp compact gehouden worden. Omdat het skelet nog niet zelf-stabiliserend is zorgen speciale krukken met een ingebouwd scherm voor het aansturen van het skelet. Het March-team zal tijdens TechniShow niet in de corridor te zien zijn, maar zal een theatersessie geven over hun product.

HYPERLOOP

De Hyperloop is de laatste jaren misschien wel het meest in het nieuws geweest. Zo won het studententeam vorig jaar SpaceX's Hyperloop Pod Competitie. Dit jaar presenteren de Delftse studenten hun Hyperloop pod op TechniShow. Het ontwerp van de Delftse studenten is erg licht: door het gebruik van het lichte en sterke koolstofvezel weegt de Delftse pod van ongeveer 4,5 meter lang en één meter hoog slechts 149 kg. Met behulp van magneten zweeft de pod boven de baan, in een buis met een lage luchtdruk. Hierdoor gaat er heel weinig energie verloren en is het vervoermiddel vele malen efficiënter dan een vliegtuig. Op den duur zouden deze pods snelheden tot 1.200 km/h moeten gaan halen. De pod is geproduceerd met moderne productietechnieken. Zo zijn sommige complexe delen van de ophanging gegoten in aluminium. De gietmodellen voor de onderdelen zijn 3D-geprint.



De Hyperloop Pod zou wel eens het snelle vervoermiddel van de toekomst kunnen worden



Zwermen Zebro robots kunnen met elkaar communiceren en gebruikt worden bij Search and Rescue-acties

Nieuwe materialen en technieken

De studententeams laten met hun projecten zien hoe productietechnieken zoals 3D-printen toegepast kunnen worden in moderne producten. Ook laten ze zien hoe samenwerkingsverbanden tussen verschillende afdelingen en bedrijven goed kunnen verlopen. Met programma's zoals Catia, Simulia, SolidWorks en Abaqus kunnen de teams hun ontwerpen versnellen en optimaliseren op het gebied van bijvoorbeeld lichtgewicht construeren of aerodynamica. Ook biedt de software de mogelijkheid om met meerdere mensen en partijen samen aan de meest recente assembly te werken. Dit helpt om het ontwikkeltraject te versnellen, zonder dat er fouten in het ontwerp ontstaan. Productietechnieken die de teams gebruiken zijn onder meer CNC-frezen, -draaien, lasersnijden, watersnijden en 3D-printen. Op TechniShow wordt bezoekers duidelijk gemaakt hoe de studententeams te werk gaan.

Industriële dempingstechniek:

Voor meer dan alleen standaard-oplossingen!

Snelheidsregulering
Perfecte ondersteuning van spierkracht

Vibratietechniek
Ongewenste trillingen isoleren



Dempingstechniek
Optimale tuning voor elke constructie

Veiligheids-producten
Veilige constructies voor elke situatie

ACE

TechniShow 20-23 maart '18

Bezoek ons op stand **09.D032**

Alles. Altijd. Top.

Meer informatie?
T +31 (0) 165 - 714 455

Vraag de gratis ACE catalogus aan via benelux@ace-int.eu

www.ace-ace.com

by ACE SERVICE

Gibas

Gibas Smartprocess Robotcel

- Design robotisering identiek aan machine
- Variabel aantal palletposities
- Combineerbaar met producthandling
- Werkstukwisselstation
- Producten tot 250kg
- Programmeerbaar met een Jobmanager zoals Soflex
- Zowel geschikt voor horizontale als verticale bewerkingscentra



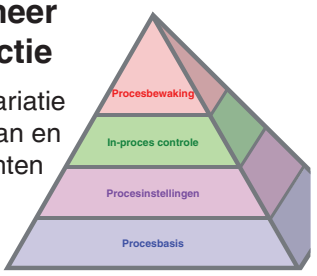
Gibas Numeriek B.V.
Sluiswachter 20b
3861 SN Nijkerk
T +31 (0)88 540 60 00
E info@gibas.nl

www.gibas.nl

RENISHAW
apply innovation™

Transformeer uw productie

Pak procesvariatie bij de bron aan en pluk de vruchten



www.renishaw.nl/processcontrol

SSI SCHÄFER



Is uw logistieke proces klaar voor de toekomst?

Korte afstanden voor mens en materiaal vormen de basis voor magazijnoptimalisatie. Wij tonen u hoe uw magazijn snel, flexibel en efficiënt wordt. Neem contact met ons op. Wij denken graag met u mee!

SSI SCHÄFER 026 - 36 35 750 · info@ssi-schaefer.nl · www.ssi-schaefer.nl

Of ga direct naar: www.ssi-schaefer.nl/magazijnstellingen

"Ons doel is en blijft 3D-printen bekend maken"

TechniShow en ESEF belichten alle kanten van 3D-printen

3D-printen is één van de belangrijke thema's op zowel TechniShow als ESEF 2018. "We hebben geluisterd naar de bezoekers. Zij gaven na de vorige beurs nadrukkelijk aan informatie te zoeken over 3D-technologie. Die zal je nu ruimschoots op de TechniShow aantreffen", zegt Philippe Reinders Folmer, bestuurslid FPT-VIMAG. Want ook al komt de technologie in Nederland slechts mondjesmaat van de grond, de interesse neemt wel degelijk toe. En maakbedrijven sorteren achter de schermen volop voor op 3D-printen.

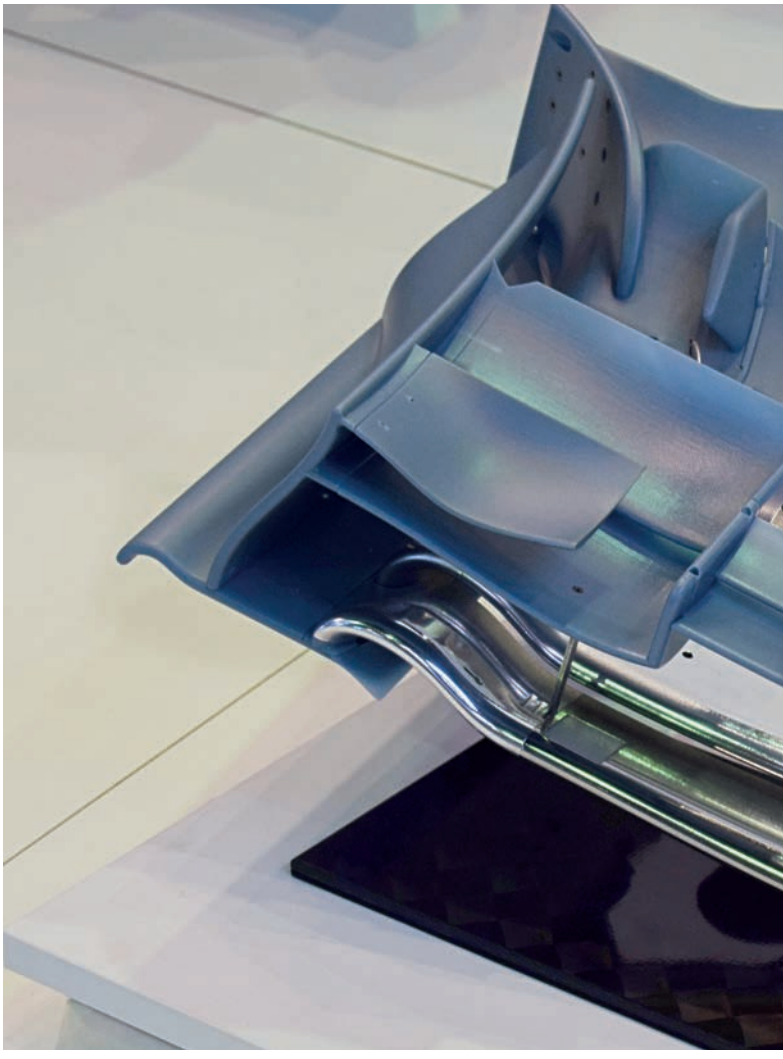
Door de redactie

Maakbedrijven raken er steeds meer van overtuigd dat 3D-printen een grote rol zal gaan spelen in de maakindustrie. De snelle ontwikkelingen maken ze soms echter kopschuw. In welke technologie moet je investeren? En hoe weet je zeker dat je de juiste selectie maakt? Samen met FLAM3D en 3D Print magazine is daarom op TechniShow en ESEF een uitgebreid programma opgezet. "Ons doel is en blijft 3D-printen bekend maken", zegt Kris Binon, directeur FLAM3D. Deze Vlaamse organisatie telt ondertussen zeventig leden, actief binnen het 3D-print ecosysteem. Daaronder ook een aantal Nederlandse bedrijven. "De waardeketen houdt niet op aan de grens." FLAM3D is tijdens TechniShow betrokken bij de invulling van zowel de dagelijkse Guided Tours 3D, de congressen tijdens de 3D-dag op donderdag 22 maart én het informatieaanbod op het 3D-Printplein. Met de presentatie van Family of the Future demonstreren de leden de verschillende 3D-printtechnieken, de materialen en de toepassingen. Bijvoorbeeld een lichtgewicht heupgewricht, 3D-geprint van Ti64 en nabewerkt met CNC frezen en draaien. Of een slimme helm, lichter door een geïntegreerde rasterstructuur van kunststof mee te printen.

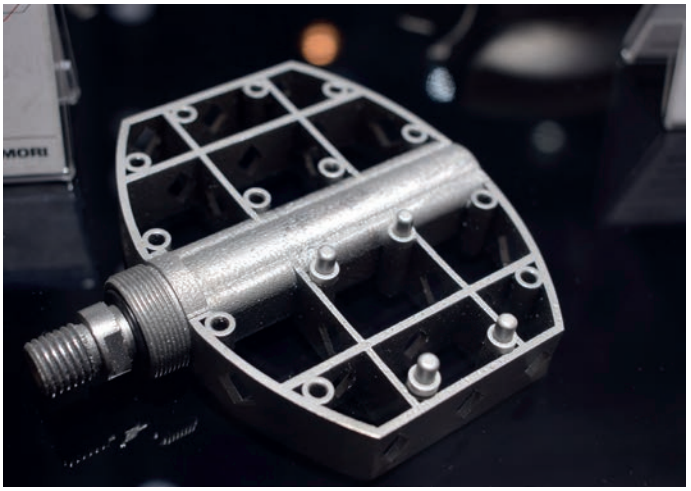
Hoewel 3D-printen in de media veel aandacht krijgt, is het aantal metaalprinters dat in Nederland staat, nog steeds beperkt. Een inventarisatie door Belgische start-up AM Consulting & Strategy toonde eind 2017 aan dat er in de Benelux tussen de tachtig en negentig metaalprinters staan, goed voor zo'n zestig ton metaalpoeder per jaar. Volgens deze onderzoekers groeit de Benelux-markt jaarlijks zo'n vijftien tot twintig procent. Bedrijven beginnen steeds meer concrete businessmodellen te ontwikkelen, waarin ze optimaal gebruik maken van 3D-printen. We staan aan de vooravond van een grotere beweging. De hoge investeringskosten (acht ton tot één miljoen euro), het

3D-dag: 22 maart

3D-printen behelst veel meer dan puur de technologie. Materialen, software, inbedding in de productieprocessen, maar vooral het businessmodel is minstens zo belangrijk. Deze verdiepingsslag wordt donderdag 22 maart gemaakt. Dit is de 3D-dag op TechniShow en ESEF 2018. Deze dag vinden er namelijk twee congressen plaats én een workshop. "Na het uiterst succesvolle ochtendcongres van twee jaar geleden organiseren we dit jaar twee congressen, waarin we telkens het accent anders leggen", aldus Floris de Zwart.



3D-geprint model van een F1 voorvleugel voor testen in windtunnel (foto's Tim Wentink)



3D-geprinte fietstrapper gebruikt in downhill- en freeridefietsen

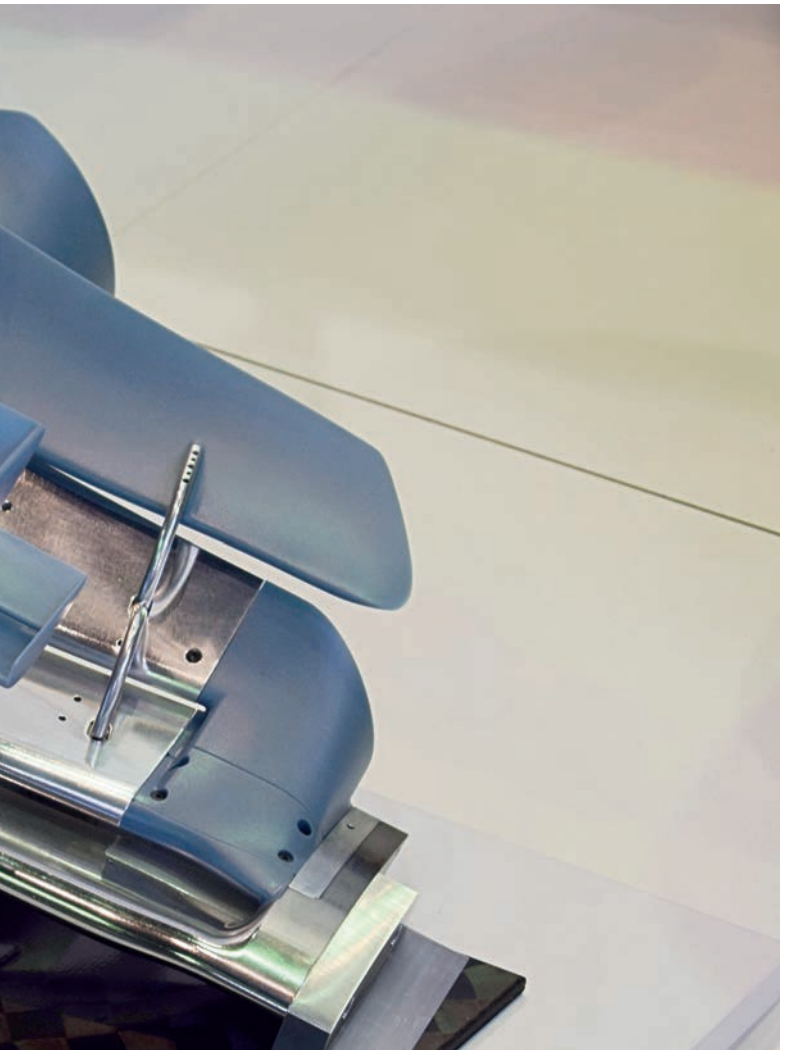


3D-geprinte schoep met de supports goed zichtbaar

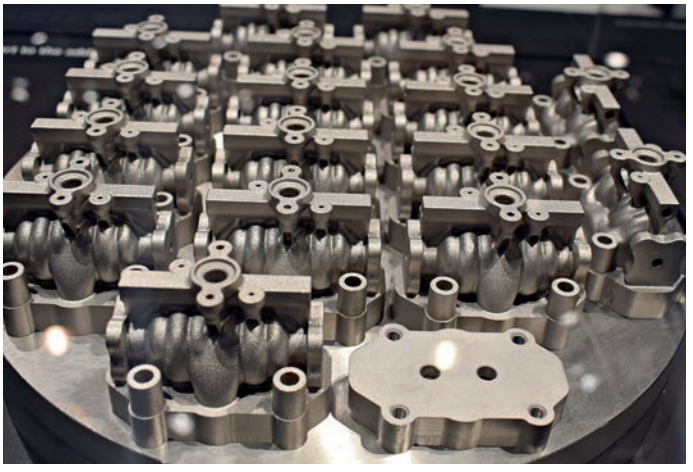
gebrek aan voor AM geschoolde medewerkers en het feit dat je moet herontwerpen voor 3D-metaalprinten zijn nu nog drempels.

WEGWIJS WORDEN

Alternatieve metaalprinttechnieken voor poederbedmachines, die qua bediening en technologie dichterbij de bekende praktijk in de metaalbewerking staan, zullen het verschil maken. Near net shape-technieken, die de doorlooptijd in de verspaning en de materiaalverspilling wel enorm verbeteren. Om wegwijs te worden in de vele mogelijkheden en overzicht te krijgen, kunnen bezoekers aan TechniShow en ESEF elke dag kiezen uit meerdere Guided Tours 3D. Deze beslaan meerdere thema's, die uiteenlopen van Additive Manufacturing in de precisie-industrie, verschillende technologieën voor 3D-metaalprinten tot een business tour.



Metaalbewerkers zijn vaak vooral op zoek naar 3D-metaalprinttechnologie. Maar kan je niet veel beter 3D-printen met kunststof? De industriële 3D-printers worden eigenlijk alleen nog verkocht met gecertificeerde kunststof materialen, omdat men nu voor functionele delen gaat. Bouwvolume is dan één criterium waarop men een printer selecteert, materiaalspecificaties worden steeds vaker doorslaggevend. Materialen gaan het verschil maken.



3D-printen leent zich prima voor serieproductie

Deelname aan de Guided Tours 3D en de congressen zijn gratis voor bezoekers van ESEF en TechniShow. Wel is registratie vooraf noodzakelijk, omdat het aantal plaatsen beperkt is. Voor bezoekers die zelf hun weg in het 3D-print aanbod willen zoeken, zijn er handige 3D-routes over de TechniShow uitgestippeld. De gratis plattegrond vind je op het 3D-Printplein. Toegang tot de beide beurzen is gratis, u kunt zich aanmelden via www.technischow.nl en www.esef.nl

Floris de Zwart, Brandmanager bij de Jaarbeurs: "Exposanten op TechniShow laten de technologie zien die vandaag beschikbaar is. En op ESEF tonen de voorlopers in de toeleveringsindustrie al hoe ze deze nieuwe technologie succesvol inzetten." Want 3D-printen en 3D-scannen zijn geen toekomstdromen meer. De ontwikkelingen gaan nog steeds snel, maar sommige maakbedrijven zetten de technologie nu al succesvol in. Dit betekent niet automatisch dat men zelf moet investeren in de technologie. De vraag die eigenlijk al vanaf het begin aan ESEF ten grondslag ligt – make of buy? –, komt ook bij 3D-printen aan de orde. Het voordeel van uitbesteden is in deze fase dat men beter kan zoeken welke technologie het meest geschikt is voor de toepassing. Die vraag kunnen bezoekers ook voorleggen aan de specialisten op het 3D-printplein. Aan de hand van overzichtelijke stroomdiagrammen maken studenten van zowel Vlaamse als Nederlandse hogescholen en universiteiten de bezoekers wegwijs.

3D-agenda op TechniShow/ESEF

3D-printcongres

Dag: dinsdag 20 maart
Locatie: Technishow Theater hal 7
Tijd: 08:00 - 10:00
Door: Marc Saunders, Henk Jansen, Benjamin Danayer

Het 3D-printcongres op Technishow begint donderdag 22 maart om 7 uur, zodat u geen minuut van uw beursbezoek hoeft te missen. Vanaf 7 uur kunt u terecht voor een ontbijt, om 8.00 uur start het lezingenprogramma. Onno Ponfoort (Berenschot) praat u bij over wat er in de 3D printindustrie is gebeurd sinds de vorige beurs. Welke nieuwe technieken zijn er, welke nieuwe spelers en vooral: hoe zien de groeivooruitzichten eruit? Keynotespreker is Marc Saunders, bij Renishaw Global Director Solutions Centres. Marc Saunders houdt een keynotelezing met als titel: AM is going mainstream - how to participate in this manufacturing revolution? Hoe kunt ook u deelnemen aan de revolutie in de maakindustrie? Marc Saunders zal onder meer uitleggen waarom 3D-printen begint in de directiekamer en niet zomaar overgelaten kan worden aan de productie- en engineeringafdelingen. Een Nederlandse toeleverancier die 3D-metaalprinten succesvol geïntegreerd heeft, is FMI Instrumed. Henk Jansen, directeur, zal uitleggen welke stappen men daarvoor heeft doorlopen. En hij laat zien waarom 3D-metaalprinten geen kwestie is van de knop indrukken. Het congres wordt afgesloten door Benjamin Denayer van Sirris (B). Het onderzoeksinstituut voor de metaalverwerkende industrie heeft onlangs 3D-metaalprinten geïntegreerd in een fijnmechanische productieomgeving. Denayer gaat in op de vraag hoe een fijnmechanisch bedrijf de nieuwe AM-technologie kan inbedden in de bestaande productie zodat er één doorlopend proces ontstaat.

Guided Tours 3D - Business Tour

Dag: dinsdag 20 maart
Locatie: Guided Tours
Tijd: 11:30 - 13:00

11:30 Guided Tour startpunt - centrale as
11:40 Guided Tour startpunt - centrale as
11:45 Sub Alliance - ESEF
12:00 Vink kunststoffen - ESEF
12:15 Oceanz - ESEF
12:45 Seido Systems - TechniShow
13:00 3D plein - TechniShow

Guided Tour 3D: Additive Manufacturing in de precisie-industrie

Dag: dinsdag 20 maart
Locatie: Guided Tours
Tijd: 11:30 - 13:00

11:30 Guided Tour startpunt - centrale as
11:40 Guided Tour startpunt - centrale as
11:45 VDL - ESEF
12:00 Design8 - ESEF
12:15 Wilting - ESEF
12:30 GOM
12:45 Renishaw - TechniShow
13:00 3D plein – TechniShow

Guided Tour 3D: Additive Manufacturing - de technologieën voor metaal

Dag: dinsdag 20 maart
Locatie: Guided Tours
Tijd: 11:30 - 13:15

11:30 Guided Tour startpunt - centrale as
11:40 Guided Tour startpunt - centrale as
11:45 3D plein - TechniShow
12:00 Trumpf - TechniShow
12:15 Dormac CNC Solutions
12:30 Bender AM: gefertec technologie
12:45 DMG Mori
13:00 Van Hoorn Carbide

Guided Tour 3D: Additive Manufactering voor betere spuitgietmatrijzen

Dag: dinsdag 20 maart
Locatie: Guided Tours
Tijd: 11:30 - 13:00

11:30 Guided Tour startpunt - centrale as
11:40 Guided Tour startpunt - centrale as
11:45 CADMES - TechniShow
12:00 SLM Solutions
12:15 Seido Systems
12:30 Landré (HP)
12:45 RP2 RPIndustrial
13:00 3D plein – TechniShow

Promolding 3D

Dag: dinsdag 20 maart
Locatie: Theater ESEF hal 2
Tijd: 16:30 - 17:30
Door: Rik Knoppers

In productontwikkeling wil men graag het ontwerp valideren voordat grote bedragen worden geïnvesteerd in de realisatie van het product. Bij kunststof spuitgiet producten was het altijd lastig om een kleine serie producten te laten vervaardigen door de hoge kosten en doorlooptijd van een proefmatrijs. Hierdoor was er weinig ruimte om het ontwerp te valideren voordat er geïnvesteerd werd in productie matrijzen. Het PRIM-proces van P3D biedt hiervoor een uitstekende oplossing. Met een 3D-geprinte matrijs kan snel en goedkoop een kleine serie hoogwaardige spuitgietproducten geproduceerd worden. Rik Knoppers bespreekt de mogelijkheden en de beperkingen van dit proces.

Over de spreker:
Rik Knoppers studeerde fijnmechanische techniek en studeerde af op het gebied van Mechatronica. In 1986 begon hij bij TNO Productcentrum als ingenieur op het gebied van productontwikkeling. Later werd hij manager van een afdeling gericht op Additive Manufacturing. Na de oprichting van deze afdeling werd Knoppers Technology Manager van TNO Industrie en Techniek. In 2006 startte Knoppers bij Promolding B.V. als Senior Innovatie Technoloog. In deze periode was hij verantwoordelijk voor de ontwikkeling van een aantal nieuwe polymeer producten: Hi-tech medische systemen, Fiber Optische Sensoren en consumentenproducten. Vanaf 2016 is Knoppers betrokken bij P3D wat zich richt op het spuitgieten in 3D-geprinte matrijzen.

SAFAN DARLEY®
De E-volutie in plaatbewerking



Discover the Art of Efficiency

Kom naar onze stand op de TechniShow 2018

Van 20 t/m 23 maart wordt de Technishow 2018 gehouden en de Hollandse meesters van SafanDarley zijn daar natuurlijk bij. Wij zullen in Utrecht een aantal van onze meesterwerken tentoonstellen in **Hal 7, Stand B010**. Kom met eigen ogen aanschouwen hoe onze laatste innovaties op machine en softwaregebied efficiency tot een kunst verheffen en een belangrijke bijdrage kunnen leveren aan de optimalisatie van uw processen.

Of ontdek het zelf op
safandarley.com

Kom langs
en maak kans op een meesterlijk weekend in Amsterdam!

Elektronische / Hydraulische / Hybride Kantpersen • Geautomatiseerde Systemen • Scharen • Software

Smart Industry neemt praktische vormen aan

“Software is eating the world”

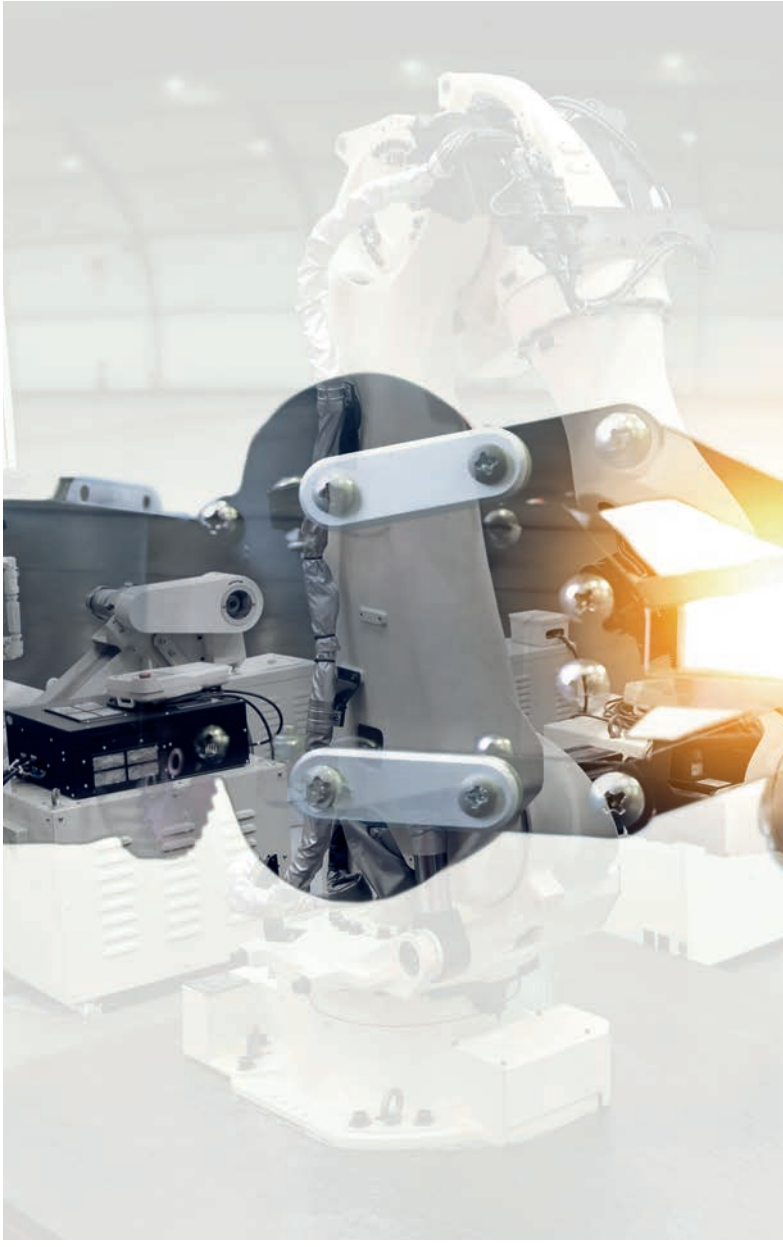
Het Programma Smart Industry loopt een aantal jaren. Toch blijft het voor veel bedrijven in de maakindustrie een vaag begrip. Het thema is een hot topic bij machinebouwers, evenementen, beurzen en in alle vakbladen. Maar wat is Smart Industry nou precies en wat kun je er als bedrijf mee? Op TechniShow 2018 en ESEF worden deze vragen beantwoord met praktische voorbeelden.

“Waar we op de TechniShow in 2016 nog weinig praktische voorbeelden zagen van Smart Industry en het thema eigenlijk onderbelicht was, gaan we dit jaar echte toepassingen zien van deze trend”, vertelt Tom Bouws, senior adviseur bij de Kamer van Koophandel en een van de trekkers van de Smart Industry-beweging in Nederland. Volgens Bouws is het voor ondernemers niet eenvoudig om voor te stellen wat de voordelen kunnen zijn voor hun productie en business. Daarbij komt ook nog eens dat ondernemers het zo ontzettend druk hebben met alle lopende zaken, dat de tijd om nieuwe kennis op te doen simpelweg niet aanwezig is. “Smart Industry wordt te pas en te onpas gebruikt en is inmiddels uitgegroeid tot een containerbegrip. Wat we moeten doen, en straks op TechniShow ook duidelijk wordt gemaakt, is dat we beter moeten laten zien wat je er mee kan en wat de voordelen van Smart Industry zijn, zodat ondernemers niet vastlopen in een wirwar aan informatie. Ik ben ervan overtuigd dat Smart Industry een reusachtig effect gaat hebben op de industrie. Eigenlijk is de complete omwenteling al gaande”, is de visie van Bouws. Hij bedoelt daarmee dat businessmodellen veranderen en er heel klantspecifiek geproduceerd kan worden, waarbij software een onzichtbare maar cruciale rol vervult. Waar operators nu nog tips krijgen van de machinebesturing zal de machine in de toekomst zelf de instellingen bepalen. Slimme algoritmes worden continu gevoed met data uit sensoren in het proces en daarmee wordt productie geoptimaliseerd, foutloos en voorspelbaar, inclusief onderhoud. Met data kunnen in de toekomst compleet nieuwe verdienmodellen en klantrelaties tot stand komen. Een mooi voorbeeld is volgens Bouws 24/7 Tailor Steel: “24/7 Tailor Steel heeft geïnvesteerd in digitalisering van het orderproces en dit gekoppeld aan haar productieorganisatie, waardoor ze nu heel flexibel zijn en eenvoudig kunnen opschalen. Alle vakintelligentie is in de software gebracht en dat maakt het proces klantvriendelijk, efficiënt en snel.”

MEER DIGITAAL

Bij TechniShow 2016 stonden vooral nog de conventionele productietechnieken centraal. Dit jaar zullen we meer digitale en software-gebaseerde oplossingen zien. Om de bezoekers meer kennis van Smart Industry bij te brengen, worden er diverse ontbijt- en lunchsessies, workshops en lezingen op de beursvloer gehouden rondom dit thema. “De workshops en de lezingen op de beursvloer creëren een levendige beurs. Het is als bezoeker eenvoudig om even aan te schuiven en na tien minuten weer verder te gaan. De kennisoverdracht is dus meer geïntegreerd in de beurs zelf.”

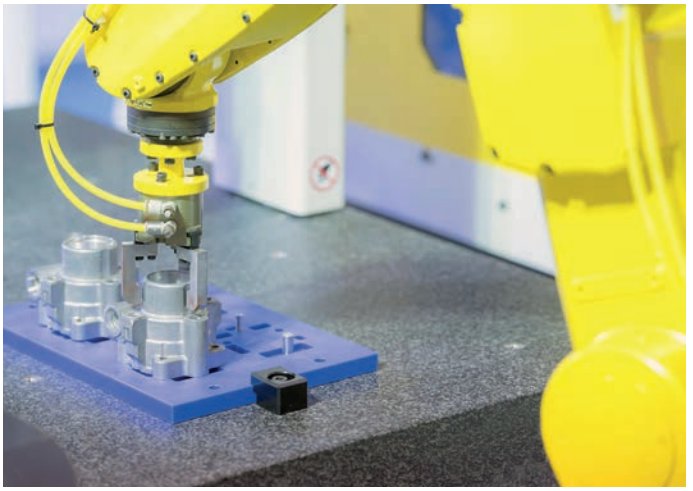
In 2014 werd het rapport ‘Smart Industry, Dutch Industry fit for the future’ gepresenteerd op de Hannover Messe. Dit rapport is opgesteld door de initiatiefnemers van het Programma Smart Industry, te weten FME, TNO, het ministerie van Economische Zaken, VNO-NCW, de Kamer van Koophandel en Nederland ICT. Dit was de start van de Smart Industry-beweging in Nederland. Het team Smart Industry jaagt volgens Bouws slimme oplossingen



Team Smart Industry helpt bedrijven inzien dat ze Smart Industry nodig hebben in hun bedrijf en keten



Tom Bouws, senior adviseur bij de Kamer van Koophandel en een van de trekkers van de Smart Industry-beweging in Nederland: "De complete omwenteling naar Smart Industry is al gaande"



Met Smart Industry kan de maakindustrie efficiënter produceren

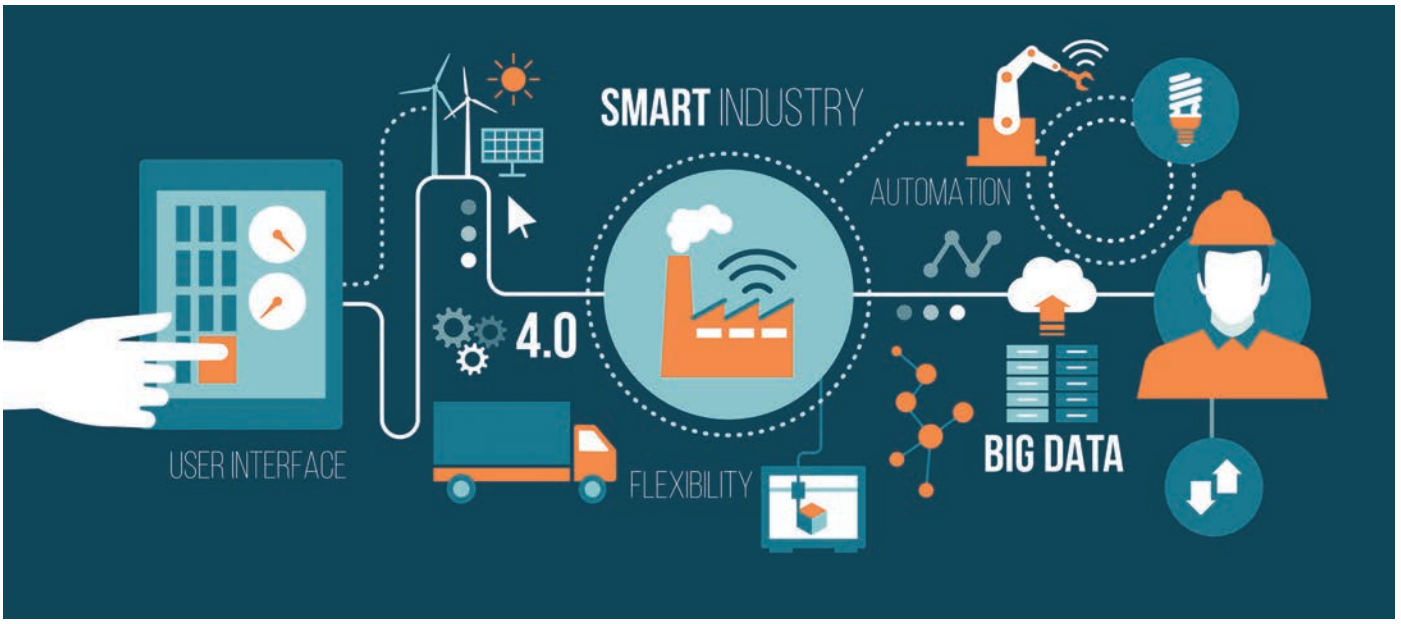


in de Nederlandse industrie aan. "We proberen de ontwikkelingen rond Smart Industry te versnellen door bedrijven te helpen inzien dat ze het nodig hebben in hun bedrijf en keten. En we hebben al veel mensen bereikt. Tot nu toe zijn we in gesprek geweest met 15.000 ondernemers."

Recent is de Smart Industry Implementatieagenda 2018-2021 gepubliceerd en zoals de naam doet vermoeden staan nu centraal de concrete en praktische toepassingen door industriële bedrijven. Bouws ziet actielijnen die Smart Industry nog beter en sneller in de hoofden van ondernemers moet krijgen. Er komt een zogenoemd assessmentprogramma en expertisecentrum. "Hiermee kunnen we bedrijven meer en gerichter aan de slag laten gaan met Smart Industry. Daarnaast versterken we de samenwerking tussen Fieldlabs in dezelfde regio met Smart Industry Hubs."
Daarbij moet er meer kennis worden ontwikkeld door middel van een nieuwe Smart Industry roadmap. "We starten tevens een programma mensgerichte technologie, waarin mensen ondersteund worden met nieuwe technologie en ontwikkelen van ieder Fieldlab een SkillsLab om een leven lang leren te faciliteren. Tot slot beginnen we met het programma data delen, waarin de programma's cybersecurity, en data value centre worden uitgevoerd."

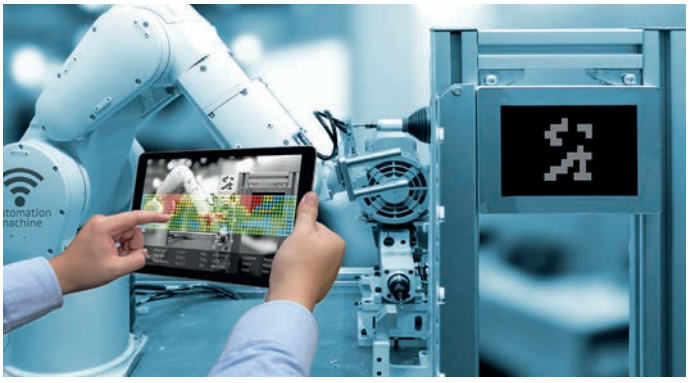
Platform

FME, NEN, TNO en het ministerie van Economische Zaken en Klimaat hebben het Standaardisatieplatform Smart Industry opgericht. De oprichting van het platform is een van de aanbevelingen uit de standaardisatie actieagenda Smart Industry.
Het Standaardisatieplatform Smart Industry heeft als doelstelling om vanuit Nederland richting te geven en prioriteiten vast te stellen voor de ontwikkelingen van veelal Europese en internationale standaarden voor Smart Industry en het vergroten van de betrokkenheid van de Nederlandse industrie hierbij. Het vormt een centrale plaats voor de industrie waar Smart Industry standaardisatievraagstukken bij elkaar komen.
Het streven is dat bedrijven meer gebruik gaan maken van de kennis die al is vastgelegd in standaarden en dat meer Nederlandse bedrijven actief gaan meedoen bij de ontwikkeling van internationale standaarden voor Smart Industry en kunnen profiteren van de vastgelegde afspraken.



Software gaat een hele grote rol spelen in de fabriek van de (nabije) toekomst

Het ministerie van Economische Zaken en Klimaat ondersteunt daarnaast regionale programma's. Als eerste gaat in Zuid Holland het project SMITZH voor de slimme maakindustrie van start. Staatssecretaris Mona Keijzer ondertekende deze regiodeal op het Jaarevent samen met de provincie Zuid-Holland, Metropoolregio Rotterdam Den Haag, InnovationQuarter en acht regionale Smart Industry Fieldlabs en kende een bijdrage van 700.000 euro toe. Ook tekende de staatssecretaris een Letter of Intent met de provincie Noord-Brabant voor de oprichting van een Data Value Center dat bedrijven in de industrie gaat helpen met hun big data vraagstukken. "Met de ondertekening van de Smart Deals is de start van de versnelling gemaakt", besluit Bouws.



Er zijn diverse bedrijven die al een eerste stap hebben gemaakt in de transitie naar een gedigitaliseerde productie

Smart Industry 2018-2021: Nederland moet voorop blijven lopen

De Nederlandse industrie opereert op een mondiaal speelveld en is sterk afhankelijk van de export. Het is noodzakelijk dat de industrie haar concurrentiepositie versterkt en voldoende profiteert van de kansen van digitalisering. Dat is de belangrijkste boodschap in de Smart Industry Implementatieagenda.

FME-voorzitter Ineke Dezentjé Hamming-Bluemink: "De Smart Industry Implementatieagenda is een versnellingsagenda. Ik wil samen met bedrijven, medewerkers, kennisinstellingen én overheid een sprint trekken naar de digitale toekomst."
Staatssecretaris Keijzer (Economische Zaken en Klimaat): "Digitalisering is erg belangrijk voor de groei van de Nederlandse industrie. Maar dan moet een ondernemer wel met de nieuwste software kunnen werken en moeten er bijvoorbeeld opleidingen ontwikkeld worden op het gebied van robotprogrammering. Ik steun daarom de overkoepelende Smart Industry Implementatieagenda. Met deze agenda investeren we in kennis en vaardigheden, helpen we bedrijven en kennisinstellingen om veilig en effectief hun data te delen en stimuleren we met behulp van Fieldlabs regionale samenwerking. Het kabinet stelt dit jaar hiervoor 3,5 miljoen euro extra beschikbaar."
In de afgelopen jaren zijn 32 Fieldlabs opgezet, waarin bedrijven experimenteren met de nieuwste technologie. In deze 32 Fieldlabs wordt 165 miljoen euro geïnvesteerd, waarvan veertig procent door het bedrijfsleven en zestig procent door kennisinstellingen en de overheid. Het ministerie van Economische Zaken en Klimaat investeert hier met andere ministeries circa 42 miljoen euro in. De Fieldlabs leveren concrete resultaten zoals nieuwe producten, verbeterde productieprocessen en nieuwe bedrijvigheid. Met deze Implementatieagenda gaat de Nederlandse Smart Industry versnellen, met de ambitie dat de productiviteit omhoog gaat, er meer en nieuwe werkgelegenheid ontstaat en zo een bijdrage geleverd kan worden aan het oplossen van maatschappelijke uitdagingen, zoals het verminderen van grondstoffen- en energieverbruik.

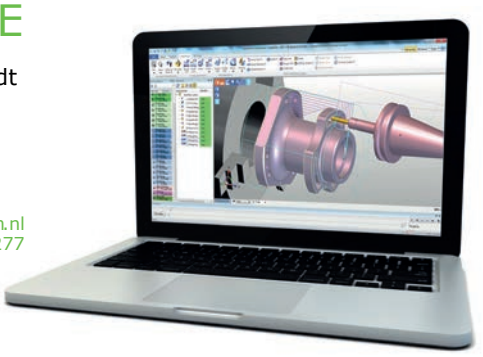


edgecam

THE WORLD'S #1
PRODUCTION CAM SOFTWARE

Edgecam is wereldleider in CAD CAM software. Edgecam biedt oplossingen voor de maakindustrie met een ongeëvenaard gebruiksgemak en geavanceerde gereedschapsbanen.
ATS EdgeIT levert Nederlandstalige Edgecam systemen voor frezen, draaien, draaifrees combinaties en draaderoderen.

www.edgecam.nl
010-5013277



ATS EdgeIT
TechniShow stand: 10.C060



Bezoek ons op de vakbeurs
TechniShow 2018
van 20-23 maart in Utrecht
Hal/Stand 07.D070

CLOOSer to the future

Ook in de lastechniek worden digitalisering en networking steeds belangrijker, daarom kunnen vandaag de lasinstallaties, opspanmallen, stroombronnen en de besturingen van CLOOS van over de hele wereld succesvol met elkaar communiceren. Onze sterkte zit in onze vakbekwaamheid op vele gebieden, want - gaande van lasprocessen tot compleet geautomatiseerde las robotinstallaties uitgerust met manipulatoren, sturingen met eigen software, sensoren voor naadherkenning en volgsystemen – komt bij CLOOS alles uit 1 hand. Met onze producten en oplossingen zorgen we ervoor dat u sneller, rendabeler en flexibeler werkt – en dus klaar bent voor de productie van de toekomst! www.cloos.be

CLOOS

Weld your way.

Beursprogramma

Dinsdag 20 maart - TechniShow Theater - Hal 7

TIJD	ONDERWERP	
10.15 - 11.00	**TITEL:**	Productieplanning optimalisatie & real time data
	OMSCHRIJVING:	Veel fabrikanten maken hun productieplanning al vele jaren op basis van materiaal en mensen. Er komen echter steeds meer waardevolle gegevens beschikbaar, waarmee je planningen nauwkeuriger kunt maken. Denk hierbij aan data uit productiemachines, maar ook uit externe bronnen ('big data'). Tijdens deze sessie geven we een antwoord op de volgende vragen: • Hoe kunt u het rendement uit uw fabriek verhogen door slim gebruik te maken van data? • Wat zijn de onzichtbare oorzaken van afwijkingen in uw planning en hoe kunt u deze voorspellen? • Hoe krijgt u controle over uw planning en productie?
	SPREKER(S):	Thijs de Swart en Michel van Gelder
11.15 - 12.00	**TITEL:**	Predictive maintenance & digital twin: voorkom productieverstoringen. Van reactief, naar proactief onderhoud
	OMSCHRIJVING:	Voert u nu vooral correctief- of preventief onderhoud uit? Predictive maintenance is de onderhoudsstrategie die ervoor zorgt dat u op het juiste moment het juiste onderhoud uitvoert. Hierdoor dalen de kosten en stijgt de betrouwbaarheid van uw productiemiddelen. Predictive maintenance, in combinatie met digital twins, gaat uw organisatie helpen optimaal te produceren tegen zo laag mogelijke kosten. Leer van onze eerdere implementaties hoe u deze innovaties in kunt zetten voor uw organisatie.
	SPREKER(S):	Arno Flapper
12:30 - 14:00	**SEMINAR:**	Thema Smart Industry: Cyber Security
	TITEL:	Cyber security: Hoe u zicht wapent tegen digitale risico's
	OMSCHRIJVING:	Door de digitale transformatie van bedrijven neemt de afhankelijkheid van technologie en data toe. En daarmee de kwetsbaarheid voor digitale aanvallen. Deze ontwikkeling vraagt om een andere aanpak van informatiebeveiliging, een aanpak waarin informatieveiligheid is ingebed in de organisatie, in de processen en systemen. In deze presentatie wordt nader ingegaan op de uitdagingen die toenemende cyberdreiging en digitale transformatie met zich mee brengen en hoe uw organisatie zich daartegen kan wapenen.
	SPREKER(S):	Eelco Stofbergen + Johan de Wit
14.15 - 15.00	**TITEL:**	De nieuwe maakindustrie: van trends en ontwikkelingen naar nieuwe verdienmodellen
	OMSCHRIJVING:	Big Data, Internet of Things, Integrated Marketing, Artificial Intelligence, Industrie 4.0. Wat betekent dit uw bedrijf en uw werknemers? Wat kunt u er concreet mee? Wat heeft u nodig en wat niet? Stel u open voor nieuwe kansen en voor mogelijkheden en durf te denken in nieuwe verdienmodellen! Van inspiratie naar realisatie.
	SPREKER(S):	Mark Litjens
17.00 - 19.00	**SESSIE+BORREL:**	Industriedebat (ESEF/TechniShow/Link)
	TITEL:	Industriedebat: Slimmer zijn dan je concurrent
	OMSCHRIJVING:	In samenwerking met Jaarbeurs, NEVAT en FPT/VIMAG organiseert link Magazine in het Theater van Hal 7 het link Industriedebat, powered by ABN Amro op de beursvloer van de ESEF/Technishow. Het debat wordt geleid door mevrouw ir. Gu van Rhijn van TNO. In het panel zitten onder meer Frank Biemans (BMO Automation), Wim Simons (Timmerije), Katje Pahnke (TU/e HighTechCenter), Cormé van Opdorp (BOZ Group) en Henk Jansen (FMI). Alles moet sneller en wordt digitaler, de klant wil foutloze producten ontvangen. Hoe zit het met de communicatie in de keten en met de meest optimale productie en hoe kunnen we waken over het menselijk kapitaal?
	SPREKER(S):	Frank Biemans, Wim Simons, Katje Pahnke, Corné van Opdorp, Henk Jansen

Dinsdag 20 maart - TechniShow Theater - Hal 12

TIJD	ONDERWERP	
10.15 - 11.15	**TITEL:**	Hyperloop
	OMSCHRIJVING:	The process of designing, building and testing a high speed Hyperloop vehicle in one year
	SPREKER(S):	Vlad Petrescu
12:00 - 12:45	**TITEL:**	Ik wil jongeren bij mijn bedrijf
	OMSCHRIJVING:	Als er ergens uitdagende banen te vinden zijn, dan is het wel in de techniek. Maar hoe leg je dat uit aan jongeren? Jongens én meiden enthousiasmeren voor techniek begint met beeldvorming. Bijvoorbeeld door de deuren van je bedrijf open te zetten of een gastles te geven, zodat leerlingen weten wat kiezen voor techniek oplevert. Hoe doe je dat met impact? Kom kennismaken met 'Gastlessen, zó geregeld' en ontdek hoe je jongeren bereikt.
	SPREKER(S):	Imke van de Graaf
13.00 - 15.00	**SESSIE:**	Thema Rol van de Mens:
	TITEL:	Vakman van de toekomst
	OMSCHRIJVING:	Wat heeft de toekomstige metaalsector nodig als het op vakmensen aan komt? En wat betekent dit voor educatie? In deze sessie komen Metaalunie en Vakkanjers aan woord
	SPREKER(S):	Jeroen Collignon

Woensdag 21 maart - TechniShow Theater - Hal 7

TIJD	ONDERWERP	
08.00 -10.00	**SESSIE + ONTBIJT:**	
	TITEL:	Fieldlab 'Smart Connected Supplier Network' presenteert: 'Ketenintegratie in de praktijk'
	OMSCHRIJVING:	Ketenintegratie staat nog in de kinderschoenen en staat bij veel bedrijven nog niet op de agenda. In deze sessie nemen we je mee in de toekomst waar geen product meer gemaakt wordt zonder software. De toeleverketen vraagt om steeds meer snelheid en betrouwbaarheid om concurrerend te blijven. We laten met praktische voorbeelden zien dat iedereen kan en moet instappen. Niets doen is geen optie!
	SPREKER(S):	Eric Bakker, Tonnis de Boer en Johan Hoeks

Woensdag 21 maart - TechniShow Theater - Hal 7

TIJD	ONDERWERP	
10.15 - 11.00	**TITEL:**	Adding Value by Adding Layers: 3D-printing Value Chain Opportunities
	OMSCHRIJVING:	De Additive Manufacturing markt groeit snel. Waar liggen de kansen en bedreigingen? In deze sessie wordt dieper ingegaan op de wereld van 3D-printen.
	SPREKER(S):	Kris Binon
11.15 - 12.00	**TITEL:**	Welkom in de digitale fabriek
	OMSCHRIJVING:	Exact Software en Festo Nederland vonden elkaar in het fieldlab 'RoboHouse' en bouwden samen een digitale fabriek; een papierloze fabriek waarin alles geautomatiseerd verloopt. In deze testfabriek wordt het productieapparaat aangestuurd door Exact software. Vanaf de orderconfiguratie, productieaansturing tot aan de levering aan de klant en waarbij de Festo machines volautomatisch het fysieke product produceren. In deze sessie vertellen we hoe dat in zijn werk gaat en welke lessen we ervan hebben geleerd.
	SPREKER(S):	Auke Hylarides en Marcel Pleijsier
14.15 - 15.00	**SESSIE:**	Blockchain in de Maakindustrie
	TITEL:	Blockchain: effectief samenwerking (z)onder vertrouwen (de hype voorbij)
	OMSCHRIJVING:	Blockchain technologie biedt het internet van waarde (en waarheid). Ontstaan uit Bitcoin zien we steeds meer toepassingen, naast de bekende cryptocurrencies. In deze sessie wordt ingegaan op de werking van blockchain. Hoe ontstaat een gezamenlijke waarheid zonder centrale partij, tussen partijen die elkaar niet hoeven te vertrouwen? Wat betekent dit voor smart industry, robotisering, ketensamenwerking en lean & mean productieprocessen? En waarom is het juist nu tijd voor experimenteren?
	SPREKER(S):	Victor van der Hulst
16.15 - 18.15	**TITEL:**	Convergence of Technologies Leads to Exponential Growth
	OMSCHRIJVING:	3D-printing, InternetofThings, Robotica, Blockchain en VR zijn smart technologies die al een tijdje bestaan. Het Nederlandse bedrijfsleven blijft echter te vaak afwachten omdat een kloof gaapt tussen abstractie en toepassing. Maarten Verkoren vertelt hoe de 3D Makers Zone: -deze technologieën concreet maakt; -bedrijfsleven, onderwijs en overheden samen laat innoveren; -door slim combineren van living smart technology labs de deur opent naar exponentiële groei; -ontbrekende schakel is voor de uitvoering van het innovatiebeleid van twee ministeries.
	SPREKER(S):	Maarten Verkoren

Woensdag 21 maart - TechniShow Theater - Hal 12

TIJD	ONDERWERP	
14.15 - 15.00	**TITEL:**	Additive.Intelligence - software for the implementation of AM technologies in production environments
	OMSCHRIJVING:	Tijdens deze sessie wordt er geinformeerd over Additive.Designer. Dit is een softwarevoor het ontwikkelen van 3D-geprinte onderdelen. De software importeert CAD-bestanden, vermindert de behoefte aan supports door geoptimaliseerde strategieën. Het doel van de software is om de leercurve van additive manufacturing te verlagen terwijl builds en workflows worden geoptimaliseerd.
	SPREKER(S):	Hubert Kerschbaum

Donderdag 22 maart - TechniShow Theater - Hal 7

TIJD	ONDERWERP	
08.00 -11.00	**TITEL:**	3D congres
	OMSCHRIJVING:	Het 3D printcongres op de Technishow begint donderdag 22 maart om 7 uur, zodat u geen minuut van uw beursbezoek hoeft te missen. Vanaf 7 uur kunt u terecht voor een ontbijt, om 8.00 uur start het lezingenprogramma. Onno Ponfoort (Berenschot) praat u bij over wat er in de 3D-printindustrie is gebeurd sinds de vorige beurs. Welke nieuwe technieken zijn er, welke nieuwe spelers en vooral: hoe zien de groeivooruitzichten eruit? Keynotespreker is Marc Saunders, bij Renishaw Global Director Solutions Centres. Marc Saunders houdt een keynotelezing met als titel: AM is going mainstream – how to participate in this manufacturing revolution? Hoe kunt ook u deelnemen aan de revolutie in de maakindustrie? Marc Saunders zal onder meer uitleggen waarom 3D-printen begint in de directiekamer en niet zomaar overgelaten kan worden aan de productie- en engineeringafdelingen. Een Nederlandse toeleverancier die 3D-metaalprinten succesvol geïntegreerd heeft, is FMI Additive / Instrumed. Henk Jansen, directeur, zal uitleggen welke stappen men daarvoor heeft doorlopen. En hij laat zien waarom 3D-metaalprinten geen kwestie is van de knop indrukken. Het congres wordt afgesloten door Benjamin Denayer van Sirris (B). Het onderzoeksinstituut voor de metaalverwerkende industrie heeft onlangs 3D-metaalprinten geïntegreerd in een fijnmechanische productieomgeving. Denayer gaat in op de vraag hoe een fijnmechanisch bedrijf de nieuwe AM technologie kan inbedden in de bestaande productie zodat er één doorlopend proces ontstaat.
	SPREKER(S):	Marc Saunders, Henk Jansen, Benjamin Danayer
12:30 - 14:00	**SEMINAR:**	Thema Smart Industry: Blockchain Hoe gaat Blockchain de wereld radicaal veranderen?
	TITEL:	Blockchain brengt een belofte met zich mee dat het de hele wereld radicaal zal gaan veranderen. Dat is ook het de titel van het boek dat
	OMSCHRIJVING:	Perry Smit als co-auteur met Simone vermeend heeft geschreven. Wat is dat dan precies en wat gaat er dan gebeuren? Wat betekent het voor de huidige technologie? Is het ondersteunend? Gaat het van alles disrupten? Wat dan precies? Hoe gaat dat dan werken? Vragen waar in deze workshop samen met het publiek naar antwoorden worden gezocht.
	SPREKER(S):	Perry Smit

Beursprogramma

Donderdag 22 maart - TechniShow Theater - Hal 12

TIJD	ONDERWERP	
10.15 - 11.15	**TITEL:**	Hyperloop
	OMSCHRIJVING:	The process of designing, building and testing a high speed Hyperloop vehicle in one year
	SPREKER(S):	Vlad Petrescu
08.00 -10.00	**TITEL:**	De Robot de Baas
	OMSCHRIJVING:	Technologie, robotisering, algoritmes, AI, zelflerende systemen: het is onze dagelijkse realiteit geworden. Wat betekent dat voor de rol en de plaats van de Mens in organisaties? Wordt de mens overbodig of juist belangrijker dan ooit? Zou een robot je 'baas' kunnen worden? En is dat eigenlijk erg? Zijn er beslissingen die we niet aan AI over zouden moeten willen laten? En waarom dan wel/niet? In deze interactieve workshop staan we stil bij de achterliggende vragen, dilemma's en consequenties van de voortschrijdende technologie. Om je op een ouderwets menselijke manier aan het denken te zetten.
	SPREKER(S):	Martin Groenhuis
10.15 - 11.15	**SESSIE:**	Vakgroep Productie Automatisering:
	TITEL:	Innovation orchestration | hoe zorg je dat innovatie gaat vliegen?
	OMSCHRIJVING:	Hoe zorg je ervoor dat innovatie daadwerkelijk gaat vliegen én leidt tot meerwaarde voor je onderneming of meer klanten, minder kosten, etc. In een praktisch ingestoken uur vertelt Lotte de Groen over 'Innovation orchestration', oftewel hoe je een situatie creëert waarin de betrokken partijen zich gezamenlijk willen inzetten om een innovatie te ontwikkelen én te implementeren. Je gaat zelf kort aan de slag met één van de elementen uit de presentatie.
	SPREKER(S):	Lotte de Groen
14.15 - 15.00	**TITEL:**	Uptime van machines verhogen met de kracht van data en Industrial Internet of Things? Voorbeelden uit de praktijk.
	OMSCHRIJVING:	De industrie zoekt continue naar efficiëntere inzet van machines, zoals het voorkomen van stilstand en hogere beschikbaarheid, maar ook naar het borgen van kennis. In deze sessie geven we aan de hand van praktijkvoorbeelden aan hoe machines veilig aangesloten kunnen worden en hoe data het proces optimaliseert en het verschil maakt. En hoe belangrijk de samenwerking is tussen maker en gebruiker. Wilt u ook de uptime van machines verhogen? Kom dan naar deze sessie!
	SPREKER(S):	Raymond Janssen en Michel van Gelder

Vrijdag 23 maart - TechniShow Theater - Hal 7

TIJD	ONDERWERP	
08.00 -10.00	**TITEL:**	Smart Industry: Servitization
	OMSCHRIJVING:	Servitization, digital en circulair zijn termen die je vandaag de dag overal hoort. Toch voelt het vaak als een onmogelijke opgave om ze op een zinvolle manier te gebruiken. In deze interactieve sessie nemen we de concepten met elkaar door en bedenken we samen met welke stappen u ze in de praktijk kunt brengen.
	SPREKER(S):	Arjan Ester & Thijs IJsbrandy
11.15 - 12.00	**SEMINAR:**	Project March
	TITEL:	Project MARCH: exoskelet voor mensen met een dwarslaesie
	OMSCHRIJVING:	Carmen Koetsier zal in deze presentatie ingaan op Project MARCH. Project MARCH is een zogenaamd 'dreamteam' van de TU Delft dat zich inzet voor het ontwikkelen van een exoskelet, een innovatief en veelzijdig robotisch harnas, waarmee zij ernaar streven dwarslaesie patiënten hun volledige mobiliteit terug te geven. Tijdens de presentatie zal ook de MARCH II worden gepresenteerd, het tweede exoskelet van ons project.
	SPREKER(S):	Carmen Koetsier
14.15 - 15.00	**SESSIE:**	Thema 3D
	TITEL:	Adding Value by Adding Layers: 3D-printing Value Chain Opportunities
	OMSCHRIJVING:	De Additive Manufacturing markt groeit snel. Waar liggen de kansen en bedreigingen? In deze sessie wordt dieper ingegaan op de wereld van 3D-printen.
	SPREKER(S):	Kris Binon

Vrijdag 23 maart - TechniShow Theater - Hal 12

TIJD	ONDERWERP	
08.00 -10.00	**SESSIE + ONTBIJT:**	Thema Internationaal Ondernemen
	TITEL:	Hoe bereikt u de Duitse B2B beslisser online?
	OMSCHRIJVING:	De Duitse B2B inkoper zoekt zijn weg via zoekmachines en marktplaatsen. Hoe speelt u daar het beste op in? Een digitale Duitse marktbenadering is cruciaal voor uw succes in Duitsland. Win nieuwe Duitse klanten via Google.de, Xing, Amazon en influencer marketing. Aan de hand van succescases geeft Jonathan Abel een presentatie over Nederlandse bedrijven die op de Duitse markt succesvol opereren. The next level B2B marketing in Duitsland, bent u er klaar voor?
	SPREKER(S):	Jonathan Abel Jonathan@dexport.nl compleet
14.15 - 15.00	**TITEL:**	Zo verkoop je complexe, technische producten met de hoogste marge.
	SPREKER(S):	Karen van Riel

SmartBin

Wegen is weten

SmartBin is een logistiek systeem, ontwikkeld door Bossard, Zwitserland. Jeveka is exclusief partner van SmartBin in Nederland. Het systeem vereenvoudigt voorraadbeheer door automatisering van de controle op het verbruik. SmartBin monitort de (grijp)voorraad continu middels gewichtssensoren. Kort door de bocht staat ieder bakje of pallet op een individuele weegschaal. Er zijn bedrade (SmartBin Classic) en draadloze (SmartBin Flex) uitvoeringen. SmartBin Classic gebruik je in vaste stellingen, SmartBin Flex is bij uitstek geschikt voor mobiele toepassingen zoals rijdende tafels of stellingen in productie omgevingen.

De geavanceerde SmartBin software verwerkt de data die het binnenkrijgt van de aangesloten sensoren. Middels instelbare parameters zorgt Jeveka ervoor dat er altijd voldoende voorraad aanwezig is zonder dat er te veel ligt. Ook wanneer er sprake is van seizoensinvloeden of andere wisselende omstandigheden. De bestellingen worden automatisch elektronisch geplaatst en worden geleverd door Jeveka. Aanvulling gebeurt naar keuze door Jeveka of door het eigen magazijn.
Meer informatie op onze stand 07.D048.



Jeveka
De passende verbinding

Standnummer: **07.D048**

Programma Guided Tours

Guided Tour 3D: Business Tour

TIJDEN	PROGRAMMA	DAGELIJKS (20 T/M 23 MAART)
11:30	Tour intro	Guided Tour startpunt - centrale as
11:40	Start tour	
11:45	Exposant 1	Sub Alliance - ESEF
12:00	Exposant 2	Vink kunststoffen - ESEF
12:15	Exposant 3	Oceanz - ESEF
12:30	Exposant 4	Seido Systems - TechniShow
12:45	Exposant 5	Cards 3d Printing (PLM solutions)
13:00	Einde tour	3D plein - TechniShow

Guided Tour 3D: Additive Manufacturing in de precisie industrie

TIJDEN	PROGRAMMA	DAGELIJKS (20 T/M 23 MAART)
11:30	Tour intro	Guided Tour startpunt - centrale as
11:40	Start tour	
11:45	Exposant 1	VDL - ESEF
12:00	Exposant 2	Design8 - ESEF
12:15	Exposant 3	Wilting - ESEF
12:30	Exposant 4	GOM - TechniShow
12:45	Exposant 5	Rosler - TechniShow
13:00	Exposant 6	Renishaw - TechniShow
13:15	Einde tour	3D plein - TechniShow

Guided Tour 3D: Additive Manufacturing - de technologieën voor metaal

TIJDEN	PROGRAMMA	DAGELIJKS (20 T/M 23 MAART)
11:30	Tour intro	Guided Tour startpunt - centrale as
11:40	Start tour	
11:45	Exposant 1	3D plein - TechniShow
12:00	Exposant 2	Trumpf - TechniShow
12:15	Exposant 3	Dormac CNC Solutions - TechniShow
12:30	Exposant 4	Bender AM: gefertec technologie
12:45	Exposant 5	DMG Mori
13:00	Exposant 6	Van Hoorn Carbide
13:15	Einde tour	

Guided Tour 3D: Additive Manufacturing voor betere spuitgietmatrijzen

TIJDEN	PROGRAMMA	DAGELIJKS (20 T/M 23 MAART)
11:30	Tour intro	Guided Tour startpunt - centrale as
11:40	Start tour	
11:45	Exposant 1	CADMES - TechniShow
12:00	Exposant 2	SLM Solutions - TechniShow
12:15	Exposant 3	Seido Systems - TechniShow
12:30	Exposant 4	Landré (HP) - TechniShow
12:45	Exposant 5	RP2 RPIndustrial - ESEF
13:00	Einde tour	3D plein - TechniShow

Guided Tour Productie-automatisering

TIJDEN	PROGRAMMA	DAGELIJKS (20 T/M 23 MAART)
11.00	Verzamelen tour	Guided Tour startpunt - centrale as
11:10	Start tour	
11:15	Exposant 1	Yaskawa
11:25	Exposant 2	Cellro
11:35	Exposant 3	Romias
11:45	Exposant 4	Bemet
11:55	Exposant 5	Cadmes
12:05	Exposant 6	Heidenhain
12:15	Exposant 7	Rotrada Holding
12:25	Einde tour	Sector Zone Productie Automatisering

Guided Tour Ketenintegratie

TIJDEN	PROGRAMMA	DAGELIJKS (20 T/M 23 MAART)
11:30	Tour intro	Guided Tour startpunt - centrale as
11:40	Start tour	
11:45	Exposant 1	CNC-Consult - TechniShow
12:00	Exposant 2	BMO - TechniShow
12:15	Exposant 3	Radan - TechniShow
12:30	Exposant 4	MKG/Supplydrive - ESEF
12:45	Exposant 5	Pontus - ESEF
13:00	Exposant 6	MCB - ESEF

Guided Tours Plaatwerk

TIJDEN	PROGRAMMA	DAGELIJKS (20 T/M 23 MAART)
10:30	tourintro	Smart software
10:55	exposant 1	LVD
11:08	exposant 2	Radan
11:21	exposant 3	Widenhorn
11:34	exposant 4	Amada
11:47	exposant 5	Wila
12:10	einde	
11:00	tourintro	Smart machines
11:25	exposant 1	Tuwi
11:38	exposant 2	SafanDarley
11:51	exposant 3	Trumpf
12:04	exposant 4	Astes4
12:17	exposant 5	Bystronic
12:30	exposant 6	Prima Power
12:53	einde	
13:00	tourintro	Smart software
13:25	exposant 1	Wicam
13:38	exposant 2	Bystronic
13:51	exposant 3	Trumpf
14:04	exposant 4	SafanDarley
14:27	einde	
13:30	tourintro	Smart machines
13:55	exposant 1	Mazak
14:08	exposant 2	LVD
14:21	exposant 3	Amada
14:34	exposant 4	Wila
14:47	exposant 5	Remmert
15:10	einde	

Guided Tours Plaatwerk deel 2

Tijden	Programma	Dinsdag 20 maart	woensdag 21 maart	donderdag 22 maart	vrijdag 23 maart
10:30	tourintro	Efficiency in plaatbewerking	Foutloos kanten	CO2 versus laser	Water, laser of plasma
10:43	exposant 1	PrimaPower	SafanDarley	Tuwi	Koike
10:56	exposant 2	Radan	Wila	Trumpf	Tuwi
11:09	exposant 3	II VI	Amada	Bystronic	Resato
11:22	exposant 4	Amada	Bystronic	II VI	Bystronic
11:35	exposant 5	Trumpf	PrimaPower	Rofin	Wouters
11:48	afronding				
12:00	einde				
11:30	tourintro	Foutloos kanten	CO2 versus laser	Water, laser of plasma	Efficiency in plaatbewerking
11:43	exposant 1	SafanDarley	Tuwi	Koike	PrimaPower
11:56	exposant 2	Wila	Trumpf	Tuwi	Radan
12:09	exposant 3	Amada	Bystronic	Resato	II VI
12:22	exposant 4	Trumpf	II VI	Bystronic	Amada
12:35	exposant 5	Bystronic	Rofin	Wouters	Wila
13:00	einde				
12:30	tourintro	CO2 versus laser	Water, laser of plasma	Efficiency in plaatbewerking	Foutloos kanten
12:43	exposant 1	Tuwi	Koike	PrimaPower	SafanDarley
12:56	exposant 2	Trumpf	Tuwi	Radan	Wila
13:09	exposant 3	Bystronic	Resato	II VI	Amada
13:22	exposant 4	II VI	Bystronic	Amada	Bystronic
13:35	exposant 5	Rofin	Wouters	Bystronic	Radan
14:00	einde				
13:30	tourintro	Water, laser of plasma	Efficiency in plaatbewerking	Foutloos kanten	CO2 versus laser
13:43	exposant 1	Koike	PrimaPower	SafanDarley	Tuwi
13:56	exposant 2	Tuwi	Radan	Wila	Trumpf
14:09	exposant 3	Resato	II VI	Amada	Bystronic
14:22	exposant 4	Bystronic	Amada	Trumpf	II VI
14:35	exposant 5	Wouters	Wila	PrimaPower	Rofin
15:00	einde				
14:30	tourintro	Efficiency in plaatbewerking	Foutloos kanten	CO2 versus laser	Water, laser of plasma
14:43	exposant 1	PrimaPower	PrimaPower	Tuwi	Koike
14:56	exposant 2	Radan	Radan	Trumpf	Tuwi
15:09	exposant 3	Resato	Trumpf	Rofin	Resato
15:22	exposant 4	Amada	Wila	II VI	Bystronic
15:35	exposant 5	Wila	SafanDarley		Wouters
16:00	einde				

TechniShow
by fpt vimag

PLATTEGROND TECHNISHOW 201

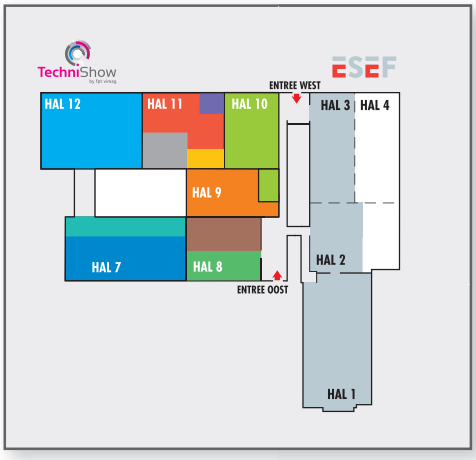


YOUNG TALENT & INNOVATION LANE

DELFT HYPERLOOP	CA.01
ELECTRIC SUPERBIKE TWENTE	CA.02
FORMULA ELECTRIC BELGIUM	CA.06
GREEN TEAM TWENTE	CA.04
NOVA ELECTRIC RACING	CA.03
ZEBRO TEAM	CA.05

CORRIDOR

GUIDED TOURS STARTPUNT	CA.07
MATCHMAKING LOUNGE	CA.08



18 | HAL 7 T/M 12


HAL 11
HAL 10
ENTREE WEST
SMART INDUSTRY HELPDESK
NAAR ESEF HAL 1 T/M 3
ENTREE HAL 10
GUIDED TOURS STARTPUNT
MATCH MAKING
YOUNG TALENT & INNOVATION LANE
ENTREE HAL 9
NAAR ESEF HAL 1 T/M 3
ENTREE HAL 8
ENTREE OOST
HAL 8
FUNZONE
VACATUREPLEIN
MENS, TECHNIEK & CARRIÈRE
PRODUCTIE-AUTOMATISERING
3D PRINTING
MACHINEGEREEDSCHAPPEN
ZAGEN, BOREN EN CONVENTIONEEL VERSPANEN
HYBRIDE BEDRIJVEN, OPPERVLAKTE TECHNIEK, INDUSTRIËLE VLOEISTOFFEN
PERS
NAAR HAL 10
NAAR HAL 11
NAAR HAL 9
NAAR HAL 8
NAAR HAL 7
fptvimag
maken mogelijk maken
Jaarbeurs

TechniShow by fpt vimag

Exposantenlijst

BEDRIJFSNAAM	STANDNUMMER
1	
2-S B.V.	08.B069
4C Creative Cad Cam Consultants	11.A015
4D CAM	10.F023
4ISP s.r.o.	07.F080
54U Media B.V.	09.B055
A	
A & A techniek B.V.	09.D007
ABB B.V.	10.E054
ABB B.V.	10.E068
ABI	11.F033
ABUS Kraansystemen B.V. FPT-VIMAG lid	11.D02
ABUS Kraansystemen B.V. FPT-VIMAG lid	11.D016
ACE Stoßdämpfer GMBH	09.D032
Acess Benelux	09.D082
Ad. A. Klein transporttechniek B.V. FPT-VIMAG lid	11.D060
AE Sensors B.V.	09.D010
AESC B.V.	10.A011
AGA Color Solutions	11.B047
Air Liquide B.V.	07.E020
All Special Products Asp B.V.	09.D100
All Special Products Asp B.V.	09.C100
Allround Machinery B.V. FPT-VIMAG lid	12.A047
Almelose Borstel Industrie B.V.	11.F033
Almotion B.V. FPT-VIMAG lid	10.A001
Alpha Techniek B.V.	08.B049
Altran Netherlands B.V.	11.D004
Amada GMBH FPT-VIMAG lid	07.A066
AMF Andreas Maier GmbH & Co. KG	10.F014
AMTC All-Round Machinery and Tool Company FPT-VIMAG lid	7.F032
Analis	11.A075
Astes4 SA	07.B108
ATS EdgeIT FPT-VIMAG lid	10.C060
Auto Well Benelux	12.A100
Axians FPT-VIMAG lid	11.D002
B	
Bahco FPT-VIMAG lid	08.A069
Belmeko BVBA	08.B045
Belttech B.V.	07.A015
Bemet International B.V. FPT-VIMAG lid	10.C024
Bendertechniek B.V. FPT-VIMAG lid	12.C010
Beursorganisatie	08.F036
Bienfait B.V.	08.B103
Binkix B.V.	7.F113
BIS Specials	12.E054
BIS-Technics BVBA	08.F030
Blum-Novotest GmbH	11.B077
BMO Automation	10.D014
BMT Machine Tools B.V. FPT-VIMAG lid	12.D066
Böckelt GmbH	07.A097
Boeck GmbH	08.B003
Bokhoven Tool Management BTM FPT-VIMAG lid	09.A041
Boplan Nederland B.V.	11.F060
BP Europa FPT-VIMAG lid	8.B052
Brakel Producties B.V.	11.F059
Brandenburg Industry Service Dongen B.V.	12.E054
Bruma Machines	07.C077
Bucci Industries (IEMCA)	12.B100
BUN-Engineering Nederland B.V.	12.D091
Bus' Handelmij / Bus Industrial Tools	07.E032
Bus' Handelmij / Bus Industrial Tools	07.F019
Bystronic Benelux B.V. FPT-VIMAG lid	07.B048
C	
Cadmes B.V. FPT-VIMAG lid	11.A008
Camfil B.V.	07.E140
Cards PLM Solutions	11.B005
Carl Zeiss B.V.	11.B042
Carmat B.V.	07.F038
Carmitech B.V.	07.A115
Castrol Industrial	08.B050
Cellro B.V. FPT-VIMAG lid	10.C050
Ceratizit Nederland B.V. FPT-VIMAG lid	09.C076
Cloos Benelux FPT-VIMAG lid	07.D070
C-Metals	07.A029
CNC Gear	07.A065
CNC/CAM Support & Training B.V.	10.A011
CNC-Consult & Automation B.V. FPT-VIMAG lid	11.B018
Cnc-ontbramen.nl	09.B010
CoastOne Nederland	07.D139
Colson Europe B.V.	11.G040
Construsoft B.V.	10.E014
ConstruSteel ERP & MRP Software	10.E014

FPT-VIMAG lid

Lid van Federatie Productie Technologie FPT-VIMAG, hét platform voor de productietechnologie.
www.fpt-vimag.nl

BEDRIJFSNAAM	STANDNUMMER
D	
D&W Machines & Gereedschappen	07.B128
Dalemans Industries	08.E044
Dalmec B.V. FPT-VIMAG lid	11.D008
DAVI Promau s.r.l.	07.D129
Dejond N.V.	07.E094
Deratech BVBA - Belgium	07.E039
DESTACO Benelux B.V. FPT-VIMAG lid	07.D080
Dijkink Machinery B.V.	12.A097
DIMECO	07.A011
Dimix B.V.	11.B009
DMG / MORI SEIKI BENELUX B.V. FPT-VIMAG lid	12.D010
DMG / MORI SEIKI BENELUX B.V. FPT-VIMAG lid	12.C058
DoALL Nederland B.V. FPT-VIMAG lid	08.F044
Dormac Import B.V. FPT-VIMAG lid	12.A117
Dormatec Environment Systems	09.B028
Dormer Pramet	09.B100
DWT GmbH	07.B140
Dymato B.V. FPT-VIMAG lid	12.B038
Dynobend B.V.	07.A010
E	
Easy Systems Benelux FPT-VIMAG lid	10.F030
Ebbers Metalworks B.V.	07.A077
Ecoclean GMBH	08.A090
Ecotax Filtertechniek B.V.	12.E052
Efaex-Van der Tol & Keijzer B.V.	11.E046
Elcee Group	10.E008
Electrotool B.V. FPT-VIMAG lid	08.D060
Electrotool B.V. FPT-VIMAG lid	08.E048
ELO-Erosion GmbH	12.B130
EMS Benelux B.V. FPT-VIMAG lid	11.B060
Emuge-Franken B.V. FPT-VIMAG lid	09.A040
ENCOMA cnc Solutions B.V.	10.C001
Enginia FPT-VIMAG lid	10.D072
Epilog Laser B.V.	09.A031
Eritec B.V. FPT-VIMAG lid	12.E082
Erkon Tilhulpmiddelen	11.E078
Ermaksan Makina San. ve Tic. A.S.	07.D128
Erowa AG	10.B009
Ertec	12.D046
ESMA	11.A041
Euroboor B.V.	08.F090
Evolent Machines B.V. FPT-VIMAG lid	12.C086
Exact Software Nederland B.V.	10.A041
Exeron GmbH	12.B130
EXNER Ingenieurstechniek B.V.	10.A074

BEDRIJFSNAAM	STANDNUMMER
F	
FabCreator	8.A050
FACCIN SRL	07.E001
Famepla Nederland	11.G035
FANUC Benelux BVBA FPT-VIMAG lid	10.D048
FARO Benelux B.V. FPT-VIMAG lid	11.B082
Fastems Systems GmbH	12.D048
FEIN Elektrisch Handgereedschap	11.E060
FizGig B.V.	10.F064
Flam3D vzw	11.A041
FlexQube	11.F052
AB FLP Micronishing GmbH	08.B001
FormiD bvba	11.A007
Fuchs Lubricants Benelux N.V./ S.A.	08.A002
G	
Gelderblom CNC Machines B.V. FPT-VIMAG lid	12.A048
Germo Techniek B.V.	10.B052
GF Machining Solutions FPT-VIMAG lid	12.D046
Gibac Chemie B.V. FPT-VIMAG lid	08.C030
Gibas Numeriek B.V. FPT-VIMAG lid	12.B010
Gilde Main B.V.	09.D001
Globe Europe	08.E088
GOM Branch Benelux FPT-VIMAG lid	11.B028
Goudsmit Magnetic Systems B.V.	10.F038
Greenock CAD Service Benelux	10.F034
GROB-WERKE GmbH & Co. KG	12.D076
Güdel AG	10.F054
Gühring Nederland B.V. FPT-VIMAG lid	09.A028
H	
Haas Factory Outlet	12.C072
HACO B.V.	07.E126
Hagoort Groep	08.F032
Hagro Precisie B.V. FPT-VIMAG lid	09.C040
Haimer GmbH	09.B052
Hainbuch	12.E054
HALTER CNC Automation B.V. FPT-VIMAG lid	11.C008
Hamer B.V.	11.G024
Hänel Kantoor- en Magazijn Systemen FPT-VIMAG lid	09.B039
Harry Hersbach Tools B.V. FPT-VIMAG lid	09.A076
Harry Vraets Machinery B.V.	12.B047
Hartmetall- Werkzeugfabrik PAUL HORN GmbH	09.A076
HAZET-WERK Hermann Zerver GmbH & Co. KG	11.G057
Heembouw Holding B.V.	11.E040
Heidenhain Nederland B.V. FPT-VIMAG lid	11.C072

TechniShow by fpt vimag

Exposantenlijst

BEDRIJFSNAAM	STANDNUMMER
HepcoMotion	10.A010
Hermle Nederland B.V. FPT-VIMAG lid	12.A010
Hetronic b.v.	11.D060
HEVAMI oppervlaktetechniek FPT-VIMAG lid	07.C098
Hexagon Metrology B.V. FPT-VIMAG lid	11.C028
Hidroliksan	07.A053
Homann Quality Tools B.V.	12.A058
Hoffmann-Metalcare B.V. FPT-VIMAG lid	08.E099
Holland CNC-Group	12.A039
Holland Precision Tooling B.V. FPT-VIMAG lid	07.A022
Holtech B.V.	07.A089
HTM Nederland	12.A086
Humacs Krabbendam CNC Service	12.E060
Hurco GmbH FPT-VIMAG lid	12.A067
Huvema	12.C130
Huvema	08.E038
HvK Automatisering	09.C004
I	
I.O.T. Magnetics	09.A056
igus B.V.	09.C010
II-VI Benelux N.V.	07.C128
IKO Nippon Thompson Europe B.V.	10.B006
Innotools Benelux B.V.	9.A077
INNOVATEST Europe B.V.	11.B071
ISCAR Nederland B.V. FPT-VIMAG lid	09.C028
ISD Benelux B.V. FPT-VIMAG lid	11.B008
Item Systems B.V.	10.B052
itsme	08.F061
J	
J & E Machines B.V.	07.C140
Jan van Dam Machine Transport B.V.	12.A061
JDI smart web applications	11.C018
Jepson Power GmbH	08.F054
Jetvertising B.V.	09.B048
Jeveka B.V. FPT-VIMAG lid	07.D048
John Guest GmbH	11.G044
joke Technology GmbH	09.B009
De Jong Metaal & Techniek B.V.	08.A041
Jörg Machines B.V. FPT-VIMAG lid	07.B092
JWV Service B.V.	07.E001

BEDRIJFSNAAM	STANDNUMMER
K	
Kaeser Compressoren B.V.	11.D066
Kaltenbach-Tools B.V. FPT-VIMAG lid	08.B038
Kärcher B.V.	11.F066
KERMAD Machinebouw B.V.	08.B051
KERN & SOHN GmbH	11.A069
KSM Benelux	08.B050
KEYENCE INTERNATIONAL (Belgium) N.V./SA	11.A048
Klaassen Technische \Handelsonderneming B.V. FPT-VIMAG lid	08.C074
Klaassen Technische \Handelsonderneming B.V. FPT-VIMAG lid	08.C090
Klein Tooling B.V. FPT-VIMAG lid	09.A091
Klingspor B.V.	09.D040
Kluthe Benelux B.V.	08.B089
KMWE Toolmanagers B.V.	09.A100
Kobout B.V.	07.D038
Koetje HSC Plus b.v.	12.E059
Kometex B.V. / Hogetex	11.A061
Konijnenburg B.V.	11.F030
KOTI Industrieel en Technisch Borstelwerk B.V.	11.D082
KS Tools Werkzeuge-Maschinen GmbH	07.F122
Kuka Automatisering & Robots N.V.	10.B024
KuMaTech B.V.	07.D140
Kuunders Technoworks	07.D140
L	
L Group B.V.	09.A022
Laagland B.V. FPT-VIMAG lid	11.C060
LACH DIAMANT, Jakob Lach GmbH & Co. KG	09.A021
Landré Machines B.V. FPT-VIMAG lid	11.B026
Landré Machines B.V. FPT-VIMAG lid	12.C072
Lasaulec B.V.	07.E096
Laser 2000 Benelux C.V.	08.E030
Laskar Puntlastechniek FPT-VIMAG lid	07.E048
LCMC B.V.	12.B102
LECHNER Maschinenbau	07.A093
Leering Hengelo B.V. FPT-VIMAG lid	08.B064
Limas B.V. FPT-VIMAG lid	12.B112
Limis B.V.	10.E001
Lincoln electric	07.E010
Lion Lasers B.V.	08.A070
LISSMAC Maschinenbau GmbH	7.C077
LM Systems B.V.	10.A006
LNS SA	08.B097
Lubes Industries B.V.	12.C102
Lubsolutions Benelux B.V.	8.A002

FPT-VIMAG lid

Lid van Federatie Productie Technologie FPT-VIMAG, hét platform voor de productietechnologie. www.fpt-vimag.nl

BEDRIJFSNAAM	STANDNUMMER
Lukas-Erzett ver. Schleif- und Fräswerkzeugfabr. GmbH & Co. KG	09.B017
Lutec Luchttechniek B.V.	07.E038
LVD Nederland B.V.	07.A094
M	
Machinehandel de Waal	07.F096
Machinehandel Overmars FPT-VIMAG lid	07.B002
Machinehandel Overmars FPT-VIMAG lid	07.A048
Machinehandel Overmars FPT-VIMAG lid	07.A053
Machinno B.V.	12.D086
Magistor B.V. FPT-VIMAG lid	08.C038
MAGMAWELD ULUSLARARASI TICARET A.S.	07.F039
MAKE! Machining Technology B.V. FPT-VIMAG lid	09.A076
Matrix Software B.V.	08.E096
Matrixtools B.V.	07.B040
Mayfran International B.V. FPT-VIMAG lid	12.A040
MCA B.V.	10.A019
Medir International	11.A080
Mertisoft B.V.	10.G020
Metaaltechniek Handelsonderneming B.V. FPT-VIMAG lid	09.D088
Metabo Nederland B.V.	11.D076
Metal Work Nederland B.V.	10.A049
Meuleman Engineering B.V.	07.A073
Mijlpaal Produkten	07.F024
Mimaki Europe B.V.	11.B009
Mink Bürsten, August Mink KG FPT-VIMAG lid	11.D040
Mitutoyo Nederland B.V. FPT-VIMAG lid	11.C038
Mondiale N.V.	12.B047
Moor Filtertechniek B.V.	12.A011
Morris Solutions V.O.F.	07.A023
Multitube Engineering B.V.	11.F052
N	
NauMetrics 1	1.A076
Nikon Metrology Europe N.V.	11.A060
Nilfisk	11.E066
Nukon Benelux	07.A108
NUKON Lazer Makina Metal Sanayi ve Ticaret A.S.	07.A108
O	
OLMIA ROBOTICS 1	0.B017
Olympus Nederland B.V.	11.A074
OneCNC Benelux	11.C012
Onkenhout & Onkenhout B.V.	07.D032
Oppervlaktebewerking Verhoeven B.V.	08.B063
Orbitalum Tools GmbH	07.F056
OSG Nederland B.V. FPT-VIMAG lid	09.A064
Oude Reimer B.V. FPT-VIMAG lid	12.D032
Oude Reimer B.V. FPT-VIMAG lid	12.E032
P	
Pasterkamp Metal Sheet Solutions	07.C136
PB Tools	09.A059
Pehu B.V.	08.A054
Peitzmeier Maschinenbau GmbH	07.C139
Petroline International FPT-VIMAG lid	08.F108
PFERD-Rüggeberg B.V. FPT-VIMAG lid	09.C064
Phantom	09.B056
Pipeq Pipework Equipment	07.D118
Plymovent Industrial Solutions B.V.	07.E077
Poelmann Technics B.V.	08.F030
Polysoude S.A.S.	07.E060
PolyWorks Benelux B.V.	11.B041
Posthumus Machines & Revisie B.V. FPT-VIMAG lid	08.D104
Prima Power Benelux N.V.	07.A034
Primoteq FPT-VIMAG lid	12.A033
Produsoft	10.D008
Produtec B.V. FPT-VIMAG lid	12.A086
Proger Spantechniek B.V.	10.A017
PROMAS B.V. FPT-VIMAG lid	12.B058
Promatt B.V. FPT-VIMAG lid	08.C060
PUURvisie	11.B098
PUURvisie	11.A085
Q	
Q-Fin Quality Finishing	08.A038
Quality Tools Holland	09.B040
R	
Radan B.V.	07.D107
Rebo Systems® (Rebo B.V.)	08.F058
Rehm Nederland B.V.	07.E072
Reimink Machines	12.A086
Remmert GmbH	07.A021
Renishaw Benelux B.V. FPT-VIMAG lid	11.A028
Resato International B.V. FPT-VIMAG lid	07.B034
RFA Rijlaarsdam Factory Automation B.V.	10.F048
Rhenus Lub B.V. FPT-VIMAG lid	12.E108
Ridder Data Systems B.V.	11.C002
De Ridder THO B.V. FPT-VIMAG lid	12.C112

TechniShow by fpt vimag

Exposantenlijst

BEDRIJFSNAAM	STANDNUMMER
RoboJob N.V. FPT-VIMAG lid	10.E030
Robotics Benelux B.V.	09.C013
Robwelding	07.D080
Rodomach Speciaalmachines B.V.	07.F052
Ron-Baasel Benelux B.V.	07.C106
Roima Intelligence	10.B005
Rolan Robotics B.V. FPT-VIMAG lid	10.C010
Rolleri Benelux B.V.	07.C041
Rollon GmbH, Lineartechnik	10.B010
Romias FPT-VIMAG lid	10.C040
Rösler Benelux B.V. FPT-VIMAG lid	08.B088
S	
SafanDarley FPT-VIMAG lid	07.B010
SANGIACOMO PRESSE	07.A015
SATO Schneidsysteme	07.F068
Schenker Logistics Nederlands B.V. BU Fairs & Exhibitions	07.F112
Schiess GmbH	12.A092
Schmalz B.V.	11.D044
SCHUNK Intec B.V.	10.B048
Schut Geometrische Meettechniek B.V. FPT-VIMAG lid	11.B072
Seido Systems BVBA	11.A018
SELCO S.R.L.	07.D020
SigmaNEST Systems GmbH	07.E141
SLM Solutions Group AG	11.A042
Snijstaal B.V.	09.D050
Sovella Nederland B.V.	11.G048
Spanpartner B.V.	08.F089
Spanpartner B.V.	10.A040
SPANTECH Opspansystemen B.V.	12.A017
Special Tools Benelux FPT-VIMAG lid	09.A077
SSI Schäfer B.V	11.F075
Staalmach B.V. FPT-VIMAG lid	12.C102
Staalmach B.V. FPT-VIMAG lid	12.B102
Stako Snijtechniek B.V.	07.A033
Steel Blue Europe (EMEA) B.V.	11.F079
Sterk in Led B.V.	11.G034
Stichting Promotie Techniektalent FPT-VIMAG lid	11.F008
STODT Toekomsttechniek FPT-VIMAG lid	10.B060
Strödter Handhabungstechnik GmbH Rhynern	11.E043
STYLE CNC Machines B.V. FPT-VIMAG lid	12.B084
Suhner Benelux B.V.	09.B044
Sunnen Benelux Bvba	08.A065

BEDRIJFSNAAM	STANDNUMMER
T	
TDM Systems GmbH	09.D019
Technigro	08.D030
Technisch Buro Bäcker B.V.	09.D078
Tecmo N.V.	12.E083
TECSIGN Industrial Identi cation	09.D056
Telesis Europe B.V.	08.F098
TENTE Wielen B.V.	11.E034
Teqram B.V.	10.F020
Timesavers International B.V. FPT-VIMAG lid	08.B104
De Tollenaere B.V. FPT-VIMAG lid	08.F037
Topfinish FPT-VIMAG lid	12.E078
Trideus bvba	11.A041
TRILOGIQ BENELUX	11.G059
Trotec Laser B.V.	08.E116
TRUMPF Nederland B.V. FPT-VIMAG lid	07.C048
TST Benelux B.V.	11.G070
TUWI Nederland B.V. FPT-VIMAG lid	07.C010
TUWI Nederland B.V. FPT-VIMAG lid	07.C002
U	
UKB - Uwe Krumm Burbach GmbH	07.A081
Unimex N.V.	09.A101
UNIS Group	10.F005
V	
V.A.C. Machines N.V.	07.D058
Valk Welding B.V. FPT-VIMAG lid	10.A050
Van Dulst Techniek B.V.	08.E060
Van Hoorn Carbide FPT-VIMAG lid	09.A004
Van Hoorn Carbide FPT-VIMAG lid	09.B076
Van Hoorn Machining B.V. FPT-VIMAG lid	08.D090
VDH Machines & Gereedschappen B.V.	08.D038
Veidec B.V.	07.D100
Venvulas Techniek B.V.	07.E078
De Vlamboog B.V.	07.F133
Visser Las/snijtechniek	07.F018
VLH Welding Group FPT-VIMAG lid	07.D010
Voortman Steel Machinery FPT-VIMAG lid	08.C101
Vraag&Aanbod	08.A064
Vynckier Tools	08.D048

FPT-VIMAG lid

Lid van Federatie Productie Technologie FPT-VIMAG, hét platform voor de productietechnologie.
www.fpt-vimag.nl

BEDRIJFSNAAM	STANDNUMMER

W

W.J. Roelofs Meetinstrumenten B.V.	11.A072
WD-40 Company Ltd.	08.C099
Weber Laser Service B.V.	07.C097
Welding Company N.V./SA FPT-VIMAG lid	07.D090
Werth Messtechnik GMBH FPT-VIMAG lid	11.A064
WiCAM Benelux B.V. FPT-VIMAG lid	07.B098
Widenhorn B.V. FPT-VIMAG lid	07.D002
Wila B.V. FPT-VIMAG lid	07.B068
Will-Fill	12.D131
Wilson Tool Deutschland GmbH	07.B076
WNT Deutschland GmbH	09.C076
Wolthuis Machines B.V.	08.E068
World Bearing Trade	11.E024
Wortelboer B.V., Th. FPT-VIMAG lid	08.F104
Wouters Cutting & Welding BVBA	07.C082

Y

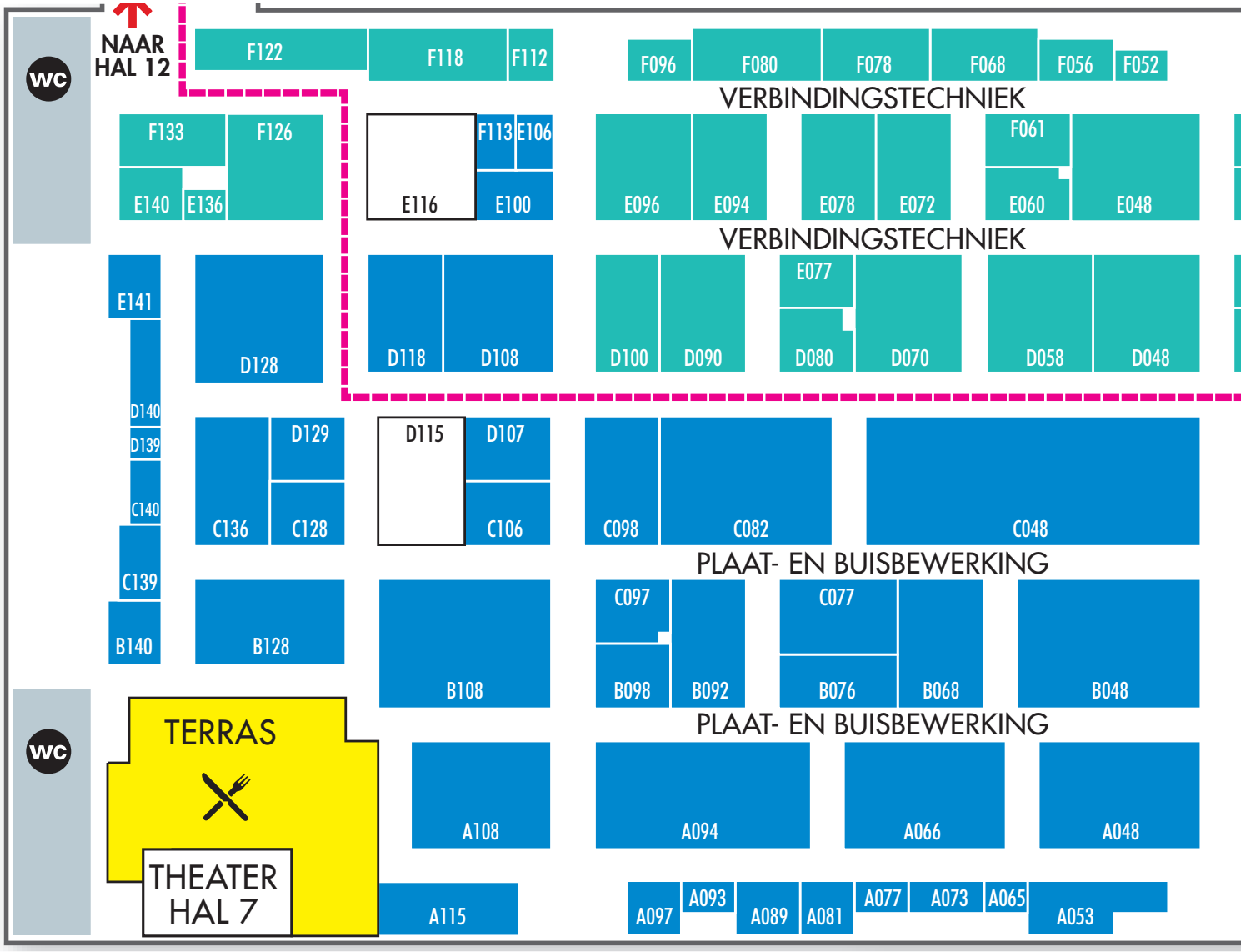
Yamazaki Mazak Nederland B.V. FPT-VIMAG lid	12.C032
Yamazaki Mazak Nederland B.V. FPT-VIMAG lid	07.D108
YASKAWA Benelux B.V. FPT-VIMAG lid	10.D014
Young Cuttingtools B.V. FPT-VIMAG lid	09.C091

Z

Zamro B.V.	11.F001
Zecha GmbH	9.D064
Zumpolle B.V.	11.F046
ZVS Techniek B.V. FPT-VIMAG lid	10.E048

Exposantenlijst Hal 7

BEDRIJFSNAAM	STANDNUMMER
4ISP s.r.o.	07.F080
Air Liquide B.V.	07.E020
Amada GMBH FPT-VIMAG lid	07.A066
AMTC All-Round Machinery FPT-VIMAG lid	07.F032
Astes4 SA	07.B108
Belttech B.V.	07.A015
Binkix B.V.	07.F113
Böckelt GmbH	07.A097
Bruma Machines	07.C077
Bus' Handelmij / Bus Industrial Tools	07.E032
Bus' Handelmij / Bus Industrial Tools	07.F019
Bystronic Benelux B.V. FPT-VIMAG lid	07.B048
C-Metals	07.A029
Camfil B.V.	07.E140
Carmat B.V.	07.F038
Carmitech BV	07.A115
Cloos Benelux FPT-VIMAG lid	07.D070
CNC Gear	07.A065
CoastOne Nederland	07.D139
D&W Machines & Gereedschappen	07.B128
DAVI Promau s.r.l.	07.D129
De Vlamboog BV	07.F133
Dejond N.V.	07.E094
Deratech BVBA - Belgium	07.E039
DESTACO Benelux B.V. FPT-VIMAG lid	07.D080
DIMECO	07.A011
DWT GmbH	07.B140
Dynobend B.V.	07.A010
Ebbers Metalworks B.V.	07.A077
Ermaksan Makina San. ve Tic. A.S.	07.D128
FACCIN SRL	07.E001
HACO B.V.	07.E126
HEVAMI oppervlaktetechniek FPT-VIMAG lid	07.C098
Hidroliksan	07.A053
Holland Precision Tooling B.V. FPT-VIMAG lid	07.A022
Holtech B.V.	07.A089



Hal 7

Exposantenlijst Hal 7

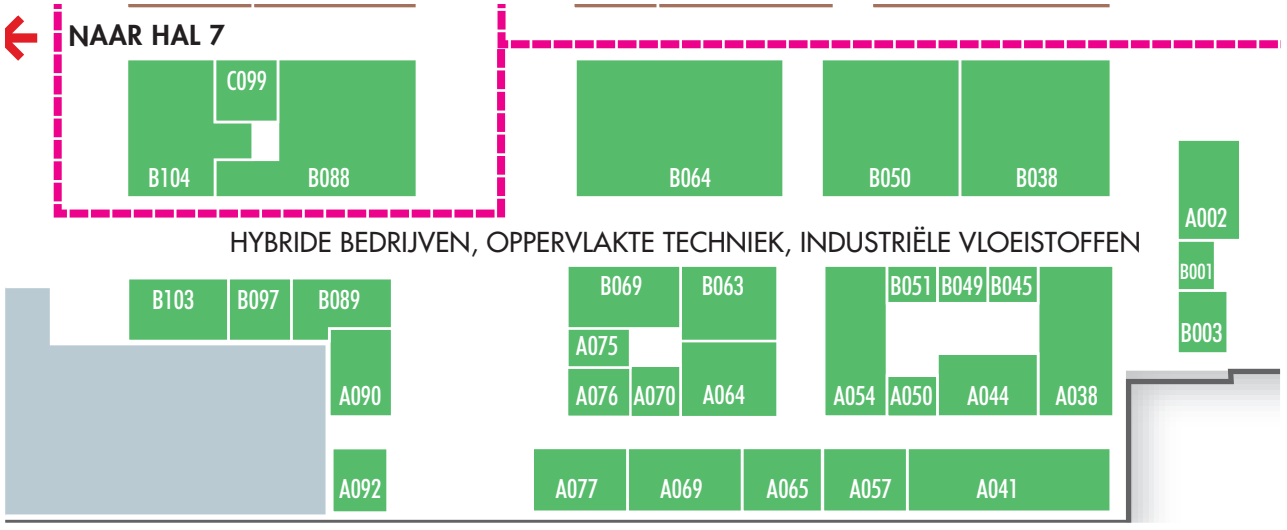
BEDRIJFSNAAM	STANDNUMMER
II-VI Benelux NV	07.C128
J & E Machines B.V.	07.C140
Jeveka B.V. FPT-VIMAG lid	07.D048
Jörg Machines B.V. FPT-VIMAG lid	07.B092
JWV Service B.V.	07.E001
Kobout B.V.	07.D038
KS Tools Werkzeuge-Maschinen GmbH	07.F122
KuMaTech B.V.	07.D140
Kuunders Technoworks	07.D140
Lasaulec B.V.	07.E096
Laskar Puntlastechniek FPT-VIMAG lid	07.E048
LECHNER Maschinenbau	07.A093
Lincoln electric	07.E010
LISSMAC Maschinenbau GmbH	07.C077
Lutec Luchttechniek BV	07.E038
LVD Nederland B.V.	07.A094
Machinehandel de Waal	07.F096
Machinehandel Overmars FPT-VIMAG lid	07.A048



BEDRIJFSNAAM	STANDNUMMER
Machinehandel Overmars FPT-VIMAG lid	07.A053
Machinehandel Overmars FPT-VIMAG lid	07.B002
MAGMAWELD ULUSLARARASI TICARET A.S.	07.F039
Matrixtools B.V.	07.B040
Meuleman Engineering BV	07.A073
Mijlpaal Produkten	07.F024
Morris Solutions V.O.F.	07.A023
Nukon Benelux	07.A108
NUKON Lazer Makina Metal Sanayi ve Ticaret A.S.	07.A108
OLMIA ROBOTICS 1	0.B017
Onkenhout & Onkenhout B.V.	07.D032
Orbitalum Tools GmbH	07.F056
Pasterkamp Metal Sheet Solutions	07.C136
Peitzmeier Maschinenbau GmbH	07.C139
Pipeq Pipework Equipment	07.D118
Plymovent Industrial Solutions B.V.	07.E077
Polysoude S.A.S.	07.E060
Prima Power Benelux NV	07.A034
Radan B.V.	07.D107
Rehm Nederland B.V.	07.E072
Remmert GmbH	07.A021
Resato International B.V. FPT-VIMAG lid	07.B034
Robwelding	07.D080
Rodomach Speciaalmachines B.V.	07.F052
Rolleri Benelux B.V.	07.C041
Ron-Baasel Benelux B.V.	07.C106
SafanDarley FPT-VIMAG lid	07.B010
SANGIACOMO PRESSE	07.A015
SATO Schneidsysteme	07.F068
Schenker Logistics Nederlands B.V. BU Fairs & Exhibitions	07.F112
SELCO S.R.L.	07.D020
SigmaNEST Systems GmbH	07.E141
Stako Snijtechniek B.V.	07.A033
TRUMPF Nederland B.V. FPT-VIMAG lid	07.C048
TUWI Nederland B.V. FPT-VIMAG lid	07.C002
TUWI Nederland B.V. FPT-VIMAG lid	07.C010
UKB - Uwe Krumm Burbach GmbH	07.A081
V.A.C. Machines NV	07.D058
Veidec BV	07.D100
Venvulas Techniek B.V.	07.E078
Visser Las/snijtechniek	07.F018
VLH Welding Group FPT-VIMAG lid	07.D010
Weber Laser Service B.V.	07.C097
Welding Company NV/SA FPT-VIMAG lid	07.D090
WiCAM Benelux B.V. FPT-VIMAG lid	07.B098
Widenhorn BV FPT-VIMAG lid	07.D002
Wila B.V. FPT-VIMAG lid	07.B068
Wilson Tool Deutschland GmbH	07.B076
Wouters Cutting & Welding BVBA	07.C082
Yamazaki Mazak Nederland B.V. FPT-VIMAG lid	07.D108

Exposantenlijst Hal 8

BEDRIJFSNAAM	STANDNUMMER
2-S B.V.	08.B069
AB FLP Micronishing GmbH	08.B001
Alpha Techniek B.V.	08.B049
Bahco FPT-VIMAG lid	08.A069
Belmeko BVBA	08.B045
Beursorganisatie	08.F036
Bienfait B.V.	08.B103
BIS-Technics BVBA	08.F030
Boeck GmbH	08.B003
BP Europa FPT-VIMAG lid	08.B052
Castrol Industrial	08.B050
Dalemans Industries	08.E044
De Jong Metaal & Techniek B.V.	08.A041
De Tollenaere BV FPT-VIMAG lid	08.F037
DoALL Nederland B.V. FPT-VIMAG lid	08.F044
Ecoclean GMBH	08.A090
Electrotool B.V. FPT-VIMAG lid	08.D060
Electrotool B.V. FPT-VIMAG lid	08.E048
Euroboor B.V.	08.F090
FabCreator	08.A050
Fuchs Lubricants Benelux N.V./ S.A.	08.A002
Gibac Chemie B.V. FPT-VIMAG lid	08.C030
Globe Europe	08.E088
Hagoort Groep	08.F032
Hoffmann-Metalcare BV FPT-VIMAG lid	08.E099
Huvema	08.E038
itsme	08.F061
Jepson Power GmbH	08.F054
Kaltenbach-Tools B.V. FPT-VIMAG lid	08.B038
KERMAD Machinebouw B.V.	08.B051
Klaassen Technische Handelsonderneming B.V. FPT-VIMAG lid	08.C074
Klaassen Technische Handelsonderneming B.V. FPT-VIMAG lid	08.C090
Kluthe Benelux B.V.	08.B089
KSM Benelux	08.B050
Laser 2000 Benelux C.V.	08.E030
Leering Hengelo B.V. FPT-VIMAG lid	08.B064
Lion Lasers BV	08.A070
LNS SA	08.B097
Lubsolutions Benelux BV	08.A002
Magistor B.V. FPT-VIMAG lid	08.C038
Matrix Software B.V.	08.E096
Oppervlaktebewerking Verhoeven BV	08.B063
Pehu B.V.	08.A054
Petroline International FPT-VIMAG lid	08.F108
Poelmann Technics BV	08.F030
Posthumus Machines & Revisie B.V. FPT-VIMAG lid	08.D104
Promatt B.V. FPT-VIMAG lid	08.C060
Q-Fin Quality Finishing	08.A038
Rebo Systems® (Rebo B.V.)	08.F058
Rösler Benelux B.V. FPT-VIMAG lid	08.B088
Spanpartner B.V.	08.F089
Sunnen Benelux Bvba	08.A065
Technigro	08.D030
Telesis Europe B.V.	08.F098
Timesavers International B.V. FPT-VIMAG lid	08.B104
Trotec Laser B.V.	08.E116
Van Dulst Techniek B.V.	08.E060
Van Hoorn Machining B.V. FPT-VIMAG lid	08.D090
VDH Machines & Gereedschappen B.V.	08.D038
Voortman Steel Machinery FPT-VIMAG lid	08.C101
Vraag&Aanbod	08.A064
Vynckier Tools	08.D048
WD-40 Company Ltd.	08.C099
Wolthuis Machines BV	08.E068
Wortelboer B.V., Th. FPT-VIMAG lid	08.F104

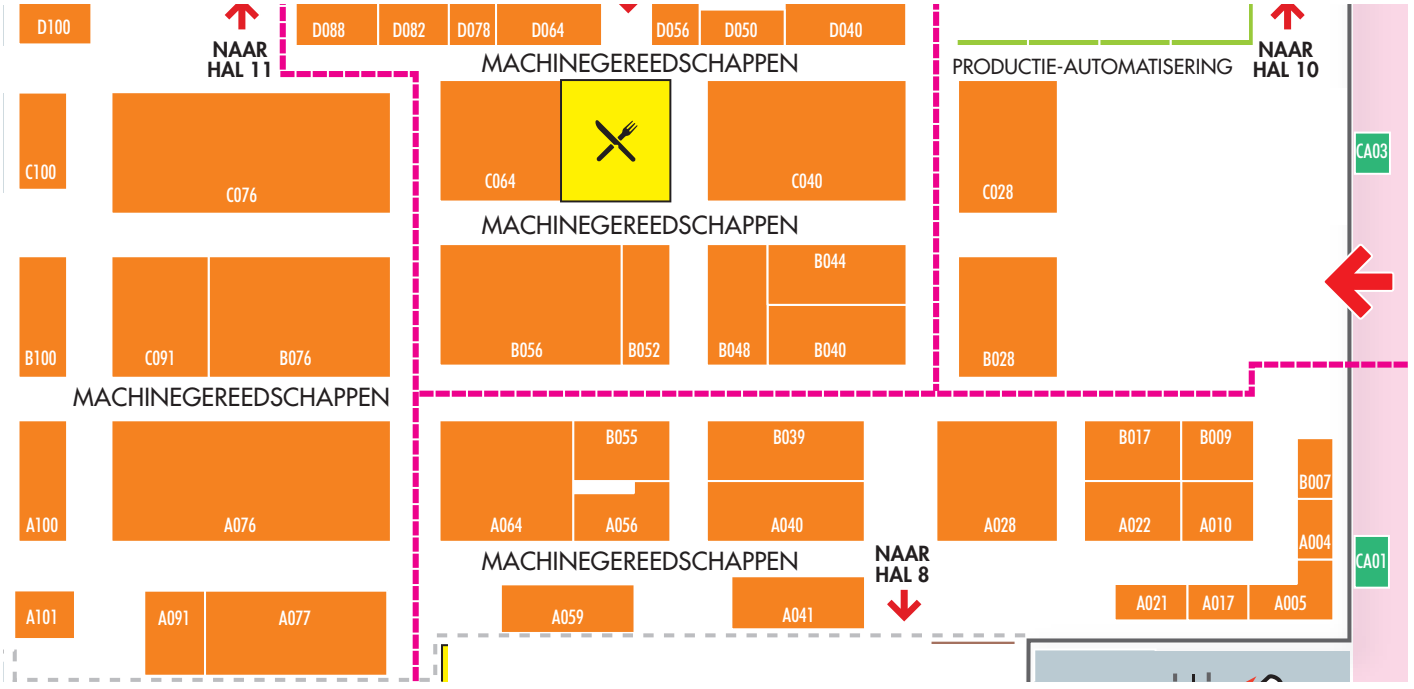


Hal 8

Exposantenlijst Hal 9

BEDRIJFSNAAM	STANDNUMMER
54U Media BV	09.B055
A & A techniek BV	09.D007
ACE Stoßdämpfer GMBH	09.D032
Acess Benelux	09.D082
AE Sensors B.V.	09.D010
All Special Products Asp BV	09.C100
All Special Products Asp BV	09.D100
Bokhoven Tool Management BTM FPT-VIMAG lid	09.A041
Ceratizit Nederland B.V. FPT-VIMAG lid	09.C076
Cnc-ontbramen.nl	09.B010
Dormatec Environment Systems	09.B028
Dormer Pramet	09.B100
Emuge-Franken B.V. FPT-VIMAG lid	09.A040
Epilog Laser B.V.	09.A031
Gilde Main B.V.	09.D001
GmbH & Co. KG	09.B017
Gühring Nederland B.V. FPT-VIMAG lid	09.A028
Hagro Precisie B.V. FPT-VIMAG lid	09.C040
Haimer GmbH	09.B052
Hänel Kantoor- en MagazijnSystemen FPT-VIMAG lid	09.B039
Harry Hersbach Tools B.V. FPT-VIMAG lid	09.A076
Hartmetall- Werkzeugfabrik PAUL HORN GmbH	09.A076
HvK Automatisering	09.C004
ISCAR Nederland B.V. FPT-VIMAG lid	09.C028
I.O.T. Magnetics	09.A056
igus B.V.	09.C010
Innotools Benelux B.V.	09.A077
Jetvertising B.V.	09.B048

BEDRIJFSNAAM	STANDNUMMER
joke Technology GmbH	09.B009
Klein Tooling B.V. FPT-VIMAG lid	09.A091
Klingspor B.V.	09.D040
KMWE Toolmanagers B.V.	09.A100
L Group B.V.	09.A022
LACH DIAMANT, Jakob Lach GmbH & Co. KG	09.A021
Lukas-Erzett ver. Schleif- und Fräswerkzeugfabr.	09.B017
MAKE! Machining Technology B.V. FPT-VIMAG lid	09.A076
Metaaltechniek Handelsonderneming B.V. FPT-VIMAG lid	09.D088
OSG Nederland B.V. FPT-VIMAG lid	09.A064
PB Tools	09.A059
PFERD-Rüggeberg B.V. FPT-VIMAG lid	09.C064
Phantom	09.B056
Quality Tools Holland	09.B040
Robotics Benelux B.V.	09.C013
Snijstaal B.V.	09.D050
Special Tools Benelux FPT-VIMAG lid	09.A077
Suhner Benelux B.V.	09.B044
TDM Systems GmbH	09.D019
Technisch Buro Bäcker B.V.	09.D078
TECSIGN Industrial Identi cation	09.D056
Unimex N.V.	09.A101
Van Hoorn Carbide FPT-VIMAG lid	09.A004
Van Hoorn Carbide FPT-VIMAG lid	09.B076
WNT Deutschland GmbH	09.C076
Young Cuttingtools B.V. FPT-VIMAG lid	09.C091
Zecha GmbH	09.D064



Hal 9

Exposantenlijst Hal 10

BEDRIJFSNAAM	STANDNUMMER
4D CAM	10.F023
ABB B.V.	10.E054
ABB B.V.	10.E068
AESC B.V.	10.A011
Almotion B.V. FPT-VIMAG lid	10.A001
AMF Andreas Maier GmbH & Co. KG	10.F014
ATS EdgeIT FPT-VIMAG lid	10.C060
Bemet International B.V. FPT-VIMAG lid	10.C024
BMO Automation	10.D014
Cellro B.V. FPT-VIMAG lid	10.C050
CNC/CAM Support & Training B.V.	10.A011
Construsoft B.V.	10.E014
ConstruSteel ERP & MRP Software	10.E014
Easy Systems Benelux FPT-VIMAG lid	10.F030
Elcee Group	10.E008
ENCOMA cnc Solutions BV	10.C001
Enginia FPT-VIMAG lid	10.D072
Erowa AG	10.B009
Exact Software Nederland B.V.	10.A041
EXNER Ingenieurstechniek B.V.	10.A074
FANUC Benelux BVBA FPT-VIMAG lid	10.D048
FizGig B.V.	10.F064
Germo Techniek BV	10.B052
Goudsmit Magnetic Systems B.V.	10.F038
Greenock CAD Service Benelux	10.F034
Güdel AG	10.F054
HepcoMotion	10.A010
IKO Nippon Thompson Europe B.V.	10.B006
Item Systems B.V.	10.B052
Kuka Automatisering & Robots N.V.	10.B024
Limis B.V.	10.E001
LM Systems B.V.	10.A006
MCA bv	10.A019
Mertisoft B.V.	10.G020

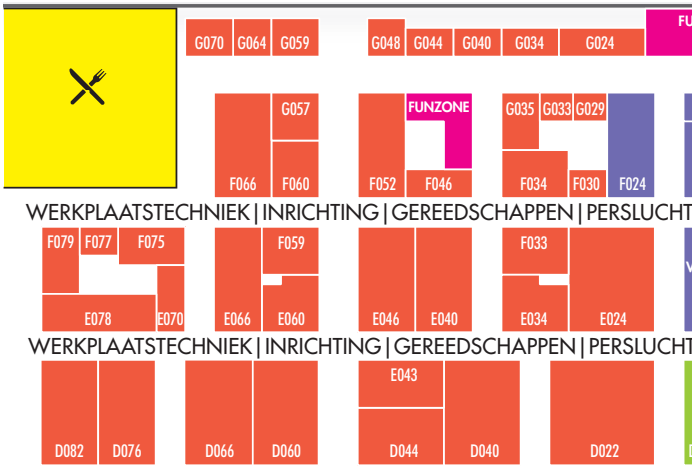
BEDRIJFSNAAM	STANDNUMMER
Metal Work Nederland B.V.	10.A049
Produsoft	10.D008
Proger Spantechniek B.V.	10.A017
RFA Rijlaarsdam Factory Automation B.V.	10.F048
RoboJob NV FPT-VIMAG lid	10.E030
Roima Intelligence	10.B005
Rolan Robotics B.V. FPT-VIMAG lid	10.C010
Rollon GmbH, Lineartechnik	10.B010
Romias FPT-VIMAG lid	10.C040
SCHUNK Intec B.V.	10.B048
Spanpartner B.V.	10.A040
STODT Toekomsttechniek FPT-VIMAG lid	10.B060
Teqram BV	10.F020
UNIS Group	10.F005
Valk g B.V. FPT-VIMAG lid	10.A050
YASKAWA Benelux B.V. FPT-VIMAG lid	10.D014
ZVS Techniek B.V. FPT-VIMAG lid	10.E048



Exposantenlijst Hal 11

BEDRIJFSNAAM	STANDNUMMER
4C Creative Cad Cam Consultants	11.A015
ABI	11.F033
ABUS Kraansystemen B.V. FPT-VIMAG lid	11.D016
ABUS Kraansystemen B.V. FPT-VIMAG lid	11.D02
Ad. A. Klein transporttechniek b.v. FPT-VIMAG lid	11.D060
AGA Color Solutions	11.B047
Almelose Borstel Industrie B.V.	11.F033
Altran Netherlands B.V.	11.D004
Analis	11.A075
Axians FPT-VIMAG lid	11.D002
Blum-Novotest GmbH	11.B077
Boplan Nederland BV	11.F060
Brakel Producties B.V.	11.F059
Cadmes B.V. FPT-VIMAG lid	11.A008
Cards PLM Solutions	11.B005
Carl Zeiss B.V.	11.B042
CNC-Consult & Automation B.V. FPT-VIMAG lid	11.B018
Colson Europe B.V.	11.G040
Dalmec B.V. FPT-VIMAG lid	11.D008
Dimix bv	11.B009
Efaex-Van der Tol & Keijzer B.V.	11.E046
EMS Benelux BV FPT-VIMAG lid	11.B060
Erkon Tilhulpmiddelen	11.E078
ESMA	11.A041
Famepla Nederland	11.G035
FARO Benelux B.V. FPT-VIMAG lid	11.B082
FEIN Elektrisch Handgereedschap	11.E060
Flam3D vzw	11.A041
FlexQube	11.F052
FormiD bvba	11.A007
GOM Branch Benelux FPT-VIMAG lid	11.B028
HALTER CNC Automation B.V. FPT-VIMAG lid	11.C008
Hamer B.V.	11.G024
HAZET-WERK Hermann Zerver GmbH & Co. KG	11.G057
Heembouw Holding B.V.	11.E040
Heidenhain Nederland B.V. FPT-VIMAG lid	11.C072
Hetronic b.v.	11.D060
Hexagon Metrology B.V. FPT-VIMAG lid	11.C028
INNOVATEST Europe BV	11.B071
ISD Benelux B.V. FPT-VIMAG lid	11.B008
JDI smart web applications	11.C018
John Guest GmbH	11.G044
Kaeser Compressoren B.V.	11.D066
Kärcher B.V.	11.F066
KERN & SOHN GmbH	11.A069
KEYENCE INTERNATIONAL (Belgium) NV/SA	11.A048
Kometex B.V. / Hogetex	11.A061
Konijnenburg B.V.	11.F030
KOTI Industrieel en Technisch Borstelwerk BV	11.D082
Laagland B.V. FPT-VIMAG lid	11.C060
Landré Machines B.V. FPT-VIMAG lid	11.B026
Medir International	11.A080
Metabo Nederland B.V.	11.D076
Mimaki Europe B.V.	11.B009

BEDRIJFSNAAM	STANDNUMMER
Mink Bürsten, August Mink KG FPT-VIMAG lid	11.D040
Mitutoyo Nederland B.V. FPT-VIMAG lid	11.C038
Multitube Engineering B.V.	11.F052
NauMetrics 1	11.A076
Nikon Metrology Europe NV	11.A060
Nilfisk	11.E066
Olympus Nederland B.V.	11.A074
OneCNC Benelux	11.C012
PolyWorks Benelux B.V.	11.B041
PUURvisie	11.A085
PUURvisie	11.B098
Renishaw Benelux B.V. FPT-VIMAG lid	11.A028
Ridder Data Systems BV	11.C002
Schmalz B.V.	11.D044
Schut Geometrische Meettechniek B.V. FPT-VIMAG lid	11.B072
Seido Systems BVBA	11.A018
SLM Solutions Group AG	11.A042
Sovella Nederland B.V.	11.G048
SSI Schäfer B.V	11.F075
Steel Blue Europe (EMEA) BV	11.F079
Sterk in Led B.V.	11.G034
Stichting Promotie Techniektalent FPT-VIMAG lid	11.F008
Strödter Handhabungstechnik GmbH Rhynern	11.E043
TENTE Wielen B.V.	11.E034
Trideus bvba	11.A041
TRILOGIQ BENELUX	11.G059
TST Benelux B.V.	11.G070
W.J. Roelofs Meetinstrumenten B.V.	11.A072
Werth Messtechnik GMBH FPT-VIMAG lid	11.A064
World Bearing Trade	11.E024
Zamro B.V.	11.F001
Zumpolle B.V.	11.F046

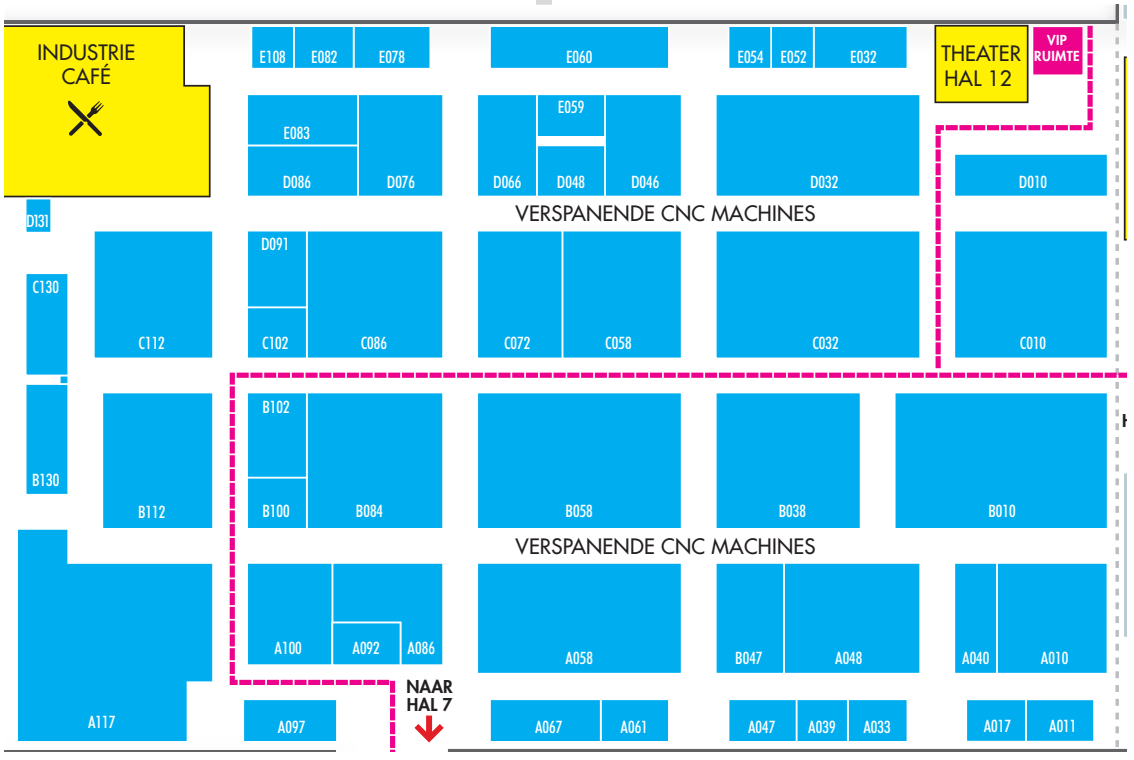


Hal 11

Exposantenlijst Hal 12

BEDRIJFSNAAM	STANDNUMMER
Allround Machinery B.V. FPT-VIMAG lid	12.A047
Auto Well Benelux	12.A100
Bendertechniek B.V. FPT-VIMAG lid	12.C010
BIS Specials	12.E054
BMT Machine Tools B.V. FPT-VIMAG lid	12.D066
Brandenburg Industry Service Dongen BV	12.E054
Bucci Industries (IEMCA)	12.B100
BUN-Engineering Nederland B.V.	12.D091
De Ridder THO B.V. FPT-VIMAG lid	12.C112
Dijkink Machinery BV	12.A097
DMG / MORI SEIKI BENELUX B.V. FPT-VIMAG lid	12.C058
DMG / MORI SEIKI BENELUX B.V. FPT-VIMAG lid	12.D010
Dormac Import B.V. FPT-VIMAG lid	12.A117
Dymato B.V. FPT-VIMAG lid	12.B038
Ecotax Filtertechniek B.V.	12.E052
ELO-Erosion GmbH	12.B130
Eritec BV FPT-VIMAG lid	12.E082
Ertec	12.D046
Evolent Machines B.V. FPT-VIMAG lid	12.C086
Exeron GmbH	12.B130
Fastems Systems GmbH	12.D048
Gelderblom CNC Machines B.V. FPT-VIMAG lid	12.A048
GF Machining Solutions FPT-VIMAG lid	12.D046
Gibas Numeriek B.V. FPT-VIMAG lid	12.B010
GROB-WERKE GmbH & Co. KG	12.D076
Haas Factory Outlet	12.C072
Hainbuch	12.E054
Harry Vraets Machinery B.V.	12.B047
Hermle Nederland B.V. FPT-VIMAG lid	12.A010
Holland CNC-Group	12.A039
Homann Quality Tools B.V	12.A058

BEDRIJFSNAAM	STANDNUMMER
HTM Nederland	12.A086
Humacs Krabbendam CNC Service	12.E060
Hurco GmbH FPT-VIMAG lid	12.A067
Huvema	12.C130
Jan van Dam Machine Transport BV	12.A061
Koetje HSC Plus b.v.	12.E059
Landré Machines B.V. FPT-VIMAG lid	12.C072
LCMC B.V.	12.B102
Limas B.V. FPT-VIMAG lid	12.B112
Lubes Industries B.V.	12.C102
Machinno B.V.	12.D086
Mayfran International BV FPT-VIMAG lid	12.A040
Mondiale N.V.	12.B047
Moor Filtertechniek B.V.	12.A011
Oude Reimer B.V. FPT-VIMAG lid	12.D032
Oude Reimer B.V. FPT-VIMAG lid	12.E032
Primoteq FPT-VIMAG lid	12.A033
Produtec bv FPT-VIMAG lid	12.A086
PROMAS BV FPT-VIMAG lid	12.B058
Reimink Machines	12.A086
Rhenus Lub B.V. FPT-VIMAG lid	12.E108
Schiess GmbH	12.A092
SPANTECH Opspansystemen BV	12.A017
Staalmach B.V. FPT-VIMAG lid	12.B102
Staalmach B.V. FPT-VIMAG lid	12.C102
STYLE CNC Machines B.V. FPT-VIMAG lid	12.B084
Tecmo NV	12.E083
Topfinish FPT-VIMAG lid	12.E078
Will-Fill	12.D131
Yamazaki Mazak Nederland B.V. FPT-VIMAG lid	12.C032



Hal 12

magistor

STRAAL- & VERSPANINGSTECHNIEK



Wij hebben een passie voor verspanen en stralen. De materialen, het proces, het samenspel van mens en machine dat zorgt voor het beste resultaat. Dat vinden wij mooi. En die passie ziet u direct terug als u met ons werkt.

Uw productieproces is leidend in de keuze van de tools waarmee u werkt. Samen met u bepalen we wat nodig is om tot de hoogste kwaliteit tegen de laagste kosten te komen. We kunnen dit doen doordat onze verspaningsgereedschappen en straalmiddelen simpelweg langer meegaan.

Samen met u zorgen wij voor een optimaal productieproces.

Dat is **Magistor!**



GRITTAL
CHRONITAL
FERROSAD
KRAMPE HAREX
STEEL SHOT WORKS
swarco
PantaTec
MIKRON TOOL
DC THREADING TECHNOLOGY
Greenleaf EUROPE BV
M.A. FORD
AKE Cutting & better
MORSE
NACHI EUROPE GmbH
S.C.A.M.I.
VARDEX
tungaloy

magistor

Optimaal productieproces
grip op kwaliteit en kosten

ACE Stoßdämpfer: specialist in motion control



Dempingstechniek
Optimale tuning voor elke constructie
Kleine stootdempers
Industriestootdempers
Zware industriestootdempers
Structuurdempers
Stootdempingsmatten
Palletstoppers

Snelheidsregeling
Ideale spierkracht ondersteuning
Industriële gasdrukveren
Industriële gastrekveren
Hydraulische remcilinders
Deurdempers
Voedingsregelaars
Rotatieremmen

Vibratie-isolatie
Storende trillingen isoleren
Trillingsisolerende matten
Rubber-metaal-isolatoren
Laagfrequente luchtveerelementen

Veiligheidsproducten
Beschermt constructies in elke situatie
Veiligheidsstootdempers
Veiligheidsdempers
Klemelementen

ACE-klanten profiteren al méér dan 50 jaar van doordachte oplossingen en waardevolle innovaties op het gebied van motion control. Het bedrijf uit het Duitse Langenfeld ontwikkelt, produceert en verkoopt een breed assortiment aan producten op het gebied van dempingstechniek, snelheidsregeling en vibratie-isolatie. Ook voor veiligheidsproducten kunt u bij ACE terecht. Wilt u op locatie een demonstratie krijgen van onze dempingsproducten? Onze Demobus staat tussen 3 september en 13 september 2018 op aanvraag tot uw beschikking.

Op onze Engelstalig website www.ace-ace.com is een gratis 2D- en 3D-CAD-bibliotheek met berekeningsprogramma is te vinden. Ook heeft ACE een handige app op de markt gebracht waarmee trillingen kunnen worden gemeten. Met de VibroChecker PRO kan een iPhone of iPad in een handomdraai worden omgetoverd tot een professioneel meetapparaat voor trillingen en schokken. De app registreert - in combinatie met de externe usb-sensor Digiducer 333D01 - trillingen tot een frequentie van wel 8.000 Hz.
De specialisten van ACE werken graag een gedetailleerde, technische offerte voor u uit, inclusief een montagevoorstel, gegevens over de machinebelasting, remtijd. etc. De gratis meer dan 300 pagina's tellende catalogus is per mail verkrijgbaar via benelux@ace-int.eu of als download beschikbaar via de website.

ACE Stoßdämpfer
Telefoon: +31 (0) 165 – 714455
E-mail: benelux@ace-int.eu
Website: www.ace-ace.com

Stand: 09.D032

For Heavy-Duty Electronics!

Al meer dan 25 jaar lang een begrip in de wereld van sensoren. Of het nu gaat om een offshore-applicatie op 3 km diepte in de Golf van Mexico of een uiterst nauwkeurige, nanometer resolutie positiemeting, wij hebben de kennis en producten in huis om tot een meetoplossing te komen.

Mocht het zo zijn dat het product niet in het standaard leveringsprogramma zit kunnen we in eigen huis een geschikte oplossing of product ontwikkelen en of produceren. Zo beschikt AE Sensors over een test- en kalibratieruimte alsmede over een elektrische en mechanische werkplaats.



AE Sensors levert en produceert sensoren en systemen voor het meten van druk, verschildruk, nivo, flow, lengte, positie, trilling, versnelling, snelheid, kracht, gewicht, moment, hoek, hoek-snelheid, inclinatie, drukverdeling middels folie (pressure mapping), dataloggers, wireless sensoren en detectie van gassen, enz. Tevens hebben we ATEX/Eex uitvoeringen en scheepskeuren als BV/GL, Lloyd's, RINA, LoRa specialist.

AE Sensors B.V.
PO Box 9084
3301AB Dordrecht
Tel.: +31(0)78 6213152
Fax: +31(0)78 6213146
E-mail: aesensors@aesensors.nl
Web: www.aesensors.nl

Stand: 09.D010

Airtec Pneumatic Engineering BV

Specialist in Pneumatiek, Vacuüm-techniek en afsluittechniek

Service, kwaliteit en korte reactie-/levertijden is voor ons dagelijks werk. Het leverpakket met o.a. een zeer uitgebreid assortiment zuignappen verkrijgbaar in verschillende materiaalsoorten, afmetingen en aansluitingen, voor diverse toepassingen lopen uiteen van standaard pick and place tot heet glas van 550graden.

De pneumatische vacuümpompen verkrijgen al een stabiel vacuümniveau bij een lage persluchtdruk (3-6 bar), het programma omvat o.a. unieke producten zoals 3-traps contactloze zuignappen (Floating cups), pneumatische vacuümpompen voorzien van geïntegreerde vacuüm-filters (easy engineering/mounting).

Nieuw is de Magic Gripper gecombineerd met de Magic Cup, een nieuw concept waarbij de zuignap voorzien is van een vacuumpompje voor de meest optimale en snelle "vacuumdruk", groot voordeel is lichtgewicht en vacuüm direct aan de zuignap.

Het vacuüm- grijpersysteem, V-Grip, is een vacuüm grijpersysteem leverbaar met een geïntegreerde 3-traps vacuümpomp de ideale grijper voor het geautomatiseerd stapelen, picken en sorteren van de meest uiteenlopende vormen en afmetingen voor o.a. verpakkingslijnen .

Een zeer waardevolle aanvulling op het programma zijn de elektrische cilinders volgens ISO15552 , leverbaar als standaard, IP65, en inzetbaar in de levensmiddel industrie (clean profile) met of zonder motor.

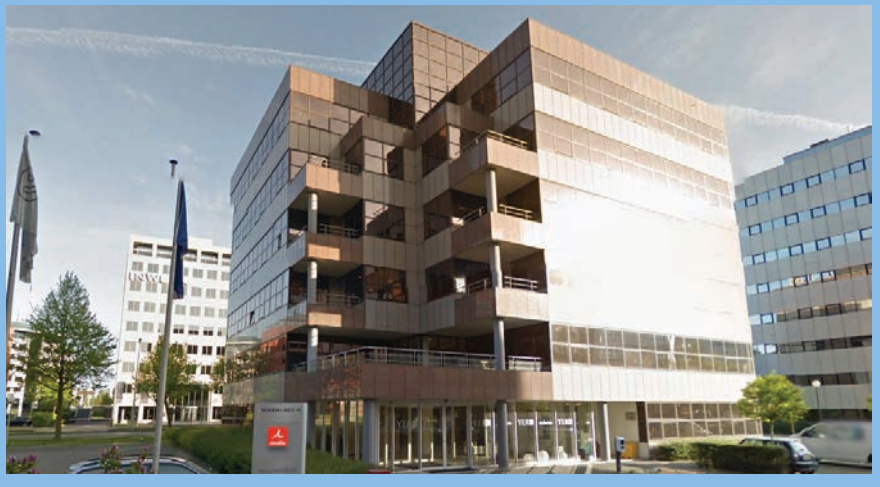
airtec
Pneumatic Engineering BV



Stand: 10.F034

NIEUW !

ANALIS nv is nu actief op de Nederlandse markt



analis

Met ingang van dit jaar 2018 opent ANALIS nv een kantoor in Amsterdam met een team van specialisten. In de Benelux is ANALIS nv een gerenommeerd bedrijf dat gespecialiseerd is in laboratoriumapparatuur and laboratoriummeubilair.

Bezoek onze website www.analis.nl of neem contact op met Marco Markus, Sales Manager Nederland, optel. nr. +31 (0)20 308 10 48 of via mail marco.markus@analis.nl

Stand: 11.A075

Korte lijnen sterke troef van leverancier

armitech succesvol met advies en levering plaatbewerkingsmachines

Carmitech, leverancier van plaatbewerkingsmachines, onderscheidt zich op de markt met een programma kwaliteitsmachines, een gedegen service- en onderhoudspakket, deskundig advies en korte lijnen. Met die benadering heeft van Jeroen Carmiggelt van Carmitech inmiddels met succes een groeiende klantenkring opgebouwd. Door samenwerking met commerciële partners, waaronder Metall, Nukon, KuMatech, Timmer en Thiel Systems kan Carmitech nagenoeg ieder facet van het plaatbewerkingsproces invullen.
Op de TechniShow toont Carmitech een aantal machines met een goede prijs-kwaliteitsverhouding.



foto: RWT breedbandschuurmachines

Afbramen, afronden én finishen

Binnen het ruime aanbod van ontbraammachines biedt Carmitech met de RWT breedbandschuurmachine zeer degelijke machines met een concurrerende prijs-kwaliteitsverhouding. Carmitech toont, naast de RWT, die met 4 stations compleet kan afbramen, afronden én finishen in één doorgang; tevens een tafelmodel en een direct te integreren 6000 m3 waterfilterafzuiginstallatie.

Bluetech tapmachine

Voor wie op een economisch verantwoorde manier van M5 tot M24 wil draadtappen, biedt Carmitech met de Bluetech hydraulische tapmachines een perfecte oplossing. Op haar stand zal Carmitech de voordelen van deze machine demonstreren.

Buigen met een uitstekende prijs-kwaliteitsverhouding

In samenwerking met commercieel partner Metall toont Carmitech een 7-assige 3m/160ton kantbank van RICO, uitgevoerd met Delem DA-69T touchscreen besturing. Een zeer compleet uitgevoerde machine met een uitstekende prijs-kwaliteitsverhouding.

Zetten of kanten?

Vanuit diezelfde samenwerking levert Carmitech ook het programma RAS zwenkbuigmachines. We laten u zien hoe eenvoudig u vanuit een STEP file een buigprogramma genereert. RAS biedt daarmee vooral voor het buigen van doosvormige producten een concurrerende productietechnologie.

Carmitech BV
Hal 7, stand A115
www.carmitech.com

CARMITECH

Stand: 07.A115

Innovatieve tools voor de metaalindustrie

In de metaal- en andere industrieën zijn snelspanners een onontbeerlijke tool. Aanbieders van deze systemen doen er dan ook alles aan om hun oplossingen nog beter op de behoeften van de gebruikers af te stemmen Koploper hierbij is DE-STA-CO dat constant innovaties lanceert. Op TechniShow pakt deze firma opnieuw uit met talrijke nieuwigheden.

Al meer dan honderd jaar is het Amerikaanse DE-STA-CO een begrip in de metaal- en veel andere sectoren. Ze maakte naam en faam als uitvinder van de snelspanner met kniehefboomprincipe bij het opspannen van producten. Sindsdien volgden de innovaties elkaar in razendsnel tempo op. Fred Voogel, General Manager van DE-STA-CO Benelux: “We hebben altijd ingezet op innovatie, kwaliteit en ontwikkeling van oplossingen die toelaten om kostenefficiënter te werken. Dit resulteerde in een uitgebreid gamma: van elektrische grijpers en servo-indexers, over snel- en sluitspanners en spantangen, tot vacuümcups, linaire- en rotatie acuatoren, …”



Natuurlijk mag DE-STA-CO niet op de TechniShow ontbreken. Dit jaar pakt de firma uit met een primeur voor de Benelux-markt: een servo-gestuurde spanner die uitsluitend met elektronica werkt en dus geen pneumatica meer vereist. Bovendien valt ze heel eenvoudig te bedienen met een Ipad of Iphone. Fred Voogel: “Daarnaast stellen we de recent geïntroduceerde serie 82M-3E voor. Met zijn traploze variabele instelhoek biedt deze automatische kracht-spanner een concreet antwoord op een reële problematiek. Het is immers mogelijk om met een universele spanner de beweging- of openingshoek van alle aandrukpunten op een lasmal zeer eenvoudig in te stellen. Hierdoor worden de cyclus- en afsteltijden tijden en het afstellen van de lasmal aanzienlijk ingekort. Verder zullen we een Robotcel demonstreren die samen met Robwelding is gebouwd en waarin verschillende automatiseringscomponenten werden ingezet, zoals een ABB Robot IRB140 en de DE-STA-CO tool changer serie QC-30, Indexer serie GTB, alsook onze pneumatische kracht- en zwenkspanners. Daarnaast tonen we onze hanspanners, GTB-indexers en TCC-2E pneumatische tolerantiecompensatie spanner.”



DESTACO
A DOVER COMPANY
Precision in Productivity™

Stand: 07.D080

Breed gamma hoogwaardige mechanische bevestigingssystemen

Dejond Fastening Systems (DFS) verdeelt een breed gamma hoogwaardige mechanische bevestigings-systemen in de Benelux en Noord-Frankrijk.

DFS heeft sterke partnerships met voor-aanstaande buitenlandse producenten van hoogkwalitatieve bevestigingsartikelen en plaatsings-gereedschap zoals Stanley, Pop-Avdel, SFS, HBS, Camloc, Captive, Alcoa, Böllhoff, Lisi-Automotive e.a.

Uniek in de Benelux is dat Dejond naast verdeler ook de producent is van Tubtara® blindklinkmoeren. Tubtara® wordt gemaakt in de eigen EN 9100 gecertifieerde productie-eenheid te Antwerpen. Hier ontwikkelt en produceert men zowel standaard blindklinkmoeren als speciale uitvoeringen op maat van de klant.

Vooral de maakindustrie, transport, luchtvaart en defensie doen beroep op Dejond Fastening Systems. Samen met het eigen R&D team en al zijn leveranciers staat Dejond garant voor een technische, toepassingsgerichte klanten-ondersteuning.

Productspecialisten adviseren ook bij de keuze van plaatsingsgereedschap aangepast aan de toepassing. Op aanvraag geven Sales Engineers een klantendemo of bespreken ze automatiseringsprojecten. De interne dienst na verkoop zorgt voor de onderhouds- en herstelservice.

Dejond Fastening Systems in een notendop:

- EN 9100 certificatie
- Eigen productie van Tubtara® blindklinkmoeren
- Engineering op maat van de klant
- Partner in het aanbieden van totaaloplossingen
- Gepersonaliseerde service en betrokkenheid
- Dienst na verkoop voor plaatsingstoestellen (eigen onderhouds- en herstelservice)
- Partner van vooraanstaande producent-leveranciers

DEJOND
METAL MATTERS

Wil je onze producten beter leren kennen?
Kom dan naar stand E094 in hal 7 op Technishow voor volgende demonstraties:

- Tubtara® blindklinkmoeren: ProSert® XTN20, 74200, P2007, B2007
- Klinksystemen: nieuwe ProSet® XT range
- Lasbouten: Visar, CD1502
- Inperselementen: LSC7010–HA200
- Clinchsystemen



Stand: 07.E094

Innovatieve geometrische meettechnieken

ems
EMS Benelux BV
MASTERS IN METROLOGY



EMS heeft twee vestigingen, gelegen in Maastricht-Airport en Milmort (BE), en is qua volume één van de grootste en meeste innovatieve aanbieders van geometrische meettechnieken in de Benelux. We zijn gespecialiseerd in 3D-meetmachines, draagbare en geautomatiseerde 3D-scanners en optische -, vorm-, contour- en ruwheidsmeetsystemen.

Service en betrouwbaarheid staan bovenaan ons lijstje en daarom werken we binnen ons gamma uitsluitend met a-merken : Wenzel, Creaform, Mahr en OGP. Dankzij dit brede aanbod aan meetsystemen, gecombineerd met onze jarenlange ervaring, bieden we steeds een totaaloplossing aan op maat van uw bedrijf.

We geloven in een duurzame relatie waarin EMS uw partner is die niet enkel adviseert, maar ook luistert en meedenkt in lijn met de visie van uw bedrijf. Daarom zorgen we steeds voor een gehele implementatie binnen uw bedrijf, inclusief een uitgebreide opleiding voor uw medewerkers.

U kunt bij ons terecht voor: kalibratie van meetmiddelen, onderhoud/ kalibratie en reparaties van o.a. meetmachines, loon-metingen en productscans, klantspecifieke meetcursussen, opleidingen, maar bijvoorbeeld ook verhuizing en retrofit van meetmachines en andere hightech meetapparatuur.

Bent u op zoek naar een oplossing om uw productieproces efficiënter te laten verlopen ? Of om uw kwaliteitscontrole meer betrouwbaar te maken ? Wilt u sneller producten lanceren in de markt ? Kom dan langs op onze stand en we bespreken graag een oplossing op maat van uw bedrijf.

Stand: 11.B060

Globe Europe



Globe Europe presenteert zichzelf dit jaar samen met zusteronderneming KEM Europe op de TechniShow in hal 8. Een samenspel waarbij bouw en industrie kunnen rekenen op grensverleggende verbruiksartikelen, vernieuwende handgereedschappen en topkwaliteit elektrische gereedschappen. Denk daarbij aan slijp- polijstmiddelen van het Italiaanse Globe IAP, bandzagen van het Amerikaanse Lenox en klemgereedschappen van het Spaanse Urko. KEM Europe toont elektrisch gereedschap met nieuwe machines van het Koreaanse Keyang en het Italiaanse Femi. Kortom: de wereld rond binnen 64 vierkante meter afgeladen met techniek, daar valt voor iedereen wel iets te ontdekken.

De ondernemingen mogen dan wel hun eigen expertise hebben, wat ze delen is hun waarden. Hetzelfde DNA; de no-nonsense aanpak. Met name het bieden van uitgebreide service en het onderhouden duurzame relaties staan hoog in het vaandel. Denk daarbij aan productdemonstraties op locatie. Of het gratis afstellen van zaagmachines voor optimale prestaties en besparingen. Ook het razend snel kunnen leveren van maatwerk bandzagen uit het eigen lascentrum is een van de speerpunten. Natuurlijk kunt u rekenen op de vlotte, bekwame technische dienst voor advies en reparaties. Bovendien en heeft u bij Globe Europe en KEM Europe een persoonlijk aanspreekpunt en zijn de lijnen kort, zodat u altijd snel geholpen bent.

Bezoek Globe Europe en KEM Europe op stand E088 in hal 8.

Stand: 08.E088

GROB Premiere at TechniShow in Utrecht



The GROB Benelux subsidiary, founded in January 2018, will be showcasing its trade show highlight, a G350 Generation – 2, the latest generation of GROB 5-axis universal machines, over a floorspace spanning 120 m² (Stand D76 in Hall 12). As part of a performance demonstration, an aluminum bearing bracket will be completely machined. 10 years after the first G350 with horizontal spindle position was launched, GROB has once again expanded the range of potential applications of the machine concept with the second generation. The impressive dynamics and improved stability of the machining centers as well as the considerably reduced machine width and reduced chip-to-chip times are the result of this development.

GROB-WERKE
Since more than 90 years, our company is one of the global players in the development and manufacturing of machines and production lines. Our customers include the world`s most prestigious car manufacturers, their suppliers and many other renowned companies from various industries. With our production plants in Mindelheim (Germany), Bluffton, Ohio (USA), São Paulo (Brazil) and Dalian (China), and worldwide service and sales subsidiaries, we are represented around the globe. The GROB Group generates worldwide revenue of over 1.3 billion euros with a workforce of about 6,400 employees.

The product portfolio ranges from the universal machining center all the way through to highly complex production systems with individual automation, and from manual assembly stations through to fully automated assembly lines and manufacturing facilities for electric motors, as well as assembly equipment for the battery and fuel cell technology.

GROB engineers are delivering solutions for the technology involved in spraying engine components, in cutting high-strength turbine housings and machining structural and chassis components. By developing GROB-NET4Industry, our proprietary industrial software for the digitalization and networking of production systems, GROB is taking a giant leap into the digital future.

Stand: 12.D076

Güdel

De Güdel Group is producent van hoogwaardige nauwkeurige machinecomponenten voor lineaire aandrijving, robotics en leverancier van hoogwaardige geautomatiseerde systemen.

Naast de hoofdvestiging in Zwitserland heeft Güdel diverse productie-, service- en verkooplocaties over de hele wereld.

Het productenpallet uit eigen ontwikkeling en productie bestaat onder meer uit lineaire tracks, tandheugels, rondsels, haakse en planetaire reductorkasten, lineaire modules en meer-assige XYZ portaal robots, met mogelijke lasten van 3 tot 3000kg, welke tot op 0.02mm nauwkeurig gepositioneerd kunnen worden.

GÜDEL

Güdel is dé autoriteit op het gebied van robot tracks, voor zowel vloer gemonteerd als ook "overhead" met op hoogte bewegende robots. Het is niet voor niets dat steeds meer automobielfabrikanten, met hun hoge eisen betreffende beschikbaarheid, vertrouwen op de techniek van Güdel.

Güdel beschikt daarmee over de beste componenten en modules om complete systemen samen te stellen voor gebruik in de volgende industrieën: automotive, banden, metaal, trein en spoorweg, intralogistics, farmacie, hout, zonnepanelen, windmolen, lucht en ruimtevaart industrie.

De Güdel technologie staat voor innovatie, kwaliteit, beschikbaarheid en doordachte modulaire opbouw.

Bezoek ons op de Technishow 2018 in hal 10, stand F054 of op www.gudel.com



Stand: 10.F054

Ontvangt het VERSPANEN bij u genoeg ondersteuning?

HAGRO | precisie bv

Bedrijfsprocessen in de maakindustrie worden steeds complexer. Sinds de intrede van CAD/CAM en ERP is de behoefte aan specialistische kennis enorm gegroeid. De keerzijde van specialisatie is echter dat het doorgronden van alle processen binnen de logistieke keten minder vanzelfsprekend wordt.

De generalist met praktische kennis wordt een steeds zeldzamer dier, terwijl de ondersteuning om alle specialismen effectief met elkaar te verbinden nog nooit zo belangrijk is geweest. Dit is waar uw gereedschapleverancier het verschil kan maken: verspanen, rollen, spannen, meten en werkplaatsinrichting - in een tijd waar 'slechte gereedschappen' zogezegd niet meer bestaan, is nu juist advies, ondersteuning en integratie naast het geleverde kwaliteitsgereedschap van essentieel belang. Zeker als u bedenkt dat gereedschap doorgaans maar 3% van uw productiekosten veroorzaakt, terwijl ruim 60% is gemoeid met de tijd die



mens en machine aan uw processen besteedt. Hoe beter het gekozen gereedschap, de inzet daarvan en alle logistiek daaromheen operationeel aansluit bij uw proces, hoe meer tijd en dus rendement u ermee wint. Of het nu gaat om advies, ondersteuning, toolmanagement, barcode identificatie of inkoop via ERP, webshop en OCI: een leverancier die de tijd neemt om écht aansluiting te vinden bij uw bedrijf is van onschatbare waarde.

En dat is precies waar wij ons dagelijks voor inzetten. Daarnaast overtuigt ook ons gereedschap. Door live op een Okuma bewerkingscentrum te verspanen, kunnen wij de prestaties van onze diverse gereedschappen - waaronder de nieuwe freessystemen MultiFace H45 PRO4 en MultiEdge T90 PRO8 van LMT Fette – vol vertrouwen aan u tonen.
Wij zijn uw partner in efficiënt produceren.
www.hagro.nl

Stand: 09.C040

HALTER CNC Automation

HALTER CNC Automation heeft de ontwikkeling van de HALTER LoadAssistant® gebaseerd op meer dan 25 jaar ervaring in de CNC-verspaningswereld. Als geen ander begrijpen wij met welke problematiek verspanende bedrijven te maken hebben: leveranciers verwachten steeds kortere levertijden, de marges staan steeds meer onder druk en er is steeds meer gebrek aan geschoold personeel. Daarnaast worden met de dure CNC machines te weinig spindeluren gerealiseerd, omdat die gekoppeld zijn aan de reguliere werktijden.

Efficiënte beladingsrobot

HALTER CNC Automation heeft daarvoor de HALTER LoadAssistant® ontwikkeld. Deze universele beladingsrobot is zowel geschikt voor draai- als freesmachines en kan eenvoudig gekoppeld worden aan elk merk CNC machine. Het unieke ontwerp van de HALTER LoadAssistant® maakt het mogelijk dat de robot be- en ontladen kan worden terwijl deze operationeel blijft. Daarnaast kan de robot eenvoudig geprogrammeerd worden, zonder dat de robot of de CNC machine stil hoeft te staan. Tot slot is de robot eenvoudig verplaatsbaar, waardoor deze bij meerdere machines kan worden ingezet. Met de HALTER LoadAssistant wordt het productieproces flexibeler en efficiënter, zonder dat dit kostenverhogend is.



Internationaal dealernetwerk en Service Partners

HALTER CNC Automation levert de HALTER LoadAssistant® wereldwijd en werkt daarbij samen met HALTER dealers en Service Partners. Alle monteurs van de Service Partners worden door HALTER opgeleid en jaarlijks gecertificeerd. Hierdoor blijft de kwaliteit van de installaties en de service gewaarborgd.

HALTER

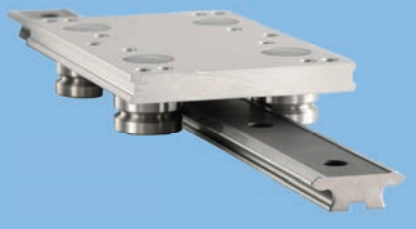
Stand: 11.C008

HepcoMotion, wereldwijd toonaangevende fabrikant van lineaire bewegingssystemen

HepcoMotion kijkt ernaar uit om zijn innovatieve productassortiment te presenteren op de Technishow in Utrecht. Hepco ontmoet u graag in hal 10, stand A010 waar onze deskundigen aanwezig zullen zijn om applicaties en productaanbiedingen te bespreken.

Hepco zal vooral aandacht vestigen op haar topproduct: het GV3 lineair V-geleidingssysteem. Dit is ontworpen voor een breed scala aan automatiserings- en lineaire toepassingen en is geschikt voor een grote verscheidenheid aan toepassingsomgevingen. Het systeem is zeer nauwkeurig en bijzonder geschikt voor precisietoepassingen in de medische en wetenschappelijke wereld of voor welke toepassing dan ook waar nauwkeurigheid van het grootste belang is. Met hoge snelheden – tot acht meter per seconde – is de GV3 toch een van de stilste lineaire systemen op de markt.

Voor toepassingen die een hoge belastbaarheid vereisen, zal het HDS2 heavy-duty lineaire bewegingssysteem tentoongesteld worden. Deze roestvrijstalen lineaire geleiding kan worden geconfigureerd voor portaalsystemen en is leverbaar als volledig geassembleerd systeem of als component.



HepcoMotion®
ADVANCED LINEAR SOLUTIONS

Als deel van het actuatorprogramma toont Hepco de onderhoudsarme PDU2-serie. Met een superieure combinatie van belastbaarheid, snelheid en lage wrijvingseigenschappen is het PDU2-systeem bij uitstek geschikt voor goedkopere lineaire toepassingen. De PDU2 heeft zo'n lange levensduur dat de meeste units beter zullen presteren dan de levensduur van de machine waarop ze zijn gemonteerd.

Hepco staat bekend om zijn V-geleidertechnologie – een unieke veegactie die vuil van de geleiding verwijdert, waardoor deze systemen bedrijfszeker en betrouwbaar blijven. Hepco is al sinds 1969 toonaangevend in de ontwikkeling van de V-geleidertechnologie en blijft innovatieve lineaire producten ontwikkelen die nieuwe oplossingen bieden aan ontwerpingenieurs.

Stand: 10.A010

UW PARTNER VOOR AL UW RADIOGRAFISCHE TOEPASSINGEN

Onze brede range van radiografische besturingssystemen bewijst dagelijks zijn waarde op het gebied van veiligheid en efficiëntie voor een veelheid van toepassingen zoals o.a. kranen, takels, hoogwerkers, verreikers, lieren en zeiljachten.

- Eigen technici
  Onze werknemers in Weesp (NL) zijn uiterst bekwaam in het repareren, testen, afstellen en in bedrijfstellen van alle Hetronic producten
- Snelle levertijden
  Alle gangbare modellen Hetronic systemen leveren wij direct uit voorraad, customer made systemen produceren in overleg met u binnen een afzienbare leadtijd. Onderdelen leveren wij merendeels direct uit voorraad. Wij zijn erop gericht om uw operatie snel operationeel te laten fungeren met onze besturingssystemen.
- Brede range standaard systemen
  Onze brede range met standaard modellen sluit perfect aan bij de diverse toepassingen in de markt
- Op maat gemaakte systemen
  Als Hetronic assembly partner zijn we gespecialiseerd in het ontwerpen en bouwen van het systeem naar uw wens. Onze maatwerk systemen bieden u het unieke voordeel om uw systemen exact radiografisch zo te besturen als u wenst.
- Wereldwijd support netwerk
  Met vestigingen in meer dan 45 landen, bent u overal ter wereld gegarandeerd van een snelle en deskundige service, om een eventuele stilstand tot een minimum te beperken.



Voor EX-omgevingen biedt Hetronic een veelheid van besturingssystemen welke zijn gecertificeerd door diverse notifying bodies (ATEX, IECex etc.)

Neem vrijblijvend contact met ons op om uw mogelijkheden om uw machine efficiënter en veiliger uit te rusten met een radiografisch besturingssysteem van Hetronic.

Hetronic BV
Rijnkade 15
1382 GS Weesp
The Netherlands
www.hetronic.nl
+31 (0)294 239 870

HETRONIC
A METHODE ELECTRONICS COMPANY

Stand: 11.D060

HEVAMI oppervlaktetechniek



HEVAMI oppervlaktetechniek is sinds begin 2000 gespecialiseerd in de levering van straalmachines, richtmachines, ontbraammachines, polijstmachines en bandschuurmachines.

Dit jaar zullen ligt onze focus tijdens de TechniShow met name op plaatbewerking. Zo zullen wij in totaliteit een 3-tal ontbraammachines demonstreren voor het ontbramen en/of afronden van snijdelen. Zo demonstreren wij o.a. de SwingGrinder ontbraammachine voor diegene welke kleine hoeveelheden flexibel willen ontbramen en of afronden. Voor de grotere aantallen tonen we 2 verschillende doorloop ontbraammachines welke beide geschikt zijn om zowel grotere als zéér kleine snijdelen te ontbramen.

Ook dit jaar tonen wij weer een tweetal langbandschuurmachines van Kuhlmeyer welke beide ideaal zijn om lasnaden te verwijderen en/of een finishing aan te brengen. Zo zullen wij de ZBS machine met handling tonen. Daarnaast tonen we de compacte langbandschuurmachine type EBSC. Niet alleen de compacte vorm maar ook de flexibiliteit van de machine en de prijsstelling maken deze machine interessant voor een brede doelgroep.

Verder zullen wij dit jaar ook een richtmachine van het fabricaat Kohler (type 400/18) demonstreren. Vanwege de toenemende kwaliteitsvraag in de markt zien wij ook de vraag naar het richten van snijdelen toenemen. Zo worden middels het richten de aanwezige spanningen in het materiaal in evenwicht gebracht en sterk gereduceerd, zodat deze gerichte plaatdelen zich nadien ook veel makkelijker laten kanten en lassen.

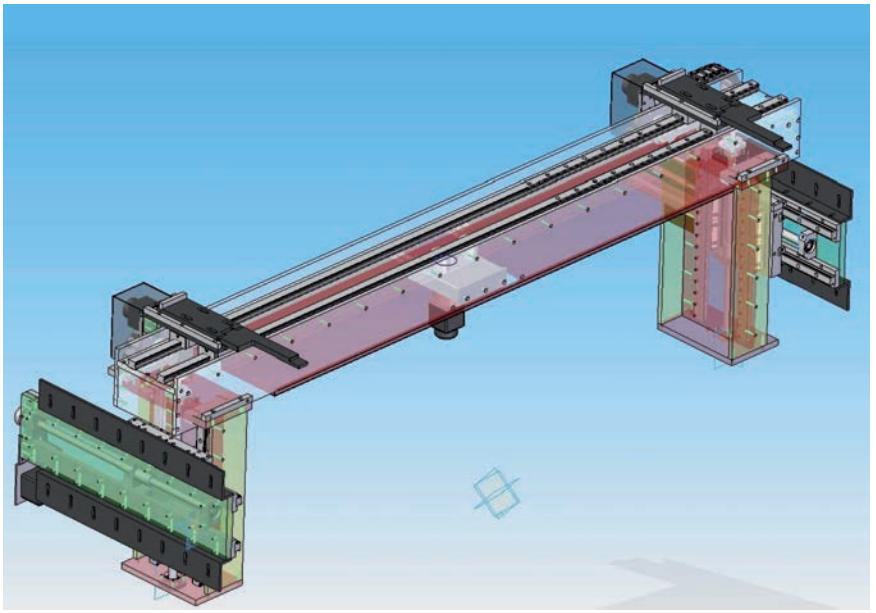
Omdat veel plaatbewerkers ook buisprofielen verwerken zullen wij ook de ML100 buizenschuurmachine van NS Maquinas demonstreren. Deze buizenschuurmachine is geschikt voor het schuren van zowel rechte als gebogen buizen van rond 10 tot 114 mm.

HEVAMI
oppervlaktetechniek

Stand: 07.C098

Retrofit achteraanslag kantpers

HOLTECH
YOUR PARTNER FOR ROBOT INTEGRATION



Holtech heeft tijdens de technishow 2018 de primeur van een modulair achteraanslag voor retrofitting kantpersen uit "eigen keuken".

Het systeem onderscheidt vanwege de modulaire opbouw en is zeer zwaar geconstrueerd en gebaseerd op assemblage technieken. (geen laswerk)

De assen configuratie wordt standaard geleverd met X en R - as. De Z1 en Z2 zijn optioneel en kunnen ook achteraf worden geïntegreerd.
Deze aanslag is een mooie aanvulling op ons bestaande all-in concept retrofit.
Hoogwaardige kogelomloop spindels en geleidingen waarborgen de hoge precisie.

Bezoek ons op standnummer:

Stand: 07.A089

Huvema



Huvema is gespecialiseerd in de toelevering van machines, toebehoren en gereedschappen voor de metaalbewerkende industrie. Met ruim 50 jaar ervaring staat Huvema inmiddels bekend als grootste specialist in de branche. Inmiddels is Huvema als toonaangevende groothandel niet alleen actief in Nederland, maar in ruim meer dan 30 landen wereldwijd.

Op de Technishow is Huvema met maar liefst twee stands aanwezig. Op de stand E038 in Hal 8 toont Huvema met name de laatste ontwikkelingen in de conventionele machines, zoals draaibanken, freesmachines, boormachines, zaagmachines etc. Ook voor de toebehoren van deze machines, zoals bijvoorbeeld rollenbanen en lengtemeet-systemen bent u bij Huvema aan het juiste adres.

Op de stand C130 in Hal 12 toont Huvema draaibanken en freesmachines van XYZ met de zgn. ProtoTRAK besturing. Dit is het meest verkochte en gebruiksvriendelijke besturings-systeem voor het produceren van enkelstuks of kleine series. Het ProtoTRAK systeem biedt vele mogelijkheden, zonder dat u alles zelf hoeft te berekenen.

U kunt met dit systeem direct eenvoudige of complexe werkstukken maken, zelfs zonder enige voorkennis van CNC.
Dit levert direct een hoge kostenbesparing en veel tijdswinst op!

De verspanende gereedschappen en onderdelen zijn snel en eenvoudig uit voorraad leverbaar via de webshop: shop.huvema.nl.

Het team van Huvema is u tijdens en na de Technishow graag van dienst met deskundig advies en vakkundige installatie.

Huvema®

Stand: 12.C130

Jeveka, de passende verbinding

Jeveka is een gerenommeerde technische groothandel in bevestigingsartikelen en gereedschappen. Wij hebben 100.000 producten in het programma waarvan wij er meer dan 35.000 direct uit voorraad leveren. Wij gaan duurzame relaties aan met de fabrikanten van onze producten, voor een gezamenlijke toekomst. Wij voeren bekende merken als Unbrako, Kato, Fibro en Schumacher. Bovendien produceren en modificeren wij zelf op basis van eisen en wensen van klanten, of begeleiden wij dat proces. Denk aan een afwijkende vorm of oppervlaktebehandeling.

Onze afdeling kwaliteit zorgt dat onze producten doen wat wij beloven. Hiertoe bevat elke verpakking een sticker met een code waarmee wij de producten kunnen traceren tot een specifieke batch en de bijbehorende specificaties. Wij noemen dat duidelijkheid.

De prijs van bevestigingsartikelen is slechts een gering deel naast de kosten die gemaakt worden voor inkopen, beheren en behandelen van deze artikelen. Daarom ondersteunen wij onze klanten met logistieke oplossingen en smart industry. Wij worden graag betrokken bij het ontwerpproces. Zo werken we samen een bevestigingsoplossing uit die op alle fronten de juiste eigenschappen heeft, inclusief het kostenplaatje.

Op de TechniShow van 2018 introduceert Jeveka twee nieuwe merken bevestigingsartikelen en het logistieke systeem SmartBin. SmartBin automatiseert voorraadbeheer met gewichtssensoren. Geavanceerde software verwerkt de data. Middels instelbare parameters zorgt Jeveka ervoor dat er altijd voldoende voorraad aanwezig is zonder dat er teveel ligt. Meer informatie hierover op onze stand 07.D048.

Jeveka is altijd op zoek naar de best passende verbinding.



Jeveka
De passende verbinding

Stand: 07.D048

IOT-Magnetics

De magneetspecialist van de Benelux

I.O.T. Magnetics is de specialist van de lage landen op gebied van permanente- en elektro permanente magneten die hun toepassing vinden in de industrie.

Een greep uit onze standaard magnetisch oplossingen:

- Heffen van stalen lasten (beladen van snijmachines, lossen van schepen, manipulatie van staalproducten in staalbedrijven, enz...)
- Klemmen van werkstukken op verspanende machines (freesmachines, kotterbanken, draaibanken, slijpmachines, enz...)
- Snelwisselsystemen voor matrijzen (Spuitgietmachines, metaal-stanspersen)
- Manipulatoren (Magnetische robotgrijpers, automatisatie)
- Naast onze standaard producten laat onze expertise het toe om oplossingen op maat te bedenken.



Nieuw in ons gamma is een complete reeks elektro permanente magneten op batterijvoeding, dewelke we Europees onder de noemer MAGBAT op de markt brengen.
Deze nieuwe technologie maak een stroomkabel overbodig en garandeert een 100% veilige werking.

IOT MAGNETICS
WWW.IOT-MAGNETICS.COM

Stand: 09.A056

Kranen, takels en alles voor boven en onder de haak



Al meer dan 100 jaar is Ad. A. Klein Transporttechniek BV de specialist in Nederland voor kranen, takels en alles voor boven en onder de haak. Ons complete assortiment stelt ons in staat om iedere bedrijfshal, productielocatie en jachthaven volledig voor u in te richten en te onderhouden.

SWF Krantechnik, Hitachi en Liftikus

Sinds 1932 zijn wij Nederlands importeur van SWF Krantechnik GmbH: Duitse degelijkheid voor in bijvoorbeeld uw bovenloop-, portaal- of werkplaatskraan. Onze Hitachi elektrische kettingtakels verplaatsen elke last van 250 kg tot en met 10 ton horizontaal en verticaal. Alle mogelijke hef- en hijsmiddelen zoals hangbaansystemen, hand- en rateltakels en dat wat u nog meer nodig heeft voor boven of onder de haak bieden wij aan onder het merk Liftikus. Recentelijk zijn de innovatieve ergonomische oplossingen van Sapelem aan ons assortiment toegevoegd.

Klantfocus heeft ons Hofleverancier gemaakt

Ad. A. KLEIN Transporttechniek B.V. is geheel toegewijd om u hef- en hijsproducten en diensten van hoge kwaliteit te leveren tegen een competitieve prijs. Wij hebben een scherpe focus op service en klanttevredenheid. Sinds 2010 is het predicaat 'Hofleverancier' aan ons toegekend.

Service & Onderhoud

Bij onze service afdeling kunt u terecht voor montage, inspecties, keuringen, onderhoud, oplossen van storingen, reparaties, revisies, onderdelen, aanpassingen en modificaties van kranen en hijswerktuigen in geheel Nederland.

Ervaring in diverse branches

Wij hebben ruime ervaring in de automobielindustrie, metaalverwerking, machinebouw, scheepsbouw, staalbouw, offshore, theatertechniek, voedingsmiddelenindustrie, glasindustrie, houtindustrie en vele andere branches. Onze specialisten kunnen u voorzien van oplossingen voor elke hijs- en hefbehoefte, in Nederland en ver daar buiten. Neem vrijblijvend contact met ons op om te bepalen wat wij voor u kunnen betekenen.

Ad. A. Klein Transporttechniek BV
Rijnkade 15
1382 GS Weesp
The Netherlands
www.adaklein.nl
+31 (0)294 415155

Ad. A. KLEIN
TRANSPORTTECHNIEK B.V.
HIJSWERKTUIGEN, KRANEN EN TAKELS
BIJ KONINKLIJKE BESCHIKKING HOFLEVERANCIER

Stand: 11.D060

KMWE Toolmanagers: uw productiviteit is onze zorg!

"Uw productiviteit is onze zorg", dat is het uitgangspunt van KMWE Toolmanagers. Het bedrijf is producent en leverancier van een totaalpakket in tooling voor o.a. de verspanende metaal- en kunststofindustrie en hebben ruim 60 jaar ervaring hiermee. KMWE Toolmanagers heeft een eigen, hoogwaardige productlijn VHM frezen, ontwikkelt en levert klant specifieke specials en heeft een eigen slijpservice. Ook verzorgen zij in eigen huis uw diamant slijpwerk (eroderen).



De haal- en brengservice zorgt ervoor dat nieuwe en geslepen gereedschappen tijdig weer in het productieproces meegenomen kunnen worden. Daarnaast zijn ze leverancier en/of importeur van een aantal hoogwaardige gereedschapsmerken voor de Benelux, zoals Walter, Kanefusa en Heule.

KMWE Toolmanagers ontwikkelt en produceert twee eigen lijnen standaard VHM schachtfrezen: de KMWE Basic Tools (KBT) lijn met allround frezen tegen ongekend lage prijzen en zeer korte levertijden en de KMWE Productivity Tools (KPT) met frezen met de hoogste standtijd en productiviteit en speciaal ontwikkeld voor de bewerking van één bepaald materiaal.

KMWE Toolmanagers staat nooit stil op het gebied van innovatie en streeft voortdurend naar verbetering van de gereedschappen en kijkt naar klant specifieke totaaloplossingen, die uw productiviteit garanderen. Denk aan het vernieuwde Herslijpconcept 4.0. Daarmee biedt KMWE Toolmanagers u de mogelijkheid om uw gereedschappen helemaal naar eigen wens te laten naslijpen. Ook weten ze als geen ander dat uw levertijden onder druk staan en bieden u daarom 24h Special Tools, speciale gereedschappen geleverd binnen 24 uur! Twee antwoorden op ùw vraag naar optimale productiviteit.

KMWE
TOOLMANAGERS
Uw productiviteit is onze zorg

Stand: 09.A100

Kobout

Sinds 1979 is Kobout importeur van bevestigingsmaterialen. Met onze kwaliteitsproducten, aanwezige kennis en ons logistieke apparaat bedienen we duizenden klanten per jaar.

Ons brede pakket bestaat uit stalen en RVS bevestigingsmaterialen waarmee wij een omvangrijk klantenbestand bedienen in de handel, industrie en bouw. Met ruim 35.000 soorten producten op voorraad, 13.300 m2 magazijn en ruim 90 medewerkers hebben we 1 motto: wij staan voor u klaar.

Ontzorgen

Ons doel is om onze klanten te ontzorgen en hiermee kosten te besparen. Uw inkoopkanalen koppelen en de logistieke processen bundelen levert u logistieke en indirecte kostenbesparing op. Op de Technishow willen we u graag kennis laten maken met de logistieke verbetering: Kangaroo Suppy Box. Deze supply box maakt gebruik van software met RFID technologie. In onze stand kunt u zelf ervaren hoe deze software werkt.

Tijd besparen

Ook bij het monteren van RVS bouten en moeren ontzorgt Kobout. In samenwerking met Lubo International biedt Kobout een droge smering aan voor RVS bevestigingsmaterialen. Montagepasta is overbodig. Koudlas is verleden tijd. Boor-, slijp- en herstelwerkzaamheden verstoren uw montageproces niet meer. Met Lubo Lubrication wordt dit werkelijkheid. Het is dé vervanger voor montagepasta. In de praktijk het effect van LUBO ervaren? Kom naar de stand en test het zelf!

Voor demonstraties van o.a. de RFID technologie en de Lubo droge smering kunt u ons vinden op de Technishow van 20 t/m 23 maart in hal 7 stand nummer D038.

Stand: 07.D038

KOETJE HSC PLUS



Leveren van uitgekiende productie-oplossingen, afgestemd op uw situatie en dat met een standaard machine concept, slimme opspansystemen, hoogwaardige freesgereed-schappen en de nodige know-how en service, dat is in kort de producten en diensten die Koetje HSC Plus u als klant kan bieden. Wij vertegenwoordigen in de Benelux onderstaande producten:

- DATRON CNC bewerkingssystemen
  Allesectorenhebbenindividueleproductie-eisen. Laat onze experts uw succes ondersteunen door middel van innovatieve CNC -machines en technologie consulting. Bereik uw productie doelen met DATRON CNC freesmachines en de innovatieve nieuwe NEXT besturing

- Alfred Jäger hoogfrequent freesspindels
  "Jäger hoogfrequent spindels" zijn technisch geavanceerde producten met de hoogste precisie, stabiliteit en rustige loop. Constante ontwikkeling en voortdurende kwaliteitscontroles garanderen de prestaties die nodig zijn voor hoge-precisie verspaning.ls"zijn technisch geavanceerde producten met de hoogste precie, stige loop. Constan ontwikkeling en voortdurende kwaliteitsctties die ijn vo verspaning.

- Microjet minimaal koelsmeersystemen
  Compact, bedrijfszeker, innovatief en doeltreffend. Het Micojet systeem biedt legio mogelijkeden, zowel voor verpanende- als niet-verspanende toepassingen.
  Dit met een zeer laag vloeistof verbruik en standtijdverlenging van het gereedschap.

- Liqui FILTER
  Filteren, reinigen en spanentransporteren: Individuele, gerichte en efficiënte oplossingen voor de metaal- en kunststofindustrie

- MAFAC industriële reinigingsinstallaties - EVEREST ultrasoon- en sproeiswasmachines
  Reinigen op waterbasis met compacte installaties. Installaties met 1-tanktechniek tot uiterst moderne en innovatieve systemen met meerdere tanks gecombineerd met ultrasoon, vloedsysteem en vacuümdroging.

Wij leveren u een oplossing die uw productiviteit verbetert, kwaliteit verhoogt en u kosten bespaart!

KOETJE HSC PLUS BV
Dorpsstraat 139
NL-9699 PG Vriescheloo
Tel. 0597 – 54 18 84
info@hsclplus.nl
www.hscplus.nl

Stand: 12.E059

LACH DIAMANT

LACH DIAMANT is one of the leading enterprises in the diamond tooling industry for over 95 years. In its headquarters in Hanau/ Germany, top engineers develop innovative customised PCD & CBN tools for turning, drilling, milling and grinding of aluminium and composite materials (GRP, CFRP, PCB etc.) as well as for all wood materials.



At the TechniShow 2018, LACH DIAMANT will present tools from its wide range of products:

- PCD and CBN cutting tools
- Diamond and CBN grinding wheels
- Diamond dressing tools
- Diamond spray and
- Sharpening and manufacturing machines for diamond tooling for all type of wood and composite machining

LACH DIAMANT serves the automotive, aerospace, wind power, construction, general engineering sector and all applications for tool makers.

At the TechniShow, LACH DIAMANT will present a novelty for machining composites, green carbide, ceramics and graphite: The PCD twist drill Type PS.

This drill saves up to 75% of time by reducing three previously necessary steps to one process. The new PCD twist drill completes piloting, drilling and reaming all in one "shot".

LACH DIAMANT looks back on a long tradition of developing and manufacturing PCD drills for the machining of composites – CFRP - GRP – especially for use in aircraft and automotive lightweight construction.

Another highlight will be the PCD chip breaker »IC-plus world`s best«: A quantum leap for the process-reliable turning of aluminium alloys.

Kom en zie onze hoogtepunten - Hal 9 Stand A021. We verheugen ons op uw bezoek!

Stand: 09.A021

Smart Industry vraagt om Smart Planning



Smart Industry draait om het versterken van de Nederlandse industrie door maximaal gebruik te maken van de nieuwste informatie en technologische ontwikkelingen zodat deze efficiënter, flexibeler, kwalitatief beter en tailor made kan produceren. Hoe kunt u dit toepassen in uw organisatie? Hoe flexibel bent u? Past een planning in Excel nog in uw business drivers?

Tool Smart Industry: Smart Planning

Een van de tools die prima aansluit bij het Smart Industry concept is planningssoftware. Planningssoftware Limis Planner (APS, Advanced Planning & Scheduling) berekent en visualiseert de optimale productieplanning. De scheduler bepaalt de starttijden en de juiste volgorde van taken om zo een soepele workflow te creëren. Daarbij wordt rekening gehouden met de combinaties van man- en machine, vaardigheden, inkoop en voorraad. Ook clusteren op gelijksoortig werk, materiaal, kleur e.d. zijn stelregels waarop kan worden gepland. Dit zorgt voor een reductie van bijvoorbeeld omsteltijden.

We realiseren zo een geoptimaliseerde planning: de juiste persoon op het juiste moment op de juiste machine met het juiste materiaal en met de juiste gereedschappen.

Planningssoftware en Smart Industry in het kort:

- verhoogt efficiency
- optimaliseert workflow
- helpt bij het elimineren van verspillingen
- maakt planning voorspelbaar
- realtime inzicht productieproces
- uitgebreide Shop Floor Control
- geautomatiseerde terugkoppeling voortgang
- flexibel
- past tevens in concept van Lean en van Internet of Things
- zorgt ervoor dat u zich kan onderscheiden en versterkt uw concurrentiepositie.

Benieuwd wat planningssoftware voor u kan betekenen? Kom langs voor informatie en demonstratie, standnummer 10.E001.

Limis BV
053 - 740 07 50, www.limis.nl

Stand: 10.E001

Get in touch with a world of high end technology

LVD is een Belgische producent van plaatbewerkingsmachines en software-oplossingen. We hebben een sterke traditie in kanten: van de prijswinnende Synchro-Form kantbank tot onze succesvolle ToolCell, we blijven innoveren en streven ernaar onze klanten het beste op de markt te bieden. Daarnaast zijn we trots op ons sterk portfolio flatbed fiber lasers waar we voor elke applicatie de perfecte machine kunnen voorstellen: van de kostenefficiënte Lynx, over de ultraflexibele Phoenix tot de krachtige Electra. Om het lasergamma compleet te maken, bieden we sinds vorig jaar ook buislasersnijmachines aan. In de ponsmachinereeks blinkt de Strippit-PX, die zowel kan ponsen, plooien, tappen en vormen, uit in veelzijdigheid.



Naast kantbanken en guillotinescharen, ponsmachines en lasersnijsystemen met de bijhorende automatisering leveren wij geïntegreerde oplossingen voor een optimale productieflow met verschillende CADMAN® modules in het kantoor en op de werkvloer. CADMAN maakt smart manufacturing mogelijk - te beginnen bij werkstukken in 3D, van communicatie tot productiecontrole, van de organisatie van de werkplaats tot het snijden, sorteren en plooien.

Als bedrijf investeert LVD ook in haar mensen door continu te voorzien in opleiding en on-the-job training. We kunnen immers enkel met goed opgeleide mensen de kwaliteit en de service bieden die onze klanten verdienen. Als familiebedrijf is wendbaarheid onze kracht: we ontwikkelen zoveel mogelijk in huis en kunnen ons snel aanpassen aan de vraag van de markt. Onze organisatie heeft productievestigingen in België, de VS, Slovakije en China en verkoop- en servicekantoren in meer dan 45 landen wereldwijd. Bezoek onze website voor meer info: www.lvdgroup.com.

Stand: 07.A094

Mayfran uit Landgraaf wereldwijd actief met spanen- en filtratie oplossingen

Gebruikers van verspanende machines zien de spanentransporteur en het koelvloeistof management (filtreren, bijvullen, temperatuur en concentraat bewaken) als een noodzakelijk kwaad, iets met wellicht een nuttige functie, maar waar je niet te veel geld aan wil uitgeven. Toch is er een duidelijk verband tussen de handling van spanen, filtratie van de koelvloeistof en de kwaliteit van de producten die op de machine worden gemaakt.

De spanentransporteur en het koelvloeistof-management wordt doorgaans niet direct gezien als medebepalend voor de machine productiviteit, terwijl het dat toch wel is. Werkt de spanentransporteur en/of de filtratie niet adequaat of neemt de capaciteit door welke oorzaak ook af, dan heeft dat een nadelige invloed op de stand tijd van het gereedschap, de levensduur van de koelvloeistof, de oppervlakte- kwaliteit van de producten (door restvervuiling) en de nauwkeurigheid (de oplopende machinetemperatuur ondergraaft de thermische stabiliteit).

In 1933 vroegen de twee Mayfran-oprichters patent aan op hun uitvinding van het stalen scharnierband, die het transport van de meestal natte, hete, en soms lastige spanenkrullen verzorgt. Deze uitvinding vormt nog steeds de basis van het succes van Mayfran International.



Mayfran International is uitgegroeid tot een wereldwijde machine producent. Mayfran International ontwikkelt, produceert, installeert en onderhoud transportsystemen voor spanen en koelvloeistof, compacte filterunits alsmede centrale filtratiesystemen, spanen centrifuges, spanen brekers en centrale pneumatische spaan afzuig systemen voor lichte metalen als aluminium en andere materialen als composiet.

Mayfran International BV
T 0031-455329243
E info@mayfran.nl
W www.mayfran.nl

Stand: 12.A040

Maatwerk op het gebied van robots en PLC



Mertisoft Robotics is een bedrijf wat zich bezig houdt met het produceren en innoveren van machines en productiecellen door middel van automatisering. In het kader van Smart Industry lopen wij voorop. We gebruiken de nieuwste technieken om onze klanten oplossingen te bieden die eerder niet mogelijk waren.
Onze klanten verschillen van groot tot klein, net als de projecten die wij voor hen uitvoeren. Dit kan een complete robot cel zijn of een klein besturingskastje.

Wij hebben veel ervaring met Eplan, MxAutomation en merken zoals Siemens, ABB, Kuka, Fanuc, Comau en nog vele anderen. Bij Mertisoft staat service en klanttevredenheid hoog in het vaandel.

Bent u op zoek om uw productie naar huis te halen of uw bedrijf te automatiseren zodat u ook de komende jaren de concurrentie aan kunt gaan, wij helpen u van A tot Z met het bereiken van deze doelen.

Robots

Robots zijn geen gevaar voor de werkgelegenheid, maar juist de redding. Zo kan een robot de kwaliteit en kwantiteit van uw product dusdanig verbeteren dat u de productie van bijv. China terug kunt halen naar Nederland. Of zijn er tegenwoordig robots waarbij uw medewerker samen kan werken met de robot waardoor hem een last uit handen wordt genomen en dat bijdraagt aan de werkvreugde. Ook bestaat er de mogelijkheid om de volledige robot te besturen via een PLC. Hierbij wordt de drempel van opleiding verlaagd om met robot te beginnen.

Paneelbouw

Verder maken en ontwerpen wij bij ons zelf aan huis diversen soorten besturingskasten voor allerlei machinebouwers, eindgebruikers en onze eigen projecten. Dit kunnen wij geheel naar wens en voor een scherpe prijs.
Wilt u meer informatie over onze producten en bedrijf, neem gerust een kijkje op onze website: www.mertisoft.nl

Stand: 10.G020

De grootste pneumatiekvoorraad van Nederland

Metal Work is al jarenlang actief op de wereld pneumatiekmarkt. Dit jaar 2017, bestaan wij 50 jaar. Het kantoor met magazijn en werkplaats staat in Ede en centraal gelegen wordt de gehele Benelux beleverd. Metal Work Nederland is o.a. ISO9001 gecertificeerd en heeft in de loop der jaren een uitgebreid dealernetwerk opgebouwd. Metal Work is dus in elke provincie te verkrijgen.

Metal Work is een wereldwijd opererende organisatie waar meer dan 1200 mensen werkzaam zijn. Het hoofdkantoor en de productie is gevestigd in het Italiaanse Brescia. Metal Work produceert, distribueert, onderhoudt, adviseert en verkoopt pneumatische componenten en systemen.

Onze producten worden gedistribueerd en onderhouden vanuit 40 filialen in Italië en het buitenland, voorzien van een gegarandeerde expertise tezamen met een uitgebreide “before and after” sales service. Productkwaliteit en efficiëntie is de stevige basis waarop Metal Work vandaag staat.

Een jaaromzet van 161 miljoen euro in 2016 is daar het resultaat van. Deze kwaliteiten hebben het bedrijf in een positie gebracht om in te spelen op de marktbehoefte en te voldoen aan de meest veeleisende vragen uit de marktsector voor pneumatische automatisering.

In Ede zit de verkoopvestiging Benelux van Metal Work. Hier wordt in toenemende mate assemblagewerk gedaan, stellen we pakketten samen van componenten bedoeld voor één bepaalde machine waar de klant aan werkt, worden besturingskasten en op maat gemaakte cilinders gebouwd. Want ook het besparen van tijd voor onze klanten is iets waarmee Metal Work zich wil onderscheiden van haar concurrenten.

Het merendeel van de pneumatische componenten verstrekt Metal Work via meer dan 40 dealers in de Benelux. Daarnaast levert het ook rechtstreeks aan de grotere machinebouwers. Een klein deel wordt rechtstreeks geleverd aan eindverbruikers. Onze pneumatische componenten worden vooral veel toegepast in de verpakkingswereld, de automobielindustrie, de agrarische wereld, de straalindustrie, wasserijmachines, de trailerbouw en de machinebouw.

Stand: 10.A049

Mitutoyo BeNeLux, meetzekere partner voor jouw Industrie 4.0!

Mitutoyo, innovatief producent van precisie-meetapparatuur is dit jaar zeer expressief aanwezig. Snelheid, automatisering en statistische procescontrole (SPC) zijn de hoofdrolspelers.

Snelheid

De snelheid van het meetproces is in de meetkamer en productieomgeving zeer belangrijk. Mitutoyo speelt hierop in met een CMM met REVO-2 meetkop die de meetdoorlooptijd reduceert. MiCAT software bepaalt zelf volautomatisch het kortst mogelijke meetprogramma, waardoor de gebruiker programmeertijd bespaart. Het nieuwe CNC vision meetsysteem Quick Vision Active combineert nauwkeurigheid met snelheid via een hoge kwaliteit zoomlens en een moderne digitale kleurencamera. Tot slot is er de revolutionaire TAGLENS die licht moduleert via geluid en zo focusseert binnen nanoseconden. De nieuwe standaard op het gebied van snelle variabele scherpstelling.

Automatisering

Als tweede highlight brengt Mitutoyo eenvoudige automatisering op meetmachines. Een geïntegreerd systeem van batchcontrole op de Strato CMM, een snelle in-line productie-meetmachine Mach Ko-ga-me. Automatische belading op vision meettoestellen staat in de kijker via de combinatie van de krachtige 3D CNC Quick Vision Apex met een AGV-robot.

Kwaliteitscontrole

Als laatste pijler komt geïntegreerde kwaliteitscontrole van de meetdata aan bod. Via U-Wave en MeasurLink software kunnen meetgegevens draadloos overgezet worden naar pc omgeving, waardoor betrouwbaarheid, overzicht en snelheid van het meetproces significant verbeterd worden.

Mitutoyo

Live meetvloer

Alle vermelde meetopstellingen zijn op de beursstand live met elkaar verbonden via deze Measurlink software. Zo geven we u in één centraal beeld een realtime overzicht van de lopende meetprocessen, net zoals dit in realiteit toegepast wordt.
Meer info: www.mitutoyobenelux.nl/nl_nlnews-and-events/technishow2018/



Stand: 11.C038

Multitube Engineering BV

Toonaangevende modulaire constructiesystemen

Lean Manufacturing Hardware

Het Multitube® buis constructiesysteem is ontwikkeld vanuit de visie dat vrijwel elke oplossing kan worden ontworpen met een gering aantal basis componenten: buizen, verbinders, rollenbanen en wielen. Het modulaire systeem zorgt voor eenvoudige assemblage, maximale flexibiliteit en de mogelijkheid tot hergebruik.

Inspelen op verandering

Met Multitube® speelt u in op ontwikkelingen en uitdagingen zoals fluctuerende vraag, meer productvarianten en toenemende aandacht voor veiligheid en ergonomie. Dit zal de vraag naar flexibele oplossingen doen toenemen - zoals het Multitube® buis constructiesysteem.

MULTITUBE
LEAN MANUFACTURING HARDWARE

Gering aantal basiscomponenten, eindeloze mogelijkheden

Multitube Engineering BV levert maatwerk oplossingen welke afgestemd zijn op uw specifieke behoeftes. Met de modulaire componenten is Multitube® geschikt voor het realiseren van een verscheidenheid aan toepassingen zoals: doorrolstellingen, assemblagestations, productiecellen, werktafels of magazijnwagens.

Service op maat

Er zijn verschillende leveringsvormen mogelijk: Van volledig geassembleerd en op locatie geïnstalleerd tot levering van losse componenten. Ons complete product-assortiment is eenvoudig te bestellen via onze webshop. Hierin zijn ook CAD bestanden te downloaden waarmee u zelf kunt tekenen. Het is ook mogelijk om gebruik te maken van onze ervaren engineeringsafdeling die uw wensen vertaald in een solide maatwerk oplossing.



Multitube® helpt u graag met het optimaliseren en inrichten van uw werkplekinrichting, interne logistiek en/of materiaalopslag. Bezoek onze stand op de TechniShow waar wij u graag ontvangen en inspireren.

Multitube Engineering BV
Fahrenheitstraat 10, 6003 DC Weert
+31 (0) 495 700 270
sales@multitube.nl
www.multitube.nl

Stand: 11.F052

NauMetrics debuteert op Technishow 2018

Als debutant presenteert NauMetrics met trots haar programma Fysische meetinstrumenten op de Technishow 2018. Met gerenomeerde merken als Elektrophysik, TESA, Bareiss, Taylor Hobson ColorLite en BAQ heeft NauMetrics in de afgelopen 5 jaar zich tot een gevestigde naam ontwikkeld.
Betrouwbaarheid en zeer goede service is het voornaamste handelsmerk van NauMetrics.

Gedurende de Technishow laat NauMetrics de laatste productvernieuwingen zien op het gebied van Portable hardheidmeters en laagdiktemeters, maar ook de unieke combinatie van Kleur en Glans meten met één enkel instrument.

NauMetrics
Precision Measuring Instruments

In de maakindustrie wordt het steeds belangrijker efficiënter en milieu bewust te produceren, om concurrerend te blijven worden er nieuwe materialen en/ of minder materialen gebruikt. Inline en non-destructief meten wordt daarom steeds belangrijker, NauMetrics beweegt zich daarom steeds meer richting Inline meetoplossingen waarbij geen kostbare tijd en onnodig materiaal verloren gaat.



Posositeitsmeters



Wanddiktemeters



Kleur- en glansmeters



Laagdiktemeters



Hardheidsmeters



Ruwheidsmeters

Bezoek ons op TechniShow
Stand: 11.A076

Complete robotsystemen voor elke toepassing

Olmia Robotics presenteert op de TechniShow het meest collaboratieve robotsysteem:

- UR robotarm
- collaboratieve gripper
- Force/Torque sensor; geeft de robotarm het gevoel van een menselijke hand
- Een licht- en geluidssensor; geeft de status en richting van de robotarm aan



OLMIA ROBOTICS

Stand: 10.B017

Kom kijken wat Phantom te bieden heeft!

In hal 9 stand B056 vindt u Phantom verspanende gereedschappen. Deze stand mag niet aan uw Technishow-to-do-lijst ontbreken! Phantom is een van de weinige leveranciers met een eigen test- en trainingscentrum. Het voordeel hiervan is dat Phantom hoge kwaliteit levert voor een lage prijs. Op de stand van Phantom worden de gereedschappen (in DMG MORI machines) LIVE getest.

Phantom is leverancier van hoogwaardige verspanende gereedschappen, zoals boren, tappen en frezen. Zoals gezegd heeft Phantom een eigen test- en trainingscentrum. Hierdoor is het mogelijk om klanten intern te trainen of van advies te voorzien. Daarnaast wordt het testcentrum gebruikt om gereedschap uit te proberen op verschillende materialen bij verschillende condities. Phantom snijgereedschappen zorgen voor een zeer hoge procesbetrouwbaarheid. U kunt uw machines gerust 24 uur per dag laten draaien, ook als u er niet bij bent.



Kom kennismaken met onze producten onder het genot van een hapje en een drankje. Bekijk onze gereedschappen van dichtbij en laat u verrassen door de mogelijkheden en veelzijdigheid van Phantom. Ontmoet dealers en hoor uit eerste hand wat hun ervaringen met Phantom zijn. Wilt u meer in verspaning bereiken? Onze experts staan klaar om u een stap vooruit te helpen.

Online kennismaken met Phantom?
Ga naar www.phantom.eu

Phantom
www.phantom.eu

Stand: 09.B056

For the finest in pipe & tube cutting, beveling and orbital welding products

For more than 40 years construction companies rely on the standard in the industrial prefabrication of pipeline systems set by the market leader Orbitalum.

Orbitalum Tools based in Singen, Germany and E.H. Wachs based in Lincolnshire, Illinois, USA are operating jointly as ITW Orbital Cutting & Welding, a division of the US industrial group ITW.

Orbitalum Tools is a global leader in providing complete solutions for the industrial prefabrication, installation and maintenance of pipeline systems – for everything from cutting pipes and preparing weld seams to orbital welding for process and plant engineering.

With its high-quality, nearly indestructible, portable and user-friendly pipe processing machines for cutting and beveling, E.H. Wachs has established itself in many industries. For example, in the oil and gas industry, the chemical industry and in pipeline and ship construction – in the preproduction, maintenance, repair and dismantling of installations.

When you partner with us you're not only partnering with the industry leader in portable weld preparation machine tools and orbital welding systems, you're partnering with ITW, the industry leader in advanced welding technologies.
As ITW OCW we provide an almost unique product availability, a worldwide customer service and technical support as well as a sales network at local level.

The ITW Orbital Cutting & Welding group stands for the best, most efficient technology for all aspects of orbital cutting and welding around the globe.

orbitalum
orbital | cutting + welding

Stand: 07.F056

Pasterkamp Metal Sheet Solutions demonstreert plaatbewerking

Verwerking van bandstaal

Op de beurs geven wij u een indruk van verschillende mogelijkheden in het verwerken van bandstaal. Van oudsher zijn wij specialist in het rolvormen van profielen en panelen. Hiervoor leverden wij mobiele machines en complete automatisch instelbare lijnen. Daarnaast is een vaste component in ons leveringsprogramma de slitlijnen en afkortlijnen. Deze zijn leverbaar in verschillende breedtes en diktes. Ook complete persen met de daarbij behorende aanvoerlijnen worden door ons geleverd. De laatste jaren heeft lasersnijden een enorme vlucht genomen. Wij leveren dan ook complete laserinstallaties die snijden vanaf coil. Graag zetten wij onze expertise in om uw productie mogelijkheden te bespreken.

Pasterkamp
Metal Sheet Solutions

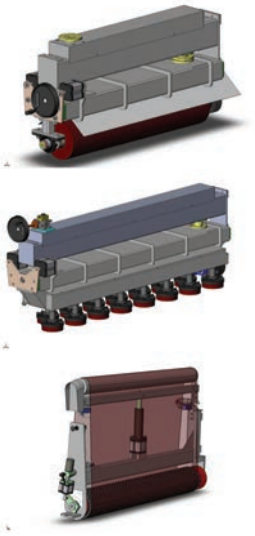
Lasersnijden op de beurs

De Fiber Lasersnijmachine van VANAD maakt het snel en efficiënt snijden met hoge precisie mogelijk. Machine is in verschillende bed groottes leverbaar en kan geleverd worden met handbediende wisseling als ook met automatische wisseling van snijtafels.

Breedbandslijpen op de beurs

De breedbandslijpmachine van RWT is verkrijgbaar in verschillende breedtes en roldiameters. Grote specialiteit van deze machine is de modulaire opbouw van de modules slijpen, Lamellen borstelen en Vlak borstelen.

Verder zijn verschillende plaatbewerkings-machines te zien op onze stand. Via onze website kunt u zich gratis aanmelden als bezoeker. U bent van harte uitgenodigd om onze stand D137 in Hal 7 te bezoeken.



Stand: 07.D137

TechniShow | Magazine
by fpt vimag
Nieuwsbrief



De TechniShow Magazine Nieuwsbrief verschijnt 50 keer per jaar in een oplage van 21.000 per zending.

Wilt u in één of meerdere nieuwsbrieven adverteren?
Neem dan contact op met Kim de Bruin,
telefoon +31(0)70 399 00 00, **e-mail** kim@jetvertising.nl

Q-Fin Quality Finishing: Ontbramen | Slijpen | Afronden

Wat doet Q-Fin

Q-Fin Quality Finishing is een jong, hardgroeiend bedrijf wat gespecialiseerd is in het ontwikkelen, produceren en verkopen van machines voor het ontbramen, slijpen en afronden van vlakke plaatwerkproducten. Onze machine zijn geschikt voor het nabewerken van plaatdelen van 10 tot 1200 mm breed. Ook voor de afzuiging van het slijpstof hebben wij uitstekende oplossingen. Ons doel is om metaalverwerkende bedrijven te ontzorgen en de snelste finishoplossing te bieden. Onze machines zijn toonaangevend op het gebied van design, snelheid, kwaliteit, finish en bedieningsgemak.

Directe verkoop

Binnen Nederland verzorgt Q-Fin de verkoop en service zelf, hierdoor kunnen we de klanten het beste begeleiden zegt Joost Kouwenbergh; Product manager bij Q-Fin. Daarnaast is Q-Fin een samenwerkingstraject gestart met Metaaltechniek uit Amersfoort. Metaaltechniek fungeert als de ogen en oren binnen de Nederlandse markt en biedt de kleinere machines (De TopGrinder en TopEdge) direct aan. Bij interesse in de grotere machines worden deze klanten door Q-Fin opgevolgd.

Besparen

Als u uw snijdelen (ferro of non-ferro) op een efficiëntere manier wilt nabewerken en geld wilt besparen kunt u contact met ons opnemen voor een demo in Bergeijk. TechniShow 2018 Tijdens de TechniShow van 20 t/m 23 maart zal Q-Fin haar New Design machines presenteren. Wij verwelkomen u graag op standnummer 08BV.A038

Q-Fin Quality Finishing
Wilgenakker 8
5571 SJ Bergeijk
Nederland
T +31 (0)497 58 10 18
info@q-fin.nl



Stand: 08.A038

Renishaw: Wereldleider in precisietechnologie

Renishaw heeft al meer dan 40 jaar ervaring in het opsporen, aanpakken en beheersen van afwijkingen in productie-activiteiten. Hiervoor biedt Renishaw een uitgebreide reeks producten van meettasters, software en inbouwsets voor CMM's, Equator meetsysteem tot styli voor schakelende meettasters. Daarnaast is Renishaw toonaangevend op het gebied van 3D metaalprinten.

Meettasters , software en inbouwsets voor CMM's

Een revolutie op meetgebied is de 5-assige technologie, in tegenstelling tot de conventionele meetmethodes op CMM's bewegen bij deze technologie de CMM en meetkop gesynchroniseerd om de dynamische machinefouten bij zeer hoge scansnelheden te minimaliseren.

Equator™ meetsysteem

Een alternatief op de traditionele specifieke meetopstellingen, gebaseerd op de traditionele vergelijking van gemaakte producten met een referentieproduct. De Equator kan ingezet worden in fabrieken met grote temperatuurvariaties.

Opspansystemen

Renishaw heeft een uitgebreid programma van modulaire opspanelementen, specifiek bestemd voor CMM's, visionsystemen en het Equator meetsysteem. De elementen worden handmatig opgezet; speciaal gereedschap is niet nodig.

Meettasters en software voor bewerkingsmachines

Een belangrijke productgroep van Renishaw zijn meettasters en software voor bewerkingsmachines. Tasteroplossingen verminderen tot wel 90% van de insteltijden.

Producten om nauwkeurigheid te testen

De Renishaw laserinterferometer- en ballbarmeetsystemen verifiëren, volgen en verbeteren de statische en dynamische prestaties van bewerkingsmachines, CMM's en andere bewegende systemen met kritische positionering.

Styli voor schakelende meettasters

Styli worden ingezet, niet alleen op Renishaw systemen, om op de contactpunten nauwkeurige meetgegevens op te nemen.

3D-metaalprinters

Renishaw ontwerpt en vervaardigt additive manufacturing systemen voor de productie van componenten in verschillende metalen door middel van een proces genaamd metal powder bed fusion (of lasersmelten).



Stand: 11.A028

Resato International B.V.

Resato is een Nederlandse leverancier van slimme hogedruk oplossingen met als doel de productiviteit van haar klanten wereldwijd te verhogen. Het is onze missie om aan de verwachtingen van onze klanten te voldoen en deze te overtreffen. Met meer dan 25 jaar ervaring in hogedruk technologie, zijn we uitgerust met de kennis om betrouwbare en veilige oplossingen te bieden.

Ons productassortiment omvat hogedruk technologie waterstraalsnijsystemen, maar ook waterstof applicaties en componenten en systemen voor testen, injectie en controlling die opereren tot 14,000 bar. Onze modulaire waterstraalsnijoplossingen verhogen het rendement op de investering en creëren nieuwe productiecapaciteit.

Met onze expertise als een in-house fabrikant en de ervaring van onze klanten, ontwikkelen wij waterstraalsnijmachines en hun componenten om betrouwbaarheid, veiligheid, eenvoudige bediening en flexibiliteit te garanderen. Onze innovaties voor onbemande operatie verhogen productiecapaciteit en ROI.





Bekijk hoe wij meer capaciteit, veelzijdigheid en flexibiliteit aan uw bedrijf kunnen toevoegen. Resato waterstraalsnijsystemen kunnen met minimale mankracht worden bediend en bieden nieuwe flexibiliteit dankzij de nadruk op efficiëntieverbetering en automatisering.

De Resato Flexzone is een van onze oplossingen om 24/7 onbemand te kunnen werken en maakt snel en efficiënt werken mogelijk: waar normaliter het infrarood lichtscherm tijdens een bewerkingsproces de toegang tot de snijtafel verhindert, daar heeft het Resato Flexzone systeem de IR-sensoren op de brug zelf gemonteerd zitten, meebewegend binnen het werkgebied van de snijkop. Dit maakt het mogelijk om de tafel te benaderen, terwijl de snijkop zijn werk doet, zonder aan veiligheid in te boeten.

Resato
WATERJET TECHNOLOGY

Stand: 07.B034

Rhenus Lub versoepelt processen



Rhenus Lub is meer dan alleen leverancier van koelsmeermiddelen. Door de combinatie van jarenlange kennis, de beste producten van Duitse kwaliteit en de service van eigen mensen zorgt Rhenus Lub voor verhoogde productiviteit, continuïteit en efficiëntie in de industrie. Zo versoepelen zij úw processen.

Alles loopt gesmeerd

Door de aanpak van Rhenus Lub bespaart u tot wel 20% op uw kosten en heeft u geen omkijken meer naar het onderhoud van de smeermiddelen. Ook komen processen niet onnodig stil te liggen. De kwalitatief hoogwaardige producten creëren daarnaast gezondere werkomstandigheden voor medewerkers in de fabriek.

Oil as a Service
Uitsluitend met het juiste onderhoud haalt u het meeste uit uw smeermiddelen. Het servicecontract van Rhenus Lub neemt u dit gehele proces uit handen. Het team van Rhenus Lub vertelt u er meer over op de beursstand!

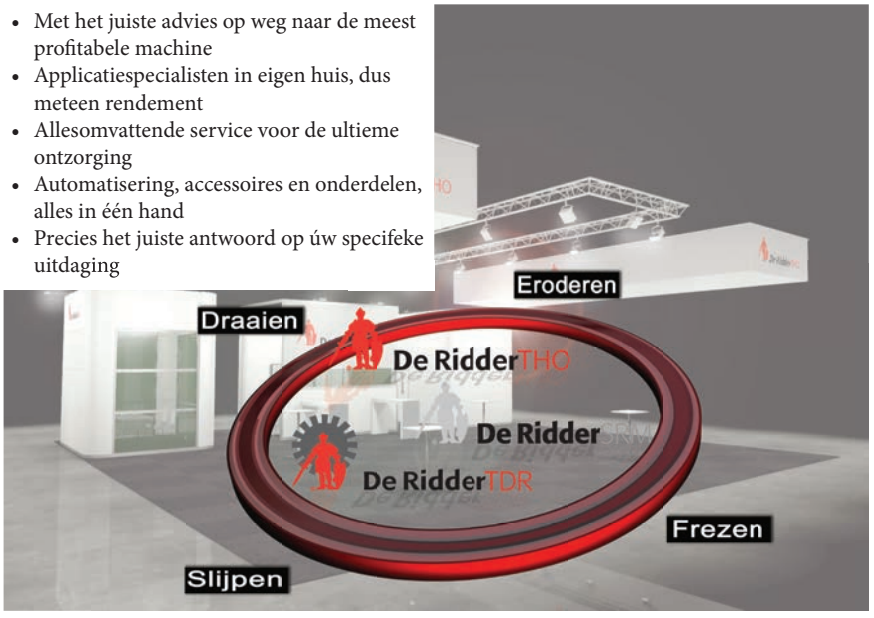
rhenus

Stand: 12.E108

Slim investeren begint bij De Ridder, uw totaalaanbieder

De RidderTHO De RidderSRM De RidderTDR

- Met het juiste advies op weg naar de meest profitabele machine
- Applicatiespecialisten in eigen huis, dus meteen rendement
- Allesomvattende service voor de ultieme ontzorging
- Automatisering, accessoires en onderdelen, alles in één hand
- Precies het juiste antwoord op úw specifeke uitdaging



WELKOM OP ONZE STAND!

Frezen
Yasda PX30i : ongeëvenaard in 5-assige flexibiliteit.
Microut Axile G6: het economisch en wendbaar alternatief in 5-assig frezen.
Maple ME855: dé veelzijdige alleskunner
Draaien
Emco S65 CNC draaibank: Made in the Heart of Europe!
Slijpen
Studer S33: beter is er niet
Rosa Iron 1100x600: de slimme keus voor efficiënt,nauwkeurig en prijsgunstig vlakslijpen
Eroderen
Sodick ALC600G Premium
Sodick VL600Q : Smart Linear, Smart Pulse

De RidderTHO bv, IBC weg 10, 5683 PK Best
telefoon 0499-392050 www.ridder.net

Stand: 12.C112

Ridder Data Systems



Ridder Data Systems is ontstaan vanuit de best denkbare manier: vanuit de praktijk. Sinds 1982 ontwikkelen, leveren en onderhouden wij twee ERP-systemen: Ridder iQ en Ridder iQ Slim. De ERP-software van Ridder Data Systems bundelt tientallen jaren aan kennis en ervaring en is gebouwd op de nieuwste softwaretechnieken als .NET, C# en Microsoft SQL. Doordat de ERP-software van Ridder gebouwd is vanuit de praktijk, sluit de software naadloos aan op uw bedrijf. Met de ERP-software van Ridder behaalt u een hogere efficiëntie en effectiviteit en verlaagd u de kosten binnen uw maakbedrijf.

Ontwikkeling, innovatie en een blik op de toekomst staan bij Ridder hoog in het vaandel. Met een grote ontwikkelafdeling zijn wij in staat onze ERP-software continu te voorzien van de nieuwste functionaliteiten. Bij ontwikkeling daarvan worden altijd klanten betrokken, zodat nieuwe functionaliteiten perfect aansluiten op de markt. Klanten hebben dus direct invloed op de ontwikkeling binnen Ridder Data Systems.

Meer dan software alleen
Wanneer u kiest voor Ridder, kiest u voor meer dan alleen onze ERP-software. Onze professionals, die bij elkaar tienduizenden uren implementatie-ervaring in uw branche hebben, acteren proactief en staan u vanaf het eerste contactmoment bij. Zij adviseren en ondersteunen u wanneer u daar behoefte aan heeft. Of u nou een nieuwe of bestaande klant bent, wij doen er alles aan om u te helpen het optimale uit onze software te halen en daarmee het optimale uit uw eigen processen.

RIDDER

Stand: 11.C002

Robotics Benelux | Comau distributor | Innovatie in Robotica

Robotics Benelux voorziet machinebouwers, system-integrators en O.E.M.'s van hoogwaardige Comau robotarmen en robotica toebehoren.
U heeft bij Robotics Benelux één aanspreekpunt voor Industriële robotarmen, Educatie robotarmen, AGV's & Tracks. Met ruim 40 robottypes bieden wij een automatiseringsoplossing voor iedere industriële toepassing.
"People make robots" is ons motto, zo blijft ook persoonlijk contact voor ons cruciaal. U bent welkom in ons demo-centrum te Geldermalsen om kennis te maken met de robots.

OPENrobotics; eenvoudige oplossing & krachtige performance

Door unieke samenwerking van automatiseerder B&R, KEBA en Siemens en wereldspeler op het gebied van robotica, COMAU, biedt openROBOTICS de system integrator en machinebouwer de vrijheid om een zelf ontworpen besturingkast toe te passen. Hierdoor worden robotarmen voornamelijk een plug-and-play-component van de automatiseringsomgeving.

Robotics Benelux: Genomineerd met de Comau Pick-App voor de Innovation Award

Filosofie van gebruiksvriendelijkheid: Comau heeft een tablet-toepassing ontwikkeld om met een robot "pick and place"-handelingen op een heel nieuw manier uit te voeren. Machinebouwers en eindgebruikers kunnen de robots aansturen via een tablet, zonder tussenkomst van robotprogrammeurs of codes te schrijven.

Hierdoor kan een ieder de robot "teachen".

Robotics Benelux beursactie:

Win een trip naar Maserati, waar Comau-robots volautomatisch werken in de automotive-industry. Kom naar onze stand en maak kans op deze verzorgde reis voor 2 personen!



Stand: 09.C013

Dé innovatie die de industrie verder helpt met het inzetten van 3d printing

n de meest invloedrijke industriële sectoren ontstaan grote voordelen bij het inzetten van de additive manufacturing. Nu bundelen 3D Printing en Surface Finishing hun krachten.

Dé innovatie van 2018: RapidFinish

RapidFinish realiseert toegevoegde waarde op alle 3D geprinte onderdelen. Het maakt nabehandeling van onderdelen niet alleen gemakkelijker, maar het proces versneld vooral aldus Andy Wescott, Renishaw: „Traditioneel gezien was het realiseren van een lage ruwheidswaarde op het oppervlak van deze onderdelen na de productie erg manueel en tijdrovend."

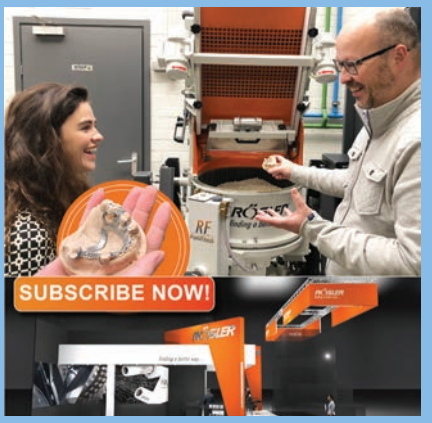
„Als specialist in metaal- en oppervlakte bewerkingen is Rösler altijd bezig met innoveren. Dit jaar, 2018 staat in het teken van een nieuwe innovatie: RapidFinish. Hierbij heeft Rösler zich over de gehele breedte verdiept in additive manufacturing toepassingen. Vaak zijn oppervlakken die net geprint zijn erg ruw. Om de functionaliteit van geprinte delen te verbeteren heeft Rösler RapidFinish ontwikkeld waarbij het product op zo een manier bewerkt wordt, dat het een betere kwaliteit oppervlak krijgt. Op deze manier is het product beter inzetbaar voor een (specifieke) eindtoepassing. Daarmee krijgt het eindproduct aanzienlijk meer toegevoegde waarde."

1 Finish, voor alle toepassingen

Rösler heeft zich verdiept in additive manufacturing toepassingen, want vaak zijn geprinte oppervlakken te ruw. Het geprinte deel wordt zo bewerkt dat de functionaliteit en esthetiek verbeterd. Het betere kwaliteit oppervlak brengt zoveel voordelen met zich mee, dat het product inzetbaar wordt voor een (specifieke) eindtoepassing.

Onderbouwd bewijs met live demonstratie

Graag demonstreren wij dit aan u bij onze stand op de TechniShow. Onze stand in hal 8 is uw uitvalsbasis voor al uw technische vragen.
Meer informatie: www.rapid-finishing.com



RÖSLER®
finding a better way ...

Stand: 08.B088

Superior Clamping and Gripping

SCHUNK Intec B.V. is een van de vele dochterondernemingen van de Duitse SCHUNK GmbH-groep. SCHUNK GmbH & Co. KG uit Lauffen/Neckar is een Duits familiebedrijf en global player tegelijk. Wereldwijd meer dan 3.000 medewerkers in 9 fabrieken en 33 directe dochterondernemingen en distributiepartners in meer dan 50 landen zorgen ervoor dat SCHUNK intensief op de markt aanwezig is. Met 11.000 standaardcomponenten biedt SCHUNK 's werelds grootste assortiment grijpsystemen en spantechniek van een enkele leverancier, en met 2.550 SCHUNK grijpers het grootste programma standaardgrijpers. Het complete programma van grijpsystemen bevat meer dan 4.000 componenten. De belangrijkste afnemers zijn allemaal productiebedrijven met assemblage-, verwerkings- en metaalsnijprocessen. Sinds 2012 is Jens Lehmann, Duitse doelmanlegende, de merkambassadeur van SCHUNK voor het veilig en nauwkeurig grijpen en opspannen.



SCHUNK grijpsystemen



SCHUNK spantechniek

Superior Clamping and Gripping SCHUNK

Stand: 10.B048

Revolutie start bij Staalmach B.V.?

Al 40 jaar is Staalmach toonaangevend binnen de metaalindustrie. Al vanaf het begin in 1975 hebben we ons gericht op het opspannen van werkstukken en gereedschappen voor de verspaning.

Door jarenlange ervaring en het enthousiasme van ons team kunnen wij u een concurrerende opspanning verzorgen die het optimale haalt uit uw bewerkingsproces.

Staalmach heeft al tijden geleden ingezien dat de automatiseringsgraad in de verspaning moet worden verhoogd om concurrerend te blijven. Destijds is besloten het leveringspakket daar op aan te passen.

Zo kunnen hiervoor opspanningen worden geleverd uit een standaard leveringspakket maar ook op maat worden ontwikkeld. Vele bedrijven in de verspanning hebben in de laatste jaren steeds meer de meerwaarde van Staalmach ontdekt.

De verspanende bedrijven die Staalmach B.V. reeds samengewerkt hebben, geven aan dat zij een unieke waardevolle partner binnen de verspanning te hebben ontdekt. Het productie proces wordt geoptimaliseerd!

Voor de standaardoplossingen importeert Staalmach deze van gerenommeerde Europese bedrijven. De opspanningen op maat worden door de experts van ons ontwikkeld zowel voor frezen als ook voor draaien of combinaties daarvan. Een standaard oplossing is vaak flexibel en een opspanning op maat geeft het optimale rendement qua machinemogelijkheden. Voor het controleren van de kwaliteit maken wij gebruik van een grote programmeerbare 3-D meetmachine.

Laat u informeren op onze stand Hal 12B102, en ontdek de meerwaarde van Staalmach B.V., die voor u bereikbaar wordt.



STAALMACH

efficiëntie in metaalbewerking

Stand: 12.B102

Visser Las/Snijtechniek focust op mechanisatie



Visser Las/Snijtechniek B.V. uit Woerden is een lastechnische groothandel die sinds 1963 actief is en daardoor gerust een gevestigde naam mag worden genoemd. Visser Las/Snijtechniek verkoopt, verhuurt en repareert lasapparatuur. Daarnaast verkoopt het ook lastoevoegmaterialen. Op het gebied van bijvoorbeeld lasmachines kan men terecht voor verschillende soorten en merken (onder andere van Selco en Kemppi) in MMA, TIG, MIG en Plasma lasmachines. Visser Las/Snijtechniek vindt haar klanten in de machinebouw, bij scheepsreparatiebedrijven, tuinbouw, apparatenbouw en tankbouw.

Directeur Peter Visser geeft aan waarin zijn bedrijf zich onderscheidt van gelijksoortige bedrijven: “Wij hebben een geavanceerde klantenportal. Daar kan men voorraadposities zien, door middel van verlanglijstjes kunnen bestellingen gedaan worden, de actuele prijzen zijn daar te vinden en men kan inzage hebben in openstaande facturen. Ook kunnen de klanten datasheets en certificaten uit deze klantenportal halen. Onze klanten vinden dat wij aardige mensen zijn en bovendien uiterst klantvriendelijk. Voor klanten staan twee MLT gekwalificeerde medewerkers klaar die voor elk lasproces een passend advies kunnen geven.

Visser Las/Snijtechniek is te vinden op de TechniShow. Peter Visser legt uit waarom: “Het is een waanzinnig platform. Het is voor ons een belangrijke beurs waar we bestaande lasprocessen met de nieuwste PLC-besturingen kunnen laten zien. Op onze stand doe je ideeën op om je lasproces op een makkelijkere of gebruiksvriendelijkere manier uit te voeren. Ik heb een product en daar past deze mechanisatie bij. Je wordt op onze stand aan het denken gezet”.

Stand nummer 07.F018
www.visserlas.nl
info@visserlas.nl

VISSER LAS/SNIJTECHNIEK

Stand: 07.F018

Voortman Steel Machinery



Vandaag de dag heeft u als staal- of machinebouwer te maken met uitdagingen zoals het behalen van maximale productie en het drukken van de kosten. Voortman Steel Machinery weet als geen ander hoe u de uitdagingen waarmee u geconfronteerd wordt aan kunt gaan. Dit komt mede door de meer dan 45 jaar ervaring in de staalbewerkende industrie en door het continue leren van onze honderden machines die wereldwijd bij onze klanten zijn geïnstalleerd.

Voortman creëert voor iedere staal- of machinebouwer een op oplossing die past bij uw productiefilosofie. Eén van de oplossingen voor de staalbouwer is ‘Multi System Integration’, ook wel MSI genoemd. Dit is een volledig geautomatiseerd systeem waarin meerdere machines geïntegreerd zijn. Een optimale lay-out wordt ontworpen op basis van u gewenste processen en output.

Daarnaast heeft Voortman al jaren succes binnen de plaatbewerkingsindustrie. In 2014 is uit de opgebouwde ervaring een nieuwe snijmachine ontwikkeld, de Voortman V304 welke is geïntroduceerd op de TechniShow. Hieruit is een compactere variant ontstaan met dezelfde snijtechnologieën, de V302. Gevolgd op de V304 is een V310 ontwikkeld, een variant met dezelfde snijtechnologieën maar ook met additionele boorfunctionaliteit. Door het brede productenportfolio en de wereldwijde succesvolle verkopen van vele plaatbewerkende machines, toont Voortman aan een gerenommeerde speler te zijn binnen de plaatbewerkingsindustrie.

Wilt u weten hoe Voortman u kan helpen met het optimaliseren van uw productieproces of workflow? Kom dan naar stand C101 in Hal 8! Wij denken graag met u mee over het automatiseren van uw productieproces, het behalen van een maximale output en hoogwaardige kwaliteit van uw producten.
Voortman - klant centraal - maximale productie - volledige automatisering

voortman

Stand: 08.C101

Totaaloplossing voor Plaatbewerking!

Widenhorn, een modern familiebedrijf met inmiddels de 4de generatie aan het roer, is al sinds 1919 actief als leverancier van metaalbewerkingsbedrijven. De plaatbewerking was hierbij altijd een belangrijke afzetmarkt, met in de beginjaren verkoop van plaatscharen, zetbanken, plaatwalsen, pons- en felsmachines en vanaf de tachtiger jaren CADCAM & DNC software. Inmiddels is Widenhorn de specialist op het gebied van productie-, machine- en productoptimalisatie voor Plaatbewerking. Dit gebeurd met behulp van een unieke combinatie van software, service, scholing, gereedschappen, onderdelen en lasermachines. Widenhorn biedt een compleet aanbod voor ieder Plaatbewerkingsbedrijf en ontwikkeld daarnaast zelf innovatieve en krachtige maatwerkoplossingen. Een van deze oplossingen is zelfs genomineerd voor een TechniShow Innovatie Award. Met een enthousiast team ondersteunen wij dagelijks honderden plaatwerkbedrijven om meer uit hun machines, materiaal en mensen te halen.

Widenhorn is leverancier van de volgende innovatieve, duurzame en toonaangevende producten:

- PROfirst – 3D CAD, CADCAM & Calculatie voor Snijmachines
- AutoPOL GT - 3D CADCAM voor Kantbanken
- JETCAM Expert - CADCAM voor Plaatbewerking, Routing & Composites
- LogiTRACE - Uitslagen programma voor Plaatbewerking
- LogiTOLE - Optimalisatie van Rechthoekscharen
- LogiBARRE - Optimalisatie en programmering van Zaagmachines
- PROfirst Artist – Foto's, afbeeldingen en logo's omzetten naar DXF
- Ophir – Laserlenzen, Fiberlenzen, Protective Windows en laserspiegels
- A.B.Esse – Laser- en plasmasnijonderdelen
- Parma Stamp – Kantbank- en Ponsgereedschappen
- Universal Laser Systems – Machines voor snijden, graveren & markeren

Service & Ondersteuning
Een product kan nog zo goed zijn, maar het succes ervan wordt bepaald door het bedrijf die er achter staat. Om deze reden is de support bij Widenhorn het allerbelangrijkste.



WIDENHORN

Stand: 07.D002

World Bearing Trade

Sinds 1996 begeven wij ons als specialist op de Nederlandse en Europese lager markt en zijn wij een interessante partner voor bedrijven in de industriesector. Door onze grote voorraad, groot Europees netwerk en de kennis om specifieke problemen op te lossen kunnen wij onze klanten veelal snel tot dienst zijn. WBT levert aan bedrijven in diverse sectoren zoals de voedingsmiddelenindustrie, machinebouw en verpakkingsindustrie.

Onze mensen staan klanten te allen tijden ter zijde met hun uitgebreide kennis en ervaring. WBT beschikt over een groot magazijn dat is uitgerust met de meest moderne hulpmiddelen. Daarnaast hebben wij een groot assortiment van diverse soorten en maten lagers. De logistieke afdeling zorgt dagelijks dat alle goederen met de juiste aandacht worden gecontroleerd en verstuurd.



Met een eigen technische afdeling verleent WBT ondersteuning bij lagerkeuze en berekeningen en . ondersteuning bij lageruitval. Tevens kunnen we een schaderapport opmaken.

WBT is er trots op dat we multi-branded zijn. Wij zijn huisleverancier van diverse A-merken waaronder: NTN/SNR, ZEN, HFB, FYH, Rotis en KBK. Daarnaast hebben wij uitstekende mogelijkheden voor andere merken en fabricaten, zoals FAG, INA, ELGES, SKF, NSK, Timken etc.

Onze slogan: "Big enough to handle your needs, small enough to care" is een belangrijk punt binnen WBT. Met onze 24-uurs service staan wij onze relaties ter zijde. Wij begrijpen dat het belangrijk is dat een eventuele lageruitval zo snel mogelijk wordt opgelost.
Voor meer informatie bezoek onze geheel nieuwe website: wbtonline.nl

WBT
WORLD BEARING TRADE

Stand: 11.E024

Ervaar zelf de Yaskawa HC10 cobot op de TechniShow 2018

Yaskawa zal op de Technishow onder andere de nieuwe HC10 cobot presenteren. De HC10 heeft een bereik van 1,2 m en kan lasten tot tien kilo dragen.

De Human Collaborative 10 (HC10) is de eerste van een nieuwe roboticageneratie die Yaskawa heeft ontwikkeld om tegemoet te komen aan de toenemende vraag naar meer toegankelijke en collaboratieve robottoepassingen. Naast de meer high-end toepassingen met hoge snelheid en payloads, is er meer en meer vraag naar eenvoudigere en flexibel inzetbare robotsystemen. De Yaskawa HC10 is voorzien van detectietechnologie op alle bewegingsassen en gepatenteerde duale koppelsensoren in elk gewricht waardoor hij veilig kan samenwerken met mensen. Op de TechniShow 2018 in de Jaarbeurs Utrecht kunnen bezoekers op de Yaskawa stand zelf op interactieve wijze het gemak van de HC10 cobot ervaren.

Op de TechniShow in de Jaarbeurs, Utrecht van 20 – 23 maart zal Yaskawa samen met partnerbedrijf BMO op stand D014 te vinden zijn. Yaskawa zal hier een breed gamma van robotmodellen presenteren, waaronder de GP serie, voorzien van de nieuwe YRC1000 robotbesturing. Verder zal er een werkende opstelling worden gedemonstreerd van een robotlasopstelling met het MotoSense visionsysteem, waarmee afwijkingen in lasnaden kunnen worden gedetecteerd en automatisch worden gecompenseerd.

Systeempartner BMO zal als genomineerde voor de Innovation Award de nieuwe Xenon software live demonstreren, waarmee belangrijke productiviteitsverbeteringen kunnen worden behaald. Ook zullen er diverse automatiseringsoplossingen voor CNC machines werkend te zien zijn.

Tenslotte zal Yaskawa partner Produlas geavanceerde off-line programmeersoftware demonstreren, waardoor ook kleine seriegroottes toegankelijk worden voor automatisering.



YASKAWA

Stand: 10.D014

“The-Know-How-Factory”

De Zimmer Group heeft een ware revolutie ontketend op het gebied van grijpers.

High-end-grijpers, grote-slag-grijpers, parallel-grijpers, drie-punt-grijpers, hoek-grijpers, gat-grijpers, naald-grijpers, elektrische grijpers, hybride grijpers, IO-link-grijpers, servo-grijpers en cobot-grijpers.



Dankzij alle recente ontwikkelingen is Zimmer een ware grijper-panacee:
Voor alle denkbare robot- en cobot-toepassingen kan zij de optimale grijper leveren.

ZVS Techniek introduceert op de TechniShow al deze nieuwe ontwikkelingen, maar er is natuurlijk ook alle aandacht voor de rest van het uitgebreide leveringsprogramma.

Grijpers voor collaboratieve robots met beveiligde bekken
Safety Torque on board/MRK-design/360°
LED status

De beruchte 5000-serie wordt nog verder uitgerold
The best gripper you can get! Pneumatisch/Elektrisch/Hybride/IO-link

De GEP2000-serie een nieuwe compacte, elektrische parallelgrijper
Analoog/Digitaal/IO-link

GPW- en GEW5000 een nieuwe hoekgrijper (ip64)
Pneumatisch/Elektrisch/IO-link

IO-link voor de elektrische grijpers
Parallel/3-punts/grote-slag

Dit alles te combineren met de robotcomponenten
Toolchangers/Draaiverdelers/As-compensaties/Crash-beveiligingen/e.d.

Loopwagenklemmen
Klemmen/Remmen/Pneumatisch/Hydraulisch/Elektrisch/Voor alle merken rails.

Hydraulische dempers
Grotere energie-opname/Langere levensduur/Betere dempings-karakteristiek

Robothoezen
Voor omgeving Verf/Food/Zandstralen/Hitte/etc.

ZVS Techniek nodigt u van harte uit op stand 10.E048.

zvs techniek

Stand: 10.E048

Poelmann Technics & Bis-Technics: Totaalleverancier voor metaalbewerkende bedrijven

Al sinds 1970 vertrouwen matrijzenmakers en machinebouwers op het Poelmann-programma van normelementen waaronder uitwerpers, ponsnippel, propjes, pennetjes en bussen.

Na de overname door het Belgische Bis-Technics in 2009 is het verkoopsprogramma inmiddels dermate uitgebreid dat wij totaalpakketten kunnen aanbieden aan de metaal- en kunststof-verwerkende bedrijven. Naast de normelementen zijn er nu ook industriële gereedschappen, werkplaatsinrichtingen en machines voor de metaalbewerking bijgekomen.

Niet alleen is de naam ondertussen geëvolueerd naar Poelmann Technics BV, ook de vestigingsplaats is gewijzigd van het vertrouwde Hilversum naar het industrieterrein De Isselt in Amersfoort.

De grote kracht van Poelmann Technics BV schuilt in de totaalservice en adviesverlening. En door de ervaring van het moederbedrijf met Commodity Management Supply, reiken we onze trouwe klanten als onze nieuwe klanten als één vaste partner alle technische oplossingen aan en verzorgen we de nodige toeleveringen.

Bij Poelmann Technics BV waait er dus een nieuwe wind, surfend op intussen 45 jaar ervaring van weleer ! Bezoek zeker onze stand 08.F30 op deze Techni show 2018 dan zullen wij u een kort overzicht geven van wat we allemaal in onze mogelijkheden hebben. Sinds dit jaar kunnen onze klanten ook gebruik maken van onze vernieuwde website en webshop ! Tal van producten kunnen nu 24/24 en 7 dagen op 7 besteld worden via deze webshop en daarbij komt de administratiekost voor bestellingen onder de 50 Eur te vervallen indien klanten bestellen via de webshop ! Een ander voordeel is dan onze voorraad online te bekijken is zodat u onmiddellijk weet hoe snel de goederen bij u kunnen zijn.

Bis-Technics BVBA uit België is ,net als haar zusterfirma Poelmann Technics BV, een handelsfirma in normelementen voor de matrijzenbouw (kap-, giet- en spuitgietmatrijzen) en machinebouw. Daarenboven zijn zij ook gespecialiseerd in snijgereedschappen en toebehoren voor de metaalbewerkingen, alsook in machines, toebehoren en tenslotte werkplaats- en magazijninrichtingen. Met deze combinatie van specialisaties zijn we ENIG in België en ook in Nederland !
Door onze expertise bij tal van internationale multinationals in diverse sectoren treden we vaak op als Key-Supplier met diverse voordelen om samen met de klanten tot een WIN-WIN situatie te komen. Ook tal van Kleine en middelgrote bedrijven behoren tot ons klantenportefeuille vaak dankzij onze ruime voorraden en extra services.

Beide firma's delen dezelfde stand
08.F30 in hal 8 !

Voor al uw vragen betreffende ons gamma,contacteer ons voor België via
info@bistechnics.com
En voor Nederland via
info@poelmanntechnics.com !

ZEKER EEN BEZOEKJE WAARD !
HARTELIJK WELKOM !

Team Poelmann
Technics & Team Bis-Technics BVBA

poelmann technics







TechniShow by fpt vimag

U vindt ons op de TechniShow op stand 08.F30 in hal 8

TechniShow overspoeld met innovatie

BMO, Kuunders en Style winnen TechniShow Innovation Award

BMO Automation, Kuunders Technoworks en Style CNC hebben de TechniShow Innovation Awards gewonnen. Dit werd bekend gemaakt tijdens de Avond van de Maakindustrie in Jaarbeurs Utrecht. De publieksprijs werd in de wacht gesleept door Trumpf met de TruMatic 1000 fiber.

Door Tim Wentink

"We kijken tevreden terug op de kwaliteit van alle inzendingen, die van een hoog niveau waren", vertelt Tom Bouws, juryvoorzitter. De inzendingen van de winnaars, maar ook die van alle genomineerden voor de TechniShow Innovation Awards, worden van 20 tot en met 23 maart op de TechniShow in Utrecht gepresenteerd.

De jury is onder de indruk van de hoeveelheid innovaties afkomstig van Nederlandse bedrijven. "De toegevoegde klantwaarde komt veelal uit Nederland, kijk maar naar de winnaars. We hebben echt waarde verbeterende innovatieve bedrijven in Nederland. We hebben veel oplossingen gezien die zijn ontwikkeld uit een eigen probleem en dat zijn ongetwijfeld ook problemen waar andere ondernemers mee worstelen. Daarnaast zien we aan verschillende producten dat Smart Industry marktrijp en toegankelijk begint te worden voor het mkb. Een hele mooie ontwikkeling", aldus de jury.

De Awards werden tijdens de Avond van de Maakindustrie feestelijk uitgereikt. De feestavond werd dit jaar voor het eerst georganiseerd en is een initiatief van FPT-VIMAG, Koninklijke Metaalunie en Jaarbeurs. Het belangrijkste onderdeel van de avond was de uitreiking van de Awards. In totaal werden er voor de TechniShow Innovation Awards vier prijzen weggegeven: 'Commerciële Innovatie', 'Nieuw op de Nederlandse markt', 'Made in the Benelux' en de Publieksprijs. Tijdens de feestavond voor de maakindustrie werd het publiek gevraagd om een stem uit te brengen. De Publieksprijs werd in de wacht gesleept door Trumpf met de TruMatic 1000 fiber.

BMO AUTOMATION

BMO won de 'Nieuw op de Benelux markt' Award met de XENON PM software. De jury oordeelde hierover: "Het is een echt toepasbaar systeem dat ondernemers in het mkb mee kan krijgen in de Smart Industry-gedachte. De verhouding tussen de lage initiële investering ten opzichte van de toegevoegde waarde, heeft er mede voor gezorgd dat de XENON PM software van BMO als winnaar van de 'Nieuw op de Nederlandse markt' Award uit de bus kwam."

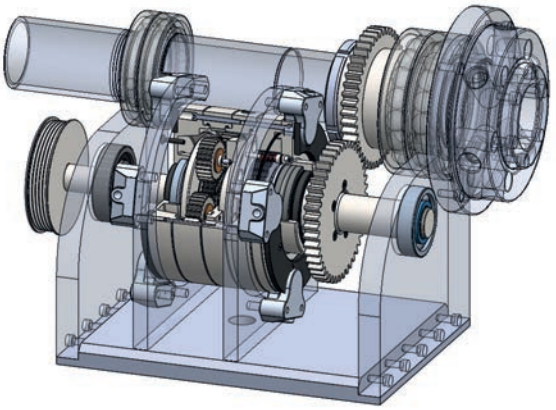
Xenon PM biedt de verspanende ondernemer inzicht in het totale productieproces binnen zijn bedrijf, door alle beschikbare data die binnen de verspanende fabriek voor handen is aan elkaar te koppelen. De software haalt alle data uit de CNC-machines in de fabriek en presenteert deze data in een simpel overzicht. Hierdoor is in een oogopslag zichtbaar van welke machines de spindels draaien, hoe de gemiddelde bezetting is, of men voor- of achterloopt op de planning, welke machine het beste presteert afgezet tegen de voorcalculatie. Bijzonder aan Xenon is dat de monitoringsoftware data kan lezen uit elke besturing, ongeacht de leeftijd van de machine. Voor de jury was dat een belangrijke onderscheidende factor. Xenon is volledig cloud-gebaseerd waardoor alle data altijd en overal in te zien is. "Er zijn nog zoveel machine-uren onbenut. Door het volledig meten van alle processen komen alle elementen samen en ontstaat er een reëel beeld van het productieproces. Dankzij deze gegevens kunnen processen efficiënter worden ingericht", vertelt Frank Biemans directeur van BMO. Hij vervolgt: "We zijn heel blij met het winnen van deze Award. Dit geeft een goede boost aan ons product en de implementatie daarvan bij onze klanten."



De winnaars van de TechniShow Innovation Awards 2018



De Kuma van Kuunders kan gesneden onderdelen in een nesting identificeren, vergelijken en markeren



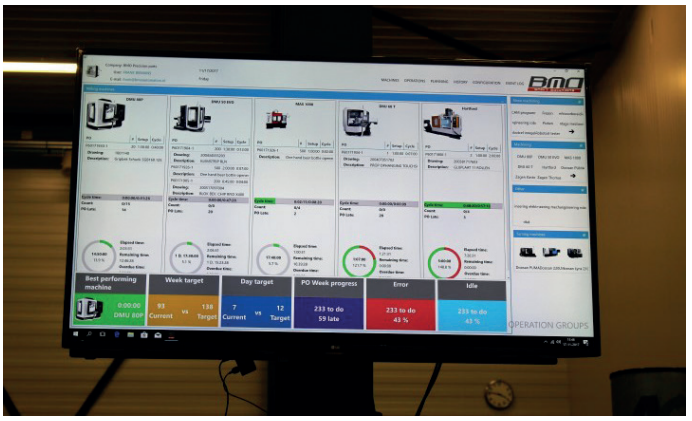
Op- en aftoeren is met de planetaire SS2-sG transmissie van Style niet meer nodig

KUUNDERS TECHNOWORKS

"De plaatbewerkingsindustrie ziet hier echt de waarde van in. Het lost een veelvoorkomend probleem op", is de mening van de jury over het Kuma plaatwerkdetectiesysteem waar Kuunders Technoworks de Commerciële Innovatie Award mee binnen haalde. Kuma is een gepatenteerde machine die gesneden onderdelen in een nesting door middel van 3D-vision identificeert, vergelijkt met de nesting en via een inkjet markeert. "Door de markering in de vorm van bijvoorbeeld een QR-code, is het onderdeel uitleesbaar middels scanners, waardoor de vervolgbewerkingsmachines (kantbanken) automatisch het betreffende programma op kunnen roepen. De markering maakt



het laserpart smart en het proces lean", vertelt Willem Kuunders, directeur van Kuunders Technoworks. "Bovendien is dankzij de inkjet de codering afwasbaar, een aanzienlijk voordeel ten opzichte van lasergraveren bij onderdelen die een hoogwaardige oppervlaktekwaliteit nodig hebben." Een ander voordeel is dat de software van de machine de volledige nesting telt, zodat er met honderd procent zekerheid kan worden vastgesteld dat de lasernesting volledig is afgeraapt. Dit garandeert de leverbetrouwbaarheid en voorkomt verstoringen in het proces met extra kosten tot gevolg. Kuunders: "We zijn ontzettend trots op het winnen van deze prijs. We horen veel over smart en lean werken. Dat kan allemaal met onze machine. We adviseren dan ook iedereen om op de TechniShow te komen en onze machine te bezoeken."



Xenon PM van BMO geeft inzicht in het complete productieproces

STYLE CNC MACHINES

De 'Made in de Benelux' Award ging naar de SMESH 2-step Gear (SS2-sG) van Style. "Tussen al het softwaregeweld is het mooi om te zien dat er ook op mechanisch gebied nog geïnnoveerd wordt. En het is net als de innovatie van BMO en Kuunders een echt Nederlands product", aldus de jury. De SS2-sG transmissie biedt de mogelijkheid om op de Style draaibanken onder vollast te schakelen. "Bij de ontwikkeling van SS2-sG hebben we de mogelijkheden van planetaire tandwielen onderzocht, zodat we onder vollast kunnen schakelen zonder volledig te moeten af- en optoeren", vertelt Bastiaan Clement, directeur van Style. De transmissie bestaat uit vijf planetaire tandwielen om een ringwiel, die zijn samengebracht in een compacte behuizing. De nieuwe transmissie geeft het beste uit drie bestaande transmissies: de eenvoud van een handgeschakelde transmissie, het gemak van een automatische transmissie en het rendement alsof er geen transmissie is. Het planetaire tandwiel zal op alle machines van Style worden geleverd; eerst op de draaimachines en dan op de freesmachines. De jury was naast het rendementsvoordeel gecharmeerd van het onderhoudsgemak. De complete transmissie is snel als module te vervangen, waardoor stilstandtijd tot een minimum kan worden beperkt. Clement: "We zijn erg blij dat we deze TechniShow Innovatie Award hebben gewonnen. Vier jaar geleden zaten we met ons bedrijf nog in zwaar weer en nu loopt het bedrijf als nooit te voren. Het winnen van deze prijs is dan ook een mooie beloning voor ons bedrijf en onze medewerkers, die dit mogelijk hebben gemaakt."

Publieksprijs

Trumpf Nederland heeft gisteravond tijdens de Avond van de Maakindustrie de TechniShow Award Publieksprijs ontvangen. Trumpf Nederland kreeg de prijs voor de TruMatic 1000 fiber. Deze combimachine kan lasersnijden, gaten ponsen, omvormen en schroefdraden tappen. "Trumpf zet zich al jaren in om innovatieve producten te maken. We zijn met onze innovaties in bijna elke branche actief. Daarnaast maken onze software-oplossingen de weg vrij naar een smart factory en in de industriële elektronica kunnen we uitermate innovatieve processen realiseren. Juist daarom zijn we zo blij met de erkenning van het publiek. Zij bepalen uiteindelijk of onze innovaties goed zijn", vertelt Menko Eisma, directeur van Trumpf Nederland.

De TruMatic 1000 die in de prijzen viel is direct beschikbaar als totaaloplossing, maar kan ook stap voor stap worden uitgebreid. De TruPunch 1000 ponsmachine kan namelijk modulair worden uitgebreid met een flexibele laserbron, waardoor de ponsmachine evalueert in de TruMatic 1000 pons-lasermachine. Door deze innovatie kunnen klanten snel reageren op nieuwe opdrachtsituaties en kan de machine meegroeien met de groei van de onderneming. Dankzij de TruDisk laserbron kan de machine een grote variëteit aan materialen bewerken. Daarnaast is de TruMatic voorzien van een gepatenteerde Delta Drive aandrijving. Deze innovatieve aandrijving maakt een beweging van de plaat en oplegtafel over de Y-as overbodig, doordat hij eerst toestaat dat de ponskop heen en weer beweegt.

Een hele handige functie is het automatische sorteren van werkstukken tot een grootte van 180 mm x 180 mm. Afgewerkte producten komen via een glijgoot in een tussenbuffer terecht. Onder de machine staan vier verschillende boxen. De tussenbuffer stuurt de juiste box aan en plaatst de stukken erin. Voor het automatisch afvoeren van kleine werkstukken heeft Trumpf een andere innovatieve oplossing bedacht. Het bovengereedschap ponst namelijk licht versteld. Daardoor vallen kleine stukken niet door de matrijs in een schrootbak, maar glijden ze via een glijgoot voor werkstukken in klaarstaande boxen. Verder heeft Trumpf ook nog wat slimmigheden in het kader van Industrie 4.0 ingebouwd voor een proceszekere productie. Smart Punch Monitoring controleert voor de gereedschapswissel of er daadwerkelijk een gat in de plaat is geponst. Hierdoor herkent de machine tijdig een mogelijke stempelbreuk en stuurt hij deze informatie door naar de operator. Vooral tijdens nacht- en weekenddiensten voorkomt de functie Smart Punch Monitoring hiermee afval.



De TruMatic 1000 van Trumpf combineert lasersnijden, ponsen, omvormen tappen in één machine

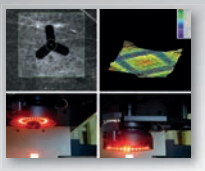
werth
Messtechnik

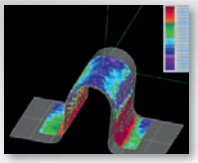
Führend bei Koordinatenmessgeräten mit Bildverarbeitung – Multisensorik – Tomografie

WERTH MULTISENSORIK:
FÜR JEDE ANWENDUNG DER PASSENDE SENSOR

HALLE 11
STAND A064

Werth Bildverarbeitung





Werth 3D-Patch

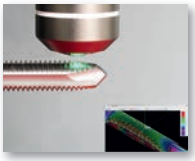
Werth Röntgentomografie





Werth Laser Probe WLP (Patent)

Werth Nano Focus Probe NFP

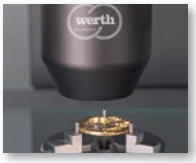




Werth Interferometer Probe WIP

Werth Chromatic Focus Point CFP

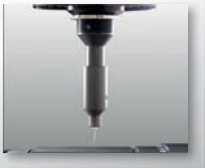




Werth Chromatic Focus Line CFL

Schaltende und scannende Tastsysteme





Werth Contour Probe WCP (Patent)

Werth Fiber Probe WFP/S (Patent)





Werth Fiber Probe 3D-WFP (Patent)

DAS KOMPLETTE LIEFERPROGRAMM FINDEN SIE UNTER
WWW.WERTH.DE



ScopeCheck® MB



TomoScope® XS



VideoCheck® UA



ScopeCheck® S

Werth Messtechnik GmbH
Siemensstraße 19 · 35394 Gießen · Tel.: +49 641 7938-0 · Fax: +49 641 7938-719
mail@werth.de · www.werth.de

Ketensamenwerking verlaagt time-to-market

Maakbedrijven moeten onderling dezelfde taal spreken

De vraag naar innovatie, hoge kwaliteit, duurzaamheid, efficiency en maatwerk heeft ook het MKB bereikt. Dit vraagt van bedrijven dat ze flexibel omgaan met veranderingen en slimmer produceren. En om intensieve samenwerkingen in de keten. “Uit onderzoek is gebleken dat in de voorgaande editie van TechniShow en ESEF veel bezoekers op zoek waren naar informatie over ketensamenwerking. Dit jaar wordt er een ketendebat georganiseerd om meer kennis over dit onderwerp te genereren”, aldus Floris de Zwart, beursmanager bij Jaarbeurs.

Ketensamenwerking hangt samen met Smart Industry en is net als Smart Industry voor velen een vaag begrip. Wat is het nut van ketensamenwerking en wat kan het betekenen voor uw bedrijf in de maakindustrie? Het begint allemaal met het feit dat de vraag naar maatproducten en kleine series toeneemt. Naast de toename van maatwerkproducten zien we ook het verlangen naar een kortere time-to-market toenemen. Met ketensamenwerking wordt het mogelijk om een efficiënt en flexibel productieproces te realiseren. Organisaties kunnen gezamenlijk beter omgaan met kosten, grotere volumes realiseren, hogere kwaliteit van producten garanderen en een kortere time-to-market bewerkstelligen. Belangrijk hierbij is dat organisaties onderling dezelfde taal spreken. Dit zowel door de organisaties zelf, als door machines, apparaten en software. ICT faciliteert deze samenwerking en daarom komt ketensamenwerking als snel in contact met Smart Industry. Dankzij samenwerken kan de industrie sneller innoveren. Bedrijven die al een stap hebben gezet in het samenwerken in de keten, zullen de afhankelijkheid in de keten opmerken. Die neemt toe naarmate partijen intensiever gaan samenwerken. Dat brengt ook risico’s met zich mee, want een keten is zo sterk als de zwakste schakel. Waar bedrijven in de keten absoluut rekening mee moeten houden zijn bijvoorbeeld de aansprakelijkheidsvraagstukken.

TOTAAL ONTZORGEN

De traditionele relatie tussen klant en leverancier verandert. Meer en meer werken partijen samen in hun streven naar het beste product. Kijken we naar exposanten op TechniShow en ESEF dan zien we dat de samenwerking tussen machine- en gereedschapsleverancier en producent ook snel groeit. Leveranciers stellen zich steeds vaker op als kennispartner en willen hun klanten totaal ontzorgen voor een optimale beheersing en continuïteit van het productieproces. De leverancier denkt mee met uitdagingen van de klant en adviseert daarbij over bepaalde productiemethodes zoals de juiste freesstrategie, het optimaal inrichten van het productieproces, inclusief de



Ketensamenwerking stelt deelnemers in staat om meer werk te verzetten



De keten is zo sterk als de zwakste schakel. Hier moet vooraf goed rekening mee gehouden worden om flexibel op veranderingen te kunnen reageren



Met ketenintegratie wordt al snel de connectie gelegd met Smart Industry en cybersecurity. Hier wordt tijdens de lezing 'ketenintegratie in de praktijk' dieper op in gegaan

SAMENWERKING KAN LEIDEN TOT NIEUWE INITIATIEVEN IN DE SECTOR

automatisering en alle randapparatuur voor een complete procesbeheersing tot aan het uit handen nemen van onderhoud. Voeg daar Smart Industry aan toe en de leverancier en klant kunnen nog beter het proces optimaliseren. Met data uit de machine kan bijvoorbeeld predictive maintenance worden uitgevoerd. De producent heeft daarmee helemaal geen omkijken meer naar het onderhoud van zijn machinepark. De leverancier ziet aan de data (bijvoorbeeld wanneer een motor meer energie begint te verbruiken, wat een gevolg kan zijn van slijtage) wanneer onderhoud gepland moet worden en kan vroegtijdig het onderdeel bestellen.

SAMENWERKING TUSSEN MAAKBEDRIJVEN

Samenwerking kan leiden tot nieuwe initiatieven in de sector. Zo kunnen maakbedrijven die in eerste instantie elkaar zien als concurrent met een samenwerking sneller innoveren en groeien. Fieldlabs bieden hier een mooi platform voor. Hier kunnen bedrijven en kennisinstellingen praktijkomgevingen inrichten om doelgericht te innoveren. Er zijn bijvoorbeeld fieldlabs voor Smart Industry of 3D-printen. Bedrijven die op zichzelf niet de capaciteiten (mensen of financiële middelen) hebben om te investeren in nieuwe technologieën, kunnen bij een fieldlab toch in de gelegenheid komen om aan de slag te gaan met nieuwe trends. Het is een manier om de mogelijkheden van moderne en digitale productietechnieken te verkennen. Ketensamenwerking gaat een stap verder dan dat omdat het direct invloed heeft op de bedrijfsvoering en de productie van het bedrijf. Zoals eerder vermeld is een keten zo sterk als de zwakste schakel, dus wordt een onderneming afhankelijk van partners. Dat brengt risico's met zich mee die voortijdig helder moeten zijn, zodat er flexibel en voorbereid met onvoorziene omstandigheden in de keten omgegaan kan worden. Meer kennis over ketensamenwerking kan opgedaan worden op ESEF en TechniShow.

Ketenintegratie lezing

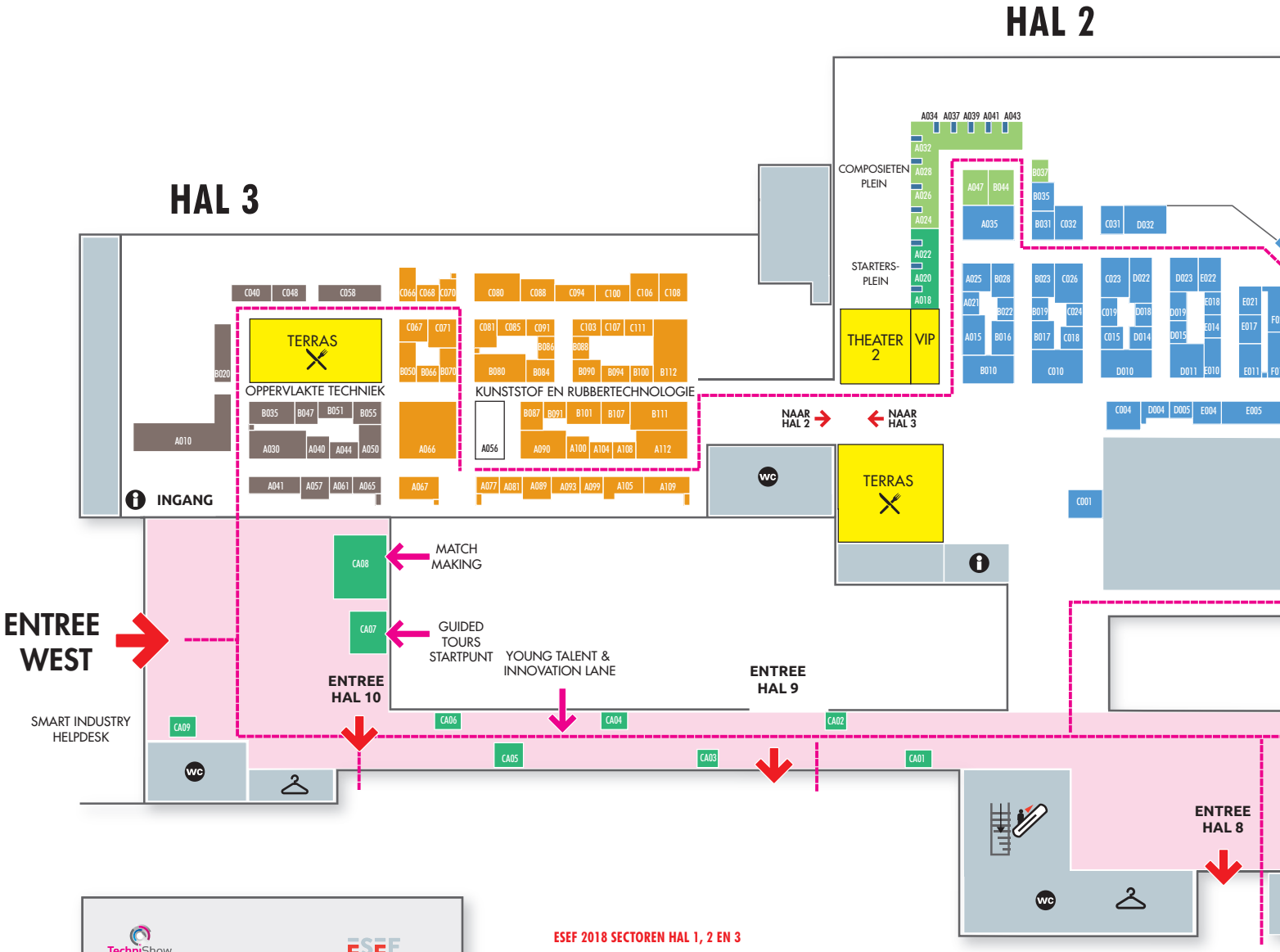
Tijdens TechniShow en ESEF wordt er op woensdag 21 maart in het TechniShow Theater in Hal 7 een lezing georganiseerd over 'ketenintegratie in de praktijk'. In deze sessie wordt verteld over de nabije toekomst, waarin geen product meer gemaakt wordt zonder software. De toeleverketen vraagt om steeds meer snelheid en betrouwbaarheid om concurrerend te blijven. De moraal van de lezing is dat iedereen kan en moet instappen in ketenintegratie en dat niets doen geen optie is.

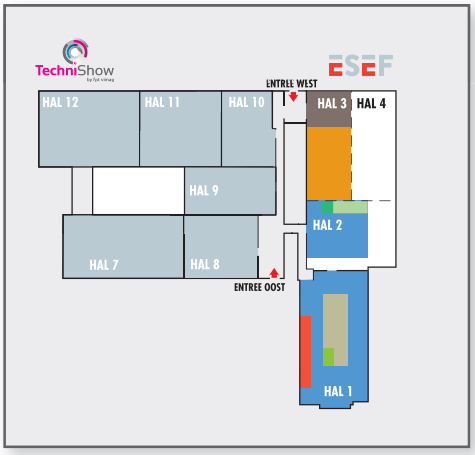
Tonnis de Boer, van Tradecloud, laat zien dat de wereld van inkopen volledig verandert door het inzetten van het supply chain platform. Inkooporganisaties kunnen hun administratieve activiteiten met veel grotere snelheid, lagere kosten en hogere nauwkeurigheid uitvoeren. In een live demo laat Eric Bakker in MKG ERP zien dat er geen orders meer ingevoerd worden in ERP-systemen. Ook controleert het systeem de orders in plaats van de gebruiker. Deze hoeft alleen te valideren of in te grijpen bij afwijkingen.

Tijdens de lezing worden diverse voorbeelden gegeven van informatiestromen naar de werkvloer vanuit ERP en naar de machinesoftware. Gegevens worden zonder invoer op machineschermen gepresenteerd en terugkoppeling van nacalculatiegegevens vindt geautomatiseerd plaats. Alles met standaard software. Daar komt ook een veilig netwerk bij kijken. Ruben van Vreeland, van Bitsensor, laat met praktische voorbeelden zien hoe gemakkelijk een netwerk te hacken is door slechte beveiliging. De meeste netwerken staan meer open dan verwacht.

Johan Hoeks van Laserparts vertelt tijdens de lezing over het veranderproces dat zij doorlopen hebben. Van conventionele papieren afhandeling naar een volledig geautomatiseerd proces, van order tot eindproduct. En dit inclusief volledige traceerbaarheid van materiaal en bewerkingen.

PLATTEGROND ESEF





ESEF 2018 SECTOREN HAL 1, 2 EN 3

- HAL 1: METAALBEWERKING EN MATERIALEN
- HAL 1: KONINKLIJKE METAALUNIE PAVILJOEN
- HAL 1: SYSTEMEN EN ENGINEERING
- HAL 2: OPPERVLAKTE TECHNIEK
- HAL 2: STARTERSPLEIN
- HAL 2: COMPOSIETENPLEIN
- HAL 3: KUNSTSTOF EN RUBBER TECHNOLOGIE
- FASTLANE
- SECTORZONES
- CORRIDOR: YOUNG TALENT & INNOVATION LANE

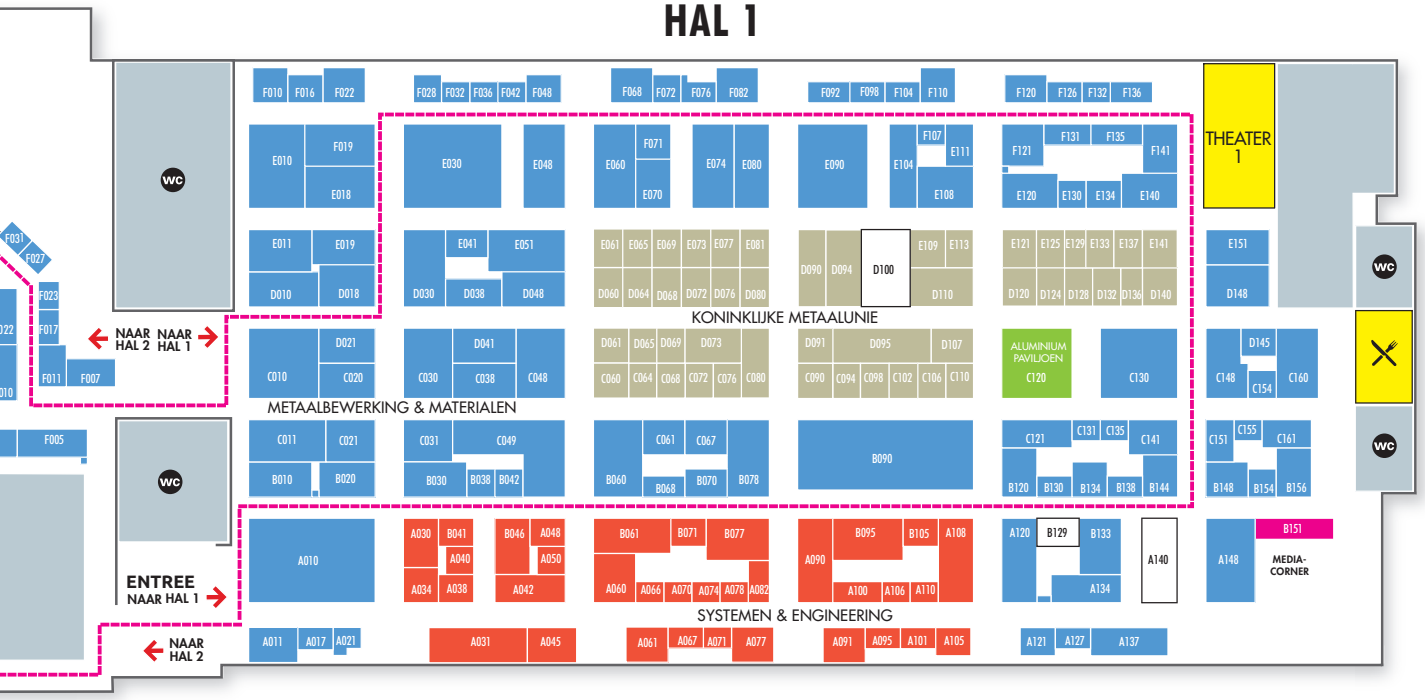
YOUNG TALENT & INNOVATION LANE

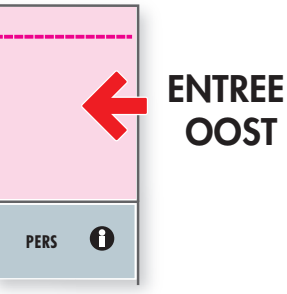
DELFT HYPERLOOP	CA.01
ELECTRIC SUPERBIKE TWENTE	CA.02
FORMULA ELECTRIC BELGIUM	CA.06
GREEN TEAM TWENTE	CA.04
NOVA ELECTRIC RACING	CA.03
ZEBRO TEAM	CA.05

CORRIDOR

GUIDED TOURS STARTPUNT	CA.07
MATCHMAKING LOUNGE	CA.08

2018 | HAL 1 T/M 3





Jaarbeurs

Exposantenlijst

BEDRIJFSNAAM	HAL STAND
1	
1D Composites B.V.	02.B037
247Tailorsteel B.V.	01.B060
2Connect B.V.	01.B095
2T&E	01.B134
3devo B.V.	02.A018
A	
A&E Trading B.V.	01.A045
A. Leering Enschede B.V.	01.F071
A.D. Jansen Zwolle B.V.	03.C048
Aalderink Poedercoaten en KTL B.V.	01.D136
Adruu B.V.	01.C072
ADSO bvba	03.B100
Advanced Sealing Technology	03.C058
AEMICS B.V.	01.A105
Aeson B.V.	03.B112
After Sales Platform	01.A106
AIDA - Associacao Industrial do Distrito de Aveiro	01.B041
AIMMAP (Portugal Paviljoen)	01.A148
AKB Longs bv	03.C068
Albema Robema B.V.	01.A067
Alcomex Veren B.V.	01.F110
Alles Water Snijden VOF	01.D064
Alligator Plastics B.V.	03.A090
Aluminium Paviljoen	01.C120
Alushutter	02.E010
Amatec Technische Veren B.V.	02.C004
Amkor Zeefdruk B.V.	01.B133
Ampco Metal	01.F072
Aon & Meeus	03.C067
ArcelorMittal	01.E060
Arnaldo Fuselli & C.SNC	01.E130
Artisan Printing Service BV	03.A099
Assink & Schipholt BV	02.D032
Auto Merchandising Inc	02.F031
Avek Haarlem Technische Verenfabriek	01.E125
B	
BAEST Machines & Structures, a.s.	02.A035
Bakker Springs BV	03.C106
Basco Verspaningstechniek BV	01.C098
Batchforce	02.A020
Batenburg Techniek	01.C048
Belgium Quality Paviljoen	01.E090
Bema Kunststo en B.V.	03.B094
Beroepsorganisatie Nederlandse Ontwerpers	01.B129
Betech Group	01.D110
BKB Precision	01.B154
Blickle Wielen B.V.	02.A015
BLW Kunststo en BV	01.C161
Bodycote Hardingscentrum BV	01.E137 | 01.E141
Boers & Co FijnMetaal Groep	01.B061
Böhler Nederland	01.C141
BOZ Group B.V.	01.D030
Breman Machinery b.v.	01.D072
Brink Industrial	01.E041
Brons Kunststof Lagers (B.K.L.) B.V.	01.F048
BROUWERS ALGEMENE BUIGWERKEN	02.D018
Bufab Benelux B.V.	01.B078
Bumet Nederland B.V.	02.D011
C	
Ceratec Technical Ceramics B.V.	02.B031
Chinforce B.V.	01.B095
Chromin Maastricht B.V.	03.B020
CMF Slovakia, s.r.o.	02.B019
CNC Freestechniek	02.A043
CNR Druk & Techniek	03.A081
CODIPRO	01.A101
Colorfabb	03.B066
Colt International B.V.	02.C026
Comhan Holland B.V.	01.C120
Composite Structures B.V.	02.A024
CompositesNL	02.A039
Cruz Martins & Wahl, LDA	01.A148
Ctac B.V.	Theater Hal 2
Custom Special Tools B.V.	02.D010
Czechtrade (Tsjechië Paviljoen)	02.A035
CZL Tilburg B.V.	02.D010
D	
D&D Production & Sourcing	02.B010
Damstahl B.V.	01.A038
De Cromvoirtse snel metaal op maat	01.D021
De Rooy Slijpcentrum B.V.	01.B144
Derustit Holland B.V.	03.A057
Design8 bv	01.A071
Dewaco Kunststo en BV	03.C081
Dexport	01.A999
DGS Interparts	02.D004
Didak Injection N.V.	03.A089
Disselhorst Metaal	01.D128
DMH Technology B.V.	01.D124
Doeko B.V.	01.A091
Donk Industries	01.D038
Dot Robot	02.A022
Douma Staal	01.F019
ReviconBarosta	02.F011
Drabbe B.V.	01.D048
Drabor Terwolde B.V.	01.E065
Driessen Las-Plaatwerk B.V.	01.C110
Dumaco	01.A010

BEDRIJFSNAAM	HAL STAND
E	
E.D.&A. nv	01.A060
Egberts Rubber B.V.	03.A105
Elastomer Research Testing B.V.	03.C111
Elcas B.V.	01.D041
Elcee Group	01.C160
ELECTROMAGNETICA	01.A127
Electronic House UAB	01.A066
Else Plastic Ind. B.V.	03.A100
Elsto Drives & Controls	01.E010
Emerson - Branson Ultrasonics B.V.	03.C088
EMJ Metals SIA	02.C032
Emka Benelux B.V.	03.B111
Enbi Plastics B.V.	03.A109
Essentra Components	01.D010
ESV Technisch Adviesbureau B.V.	01.B071
Euronorm Drive Systems	03.A010
Exatronic, Lda.	01.B041
F	
Fa. Duursma	02.A032
FAB - Fundição de Aluminios de Braga, lda	01.A148
FAL - Fundicao do Alto da Lixa s.a.	01.A148
Fatol Kunststoffen B.V.	02.A041
FELINO - Fundição e Construções Mecânicas, S.A.	01.A148
FERESPE - Fundicao de Ferro e Aço, lda	01.A148
FERLIN Trading B.V.	03.A065
FIPA TUNISIA	02.D005
First Sensor AG	01.A074
Fisher Edelstaal	01.F019
Fivex	01.C130
Flow Products International B.V.	01.A061
FlowMotion	01.B068
Forja Neptun	01.C130
Formit B.V.	01.A077
FROMM Nederland B.V.	01.E019
Fujitsu Glovia B.V.	01.C131
G	
Galvano Hengelo B.V.	02.F007
Gebrema BV	03.C091
Geerts Metaalwaren B.V.	01.B046
Geton B.V.	01.D076
Gicom BV	01.B030
GL Plastics B.V.	03.B070
Goma B.V.	01.B010
Gorree in Vorm	01.C120
Grupo Gomur	02.F027
H	
Habru Aluminium Lastechniek B.V.	01.B156
Haesevoets N.V.	01.E090
Härtha Aldenhoven GMBH	02.B016
HASCO Hasenclever GmbH + Co KG	03.C071

BEDRIJFSNAAM	HAL STAND
Hauck Heat Treatment	01.F121
Heel Metaal	01.A082
Hegge Toelevering N.V.	01.E090
Hego Walserijprodukten B.V.	01.F136
HEICO Benelux B.V.	01.F076
Helvoet Rubber & Plastic Technologies B.V.	03.C103
Hemimex B.V.	01.D090
Hercorub N.V.	03.C100
Herrmann Ultraschalltechnik GmbH & Co. KG	03.B050
Hesseling Kunststoffen & Displays B.V.	03.B051
Hoekman roestvaststaal b.v.	01.E113
Hopman Machinefabriek B.V.	02.B023
Horstra Technology B.V.	01.D124
I	
I.P. Sluitsystemen B.V.	02.F005
IMS Nederland	01.D148
Industrial parts te Booy B.V.	01.C076
Industrilas AG	02.C023
Injextru Plastics N.V.	03.C080
Inspiron Engineering Private Limited	02.F017
International Trade Engineering Company s.r.o.	02.A035
Ipacs B.V.	03.C070
ITEQ Industries	01.C021
J	
Jack Muller B.V.	01.E048
Jacquemet Invest	01.C130
Jatec B.V.	01.A031
Jiing-Duen Enterprise Co.,Ltd.	02.D014
Jonkman Coating B.V.	01.C120
Joop van Zanten Staalservice BV	01.C151
K	
K&G Machining B.V.	01.F104
Kamp Coating Groep	01.C049
Kanigen Works Benelux N.V.	01.E090
Kersten Europe B.V.	01.C148
Kieu B.V. Ingenieursbureau	01.E069
King Metaal Machinefabriek B.V.	01.E061
KIPP Nederland B.V.	01.C061
Klava for aluminium solutions B.V.	01.C154
Kloeckner Metals ODS Nederland	01.E011
KMS Metaal	01.C068
KNF Verder B.V.	01.A121
Komdex Software Ontwikkeling B.V.	01.D073
Koninklijke Metaalunie	01.D091
Kramo N.V .	03.B101
KS Profiel	01.B077
Kühne Industrie B.V.	02.A047
Kusters Precision Parts	01.A031

Exposantenlijst

BEDRIJFSNAAM	HAL STAND
L	
Lemmens Metaalbewerking B.V.	01.C121
Lesjöfors Industrial Springs & Pressings GmbH	01.B120
Liad Electronics Breda B.V.	01.A070
Lightweight Structures B.V.	02.A037
Lino Metaalwaren	01.C106
M	
M.V.T. N.V.	01.E090
Maakindustrie.nl	02.C001
Machine Fabr. Jewe Inexor B.V.	02.E004
Machinefabriek Boessenkool B.V.	01.A048
Machinefabriek Geurtsen BV	01.C031
Marvo Technologies B.V.	01.D069
Mata Kunststoffen B.V.	03.C085
Mat-Tech B.V.	01.B038
MCB Direct B.V.	01.E030
MCB Nederland B.V.	01.E030
MCB Specials	01.E030
MDG-Techniek Holland B.V.	02.C019
Mechanische Industrie Coronam B.V.	01.C090
Medanco	03.C107
Mefin	01.C130
Meijer Metal	01.C030
Melotte N.V.	01.B138
Menaparts	01.B095
Merford	02.F010
Metaal Kennis Groep Nederland B.V. (MKG)	01.C038
Metaalbedrijf Baas B.V.	02.D032
Metaaldraaierij De Koning B.V.	01.D061
Metaalketen Hengelo	01.A134
Metafas B.V.	01.A017
Metafox N.V.	01.B042
Metagro Plaatbewerking	01.C011
Metagro Special Coating	01.C011
Metal Improvement Company	03.A040
Metalfinish Group	03.A050
Metal ex	01.E070
Metech d.o.o.	01.E090
Metes N.V.	01.E090
Meusburger Georg GmbH & Co KG	03.A112
Mevas B.V.	01.D068
MParts B.V.	01.E080
MS CH Final	01.C130
Multinal Group	03.B035
MVH Techniek B.V.	02.C018
N	
NauMetrics	03.C025
Nevat	01.A140
Nieuwe Weme Technische Montages B.V.	01.F141
Nimadi NV	01.F082
NO-NAIL BOXES	01.A101
Nord-Lock Benelux B.V.	01.A011
NRK	03.A080

BEDRIJFSNAAM	HAL STAND
O	
OCEANZ	03.A077
Oerlikon Balzers Coating Benelux	03.B055
Omefa european plastics & tooling	03.B087
ORFA Visser B.V.	01.E018
Otavske strojirmy a.s.	02.A035
Outsourcing Parts Supplies B.V.	02.B022
Oyal Pelteks	01.C130
P	
Partsupply	01.C102
Paul Kuppel B.V.	01.D107
Paul Meijering Metalen B.V.	01.B148
PEDEO N.V.	01.F126
Pedro Gomes Design, Unipessoal, Lda.	01.B041
Pekago Covering Technology	03.B091
Perfox B.V.	01.F120
PGN B.V.	03.A105
Pillen Group - Metaalbewerking	01.B070
Plaatwerk365	01.B105
Plamega UAB	01.C155
Plasmaterm	01.C130
Plastica B.V.	03.A041
Plieno fortas JSC	02.E018
Pontis Engineering B.V.	02.B044
Pontus HeatTreatment B.V.	01.D060
Pöppelmann GmbH & Co. KG Kunststoffwerk - Werkzeugbau	03.A067
Precimetal Precisiegietwerk	01.F010
Precisiewerk Zierikzee B.V.	02.B010
Priema Productie B.V.	02.C010
Prins Metallurgische Producten B.V.	01.A090
Pro pack Verpakkingsmaterialen B.V.	02.F022
Proinvest Group	01.C130
PsiControl N.V.	01.A095
Q	
Quintall	01.D065
R	
Reith Laser B.V.	01.F135
Rena Castings B.V.	01.C120
Rima Fasteners	01.F032
RMIG BV	01.F036
Roba Metals B.V.	01.C010
Roemenië Paviljoen	01.C130
RP2 BV	01.A021
RPC Promens	03.B080

BEDRIJFSNAAM	HAL STAND
S	
Saey N.V.	01.E104
Sapa Extrusion Benelux	01.E140
Schickendantz	03.B107
Schouten & Visschers' Metaalwarenfabriek B.V.	01.A137
SICO BeNeLux	03.A093
SIMATREX - Sistemas Electrónicos, Lda.	01.B041
Simon-Kucher & Partners	Theater Hal 2
SINOPROPARTS	03.A108
Sluiter Machining	01.E121
Smalley	02.C004
Solar Nederland B.V.	01.A042
Solutech BV	01.F092
Span Finishing B.V.	01.C067
SpoluWorks Perfecta s.r.o.	02.A035
SSAB Swedish Steel BV	01.E074
Staalharderij Dominial B.V.	01.E077
STAPPERT Noxon B.V.	01.F068
Steco Metaalwaren Fabriek B.V.	01.F028
SUB-Alliance	02.B028
SUBCONTEX - CCI Alava - SPAIN	02.E017
Subforama.com - Europass srl	02.E005
Supplydrive B.V.	01.C038
T	
Tad Inox Service B.V.	01.B020
Tata Steel	01.E151
TAWI B.V.	03.B084
Team Industries Roeselare N.V.	02.D022
Technische Unie B.V.	01.A120
Technische Veren Twente B.V.	01.C060
Techpilot - DynamicMarkets GmbH	02.D023
TECNIFORJA LDA	01.A148
Telerex B.V.	01.A030
Telmastainless N.V.	01.F082
TenCate Advanced Composites	02.A034
Teqnow	01.D094
Ter Hoek Vonkerosie Rijssen B.V.	01.A031
The Dutch Nameplate Factory bv	01.E133
Thyssenkrupp Materials Nederland B.V.	01.E051
TMR Plastics Sp. z o.o.	03.A104
TOBZAMER S.C.	02.E014
Tosec	01.A108
TradePlus	02.D019
Tribelt BV - Metalen transportbanden	01.D080
Troostwijk Auctions	02.E022
TSF - Metalurgica de Precisão, lda	01.A148
TTL Group	01.F082
Tubi Valves Nederland B.V.	01.B130
Tumag BVBA	03.C094
TVARMETAL s.r.o.	02.A035

BEDRIJFSNAAM	HAL STAND
U	
Uitslag B.V.	01.E081
United Springs B.V.	01.D140
Unitherm S.R.O.	02.A035
URM Universal Rubber Mfg nv	03.B090
UXEM Flexible Foams B.V.	03.C108
V	
Van Aerssen Technics B.V.	02.F023
Van Dinteren Technische Handelsonderneming B.V.	01.F132
Van Geenen B.V.	02.F007
Van Hoof Groep B.V.	01.F022
Van Knippenberg Metaalindustrie BV	01.F042
Van Schijndel Metaal	01.F098
VDL Groep bv	01.B090
Verenfabriek De Spiraal B.V.	01.D080
Verum B.V.	01.D120
Verzinkerij Lenssen N.V.	01.E090
Vesfy B.V.	01.C135
Vink Kunststoffen B.V.	03.A066
VKF Kunststoftechniek B.V.	03.C066
VMV, spol. s r. o.	02.D015
voestalpine Sadef N.V.	01.E108
Vogel Tube Bending B.V.	02.E011
W	
WAAK	01.F131
Walther Trowal	03.A030
Water ex	01.C064
Welser Profieltechniek B.V.	01.D018
Willems Machinebouw B.V.	01.C080
Wilting B.V.	01.A031
Winco Easylift B.V.	01.F016
Wintheon Management Services B.V.	01.C020
Wire Weaving Dinxperlo	01.E134
Wiseton Industries	02.C031
Y	
YUKI Precision Co., Ltd	02.C015
Z	
ZANTECH V.O.F.	01.E120
ZME - Fijnmechanisch Atelier	01.D132
ZS Industries Co., Ltd	02.C024

Sectorzone

Sectorzone: Industrieel Design	01.B129
Sectorzone: Metaalbewerking & Materialen	01.D110
Sectorzone: Suppliers of Successful Solutions	01.A140
Sectorzone: Meetingpoint Innovatie Kunststof & Rubber	03.A056

ESEF Beursprogramma

Dinsdag 20 maart - ESEF Theater - Hal 1

TIJD	ONDERWERP	
10.15 - 11.00	**SESSIE:** **TITEL:** **OMSCHRIJVING:** **SPREKER(S):**	Thema: ROBOTICA De weg naar snel en winstgevend robotiseren Het winstgevend inzetten van robots staat of valt met de manier waarop de combinatie van machine(s), robot(s) en medewerker(s) wordt ingezet. Veel ondernemers beschikken over goede medewerkers en over goede machines en robots. Toch blijft de winstgevendheid van de combinatie vaak achter. Hoe maak je de inzet van deze robots winstgevend(er). Jo van de Put
11.15 - 12.00	**TITEL:** **OMSCHRIJVING:** **SPREKER(S):**	Innovatie Trends in Kunststof en Rubber De toepassingsmogelijkheden van kunststof, rubber en composiet blijven groeien. Tijdens deze sessie worden de trends en ontwikkeling besproken. Aan de hand van tal van voorbeelden, krijgt u inzicht in de nieuwste mogelijkheden en wordt u geïnspireerd om kunststof, rubber en composiet toe te passen in uw eigen producten. Martin van Dord
12:15 - 13:00	**TITEL:** **OMSCHRIJVING:** **SPREKER(S):**	Virtual engineering & -testing: Voorkom onnodig prototypen met digital first! Virtual engineering & -testing gaat over het bouwen en testen van een perfecte digitale kopie van een fysiek product, inclusief de bijbehorende materiaal- en mechanische eigenschappen. De koppeling tussen virtueel en fysiek biedt waardevolle testinvoer voor beide werelden tegen veel lagere kosten. Tom van de Ven
13:15 - 14:00	**TITEL:** **OMSCHRIJVING:** **SPREKER(S):**	Hoe digitalisering verdienmodellen in de maakindustrie verandert Analoge productoplossingen in de maakindustrie worden in toenemende mate aangevuld met of vervangen door software- en dataservices. Dit vraagt andere competenties in het ontwikkelen en leveren van deze oplossingen. Het levert echter ook commerciële kansen op door een hogere geleverde waarde en transformatie van het verdienmodel. Dat roept een aantal kernvragen op: wat willen onze klanten, hoe bieden we onze nieuwe (gecombineerde hard- en software) oplossingen aan, via welk prijsmodel (one-off vs. recurring) en tegen welke prijs? In deze sessie gaan we dieper in op elk van deze vragen en laten we concrete inspiratie en oplossingen zien. Juriaan Deumer, Arjen Brasz
14.30 - 15.15	**SESSIE:** **TITEL:** **OMSCHRIJVING:** **SPREKER(S):**	Thema Nieuwe materialen Composiettoepassingen in de machinebouw Compossiettoepassingen in de machinebouw hebben een aantal voordelen. Door een lage dichtheid, hoge specifieke stijfheid en vormvrijheid maken lichtgewicht composiet onderdelen het mogelijk dat machines sneller bewegen. Daarnaast zijn de lage uitzetting en interne demping bij uitstek geschikt om zeer nauwkeurige plaatsing te realiseren. Succesvolle toepassing vraagt echter om een gedegen kennis van composiet materiaal, productiemethodes en ontwerp. Dit zal geïllustreerd worden aan de hand van een aantal praktijkvoorbeelden. Auke Jongbloed
15.30 - 16.15	**SESSIE:** **TITEL:** **OMSCHRIJVING:** **SPREKER(S):**	Thema Nieuwe materialen Changing material landscape in search for lightweight solutions In deze sessie informeert 3M u over assemblageoplossingen en het selecteren van de juiste hechttechnologie voor materialen zoals polyolefinen en composieten. Angelica Krsteski

Dinsdag 20 maart - ESEF theater - hal 2

TIJD	ONDERWERP	
10.15 - 11.00	**TITEL:** **OMSCHRIJVING:** **SPREKER(S):**	Prijsoptimalisatie in de maakindustrie Pricing in de maakindustrie is in de regel een onderbelicht onderwerp. Sales is vooral gericht op het creëren van de beste technische oplossing voor klanten, maar het verzilveren van de toegevoegde waarde blijft daarin achter. Prijzen zijn vaak historisch gegroeid en gebaseerd op kosten. Juriaan Deumer, Arjen Brasz
11.15 - 12.00	**SESSIE:** **TITEL:** **OMSCHRIJVING:** **SPREKER(S):**	Digitale fabriek - De Cromvoirtse De ontwikkeling van de Digitale fabriek bij de Cromvoirtse Digitalisering is binnen de industrie niet meer weg te denken wordt gezegd. Waarom kunnen we niet om deze ontwikkeling heen? Moet je de afhankelijkheid van automatisering wel zo groot laten worden? Ronnie van den Hurk neemt u mee in de praktijk van digitalisering bij de Cromvoirtse van de afgelopen jaren en de toekomstige stappen waar ze nog voor staan om een van de koplopers van de Smart Industrie te kunnen blijven. Ronnie van den Hurk
12:30 - 14:00	**TITEL:** **OMSCHRIJVING:** **SPREKER(S):**	Industrie: 4.0: Toegevoegde waarde meer uit software halen- wat betekent dit voor Moba? In een interactieve sessie zullen Maarten Buijs/Moba en Edwin Dekker/Nevat samen met u door de uitdagingen in technologie roadmapping gaan. Branchevereniging voor de toeleveranciers Nevat heeft een tool ontwikkeld waarmee snel en eenvoudig de belangrijkste trends boven water kunnen worden gehaald. Maarten Buijs schetst daarin het perspectief van Moba en de bijbehorden agri/food markt. Maarten Buijs en Edwin Dekker

Dinsdag 22 maart - ESEF theater - hal 2

TIJD	ONDERWERP	
14.30 - 15.15	**SESSIE:**	(Cyber)Risicomanagement rondom Industrial Control Systems
	TITEL:	Meetsystemen voor (de besturing van) productieprocessen, CCTV-systemen voor toegangscontrole, energie- en drinkwatervoorziening: allemaal belangrijke Industrial Control Systems. Toch blijken veel organisaties onvoldoende actie te ondernemen ter beveiliging van deze systemen. En dat terwijl ze zeer gevoelig zijn voor cyberaanvallen. Wat zijn de risico's rondom Industrial Control Systems? Welke rol speelt (cyber)risicomanagement in de beveiliging?
	OMSCHRIJVING:	
	SPREKER(S):	Maarten van Wieren
15.30 - 16.15	**TITEL:**	Ketenintegratie in de praktijk: Kick-off Harderij.nl
	OMSCHRIJVING:	Inleiding van Smart Industry voor de metaalsector en een uiteenzetting van hoe ketenintegratie tot uiting komt in harderij.nl
	SPREKER(S):	Fried Kaanen (voorzitter Metaalunie) en Geert Wubben (Managing Director Pontus Heattreatment)
16.30 - 17.30	**TITEL:**	Praktijkvoorbeeld: Met een 3D geprinte matrijs snel en goedkoop kliene series maken
	OMSCHRIJVING:	In productontwikkeling wil men graag het ontwerp valideren voordat grote bedragen worden geïnvesteerd in de realisatie van het product. Bij kunststof spuitgiet producten was het altijd lastig om een kleine serie producten te laten vervaardigen door de hoge kosten en doorlooptijd van een proefmatrijs. Hierdoor was er weinig ruimte om het ontwerp te valideren voordat er geïnvesteerd werd in productie matrijzen. Het PRIM-proces van P3D biedt hiervoor een uitstekende oplossing. Met een 3D-geprinte matrijs kan snel en goedkoop een kleine serie hoogwaardige spuitgietproducten geproduceerd worden. Rik Knoppers bespreekt de mogelijkheden en de beperkingen van dit proces.
	SPREKER(S):	Rik Knoppers

Woensdag 21 maart - ESEF Theater - Hal 1

TIJD	ONDERWERP	
08.00 -10.00	**TITEL:**	NEVI, FME, Metaalunie en Min EZK: Leveringszekerheid van grondstoffen, een zorg voor u?
	OMSCHRIJVING:	Hoe kunnen we ervoor zorgen dat we toegang houden tot onze materialen? Hoe zorgen we ervoor dat we de leveringszekerheid veilig stellen? Bijvoorbeeld lithium voor de benodigde elektrische auto's in 2030. Of zelfvoorzienend kunnen worden? Als Nederland zullen we vol moeten inzetten op onderzoek en ontwikkeling naar alternatieve materialen, efficiënte inzet van materialen en intensivering van recycling. Is de circulaire economie de oplossing?! Ondernemers gaan de komende jaren hier dan ook meer en meer mee te maken krijgen. Niet alleen vanwege beleidsvoornemens maar ook omdat circulariteit businesskansen biedt. Tijdens de bijeenkomst wordt de 'Grondstoffenscanner' gelanceerd. Met dit praktisch instrument kan elk bedrijf zien welke (kritische) grondstoffen er in een product of halffabricaat zitten.
	SPREKER(S):	Prof. dr. Arjan van Weele (NEVI Hoogleraar Inkoopmanagement TU/e), Ton Bastein (programmamanager TNO) en David Pappie, directeur Topsectoren en Industriebeleid ministerie van Economische Zaken en Klimaat
10.15 - 11.00	**SESSIE:**	Thema ROBOTICA
	TITEL:	Hoe kan ik effectief groeien ondanks het gebrek aan technisch personeel
	OMSCHRIJVING:	Veel ondernemers worden belemmerd in hun groei, doordat ze niet aan voldoende gekwalificeerd personeel kunnen komen. Kijken we goed naar de interne organisatie van bedrijven, dan zit daar vaak nog veel onbenutte capaciteit van de schaarse medewerkers verborgen. Hoe laat je de schaarse medewerkers en de robots samenwerken zodat je tot een optimaal resultaat komt?
	SPREKER(S):	Jo van de Put
11.15 - 12.00	**SESSIE:**	Thema 3D - PRINTING
	TITEL:	Adding Value by Adding Layers: 3D-printing Value Chain Opportunities
	OMSCHRIJVING:	De Additive Manufacturing markt groeit snel. Waar liggen de kansen en bedreigingen? In deze sessie wordt er dieper ingegaan in de wereld van 3D-printen.
	SPREKER(S):	Kris Binon
12:30 - 14:00	**SESSIE:**	Smart Industry: Digitale Fabriek
	TITEL:	Smart Industry: De Digitale Fabriek van strategie naar resultaat
	OMSCHRIJVING:	In deze sessie wordt geinformeerd over het Smart Industry huis, de inzet van het Go Smart Kansenkompas en de RoadmApp tool. In deze sessie wordt geinformeerd over het Smart Industry huis, de inzet van het Go Smart Kansenkompas en de RoadmApp tool.
	SPREKER(S):	Frank Groot en Peter Moser
14.30 - 15.15	**SESSIE:**	Commercieel: Pontis Engineering
	TITEL:	De weg naar goud is composiet - De ontwikkeling van de beste Olympische baanfiets ooit
	OMSCHRIJVING:	Pontis Engineering is co-ontwikkelaar van een revolutionaire baanfiets voor Tokio 2020. Deze lichtgewicht, aerodynamische fiets bestaat voor 99% uit composiet. Tijdens deze sessie neemt Pontis u mee in hun geïntegreerde aanpak bij de ontwikkeling van geavanceerde composietproducten. We kijken naar het geheel, waardoor we in staat zijn om de optimale eigenschappen en materialen van elk afzonderlijk onderdeel te bepalen. Zo komen we tot betere prestaties op kwaliteit, innovatiekracht, kosteneffectiviteit en first time right processen!
	SPREKER(S):	Rob Lokate
15.30 - 17.30	**TITEL:**	CIRCO – creating business through circular design - miniworkshop
	OMSCHRIJVING:	In deze CIRCO-miniworkshop maak je in korte tijd kennis met de design-uitdagingen en business-kansen van de circulaire economie. Je ervaart hoe je met circulaire businessmodellen en ontwerpstrategieën concrete eerste stappen kunt maken in de ontwikkeling van circulaire producten, diensten en businessmodellen.

Beursprogramma

Woensdag 21 maart - ESEF theater - hal 2

TIJD	ONDERWERP	
08.00 -10.00	**SESSIE + ONTBIJT:** **TITEL:** **OMSCHRIJVING:** **SPREKER(S):**	Industrieel Design Portugal case Design as a catalyst for end-to-end innovation and development of more responsible products PGD presenteert in deze sessie wereldwijd bekroonde case studies. Aan bod komen onderwerpen als strategie, branding, industrieel ontwerp, marketing en communicatie. Daarnaast wordt gekeken hoe menselijke processen en circulaire economie kan helpen bij de ontwikkeling van meer verantwoorde producten en systemen. Pedro Gomes
10.15 - 11.00	**TITEL:** **OMSCHRIJVING:** **SPREKER(S):**	Een geslaagde expeditie in de maakindustrie. Hoe pak je dat aan? De maakindustrie staat bol van de veranderingen. Zo staat de klant steeds meer centraal, gebeuren vrijwel alle processen digitaal en verschuift de focus van massaproductie naar personalisatie. Ontwikkelingen met impact op uw business. Waar verandering is, ontstaan vragen. Gaat u mee of blijft u stilstaan? Als u meegaat: op welke verandering speelt u dan in. En waar te beginnen? Roland is uw expeditieleider en geeft aan de hand van een klantverhaal antwoord op deze vragen. Roland van Heesch
11.15 - 12.00	**TITEL:** **OMSCHRIJVING:** **SPREKER(S):**	Ik wil jongeren bij mijn bedrijf Als er ergens uitdagende banen te vinden zijn, dan is het wel in de techniek. Maar hoe leg je dat uit aan jongeren? Jongens én meiden enthousiasmeren voor techniek begint met beeldvorming. Bijvoorbeeld door de deuren van je bedrijf open te zetten of een gastles te geven, zodat leerlingen weten wat kiezen voor techniek oplevert. Hoe doe je dat met impact? Kom kennismaken met 'Gastlessen, zó geregeld' en ontdek hoe je jongeren bereikt. Imke van de Graaf
13:35 - 14:20	**TITEL:** **OMSCHRIJVING:** **SPREKER(S):**	Een transparante supply chain dankzij blockchain-technologie Heeft u wel eens discussie met uw leverancier over wanneer de order precies is ingelegd? Of dacht u gezorgd te hebben voor zekerheid door uw producten bij twee verschillende producenten te laten maken, maar bleken ze later toch allebei afhankelijk van dezelfde toeleveranciers? Blockchaintechnologie kan daarvoor de oplossing bieden. We leggen u uit wat de blockchain is, hoe blockchain de supply chain transparanter kan maken en hoe u zelf op deze ontwikkeling kunt inspringen. Wouter Verbeek
14.30 - 15.15	**TITEL:** **OMSCHRIJVING:** **SPREKER(S):**	Voorbereiding op een Crisis die het gevolg is van een (cyber)incident Vanzelfsprekend ligt uw focus in de maakindustrie op het maken van uw producten. Maar heeft u wel eens stilgestaan als uw productie ongewild onderbroken wordt? Samen met onze deskundigheid op het gebied van crisismanagement leert u hoe u zich kunt voorbereiden op ongewilde onderbrekingen, maar ook hoe u zich kunt organiseren zodat incidenten geen crisis worden, of crisis niet uw bedrijfscontinuïteit bedreigt. Bart Klijnsma
15.30 - 16.15	**SESSIE+ BORREL:** **TITEL:** **OMSCHRIJVING:** **SPREKER(S):**	Romania, Your Reliable Trade Partner De machinebouwindustrie is een belangrijke sector voor de Roemeense economie, die bestaat uit maakbedrijven voor staalconstructies, metaalproducten, machines en uitrusting voor verschillende werkterreinen, componenten - de automobiel-, ruimtevaart- en scheepsbouwindustrie. De Roemeense exposanten in ESEF zijn waardevolle bedrijven die zoeken naar betrouwbare zakenpartners voor wereldwijde projecten waar zij een bijdrage aan kunnen leveren door hoogwaardige goederen of diensten aan te bieden, hetzij als aannemers of als eindleveranciers. HE The Ambassador, Mme. Gabriela Rusu – Vice-president FEPA CM - Cristian Meteescu
16.30 - 17.30	**TITEL:** **OMSCHRIJVING:** **SPREKER(S):**	Biopolymeren. Kansrijk voor uw product? Gertjan VIsse schets de kansen, mogelijkheden en voordelen die biopolymeren kunnen bieden voor toepassing in uw product en de wijze waarop u hiermee aan de slag kan gaan. Gertjan Visse

Donderdag 22 maart - ESEF Theater - Hal 1

TIJD	ONDERWERP	
08.00 -10.00	**SESSIE + ONTBIJT:** **TITEL:** **OMSCHRIJVING:**	Thema Smart Industry: Cyber Security Workshop laaghangend fruit Workshop over Cyber Security
11.15 - 12.00	**SESSIE:** **TITEL:** **OMSCHRIJVING:** **SPREKER(S):**	Hoe bereikt u de Duitse B2B beslisser online? De Duitse B2B inkoper zoekt zijn weg via zoekmachines en marktplaatsen. Hoe speelt u daar het beste op in? Een digitale Duitse marktbenadering is cruciaal voor uw succes in Duitsland. Win nieuwe Duitse klanten via Google.de, Xing, Amazon en influencer marketing. Aan de hand van succescases geeft Jonathan Abel een presentatie over Nederlandse bedrijven die op de Duitse markt succesvol opereren. The next level B2B marketing in Duitsland, bent u er klaar voor?De Duitse B2B inkoper zoekt zijn weg via zoekmachines en marktplaatsen. Hoe speelt u daar het beste op in? Jonathan Abel

Donderdag 22 maart - ESEF Theater - Hal 1

TIJD	ONDERWERP	
08.00 - 10.00 12:15 - 15:15	**TITEL:** **OMSCHRIJVING:** **SPREKER(S):**	3D Congres Onno Ponfoort (Berenschot) praat u bij over wat er in de 3D-printindustrie is gebeurd sinds de vorige beurs. Welke nieuwe technieken zijn er, welke nieuwe spelers en vooral: hoe zien de groeivooruitzichten eruit? Keynotespreker is Marc Saunders, bij Renishaw Global Director Solutions Centres. Marc Saunders houdt een keynotelezing met als titel: AM is going mainstream – how to participate in this manufacturing revolution? Hoe kunt ook u deelnemen aan de revolutie in de maakindustrie? Marc Saunders zal onder meer uitleggen waarom 3D-printen begint in de directiekamer en niet zomaar overgelaten kan worden aan de productie- en engineeringafdelingen. Een Nederlandse toeleverancier die 3D-metaalprinten succesvol geïntegreerd heeft, is FMI Additive / Instrumed. Henk Jansen, directeur, zal uitleggen welke stappen men daarvoor heeft doorlopen. En hij laat zien waarom 3D-metaalprinten geen kwestie is van de knop in drukken. Het congres wordt afgesloten met een presentatie over de mogelijke economische impact van 3D-printen op supply chains. Wat betekent dat voor de maakindustrie? Op de ESEF krijgt u het antwoord. Marc Saunders, Onno Pontfoort, Henk Jansen
11.15-12.00 15.30 - 16.15	**SESSIE:** **TITEL:** **OMSCHRIJVING:** **SPREKER(S):**	Nieuwe Materialen i-Metal, als metaal uw keuze is i-Metal staat voor metaal innovatie. We willen met u nadenken over de vraag of u heeft nagedacht voor de keuze van het materiaal. Wat zet u in, in uw productie en waarom. Neemt u wat u altijd neemt of misschien gebruikt u wat al generaties lang wordt gebruikt. Wat weet u van de ontwikkelingen op materiaal gebied? i-Metal neemt u mee in de wonderwereld van metaal innovatie. Wat zijn de metaalparameters waar aan gesleuteld kan worden. Soms niet eens een nieuw metaal maar een andere keuze. Johan van de Graaf
16.30 - 17.30	**TITEL:** **OMSCHRIJVING:**	CIRCO – creating business through circular design - miniworkshop Circulair ondernemen biedt bedrijven businesskansen en de mogelijkheid om zorgvuldiger met grondstoffen en materialen om te gaan. Dit stelt nieuwe eisen aan het ontwerp van producten. Bestaande producten zijn vaak niet optimaal ontworpen voor een tweede leven, voor gebruik als dienst, voor hergebruik van onderdelen of het kostenefficiënt terugwinnen van materialen. In deze CIRCO-miniworkshop maak je in korte tijd kennis met de design-uitdagingen en business-kansen van de circulaire economie. Je ervaart hoe je met circulaire businessmodellen en ontwerpstrategieën concrete eerste stappen kunt maken in de ontwikkeling van circulaire producten, diensten en businessmodellen.

Donderdag 22 maart - ESEF theater - hal 2

TIJD	ONDERWERP	
10.05 - 10.50	**SESSIE:** **TITEL:** **OMSCHRIJVING:** **SPREKER(S):**	Big data in de Maakindustrie Smart Manufacturing – Uw volgende stap via IoT en Big Data De ontwikkelingen op het gebied van technologie zoals Internet of Things (IoT) en Big Data hebben de Maakindustrie sterk beïnvloed. Het data volume groeit sterk. Big Data biedt een enorme kans in de transformatie van het huidige productieparadigma naar Smart Manufacturing. Big Data stelt bedrijven in staat om concurrerender te worden en IoT bespaart op kosten. In deze sessie ook aandacht voor het ontwikkelen van een strategisch technologie plan en spraakmakende use cases. Errol van Engelen
14.30 - 15.15	**TITEL:** **OMSCHRIJVING:** **SPREKER(S):**	Industrie 4.0, cyber-fysieke systemen en het internet der dingen Fase vier van de industriële revolutie is inmiddels al een tijd ingezet en net als de voorgaande edities gaat ook deze gepaard met baanbrekende ontwikkelingen én continuïteitsbedreigende risico's. Het 'industriële internet', zoals fase vier ook wel genoemd wordt, kenmerkt zich door steeds verdergaande digitalisering en onderlinge verbondenheid tussen producten, waardeketens en bedrijfsmodellen. Autonome cyber-fysieke productiesystemen, het internet der dingen, cloud computing en systemen die ons denkproces deels of volledig kunnen overnemen, zijn tegelijk een vloek en een zegen voor de maakindustrie. Het belang van goed (cyber)risicomanagement neemt daarom ook in 2018 alsmaar verder toe. Alexander van Nierop
15.30 - 16.15	**TITEL:** **OMSCHRIJVING:** **SPREKER(S):**	Thermoplastisch Composiet De belangstelling voor ThermoPlastische Composieten groeit, net als de investeringen in R&D en in productiecapaciteit. Dat is begrijpelijk, want de materialen koppelen de hoge sterkte en stijfheid van composieten aan de voordelen van de verwerking van thermoplasten. ThermoPlastische Composieten bieden uitstekende kansen om metalen te vervangen. Jos Lobée zal vanuit Brightlands Materials Center deze ontwikkelingen schetsen, en aangeven wat Thermoplastische Composieten kunnen betekenen voor de ontwikkeling van nieuwe producten. Job Lobée

Vrijdag 23 maart - ESEF Theater - Hal 1

TIJD	ONDERWERP	
08.00 -10.00	**SESSIE + ONTBIJT:** **TITEL:** **OMSCHRIJVING:** **SPREKER(S):**	Thema: NEVI Supply Chain Seminar Meer resultaat met slimme inkoop in het MKB MKB-Nederland en NEVI (Nederlandse Vereniging voor Inkoopmanagement) hebben de handen in een geslagen en komen met een editie 'Eerste hulp bij Inkopen' speciaal voor MKB-ondernemers. Professionele inkoop is van groot belang voor MKB-ondernemers. Door slimme inkoop kunt u waarde creëren voor uw bedrijf en klanten. Marcel Bressers en Hans Dijkhuis
10.15 - 11.00	**TITEL:** **OMSCHRIJVING:** **SPREKER(S):**	Innovatie Trends in Kunststof en Rubber De toepassingsmogelijkheden van kunststof, Rubber en Composiet blijven groeien. Tijdens deze sessie worden de trends en ontwikkeling besproken. Aan de hand van tal van voorbeelden, krijgt u inzicht in de nieuwste mogelijkheden en wordt u geïnspireerd om kunststof, rubber en composiet toe te passen in uw eigen producten. Martin van Dord

Beursprogramma

Vrijdag 23 maart - ESEF Theater - Hal 1

TIJD	ONDERWERP	
12:30 - 14:00	**SEMINAR:**	Smart Industry: Digitale Fabriek
	TITEL:	Smart Industry: De Digitale Fabriek van strategie naar resultaat
	OMSCHRIJVING:	In deze sessie wordt geinformeerd over het Smart Industry huis, de inzet van het Go Smart Kansenkompas en de RoadmApp tool.
	SPREKER(S):	Frank Groot en Peter Moser
14.30 - 15.15	**SESSIE:**	Thema: Nieuwe materialen
	TITEL:	i-Metal, als metaal uw keuze is
	OMSCHRIJVING:	i-Metal staat voor metaal innovatie. We willen met u nadenken over de vraag of u heeft nagedacht voor de keuze van het materiaal. Wat zet u in, in uw productie en waarom. Neemt u wat u altijd neemt of misschien gebruikt u wat al generaties lang wordt gebruikt. Wat weet u van de ontwikkelingen op materiaal gebied? i-Metal neemt u mee in de wereld van metaal innovatie. Wat zijn de metaalparameters waar aan gesleuteld kan worden. Soms niet eens een nieuw metaal maar een andere keuze.
	SPREKER(S):	Johan van de Graaf

Vrijdag 23 maart - ESEF theater - hal 2

TIJD	ONDERWERP	
10.15 - 11.00	**TITEL:**	Een overzicht van hedendaagse oppervlaktetechnieken
	OMSCHRIJVING:	Vrijwel elk metalen product heeft een oppervlaktebehandeling ondergaan: of het nu gaat om het chassis van een auto, een badkamerkraan, gevelbeplating of machine- en procesinstallaties. Elke constructeur zou zich moeten afvragen welke oppervlaktebehandelingen nodig zijn om tot een optimaal productontwerp te komen. In deze presentatie worden de hedendaagse oppervlaktetechnieken behandeld.
	SPREKER(S):	Santino Scherpenborg
11.15 - 12.00	**TITEL:**	Cyber Technology: Wat kunnen we (nog) leren van China?
	OMSCHRIJVING:	In China worden miljarden geïnvesteerd in de digitalisering van maakindustrie organisaties. Welke oplossingen kiezen ze daarbij en wat zijn de resultaten daarmee en kunnen we dat hier ook doen? Wat kunnen we ervan leren. Neem bijvoorbeeld Robots, waar zetten ze die voor in? En lopen ze nog steeds voor of zijn we ze aan het inhalen? En hoe zit dat over drie of vier jaar? Is China in staat om de remmende voorsprong te omzeilen? Zijn ze in staat om niet alleen technologie te kopiëren, maar ook om deze zelf te bedenken?
	SPREKER(S):	Mark Paauwe
14.30 - 15.15	**TITEL:**	Naadloze verwerking van flexibele zonnecellen in producten
	OMSCHRIJVING:	Steeds meer apparaten worden uitgevoerd met zonnecellen op of aan het product. Maar naadloze integratie is met starre zonnecellen lastig. In het project SEPAC (Solar Embedded Polymers and Composits) wordt gewerkt met flexibele zonnecellen in het kunststof productieproces. Kan een zonnecel mee worden verwerkt in het spuitgietproces en hoeveel rek kan een cel hebben bij de verstrekking tijdens het thermovormen? Ook verwerking in composiet is onderdeel van het onderzoek.
	SPREKER(S):	Marten Driesser





Perfectie, waar je warm van wordt.

Oplossingen met elektrisch gereedschap, voor en na het lassen

Bezoek ons op
de TechniShow in Utrecht
van 20 t/m 23 maart 2018
in hal 11, standnr. 11D076



Ontbramen en afwerken



Lasnaad voorbereiding



Doorslijpen en afbramen



Accu montage

metabo®

PROFESSIONAL POWER TOOL SOLUTIONS

www.metabo.com

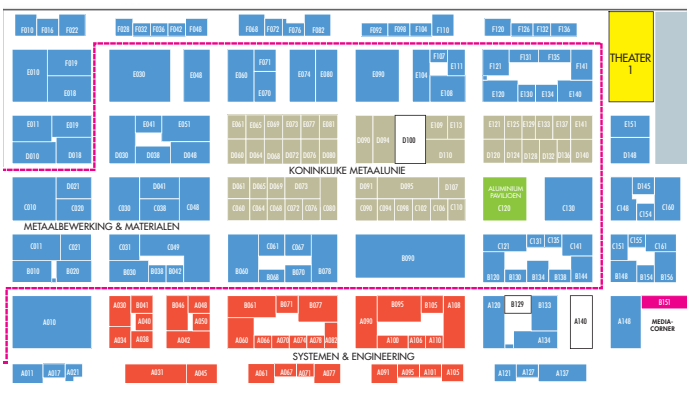
Exposantenlijst Hal 1

BEDRIJFSNAAM	HAL STAND
Dumaco	01.A010
Nord-Lock Benelux B.V.	01.A011
Metafas B.V.	01.A017
RP2 BV	01.A021
Telerex B.V.	01.A030
Jatec B.V.	01.A031
Kusters Precision Parts	01.A031
Ter Hoek Vonkerosie Rijssen B.V.	01.A031
Wilting B.V.	01.A031
Damstahl B.V.	01.A038
Solar Nederland B.V.	01.A042
A&E Trading B.V.	01.A045
Machinefabriek Boessenkool B.V.	01.A048
E.D.&A. nv	01.A060
Flow Products International B.V.	01.A061
Electronic House UAB	01.A066
Albema Robema B.V.	01.A067
Liad Electronics Breda B.V.	01.A070
Design8 bv	01.A071
First Sensor AG	01.A074
Formit B.V.	01.A077
Heel Metaal	01.A082
Prins Metallurgische Producten B.V.	01.A090
Doeko B.V.	01.A091
PsiControl N.V.	01.A095
CODIPRO	01.A101
NO-NAIL BOXES	01.A101
AEMICS B.V.	01.A105
After Sales Platform	01.A106
Tosec	01.A108
Technische Unie B.V.	01.A120
KNF Verder B.V.	01.A121
ELECTROMAGNETICA	01.A127
Metaalketen Hengelo	01.A134
Schouten & Visschers' Metaalwarenfabriek B.V.	01.A137
Nevat	01.A140
Sectorzone: Suppliers of Successful Solutions	01.A140
AIMMAP (Portugal Paviljoen)	01.A148
Cruz Martins & Wahl, LDA	01.A148
FAB - Fundição de Aluminios de Braga, lda	01.A148
FAL - Fundicao do Alto da Lixa s.a.	01.A148
FELINO - Fundição e Construções Mecânicas, S.A.	01.A148
FERESPE - Fundicao de Ferro e Aço, lda	01.A148
TECNIFORJA LDA	01.A148
TSF - Metalurgica de Precisão, lda	01.A148
Dexport	01.A999
Goma B.V.	01.B010
Tad Inox Service B.V.	01.B020
Gicom BV	01.B030
Mat-Tech B.V.	01.B038
AIDA	01.B041
Exatronic, Lda.	01.B041
Pedro Gomes Design, Unipessoal, Lda.	01.B041
SIMATREX - Sistemas Electrónicos, Lda.	01.B041
Metafox N.V.	01.B042
Geerts Metaalwaren B.V.	01.B046
247Tailorsteel B.V.	01.B060
Boers & Co FijnMetaal Groep	01.B061
FlowMotion	01.B068
Pillen Group - Metaalbewerking	01.B070
ESV Technisch Adviesbureau B.V.	01.B071

BEDRIJFSNAAM	HAL STAND
KS Profiel	01.B077
Bufab Benelux B.V.	01.B078
VDL Groep bv	01.B090
2Connect B.V.	01.B095
Chinforce B.V.	01.B095
Menaparts	01.B095
Plaatwerk365	01.B105
Lesjöfors Industrial Springs & Pressings GmbH	01.B120
Beroepsorganisatie Nederlandse Ontwerpers	01.B129
Sectorzone: Industrieel Design	01.B129
Tubi Valves Nederland B.V.	01.B130
Amkor Zeefdruk B.V.	01.B133
2T&E	01.B134
Melotte N.V.	01.B138
De Rooy Slijpcentrum B.V.	01.B144
Paul Meijering Metalen B.V.	01.B148
BKB Precision	01.B154
Habru Aluminium Lastechniek B.V.	01.B156
Roba Metals B.V.	01.C010
Metagro Plaatbewerking	01.C011
Metagro Special Coating	01.C011
Wintheon Management Services B.V.	01.C020
ITEQ Industries	01.C021
Meijer Metal	01.C030
Machinefabriek Geurtsen BV	01.C031
Metaal Kennis Groep Nederland B.V. (MKG)	01.C038
Supplydrive B.V.	01.C038
Batenburg Techniek	01.C048
Kamp Coating Groep	01.C049
Technische Veren Twente B.V.	01.C060
KIPP Nederland B.V.	01.C061
Water ex	01.C064
Span Finishing B.V.	01.C067
KMS Metaal	01.C068
Adruu B.V.	01.C072
Industrial parts te Booy B.V.	01.C076
Willems Machinebouw B.V.	01.C080
Mechanische Industrie Coronam B.V.	01.C090
Basco Verspaningstechniek BV	01.C098
Partsupply	01.C102
Lino Metaalwaren	01.C106
Driessen Las-Plaatwerk B.V.	01.C110
Aluminium Paviljoen	01.C120
Comhan Holland B.V.	01.C120
Gorree in Vorm	01.C120
Jonkman Coating B.V.	01.C120
Rena Castings B.V.	01.C120
Lemmens Metaalbewerking B.V.	01.C121
Fivex	01.C130
Forja Neptun	01.C130
Jacquemet Invest	01.C130
Mefin	01.C130
MS CH Final	01.C130
Oyal Pelteks	01.C130
Plasmaterm	01.C130
Proinvest Group	01.C130
Roemenië Paviljoen	01.C130
Fujitsu Glovia B.V.	01.C131
Vesfy B.V.	01.C135
Böhler Nederland	01.C141
Kersten Europe B.V.	01.C148

BEDRIJFSNAAM	HAL STAND
Joop van Zanten Staalservice BV	01.C151
Klava for aluminium solutions B.V.	01.C154
Plamega UAB	01.C155
Elcee Group	01.C160
BLW Kunststo en BV	01.C161
Essentra Components	01.D010
Welser Profieltechniek B.V.	01.D018
De Cromvoirtse snel metaal op maat	01.D021
BOZ Group B.V.	01.D030
Donk Industries	01.D038
Elcas B.V.	01.D041
Drabbe B.V.	01.D048
Pontus HeatTreatment B.V.	01.D060
Metaaldraaierij De Koning B.V.	01.D061
Alles Water Snijden VOF	01.D064
Quintall	01.D065
Mevas B.V.	01.D068
Marvo Technologies B.V.	01.D069
Breman Machinery b.v.	01.D072
Komdex Software Ontwikkeling B.V.	01.D073
Geton B.V.	01.D076
Tribelt BV - Metalen transportbanden	01.D080
Verenfabriek De Spiraal B.V.	01.D080
Hemimex B.V.	01.D090
Koninklijke Metaalunie	01.D091
Teqnow	01.D094
Paul Kuppel B.V.	01.D107
Betech Group	01.D110
Sectorzone: Metaalbewerking & Materialen	01.D110
Verum B.V.	01.D120
DMH Technology B.V.	01.D124
Horstra Technology B.V.	01.D124
Disselhorst Metaal	01.D128
ZME - Fijnmechanisch Atelier	01.D132
Aalderink Poedercoaten en KTL B.V.	01.D136
United Springs B.V.	01.D140
IMS Nederland	01.D148
Elsto Drives & Controls	01.E010
Kloeckner Metals ODS Nederland	01.E011
ORFA Visser B.V.	01.E018
FROMM Nederland B.V.	01.E019
MCB Direct B.V.	01.E030
MCB Nederland B.V.	01.E030
MCB Specials	01.E030
Brink Industrial	01.E041
Jack Muller B.V.	01.E048
Thyssenkrupp Materials Nederland B.V.	01.E051
ArcelorMittal	01.E060
King Metaal Machinefabriek B.V.	01.E061
Drabor Terwolde B.V.	01.E065
Kieu B.V. Ingenieursbureau	01.E069
Metal ex	01.E070
SSAB Swedish Steel BV	01.E074
Staalharderij Dominial B.V.	01.E077
MParts B.V.	01.E080
Uitslag B.V.	01.E081
Belgium Quality Paviljoen	01.E090
Haesevoets N.V.	01.E090
Hegge Toelevering N.V.	01.E090
Kanigen Works Benelux N.V.	01.E090
M.V.T. N.V.	01.E090

BEDRIJFSNAAM	HAL STAND
Metech d.o.o.	01.E090
Metes N.V.	01.E090
Verzinkerij Lenssen N.V.	01.E090
Saey N.V.	01.E104
voestalpine Sadef N.V.	01.E108
Hoekman roestvaststaal b.v.	01.E113
ZANTECH V.O.F.	01.E120
Sluiter Machining	01.E121
Avek Haarlem Technische Verenfabriek	01.E125
Arnaldo Fuselli & C.SNC	01.E130
The Dutch Nameplate Factory bv	01.E133
Wire Weaving Dinxperlo	01.E134
Bodycote Hardingscentrum BV	01.E137 | 01.E141
Sapa Extrusion Benelux	01.E140
Tata Steel	01.E151
Precimetal Precisiegietwerk	01.F010
Winco Easylift B.V.	01.F016
Douma Staal	01.F019
Fisher Edelstaal	01.F019
Van Hoof Groep B.V.	01.F022
Steco Metaalwaren Fabriek B.V.	01.F028
Rima Fasteners	01.F032
RMIG BV	01.F036
Van Knippenberg Metaalindustrie BV	01.F042
Brons Kunststof Lagers (B.K.L.) B.V.	01.F048
STAPPERT Noxon B.V.	01.F068
A. Leering Enschede B.V.	01.F071
Ampco Metal	01.F072
HEICO Benelux B.V.	01.F076
Nimadi NV	01.F082
Telmastainless N.V.	01.F082
TTL Group	01.F082
Solutech BV	01.F092
Van Schijndel Metaal	01.F098
K&G Machining B.V.	01.F104
Alcomex Veren B.V.	01.F110
Perfox B.V.	01.F120
Hauck Heat Treatment	01.F121
PEDEO N.V.	01.F126
WAAK	01.F131
Van Dinteren THO	01.F132
Reith Laser B.V.	01.F135
Hego Walserijprodukten B.V.	01.F136
Nieuwe Weme Technische Montages B.V.	01.F141

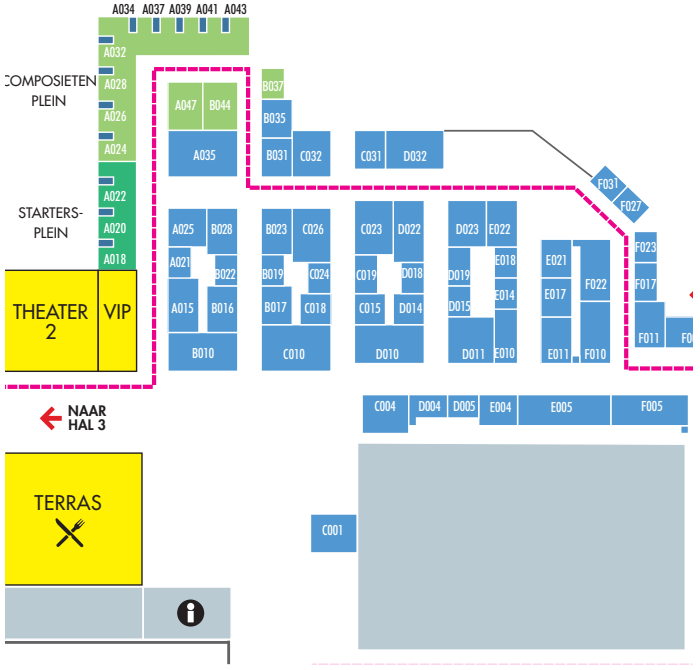


Hal 1

Exposantenlijst Hal 2

BEDRIJFSNAAM	HAL STAND
Blickle Wielen B.V.	02.A015
3devo B.V.	02.A018
Batchforce	02.A020
Dot Robot	02.A022
Composite Structures B.V.	02.A024
Fa. Duursma	02.A032
TenCate Advanced Composites	02.A034
BAEST Machines & Structures, a.s.	02.A035
Czechtrade (Tsjechië Paviljoen)	02.A035
International Trade Engineering Company s.r.o.	02.A035
Otavske strojirmy a.s.	02.A035
SpoluWorks Perfecta s.r.o.	02.A035
TVARMETAL s.r.o.	02.A035
Unitherm S.R.O.	02.A035
Lightweight Structures B.V.	02.A037
CompositesNL	02.A039
Fatol Kunststoffen B.V.	02.A041
CNC Freestechniek	02.A043
Kühne Industrie B.V.	02.A047
D&D Production & Sourcing	02.B010
Precisiewerk Zierikzee B.V.	02.B010
Härtha Aldenhoven GMBH	02.B016
CMF Slovakia, s.r.o.	02.B019
Outsourcing Parts Supplies B.V.	02.B022
Hopman Machinefabriek B.V.	02.B023
SUB-Alliance	02.B028
Ceratec Technical Ceramics B.V.	02.B031
1D Composites B.V.	02.B037
Pontis Engineering B.V.	02.B044
Maakindustrie.nl	02.C001
Amatec Technische Veren B.V.	02.C004
Smalley	02.C004
Priema Productie B.V.	02.C010
YUKI Precision Co., Ltd	02.C015
MVH Techniek B.V.	02.C018
MDG-Techniek Holland B.V.	02.C019

BEDRIJFSNAAM	HAL STAND
Industrilas AG	02.C023
ZS Industries Co., Ltd	02.C024
Colt International B.V.	02.C026
Wiseton Industries	02.C031
EMJ Metals SIA	02.C032
DGS Interparts	02.D004
FIPA TUNISIA	02.D005
Custom Special Tools B.V.	02.D010
CZL Tilburg B.V.	02.D010
Bumet Nederland B.V.	02.D011
Jiing-Duen Enterprise Co.,Ltd.	02.D014
VMV, spol. s r. o.	02.D015
BROUWERS ALGEMENE BUIGWERKEN	02.D018
TradePlus	02.D019
Team Industries Roeselare N.V.	02.D022
Techpilot - DynamicMarkets GmbH	02.D023
Assink & Schipholt BV	02.D032
Metaalbedrijf Baas B.V.	02.D032
Machine Fabr. Jewe Inexor B.V.	02.E004
Subforama.com - Europass srl	02.E005
Alushutter	02.E010
Vogel Tube Bending B.V.	02.E011
TOBZAMER S.C.	02.E014
SUBCONTEX - CCI Alava - SPAIN	02.E017
Plieno fortas JSC	02.E018
Troostwijk Auctions	02.E022
I.P. Sluitsystemen B.V.	02.F005
Galvano Hengelo B.V.	02.F007
Van Geenen B.V.	02.F007
Merford	02.F010
ReviconBarosta	02.F011
Inspiron Engineering Private Limited	02.F017
Pro pack Verpakkingsmaterialen B.V.	02.F022
Van Aerssen Technics B.V.	02.F023
Grupo Gomur	02.F027
Auto Merchandising Inc	02.F031

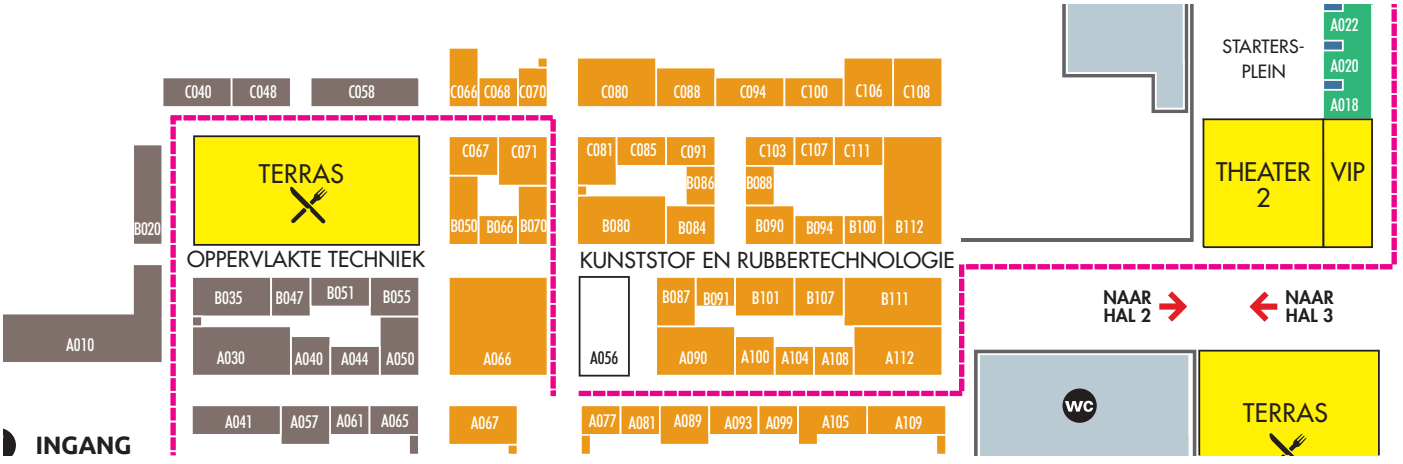


Hal 2

Exposantenlijst Hal 3

BEDRIJFSNAAM	HAL STAND
Euronorm Drive Systems	03.A010
Walther Trowal	03.A030
Metal Improvement Company	03.A040
Plastica B.V.	03.A041
Metalfinish Group	03.A050
Kunststof & Rubber	03.A056
Derustit Holland B.V.	03.A057
FERLIN Trading B.V.	03.A065
Vink Kunststoffen B.V.	03.A066
Pöppelmann KG	03.A067
OCEANZ	03.A077
NRK	03.A080
CNR Druk & Techniek	03.A081
Didak Injection N.V.	03.A089
Alligator Plastics B.V.	03.A090
SICO BeNeLux	03.A093
Artisan Printing Service BV	03.A099
Else Plastic Ind. B.V.	03.A100
TMR Plastics Sp. z o.o.	03.A104
Egberts Rubber B.V.	03.A105
PGN B.V.	03.A105
SINOPROPARTS	03.A108
Enbi Plastics B.V.	03.A109
Meusburger Georg GmbH & Co KG	03.A112
Chromin Maastricht B.V.	03.B020
Multinal Group	03.B035
Herrmann Ultraschalltechnik GmbH & Co. KG	03.B050
Hesseling Kunststoffen & Displays B.V.	03.B051
Oerlikon Balzers Coating Benelux	03.B055
Colorfabb	03.B066
GL Plastics B.V.	03.B070
RPC Promens	03.B080
TAWI B.V.	03.B084

BEDRIJFSNAAM	HAL STAND
Omefa european plastics & tooling	03.B087
URM Universal Rubber Mfg nv	03.B090
Pekago Covering Technology	03.B091
Bema Kunststo en B.V.	03.B094
ADSO bvba	03.B100
Kramo N.V .	03.B101
Schickendantz	03.B107
Emka Benelux B.V.	03.B111
Aeson B.V.	03.B112
NauMetrics	03.C025
A.D. Jansen Zwolle B.V.	03.C048
Advanced Sealing Technology	03.C058
VKF Kunststoftechniek B.V.	03.C066
Aon & Meeus	03.C067
AKB Longs bv	03.C068
Ipacs B.V.	03.C070
HASCO Hasenclever GmbH + Co KG	03.C071
Injextru Plastics N.V.	03.C080
Dewaco Kunststo en BV	03.C081
Mata Kunststoffen B.V.	03.C085
Emerson - Branson Ultrasonics B.V.	03.C088
Gebrema BV	03.C091
Tumag BVBA	03.C094
Hercorub N.V.	03.C100
Helvoet Rubber & Plastic Technologies B.V.	03.C103
Bakker Springs BV	03.C106
Medanco	03.C107
UXEM Flexible Foams B.V.	03.C108
Elastomer Research Testing B.V.	03.C111



Hal 3

Ctac B.V.	Theater Hal 2
Simon-Kucher & Partners	Theater Hal 2

"Als je rommel in de 'loop' brengt, komt er rommel uit"

Circulaire economie centraal tijdens ESEF

Volgens de Transitieagenda Kunststoffen zijn alle producten over ruim dertig jaar circulair. Ze hebben een kleine milieuvoetprint en zijn gemaakt van hernieuwbare kunststoffen van een gegarandeerde kwaliteit. Tijdens ESEF neemt de circulaire economie een belangrijke plek in.

Door de redactie



"In een circulaire economie geldt simpel gezegd: als je rommel in de 'loop' brengt, komt er rommel uit. We moeten dus zorgen dat onze stoffen 'schoon' worden. In een volledig circulair werkende economie staan restproducten of reststoffen gelijk aan kapitaalvernietiging. Als je bedenkt dat elke grondstof een legosteentje is, zie je hoe zonde het is er steeds grote bakken van weg te gooien. Elk bedrijf zou voortdurend bij elk productieproces of product dat ze ontwikkelen, moeten bedenken hoe deze veilig opnieuw gebruikt kan worden in het eigen proces of elders."

Aan het woord is staatssecretaris Stientje van Veldhoven van het ministerie van Infrastructuur en Waterstaat (IenW) begin februari op een bijeenkomst van de Milieudienst Rijnmond (DCMR) in Schiedam. Het lijkt de D66-regeringsfunctionaris menens: "We zullen de stap naar een circulaire economie moeten zetten, want een eindige aarde kent nu eenmaal geen oneindige hoeveelheid grondstoffen. Bovendien moeten alle economische sectoren veranderen als we klimaatverandering willen tegengaan. En het kan, want een duurzame economie biedt grote kansen voor nieuwe bedrijvigheid, banen en innovatie. Deze agenda's komen daarbij precies op tijd. Want hoewel 2050 misschien ver weg lijkt, hebben we geen tijd te verliezen om alle kansen te benutten."

DICHTERBIJ

De overheid heeft net haar plannen voor een duurzame, circulaire economie in Nederland in 2050 geopenbaard. Over dertig jaar moeten alle producten in Nederland circulair zijn. Dat is begin dit jaar vastgelegd in de Transitieagenda's. 2050 lijkt nog ver weg, maar toewerken naar een circulaire economie is een lang proces, zegt Martin van Dord, innovatiecoach bij de federatie NRK (brancheorganisatie voor rubber- en kunststofindustrie). "Er zullen winnaars en verliezers in deze transitie zijn. Daarom is het als ondernemer in de maakindustrie belangrijk nu kennis op te doen en te weten wat je hieraan kunt bijdragen als klanten er straks om vragen." Bovendien gaat de regering deze zomer bekendmaken welke stappen de overheid nog deze kabinetsperiode wil zetten. De circulaire economie komt dus snel dichterbij.

ESEF, de NRK en CIRCO slaan de handen ineen. CIRCO is een beweging naar de circulaire economie. In en om CIRCO zitten ondernemers en bedrijven uit de maakindustrie en de creatieve industrie, en daarnaast onderzoekers,

beleidsmakers en studenten. Samen hebben deze clubs het thema Circulaire Economie op de agenda van de toeleveringsbeurs gezet. Van Dord: "Voor de maakindustrie is dit belangrijk. Brandowners weten wel waar het naar toe gaat. De maakbedrijven moeten zich echter ook de skills eigen maken, zodat ze hun klanten kunnen faciliteren als deze hiernaar vragen." De transitie is namelijk geen trucje dat je snel kunt leren. Circulair houdt meer in dan kunststof recyclaat inzetten, groene stroom gebruiken of materialen kiezen die biodegradeerbaar zijn. "De circulaire economie vergt het opbouwen van kennis, het delen van kennis én het opdoen van ervaring", zegt de NRK-innovatiecoach. Circulair betekent vooral integraal naar de keten kijken. "De cirkel sluiten", legt Van Dord uit. Hij geeft een voorbeeld. Een spuitgietbedrijf kan een goedkoper materiaal kiezen, maar als hierdoor aan het eind van de levenscyclus van het product extra kosten moeten worden gemaakt om het materiaal te scheiden, dan is de keten als geheel niet goed bezig. "Elk bedrijf is onderdeel van die keten. Daarom moeten ze samenwerken. Dan leer je van elkaar waar je geen weet van hebt, maar waar je wel invloed op hebt."

De kunststof- en rubberindustrie vormen als ketenpartners een dynamische industrie in een open markt. Nationale grenzen vormen geen belemmering meer en Europese of wereldwijde concurrentie is aan de orde van de dag. De



NRK Awards

Kras Recyclink, Cumapol en Lankhorst Engineered Products hebben tijdens de Avond van de Maakindustrie de NRK Awards Duurzame Producten gewonnen. De Award is uitgereikt in drie categorieën.

Winnaar **'Consumentenproduct'** is geworden
Kras Recycling uit Volendam, met de Eco-flowerbag,
an easy way of carrying flowers!

Winnaar **'B2B'** is geworden
Cumapol uit Emmen, met de rPET tapijttegel

Winnaar **'Bouw & Infra'** is geworden
Lankhorst Engineered Products uit Sneek, met het KLP RapidRetain walbeschoeiingssysteem



De NRK Awards Duurzame Producten 2018 zijn toegekend aan producten die het beste aan de eisen van duurzaamheid voldoen. Daarom werden zij getoetst op alle vier de fasen van de levenscyclus van een product: grondstoffen, productie, gebruik, hergebruik/recycling.

rubber- en kunststofindustrie is bij uitstek een industrietak van het midden- en kleinbedrijf met circa 35.000 werknemers in dienst. De totale omzet van de kunststof- en rubberverwerkende bedrijven bedraagt circa € 8,8 miljard. De export bedraagt ruim 65 procent en groeit de laatste jaren gemiddeld met 3 procent. De Nederlandse omzet van de grondstofleveranciers bedraagt circa € 8,9 miljard euro.



"EEN EINDIGE AARDE KENT NU EENMAAL GEEN ONEINDIGE HOEVEELHEID GRONDSTOFFEN"

VARIATIE

De rubber- en kunststofbedrijven in Nederland begeven zich met hun activiteiten in diverse branches. De bedrijven leveren een grote variatie aan onderdelen, modules en eindproducten voor toepassingen in de industrie en handel, bouwnijverheid, verpakkingsindustrie, automotive en consumentenproducten. In Europa wordt kunststof het meeste gebruikt voor verpakkingen (39,5 procent), gevolgd door bouw en infrastructuur (20,1 procent). 8,6 procent van de kunststof wordt gebruikt voor vervoersmiddelen en 5,7 procent voor elektronische producten.

De transitie naar een circulaire kunststofeconomie kent vele uitdagingen en de aanpak vergt een lange adem. Het totale proces is slechts beperkt te plannen; het vraagt om flexibiliteit in houding en gedrag van alle actoren. Het betekent ook op cultureel en sociaal vlak aanpassing van denken en handelen. Het gaat namelijk niet alleen om de ontwikkeling van een circulaire markt. Het vereist gelijktijdig een omschakeling in de oriëntatie van traditionele ondernemingen, die hun businessmodel hebben gestoeld op het lineaire principe van productie, gebruik en afdanken. Deze transitie dwingt alle partijen – producenten en gebruiker - om vroeg of laat de omschakeling te maken naar circulair handelen.

Workshops Circulaire Economie voor ESEF bezoekers

ESEF bezoekers uit de maakindustrie kunnen dit jaar zelf aan de slag gaan met het thema circulaire economie. De NRK houdt in samenwerking met CIRCO twee keer een mini workshop. Hierin ontdekken de deelnemers wat de transitie naar een circulaire economie in hun keten betekent en hoe ze zelf de eerste stappen kunnen zetten.

CIRCO houdt normaliter een driedaagse workshop. Dit programma is ontwikkeld samen met de TU Delft en toegespitst op verschillende sectoren, waaronder de kunststofindustrie. Speciaal voor de ESEF is op basis hiervan een workshop van een uur ontwikkeld. Hierin gaan deelnemers samen met een andere ESEF bezoeker op ontdekkingstocht. Door telkens twee ESEF bezoekers aan elkaar te koppelen, komt de ketensamenwerking naar voren.

NRK en CIRCO houden deze mini workshops op woensdag 21 maart en donderdag 22 maart in de ESEF theaters in hal 1 en hal 2. Deelname is voor geregistreerde bezoekers gratis. Omdat het aantal plaatsen beperkt is, is het raadzaam vooraf te registreren. Daarmee verzeker je je van een plek bij een van de workshops. Registreren kan via de website van ESEF, www.esef.nl



Tunisia your valuable nearshore location

www.investintunisia.tn

FIPA TUNISIA
Foreign Investment Promotion Agency

Composiet vult materialenpallet verspaner aan

“ESEF geeft composiet een **podium**”

De toeleveringsvakbeurs ESEF krijgt voor de eerste keer een Composietenplein. Dit plein heeft als doel het materiaal composiet, met al haar toepassingen onder de aandacht te brengen van het vakpubliek. Met name omdat composiet meer en meer oprukt in de maakindustrie. Naast een plein worden in het theater ook lezingen gegeven over producten en toepassingen van composiet.

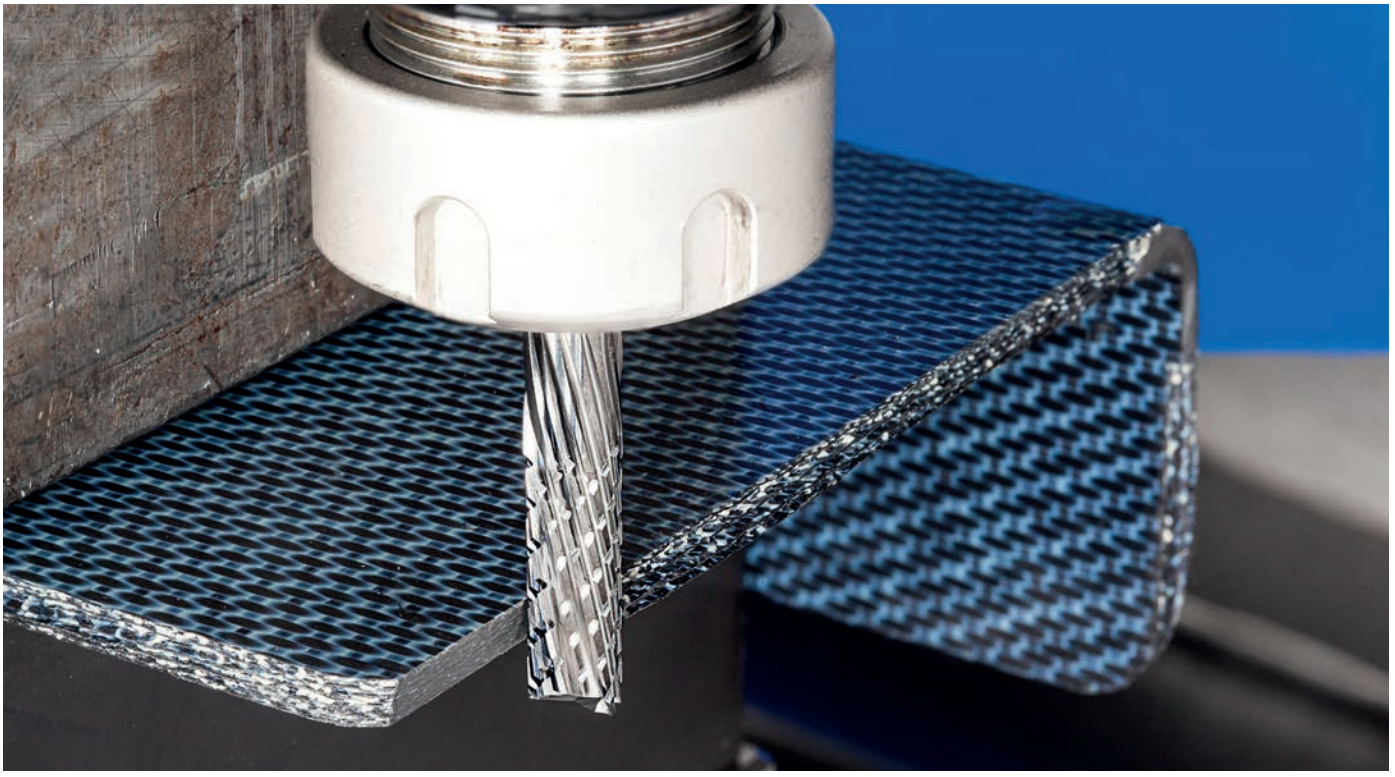
Stilaan ontdekken steeds meer sectoren composiet als materiaal en ervaren zij de voordelen. De gewichtsbesparing die met composiet bereikt kan worden, is reden om niet alleen in consumenten- maar ook B2B-producten meer composiet in te zetten. Daarom biedt ESEF nu een uitgebreid podium aan voor dit materiaal. Floris de Zwart, brandmanager ESEF & TechniShow: “Nederland heeft een krachtige maakindustrie met veel gespecialiseerde toeleveranciers. Dan wil je ook kunnen praten met specialisten die problemen kunnen oplossen en dienen alle materiaalkeuzen vertegenwoordigd te zijn op ESEF. Met deze verbreding geven we de bezoeker nog meer mogelijkheden in zijn zoektocht naar de beste toeleverancier voor hem.”

SUPERIEURE EIGENSCHAPPEN

Marcus Kremers, voorzitter van CompositesNL: “Composieten hebben veel intrinsieke voordelen; ze zijn lichtgewicht, corrosievrij en hebben superieure structurele eigenschappen en vormvrijheid. Met recente ontwikkelingen op het gebied van automatisering en industrialisatie gaan de kosten omlaag en kunnen composieten in veel meer markten en toepassingen gebruikt worden. Brancheorganisatie CompositesNL juicht dit toe en is verheugd dit op het Composietenplein op ESEF verder uit te kunnen dragen.” Op het Composietenplein zullen negen bedrijven vertegenwoordigd zijn; 1D Composites, CNC Freestechniek, Composite Structures, CompositesNL Fatol Kunststoffen, Kühne Industrie, Lightweight Structures, Pontis Engineering en TenCate Advanced Composites.

COMPOSIET IN DE MACHINEBOUW

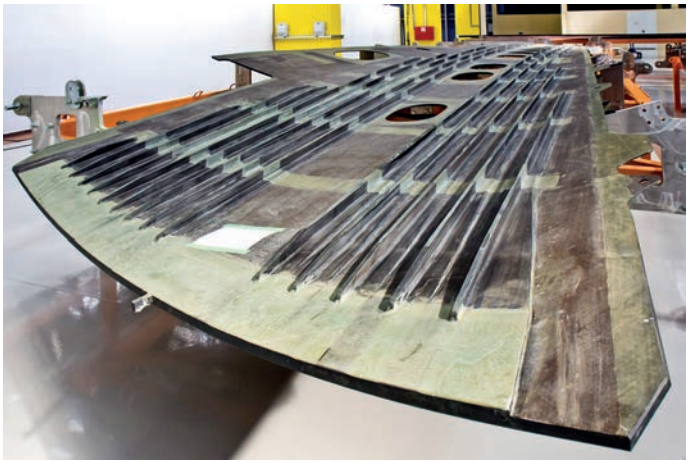
Naast het aanbod op het Composietenplein zullen er inhoudelijk ook enkele sessies in de theaters plaatsvinden, waar men door middel van workshops en praktijkcases de kracht en veelzijdigheid van composiet leert kennen. Op dinsdag 20 maart vertelt Auke Jongbloed, Engineering Manager bij KVE Composites Group, over de voordelen van composiettoepassingen in de machinebouw. Omdat de machinebouw streeft naar snellere bewerkingstijden en minder niet-actieve tijd, wordt er gezocht naar manieren om de



Bewerken van composiet vraagt om andere bewerkingsstrategieën en gereedschappen (foto: Iscar)



ESEF biedt dit jaar met het Composietenplein en diverse lezingen een podium voor composietmateriaal



Composieten worden steeds meer gebruikt in de industrie om lichtgewicht mee te construeren

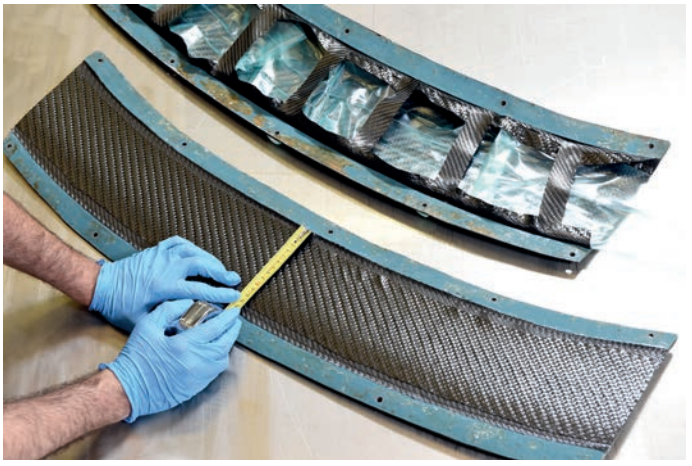
acceleratie- en deceleratiecycli te beperken. Dat is onder andere mogelijk door lichtgewicht te construeren. Bij lichtgewicht construeren van machine-elementen moet er rekening gehouden worden met dempings- en statische stijfheidsvereisten, om ervoor te zorgen dat geometrieën hun vorm behouden, zodat de gewenste nauwkeurigheid van de machine bij de vereiste productiesnelheden bereikt kan worden. Machines kunnen geoptimaliseerd woorden door het gebruik van composietmaterialen, dankzij de hoge specifieke stijfheid, een lage dichtheid en een goede vormvrijheid en interne dempingseigenschappen. Door de massatraagheid van de bewegende delen te verlagen kan de machine sneller bewegen. Daarnaast heeft composiet een lage uitzettingscoëfficiënt wat ten goede komt aan de nauwkeurigheid bij wisselende temperaturen. Hierdoor kan een composiet een goed alternatief materiaal zijn. Succesvolle toepassing vraagt echter wel om gedegen kennis van composietmateriaal, productiemethodes en ontwerp. Tijdens de lezing van Jongbloed zal dit geïllustreerd worden aan de hand van een aantal praktijkvoorbeelden.

FIETS UIT 99 PROCENT COMPOSIET

Op woensdag 21 maart laat Rob Lokate van Pontis Engineering een revolutionaire baanfiets zien en vertelt hij over de geïntegreerde aanpak bij de ontwikkeling van geavanceerde composietproducten. De aerodynamische fiets bestaat voor 99 procent uit composiet en wordt ontwikkeld voor de Olympische Spelen van 2020 in Tokyo. "We kijken naar het geheel, waardoor we in staat zijn om de optimale eigenschappen en materialen van elk afzonderlijk onderdeel te bepalen. Zo komen we tot betere prestaties op kwaliteit, innovatiekracht, kosteneffectiviteit en first time right processen", aldus Lokate. Lokate is als Composite Design Engineer gespecialiseerd in het structureel doorrekenen en optimaliseren van lichtgewicht composietproducten. Zijn werkzaamheden voor onder andere de snelste ligfiets ter wereld, een volledig carbon ankerarm voor de jachtbouw en momenteel de nieuwe Olympische baanfiets, maken Lokate de 'sportspecialist' binnen Pontis.

THERMOPLASTISCH COMPOSIET

Op donderdag 22 maart schetst Jos Lobée vanuit Brightlands Materials Center de uitstekende kansen van thermoplastische composieten, hoe deze materialen metalen kunnen vervangen en wat thermoplastische composieten kunnen betekenen voor de ontwikkeling van nieuwe producten. "De belangstelling voor thermoplastische composieten groeit, net als de investeringen in R&D en in productiecapaciteit. Dat is begrijpelijk, want de materialen koppelen de hoge sterkte en stijfheid van composieten aan de voordelen van de verwerking van thermoplasten", vertelt Lobée.



Met composiet zijn vrije vormen realiseerbaar. Dat maakt het materiaal geschikt voor vele toepassingen

Composiet bewerken

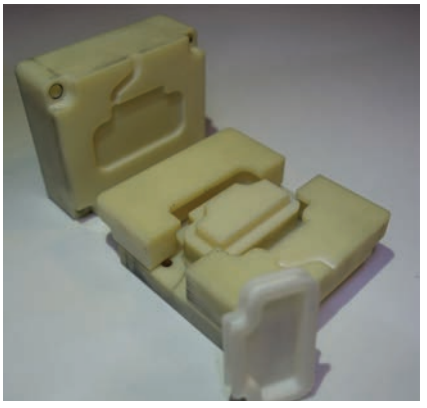
De bewerking van composiet vraagt om een andere aanpak dan bekende metalen. Met de groeiende interesse van de industrie in composieten moeten verspaners hiervan op de hoogte worden gebracht. Bij het bewerken van composiet krijg je namelijk te maken met allerlei materiaalvariaties. Zo is de hardheid in het materiaal verschillend en zeker bij zogenaamde sandwichmaterialen (bijvoorbeeld composiet met aluminium) heb je te maken met veel variaties, wat het bewerken bemoeilijkt. Bij sandwichmaterialen ontstaat het probleem dat het metaal en het composiet anders reageren op de warmte die bij het proces vrijkomt. Het gereedschap en de freesstrategie moeten daarom aangepast worden voor het bewerken van composiet. De verschillende gereedschapsleveranciers op TechniShow kunnen verspaners hierover informeren. Er zijn inmiddels vele gereedschappen op de markt die zijn geoptimaliseerd voor composiet verspanen. Nieuwe geometrieën en slijtvaste materialen verhogen de standtijd van deze gereedschappen.

Your benefits by using ADSO "Rapid Services":

Our application tool, Rapid Service, exists out of:
1. Rapid Tooling
2. ICC Tooling (Interchangeable Core & Cavity)
3. Soft Tooling and
4. Rapid Manufacturing

With "Rapid Tooling", we use additive manufacturing (3D-printed) cavity tool parts. We can manufacture an average of 25 injection molded products within a lead time of 10 days. The number of parts that can be manufactured, depends on the complexity of the product and the choice of the injection material. The materials that we can offer are: PP, PE, ABS, PS and several elastomers. When working with "ICC Tooling and SOFT Tooling", we can use any kind of technical plastic injection material. Also, multiple materials are possible, For ICC Tools we can deliver the parts within 20 working days, for Soft Tools within 25 working days. Depending on the complexity of the product, it is possible to produce 2.500 parts in an ICC tool and 10.000 parts in a Soft Tool. When the samples are approved, we can immediately start with a small production run , without losing any precious time. At the same time, it is already possible to start up the manufacturing of the production tools.

For "RAPID MANUFACTURING" we rely on CNC High precision turning and milling machines, 5 axis machines. Materials such as Stainless Steel 316L, Aluminum,… are very common to us. Also sheet metal parts and small constructions are possible.



Website: www.adso.be
Telefoon: +32(0)498 40 05 04
E-mail : bart@adso.be

Stand: 03.B100

Amatec Technische Veren B.V. Een passie voor veren

"Wat veel mensen hebben met sieraden, hebben wij met onze veren. Wij vinden ze gewoon heel speciaal. Elke veer behandelen we met respect en zit uw veer niet in onze uitgebreide collectie, dan maken wij deze speciaal voor u op maat."

Met deze slogan trapt Amatec af met haar nieuwe campagne. Het familiebedrijf – dat in 2017 haar 25 jarig bestaan mocht vieren - is vooral bekend om het grootste, direct uit voorraad leverbare programma van alle soorten technische veren, veerringen en gasveren.

Met het ludieke vergelijk van sieraden en technische veren geeft Amatec aan met hoeveel passie en precisie zij haar veren vorm geeft. Bovendien willen zij hiermee onderstrepen dat zij naast hun grote en gevarieerde voorraad collectie ook alle soorten veren speciaal op maat kunnen leveren. Zowel enkele stuks als grote series. In draad of band. Van dun draad tot dikke draden en in diverse exotische materialen.

Amatec's unieke, wereldwijde samenwerking met belangrijke partners als **Associated Spring Raymond** en **Smalley Steel Ring Company** maakt dat u bij Amatec voor elke veeroplossing terecht kunt. Via hun wereldwijde netwerk van engineers wordt u direct en vrijblijvend geholpen bij het uitzoeken- of berekenen van de juiste veer in uw setting waarbij een snelle levertijd een uitgangspunt is. Want net als bij sieraden, wanneer eenmaal je keuze op een prachtexemplaar is gevallen, wil je er ook zo snel mogelijk over kunnen beschikken.

De drijfveer van Amatec? Blije klanten!



Stand: 02.C004

Breman Machinery: Extreme precision!

Breman Machinery makes components for builders of machinery, engineering bureaus and industrial end users, such as; offshore companies, the military, aerospace companies and other industrial firms.

From simple structures to complex mechanical components.

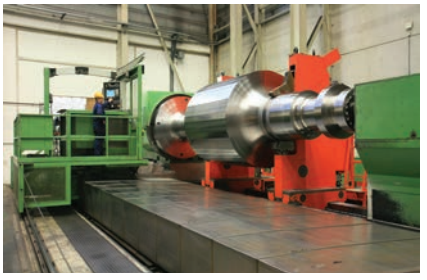
Work-pieces of high precision, often with extreme dimensions and weights.

Work-pieces that weigh tens or even hundreds of tonnes and are made to a precision of a hundredth of a millimeter. Samples of workmanship.

What's unique about Breman Machinery is that they are able to produce these components and structures entirely in house.

They have the people, machines and facilities under their own roof.

- all machining and non-machining processing of (heavy) materials
- welding and structures
- assembly and fitting
- corrosion protection



Breman Machinery uses their unique machine capacity for their own projects and to supply specific components to third parties. What they aim for is custom-designed solutions.

ISO9001, ISO3834, EN 1090-1 and VCA**-certified.

BREMAN MACHINERY

Stand: 01.D072

Colt International

Colt International
People feel better in Colt conditions
Betrouwbaarheid, expertise en het delen van kennis met klanten zijn voor Colt belangrijke speerpunten. Colt helpt bedrijven en organisaties met integrale oplossingen die bijdragen aan een duurzame en efficiënte bedrijfsvoering door levering van innovatieve en hoogwaardige producten en diensten.



Klimaattechniek industrie

Colt is van oudsher de specialist op het gebied van natuurlijke ventilatie, de meest energiezuinige ventilatiemethode die er bestaat. Maar ook warmte-uitwisselingssystemen en warmteterug-winningssystemen maken al tientallen jaren deel uit van de Colt concepten. Daarnaast ontwikkelde Colt nieuwe systemen, zoals bijvoorbeeld klimaatsystemen op basis van warmtepomp-techniek, adiabatische koeling en het gebruik van zonne-energie etc. Technieken waarmee de basis wordt gelegd voor een duurzame omgeving. Zo bestrijdt Colt klimaatproblemen in o.a. de; metaal, logistiek, verpakking, kunststof en voedingsmiddelenindustrie.

De Frisse Fabriek: een must-have voor de verpakkingsindustrie

Met steeds hogere buitentemperaturen en vaak zwaardere machines ontstaat er een onaangenaam binnenklimaat en is ventileren in de zomer niet meer afdoende. Dit leidt tot een afname van de arbeidsproductiviteit en tot ontevreden personeel.

Een comfortabel en gezond werkklimaat is daarom een must-have voor werknemers in elke productiehal.

Met de introductie van de Frisse Fabriek behoren energieverslindende klimaatsystemen tot het verleden en is een duurzamere bedrijfsvoering voorhanden. De Frisse Fabriek combineert koeling, verwarming, ventilatie en frisse lucht het gehele jaar door en biedt een duurzame werkomgeving met als resultaat: betere gezondheid en een hogere productiviteit, lagere milieubelasting, efficiënter gebruik van productiemiddelen, en een betere TCO (Total Cost of Ownership).

COLT

Stand: 02.C026

De Derustit Group: al meer dan 55 jaar toonaangevend oppervlaktespecialist in Europa

Derustit Group is gespecialiseerd in het elektrolytisch polijsten van roestvaststaal.

Het elektrolytisch polijsten van RVS producten voor de diverse industrieën is een bewezen techniek die onderschreven wordt door vele internationale wetenschappelijke studies, kennisinstituten en leading companies:

- Gunstige LCA (Life Cycle Analysis) zeer lage milieubelasting van "cradle to grave".
- Beste SDR (Surface Development Ratio);
- Beste Ra (Roughness Average)
- Zeer gunstige prijs-kwaliteitverhouding
- Sterk verbeterde corossiebestendigheid; elektrolytisch polijsten hersteld de austenitische structuur van het RVS tot in de atoomlaag, daarnaast is de chroomoxidehuid tot wel 10x dikker.
- Grote weerstand tegen aanhechting (product, vuil, bacteriën etc.); Door manipulatie van de topografie van de ruwheid voorkomt elektro-lytisch polijsten vervuiling en besmetting.
- Unieke steriele en hygiënische afwerking; Door het verwijderen-afronden van microscopische scheuren, onregelmatigheden, en scherpe hoeken in het RVS bevorderen de glij-eigenschappen van drank- en voedingsproducten.
- "Easy to clean"; onderdelen zijn gemakkelijker te reinigen tot op eiwitniveau. Dit vermindert de toepassing van reinigings- en desinfecteringsmiddelen.
- Glanzend oppervlak; geeft meerwaarde.
- Naast het elektrolytisch polijsten verzorgen wij op elke locatie (wereldwijd), voor u het:
- Beitsen en passiveren van RVS
- Slijpen en polijsten van RVS, op elke gewenste waarde of specificatie
- Conditioneren en onderhoud van RVS
- Elektrolytisch polijsten van RVS
- Ultrasoon reinigen van RVS



GROUP
DERUSTIT
Oppervlaktetechniek

Heerenveen-Winterswijk-Dietzenbach-Hamburg-Eisleben-Pirna

Stand: 03.A057

DEWACO Kunststoffen

Ontwikkeling en productie van (samengestelde) spuitgiet producten

Dewaco is gespecialiseerd in het spuitgieten en samenstellen van spuitgiet producten.

Met een eigen productontwikkelingsafdeling, gereedschap- en matrijzenmakerij is Dewaco een flexibele organisatie die concepten / producten uit eigen huis en/of op klantspecificatie verder kan doorontwikkelen en produceren.

Om u als partner /opdrachtgever, met genoemde disciplines optimaal te kunnen bedienen, wordt Dewaco graag, in de conceptfase al, betrokken bij het ontwikkelen van een product, om met de inbreng van kennis en ervaring een optimaal ontwikkeling- en productieproces te kunnen ingaan en dus een optimaal rendement te waarborgen.

Dewaco Kunststoffen
maakt ambities in kunststof waar!



DEWACO
kunststoffen

T +31 40 2838397
F +31 40 2835510
E info@dewaco.nl
I www.dewaco.nl

Stand: 03.C081

Spuitgieten op maat

Van zeer kleine tot grote produkten van meer dan 10 kg.



Didak Injection staat voor hoge druk spuitgieten op maat en legt zich als producent toe op het vervaardigen van kleine tot grote kunststofprodukten.

Wij kunnen de ontwikkeling van maatprodukten in samenspraak met u geheel op ons nemen of we optimaliseren bestaande producten voor een betere functionaliteit. Om dit te bereiken staan 36 injectie machines ter beschikking, met sluitkrachten variërend van 25 ton tot 1600 ton, waarmee produkten mogelijk zijn tot 12 kg.

Meerdere machines beschikken over de 2 K technologie voor het combineren van 2 materiaalsoorten in 1 product voor een verhoogde functionaliteit.

Verdere specialisatie bestaat in het gas injectie proces om producten te maken met holle wanden alsook in "In Mould labeling" voor optimale esthetische effecten.

Ter ondersteuning van de productie beschikt Didak Injection over haar eigen in house toolshop, zodat matrijsrevisies snel en efficiënt kunnen worden aangepakt, met de mogelijkheid om van tekening tot eindprodukt alles in eigen huis te kunnen uitvoeren.

De ambitie voor hoogkwalitatieve eindproducten in combinatie met een sterke mate van kostenefficiëntie staan hoog op de lijst en wordt bereikt door een voortdurende optimalisatie van het machinepark en de randapparatuur.

Didak Injection is ISO 9001 gecertifieerd en gebruikt een breed spectrum aan grondstoffen : van PP en HDPE tot bijvoorbeeld ABS, PC, PA6, HIPS en POM.

Uw idee komt bij ons tot werkelijkheid.

Didak Injection : uw partner voor professioneel spuitgietwerk waarop u kunt rekenen!

DIDAK INJECTION

Stand: 03.A089

DRABBE

drabbe

Drabbe is als specialist hét landelijke aanspreekpunt in machine- en bedieningsonderdelen en erkende distributeur van Elesa + Ganter. Onze missie is mensen, middelen en producten verbinden voor de optimale oplossing. Dit doen we door het bieden van een breed assortiment, kwalitatief duurzame producten, technische expertise en door proactief mee te denken met de klant. Wij leveren onder ander aan de voedingsmiddelen verwerkings- en verpakkingsindustrie, machinebouw, technische groothandel, engineering, prototypebouw, constructie- en metaalbewerking.

Drabbe is constant in beweging

In een tijd van toenemende globalisatie en waarin ontwikkelingen elkaar snel opvolgen, neemt de vraag naar personalisatie en variatie sterk toe. Drabbe is bewust, dat het succes in de mogelijkheid zit om op hoog niveau specialisme te bieden met als doel maximale flexibiliteit en gebruiksgemak te garanderen. Naast innovatie wordt ook voortdurend geïnvesteerd in de vakkennis van onze specialisten. Dit stelt ons in staat om onze service en assortiment constant te verbeteren.



De ontwikkelingen staan niet stil. Ook niet in de markt van machine- en bedieningsonderdelen. Dat laat Drabbe onder andere zien tijdens de ESEF waar we samen met onze leverancier Elesa+Ganter staan, het "gouden duo" van Duitse degelijkheid en kwaliteit samen met Italiaans design.

Laat u inspireren!

Of u nou op zoek bent naar stelvoeten, digitale tellers, snelspanners of transportbanen. De kans is groot dat wij het kunnen leveren en met onze jarenlange ervaring helpen wij u graag verder. Bekijk ons productassortiment in onze webshop, download CAD-tekeningen en kom langs bij onze stand. Onze specialisten staan u graag te woord.

Bezoek ons op de ESEF stand 01.D048. Wij heten u van harte welkom!

Stand: 01.D048



WELKOM BIJ ESSENTRA

ESSENTRA

Wij zijn producent en verdeler van vitale onderdelen voor duizenden toepassingen voor allerlei markten. We zijn trots op wat we doen en geloven dat zelfs de kleinste producten een grote rol spelen.

WERELDWIJD BEREIK MET EEN LOKALE VERANKERING

Of u nu een project op wereld- of lokaal niveau heeft, wij bieden 65 jaar ervaring en mondiale dekking en zijn er om u te helpen.

In 2014 werden de krachten van Moss, Skiffy en Richco Inc. gebundeld om Essentra Components te vormen. Dat biedt onze klanten een uitgebreide selectie van industriële componenten die door de regionale vestigingen snel en overal geleverd kunnen worden. Het internationaal netwerk bestaat namelijk uit 42 productiefaciliteiten, 64 verkoop- en distributiekantoren en 5 onderzoeks- en ontwikkelingscentra.
Essentra Components biedt u meer dan een miljard onderdelen op voorraad die snel geleverd kunnen worden. Wij bieden gratis monsters op de meeste van onze standaard producten waardoor onze klanten eerst kunnen testen. Alles volgens het principe 'try before you buy ".

Essentra Components produceert en distribueert kleine, essentiële componenten, zoals:

- Toegangshardware
- Verpakking en materiaalverplaatsing
- Kleefmiddelen, afdichtingen en tapes
- Lagers voor bekabeling
- Kappen en pluggen
- Snijden en verspanen
- Flensbescherming
- Klemmen en werkstukbevestigingen
- Bevestigingen
- Voeten, wielen en glijders
- Vezel, draad en kabelbeheer
- Knoppen, hendels en grepen
- Kantoor- en verkoopbenodigdheden
- Hardware voor printplaten en elektronica
- Pneumatiek en hydraulica

Naast onze standaard productreeksen stelt onze fabricatie-ervaring ons in staat oplossingen te ontwikkelen om specifieke kwesties van klanten op te lossen als er geen standaard product beschikbaar is.



Stand: 01.D010

IMS Nederland: al meer dan 60 jaar thuis in de metaalverwerkende industrie

IMS Nederland is met een breed assortiment staal, roestvast staal en aluminium al sinds 1954 thuis in de metaalverwerkende industrie. De onderneming is CE- en ISO 9001:2015 gecertificeerd en staat garant voor hoogwaardige kwaliteitsproducten.



Voor de verspanende industrie heeft IMS Nederland zeer uitgebreide mogelijkheden met diverse kwaliteiten staf en machinebuis uit voorraad, en in het bijzonder kwaliteiten als Prodec® roestvast staal, aluminium 6026, blankstaal S355 IM, ETG® en HSX®.

Sinds 2017 is IMS Nederland exclusief distributeur voor de Benelux van Prodec®, het superieur verspaanbare roestvast stafstaal van Outokumpu. Hiermee kunnen afnemers in de verspanende industrie beschikken over het best verspaanbare roestvast staal op de markt. Prodec® maakt kostenbesparingen tot ruim 50% per component mogelijk, onder andere door een veel langere standtijd van gereedschappen en verspaningsnelheden tot 300 m/minuut (V15 test). IMS Nederland levert Prodec® uit voorraad van rond 6 mm t/m rond 90 mm h9 in de kwaliteiten 304L/4307, 316L/4404 en 303/4305 - uitermate geschikt voor bijvoorbeeld bevestigingsmiddelen, kleppen, fittingen, bouten, moeren en schroeven, tandwielen, assen en lagers. Overige diameters, evenals zeskant, vierkant en plat, of andere kwaliteiten op aanvraag.

De productspecialisten informeren u graag over het complete leveringsprogramma. Ook voor maatwerk heeft IMS Nederland erg goede mogelijkheden, zoals aluminium speciaalprofielen volgens tekening.

ims GROUP IMS Nederland

www.ims-nederland.biz

Op de ESEF wordt extra aandacht aan Prodec® besteed. Op 21 en 22 maart zal Outokumpu het team van IMS Nederland ondersteunen bij alle (technische) vragen.

Stand: 01.D148

Ultrasonic solutions for industry

A.D. Jansen Zwolle B.V. is al tientallen jaren een betrouwbare partner voor professionele oplossingen met behulp van ultrasone techniek voor industrie en laboratoria. Onze ultrasoonreinigers zijn van hoogwaardige kwaliteit. Daarbij worden de juiste expertises samengevoegd tot efficiëntere processen voor de klant en optimale resultaten in doorlooptijd en kosten.

Mechanical seals & ultrasoon

Met behulp van een ultrasoonreiniger is het eenvoudig om mechanical seals intensief te reinigen. Een ultrasoonreiniger maakt uw seal tot diep in de poriën schoon en komt op plekken waar u zelf met de hand niet of nauwelijks bij kunt komen. Het reinigen van seals levert al snel een besparing op van 50 tot 70 procent. Deze besparing is te realiseren omdat de afsluiters hierdoor een langere levensduur hebben en het regelmatig aanschaffen hiervan erg kostbaar is. Door gebruik te maken van de juiste ultrasoonreiniger, in combinatie met het meest geschikte ultrasoon schoonmaakmiddel, worden binnen 15 minuten al aantoonbare resultaten behaald.

3D prints & ultrasoon

Nadat de 3D printer klaar is met het maken van uw print, dan kan deze nabehandeld worden met een ultrasoonreiniger. 3D prints bevatten na het afdrukproces materiaal dat is toegevoegd door dit proces, maar niet wenselijk is. Dit materiaal (vervuiling) kan worden verwijderd met een ultrasoonvloeistof en een ultrasoonreiniger. Het ultrasoon reinigen is vaak een langzaam proces. Een andere mogelijkheid is het object na het 3D proces te reiniging met behulp van een ultrasone homogenisator.



A.D. JANSEN ZWOLLE B.V.
ULTRASONIC SOLUTIONS FOR LABORATORY AND INDUSTRY

Faradaystraat 21
8013 PH Zwolle
T. +31 (0)38 455 06 46
E. info@ultrasoon.com
W. www.ultrasoon.com

Stand: 03.C048

KNF Verder b.v., specialist in membraan gas- en vloeistofpompen

KNF Verder levert een ruim assortiment membraanpompen voor het doseren van vloeistof in het milliliter- en microliterbereik maar ook voor vloeistoftransport tot 6 l/min. Zeer hoge nauwkeurigheid en reproduceerbaarheid, lange levensduur en onderhoudsarm zijn enige kenmerken van onze pompen. Door de keuze uit verschillende medium contactmaterialen zijn de KNF pompen geschikt voor zowel neutrale, agressieve alsook corrosieve vloeistoffen.



FL10

Op de ESEF introduceert KNF de nieuwe FL10 membraanvloeistofpomp met lineaire aandrijving voor o.a. OEM toepassingen. De FL10 heeft een maximum capaciteit van 100 ml/min, is in beide richtingen terugloopdicht en heeft beschermklasse IP65. Verder is de FL10 onderhoudsvrij met een levensduur van >10.000 uur.

KNF membraangaspompen kunnen gebruikt worden als vacuümpomp en/of als compressor en zorgen voor een 100% zuiver transport van het medium. De nieuwste compressor , type NPK03, is een compact pompje welke een druk kan opbouwen van 5,5 bar. Met zijn kleine afmetingen in combinatie met de hogedruk en de goed regelbare motor is dit een unieke pomp die wij u graag laten zien op de ESEF.

De KNF membraanpompen vinden hun toepassing in de medische industrie, inkjetprinter markt, gasanalyse, vacuüm-technologie, levensmiddelenindustrie, semi-conductor industrie en voor desinfectie.


NPK03

KNF VERDER

Wij ontmoeten u graag in onze stand, waar we deze pompen aan u demonstreren.

Stand: 01.A121

Innovative bolting solutions from the Nord-Lock Group

Dedicated to providing the best bolting solutions in every major industry for over 35 years, the Nord-Lock Group offers a range of innovative, reliable, safe and cost-effective products to suit all needs and applications. We focus on solving the toughest bolting challenges by offering a unique combination of bolting expertise and a wide product range.

Our products are designed, developed and manufactured in-house and include:

- Nord-Lock® - wedge-locking technology
- Superbolt™ - mechanical tensioners
- Boltight™ - hydraulic tensioners, and
- Expander® System - pivot pins.

Our Production System includes rigorous internal testing and full traceability. The extensive certifications we have been awarded from independent testing facilities, including Lloyds Register, DNV and TÜV, confirm our market position and commitment to quality. The Nord-Lock Group is now the first bolt-securing partner to offer a full lifecycle warranty across all our technologies.

The services available through our technical support teams add value throughout a project and ensure that any bolting application pays back multiple times. The internal expertise helps to optimise design and minimise maintenance costs. We can also assist you in the design phase with joint simulation and testing.



For more information about our solutions or to speak to our experienced Engineers and bolting experts, please get in contact by email at info@nord-lock.nl or call us on (0)50-5275656.

Come and visit us at the ESEF event:
BOOTH: 01.A011
between 20th- 23rd March 2018
Jaarbeurs Utrecht.

www.nord-lock.nl

NORD-LOCK GROUP

Stand: 01.A011

Productie metaalproducten in Tsjechië



TPCZ s.r.o. levert vanuit Tsjechië metalen onderdelen op maat aan Nederlandse en Belgische afnemers.

Als sinds 2009 leveren we metalen onderdelen op maat aan onze klanten. Wij regelen voor u niet enkel de fabricatie maar ook montage, verpakking en transport. Ook kunnen wij helpen bij het uittekenen van technische tekeningen voor de productie van uw product. Alle metalen onderdelen maken we in Oost Europa en daarom kunnen wij snel leveren en flexibel op uw wensen inspelen.

Voor metaalproducten, staal- en metaalbewerking bieden we de volgende bewerkingen aan:

- Draaien
- Frezen
- Laserboren
- Knippen, draaien, lassen en slijpen
- Verspaning

Voor monodelen halffabrikaten en samenstellingen uit plaatwerk, bieden we (samen met) plaatwerkerijen de volgende bewerkingen aan:

- Knippen
- Persen
- Stansen
- Lasersnijden
- Ponsen
- Kanten, zetten
- Lassen
- Vlakslijpen

Ook de oppervlaktebehandeling van de metaalproducten kunnen we in Tsjechië uitvoeren. Poedercoaten of verzinken (thermisch of elektrolytisch) behoren tot de standaard mogelijkheden, maar ook bijvoorbeeld opdruk is mogelijk. Na de productie en eventuele assemblage verzorgen wij het verpakkings- en transportproces, zodat u een compleet product ontvangt in de juiste verpakking.

Met TPCZ s.r.o. bent u verzekerd van een betrouwbare leverancier voor uw metaal onderdelen. TPCZ s.r.o. verzorgt het gehele productieproces tot en met het afleveren van de metaalproducten op plaats van bestemming. Graag ontvangen wij ook uw technische tekening met aanvraag voor uw product. U ontvangt dan vrijblijvend een offerte en we kijken uit naar de samenwerking met uw bedrijf.

TradePlus

Stand: 02.D019